



ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«ПРОМСТРОЙ ИНЖИНИРИНГ»

Россия, 105066, г.Москва, ул. Нижняя Красносельская, д. 35, стр. 64, Телефон: (495) 662-94-34.
E-mail: ps-e@ps-e.ru <http://www.ps-e.ru/>

Заказчик - ООО «Полипласт Новомосковск»

**Строительство производства РПП мощностью
132 000 тонн в год**

ПРОЕКТНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

Раздел 4 Конструктивные решения

Часть 2 Графическая часть

Книга 3 Поз. 5 по ГП

ПСИ22060-КР2.3

Том 4.2.3

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«ПРОМСТРОЙ ИНЖИНИРИНГ»

Заказчик - ООО «Полипласт Новомосковск»

Строительство производства РПП мощностью
132 000 тонн в год

ПРОЕКТНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

Раздел 4 Конструктивные решения

Часть 2 Графическая часть

Книга 3 Поз. 5 по ГП

ПСИ22060-КР2.3

Том 4.2.3

Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

Генеральный директор

Главный инженер проекта

А.С. Соловьев

А.И. Мурашев

2023

Содержание тома

Обозначение	Наименование	Примечание
ПСИ22060-КР2.3-С	Содержание тома 4.2.3	1
ПСИ22060-СП	Состав проектной документации	Комплектуется отдельно
ПСИ22060-КР2.3	Графическая часть	38
Всего листов		39


Ведомость графической части (начало)

Лист	Наименование	Примечание
1	Ведомость графической части	
2	Отделение полимеризации I-й этап (поз. 5). План на отм. 0,000	
3	Отделение полимеризации I-й этап (поз. 5). План кровли	
4	Отделение полимеризации I-й этап (поз. 5). Разрезы 1-1, 2-2	
5	Отделение полимеризации I-й этап (поз. 5). Схема расположения фундаментов на отм. -2,100	
6	Отделение полимеризации I-й этап (поз. 5). Геологические разрезы по линии XLI-XLI, XIX-XIX	
7	Отделение полимеризации I-й этап (поз. 5). Фундамент ФМ3	
8	Отделение полимеризации I-й этап (поз. 5). Фундамент ФМ4	
9	Отделение полимеризации I-й этап (поз. 5). Фундамент ФМ5	
10	Отделение полимеризации I-й этап (поз. 5). Фундаментная плита ПФМ1	
11	Отделение полимеризации I-й этап (поз. 5). Фундаментная плита ПФМ4	
12	Отделение полимеризации I-й этап (поз. 5). Схема расположения железобетонных конструкций на отм. 0,000	
13	Отделение полимеризации I-й этап (поз. 5). Фундаментная плита ПФМ5	
14	Отделение полимеризации I-й этап (поз. 5). Фундаментная плита ПФМ6	
15	Отделение полимеризации I-й этап (поз. 5). Схема расположения типов баз колонн. Расчетные нагрузки на фундаменты	
16	Отделение полимеризации I-й этап (поз. 5). Ведомость элементов	
17	Отделение полимеризации I-й этап (поз. 5). Схемы расположения элементов на отм. 0,000; элементов покрытия в осях 1-3. Узел 1	
18	Отделение полимеризации I-й этап (поз. 5). Схемы расположения элементов по нижним и верхним поясам ферм в осях 3-8. Узел 2	
19	Отделение полимеризации I-й этап (поз. 5). Схема расположения прогонов покрытия. Узел 3	
20	Отделение полимеризации I-й этап (поз. 5). Разрезы 1-1, 2-2, 3-3, 6-6	
21	Отделение полимеризации I-й этап (поз. 5). Разрезы 4-4, 5-5	
22	Отделение полимеризации I-й этап (поз. 5). Разрез 7-7. Узел 4	
23	Отделение полимеризации I-й этап (поз. 5). Схема расположения путей подвешенного транспорта на отм +18,000. Разрезы 8-8, 9-9	
24	Отделение полимеризации I-й этап (поз. 5). Узлы 5, 6, 7	
25	Отделение полимеризации I-й этап (поз. 5). Колонна К1. Узел 8	
26	Отделение полимеризации I-й этап (поз. 5). Ферма Ф1. Узел 9	

Ведомость графической части (окончание)

Лист	Наименование	Примечание
27	Отделение полимеризации I-й этап (поз. 5). Узел 10	
28	Отделение полимеризации I-й этап (поз. 5). Схемы расположения элементов площадок обслуживания крана на отм. +15,500 и +16,500. Разрезы 10-10, 11-11	
29	Отделение полимеризации I-й этап (поз. 5). Схемы расположения элементов эстакады на отм. +3,000 и +5,000. Разрезы 12-12, 13-13. Узлы 11, 12	
30	Отделение полимеризации I-й этап (поз. 5). Схема расположения элементов эстакады, площадок и лестничных маршей на отм. +0,200; +0,300; +0,400. Разрезы 14-14, 15-15, 16-16	
31	Отделение полимеризации I-й этап (поз. 5). Схемы расположения элементов площадок на отм. +3,000; +6,000	
32	Отделение полимеризации I-й этап (поз. 5). Схемы расположения элементов площадок на отм. +9,000. Разрезы 17-17 ... 22-22	
33	Отделение полимеризации I-й этап (поз. 5). Разрезы 23-23 ... 29-29	
34	Отделение полимеризации I-й этап (поз. 5). Узлы 13 ... 16	
35	Отделение полимеризации I-й этап (поз. 5). Схема расположения элементов факверка на отм. +1,250. Виды А, Б, В, Г	
36	Отделение полимеризации I-й этап (поз. 5). Вид Д	
37	Отделение полимеризации I-й этап (поз. 5). Виды Е, Ж, И	
38	Отделение полимеризации I-й этап (поз. 5). Схема расположения пожарных лестниц. Разрез 30-30	

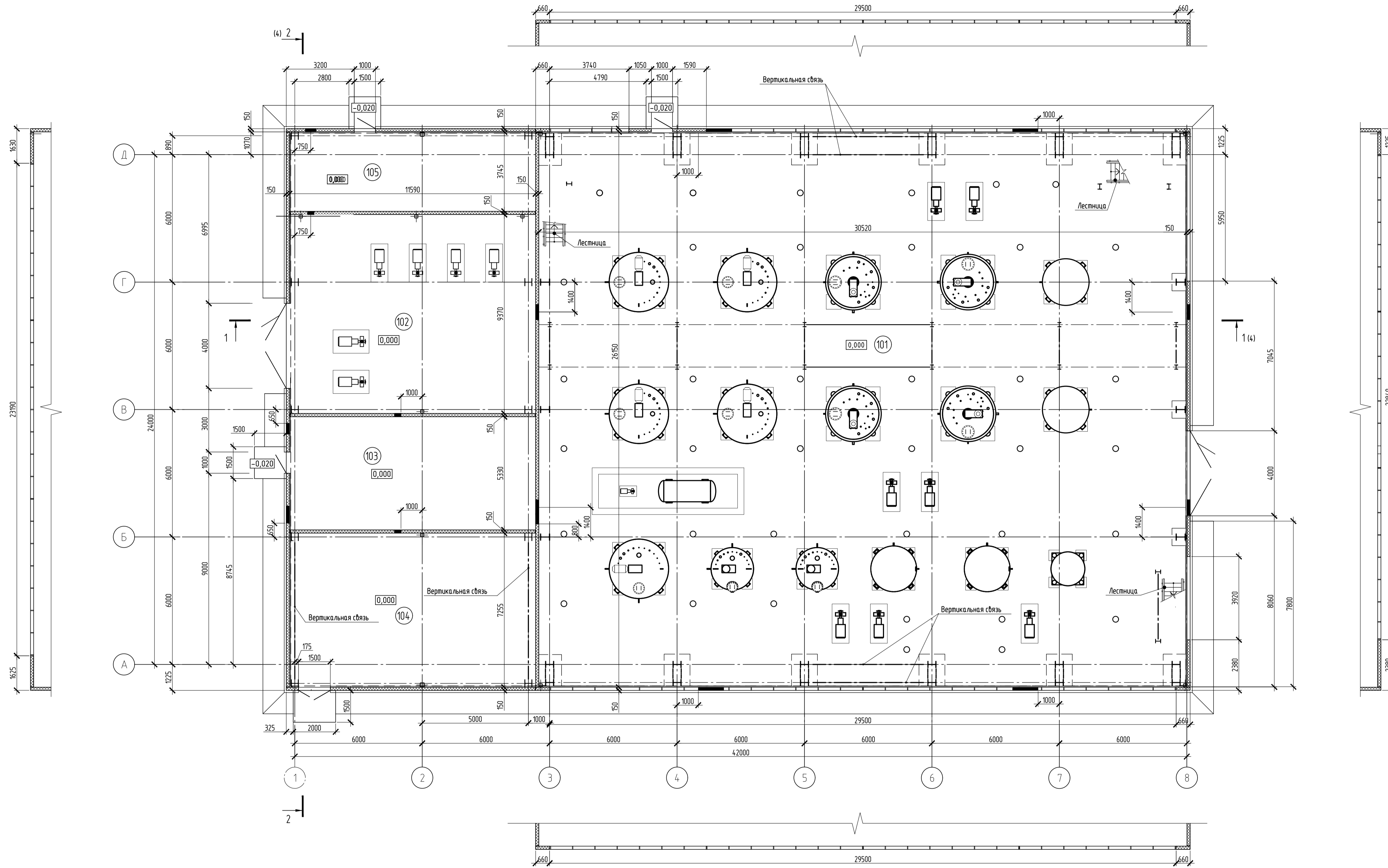
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.

						ПСИ22060-КР2.3			
						ООО «Полипласт Новомосковск»			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Строительство производства РПП мощностью 132 000 тонн в год	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Ионова				30.01.23		П	1	38
Проверил	Новосильцев				30.01.23				
Нач. отд.	Калимулина				30.01.23	Ведомость графической части			
Н. контр.	Бородина				30.01.23				
ГИП	Мурашев				30.01.23				

План на отм. 0,000

Экспликация помещений на отм. 0,000

Номер помещения	Наименование	Площадь, м²	Кат. помещения
101	Часток полимеризации	798,10	A
102	Насосная	108,60	-
103	Венткамера	61,77	D
104	Электрощитовая	84,14	B3
105	Вспомогательное помещение	43,35	B3

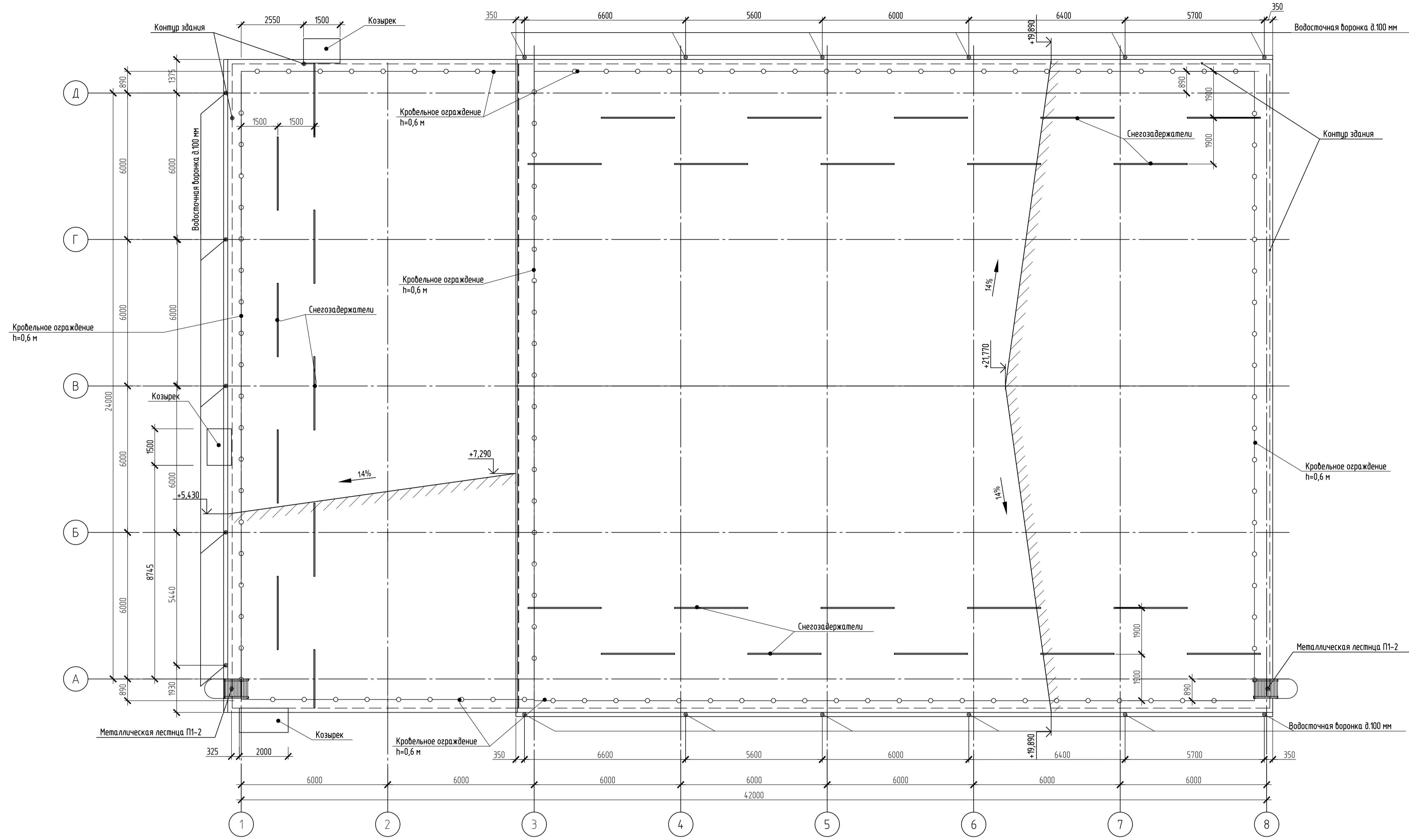


1 Смотреть совместно с л. 3, 4.

Имя, И. подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

ПСИ22060-КР2.3					
ООО «Полипласт Новомосковский»					
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал	Иванова				30.01.23
Проверил	Сивильдина				30.01.23
Н. контр.	Бородина				30.01.23
Нач. отд.	Калицилина				30.01.23
Строительство производства РПП мощностью 132 000 тонн в год				Стадия	Лист
Отделение полимеризации I-й этап (поз. 5). План на отм. 0,000				П	2
ПСИ				Формат А1	

План кровли

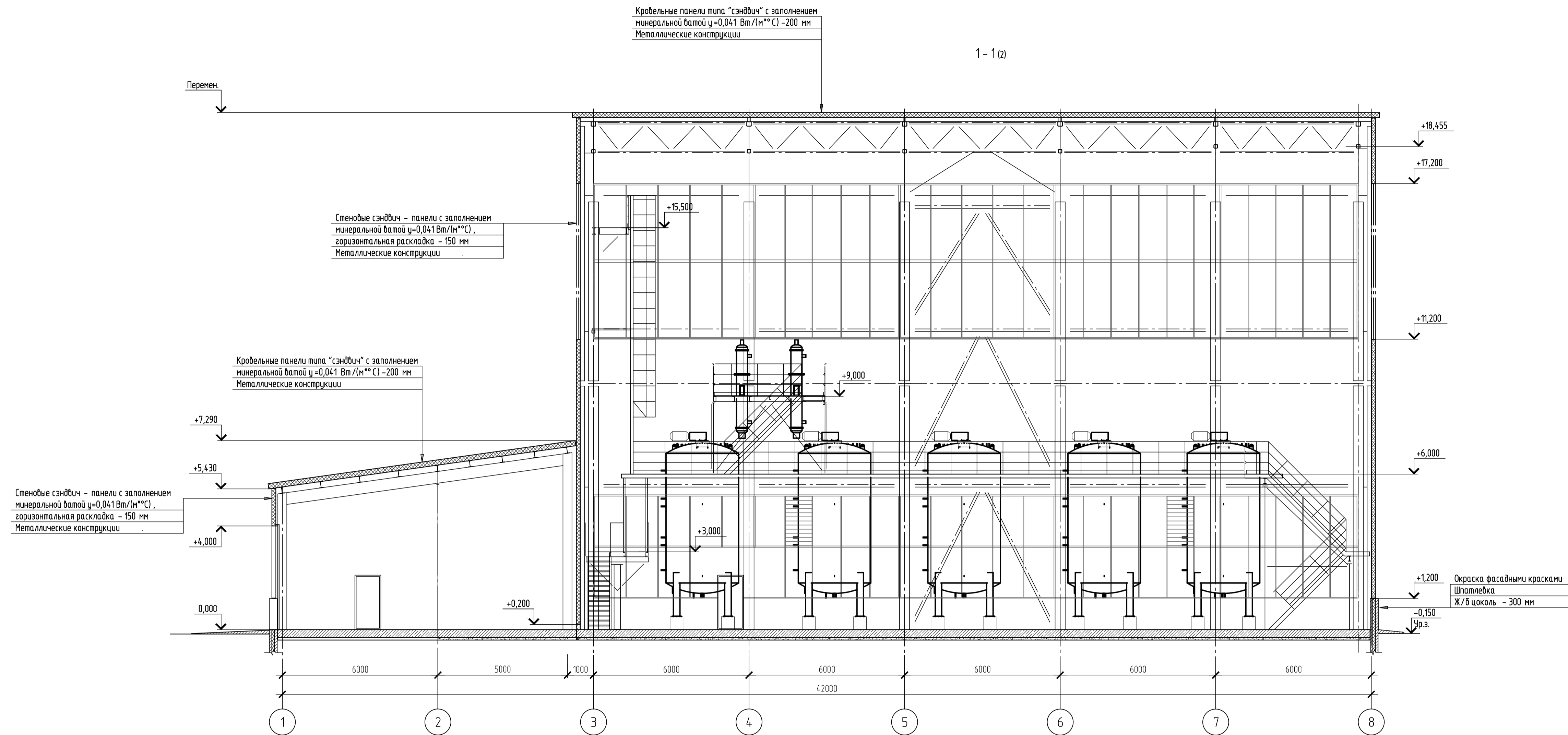


- 1 Смотреть совместно с л. 2, 4.
- 2 Водосточные желоба устроить с уклоном к воронкам 1%.
- 3 Для кровли предусмотреть систему электрообогрева.

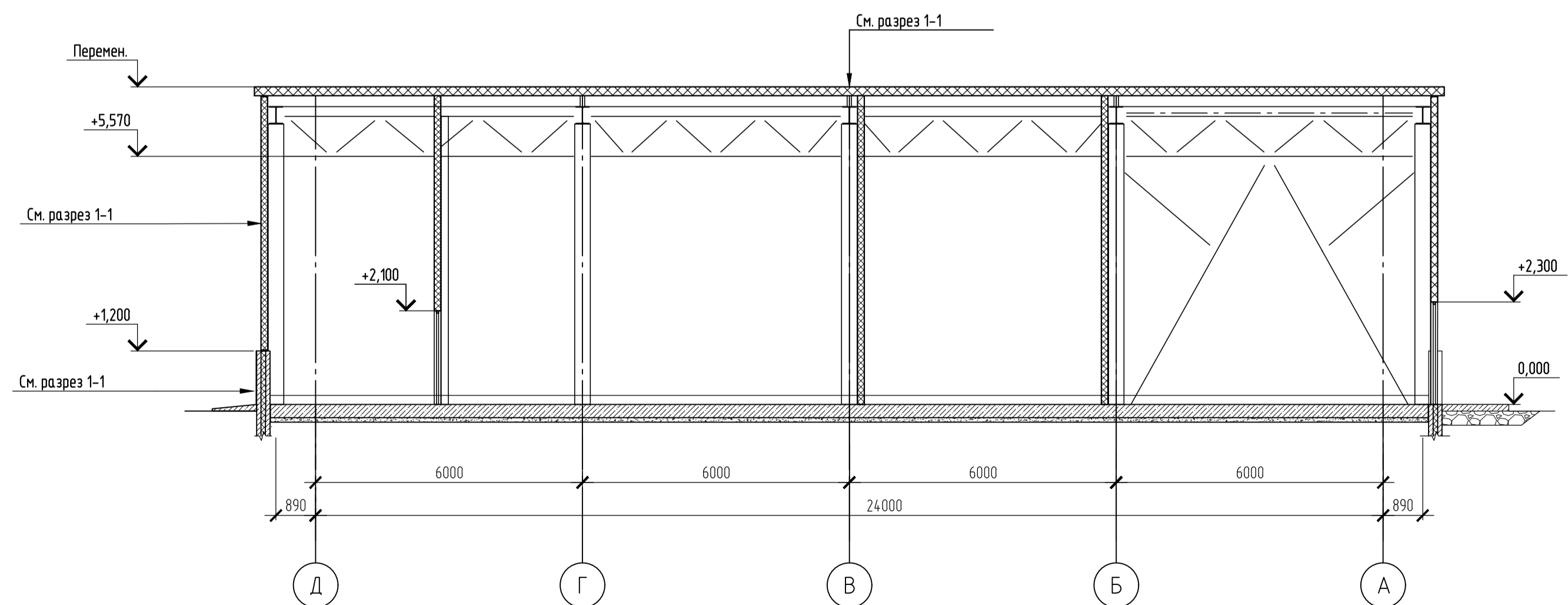
Согласовано
 Подп. и дата
 Взам. инв. №
 Инв. № подл.

ПСИ22060-КР2.3					
ООО «Полипласт Новомосковский»					
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал	Иванова				30.01.23
Проверил	Сивильдина				30.01.23
Н. контр.	Бородина				30.01.23
Нач. отд.	Калицилина				30.01.23
Строительство производства РПП мощностью 132 000 тонн в год				Стация	Лист
Отделение полимеризации I-й этап (поз. 5).				П	Э
План кровли					
Формат А1					

1 - 1 (2)



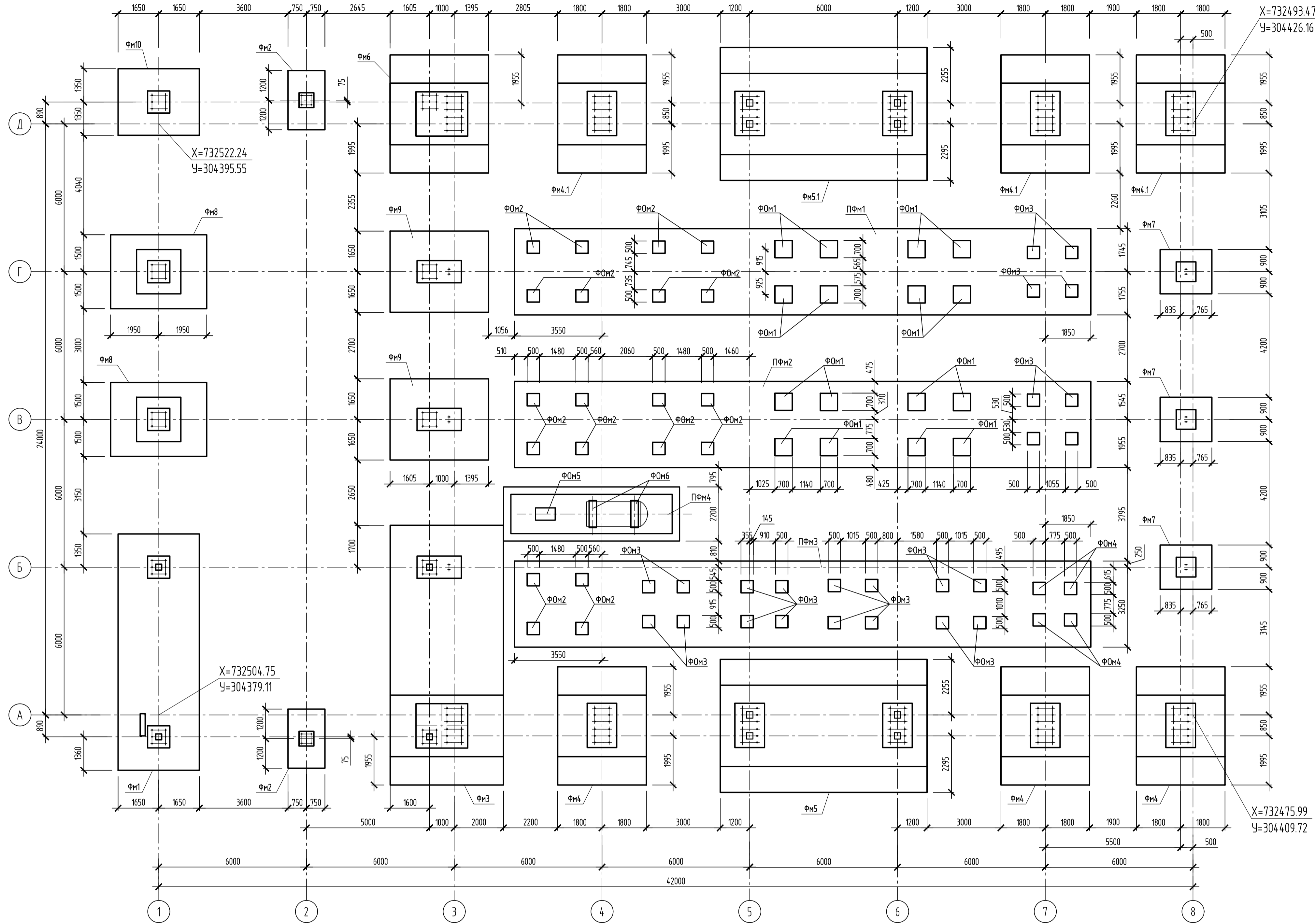
2 - 2 (2)



1 Смотреть совместно с л.л. 2, 3.

ПСИ22060-КР2.3					
ООО «Полипласт Новомосковский»					
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал	Иванова				30.01.23
Проверил	Сивильдина				30.01.23
Н. контр.	Бородин				30.01.23
Нач. отд.	Калицилина				30.01.23
Строительство производства РПП мощностью 132 000 тонн в год				Статия	Лист
Отделение полимеризации I-й этап (поз. 5).				П	4
Разрезы 1-1, 2-2				ПСИ проектно-инженерная компания	

Схема расположения фундаментов на отм. -2,100



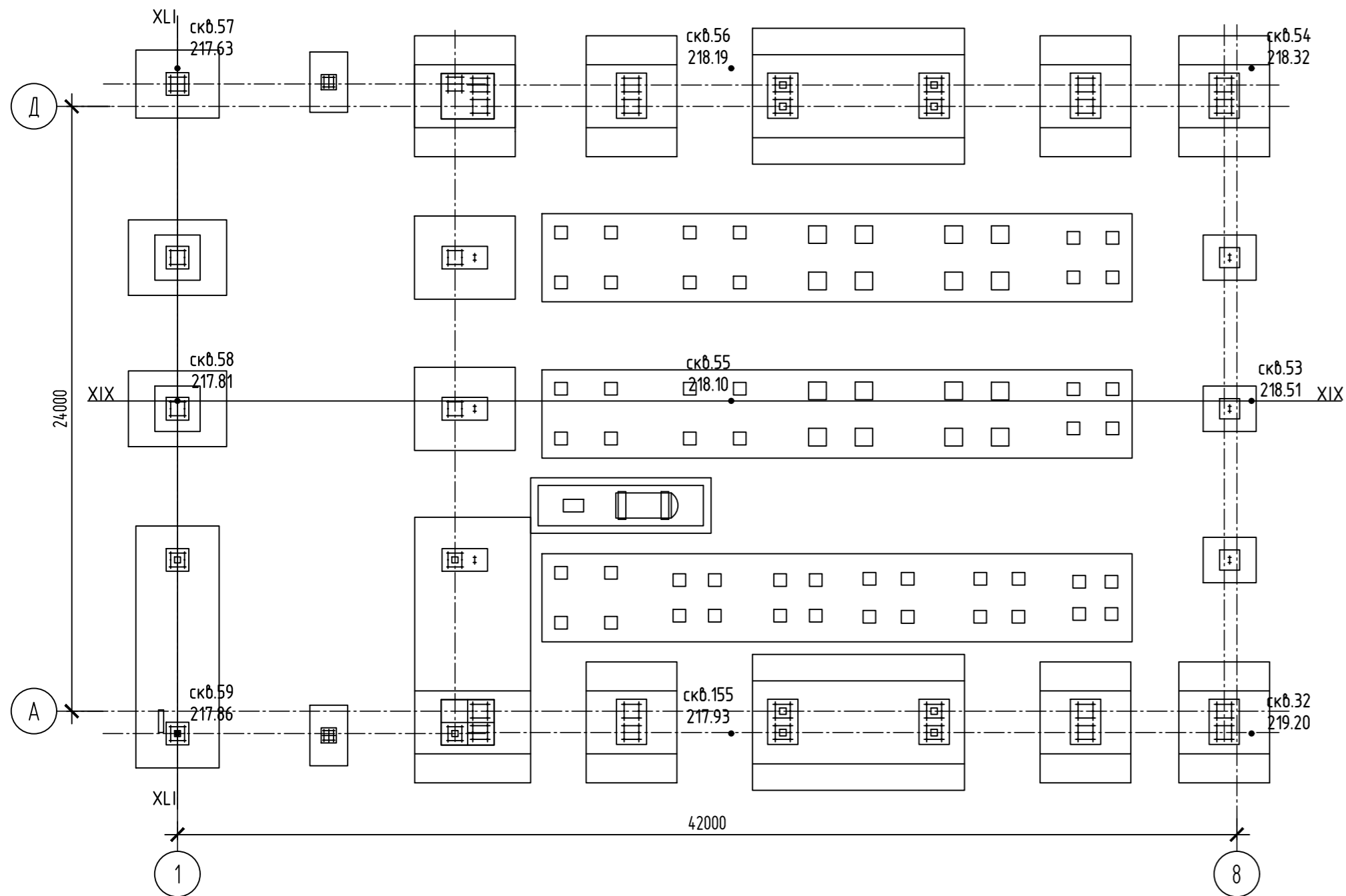
Спецификация к схеме расположения фундаментов на отм. -2,100

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
Фундаменты монолитные					
Фн1		Фн1	1		
Фн2		Фн2	2		
Фн3		Фн3	1		
Фн4		Фн4	3		
Фн4.1		Фн4.1	3		
Фн5		Фн5	1		
Фн5.1		Фн5.1	1		
Фн6		Фн6	1		
Фн7		Фн7	3		
Фн8		Фн8	2		
Фн9		Фн9	2		
Фн10		Фн10	1		
Плиты фундаментные					
ПФн1		ПФн1	1		
ПФн2		ПФн2	1		
ПФн3		ПФн3	1		
ПФн4		ПФн4	1		
Фундаменты под оборудование					
Ф0м1		Ф0м1	16		
Ф0м2		Ф0м2	20		
Ф0м3		Ф0м3	20		
Ф0м4		Ф0м4	4		
Ф0м5		Ф0м5	1		
Ф0м6		Ф0м6	2		

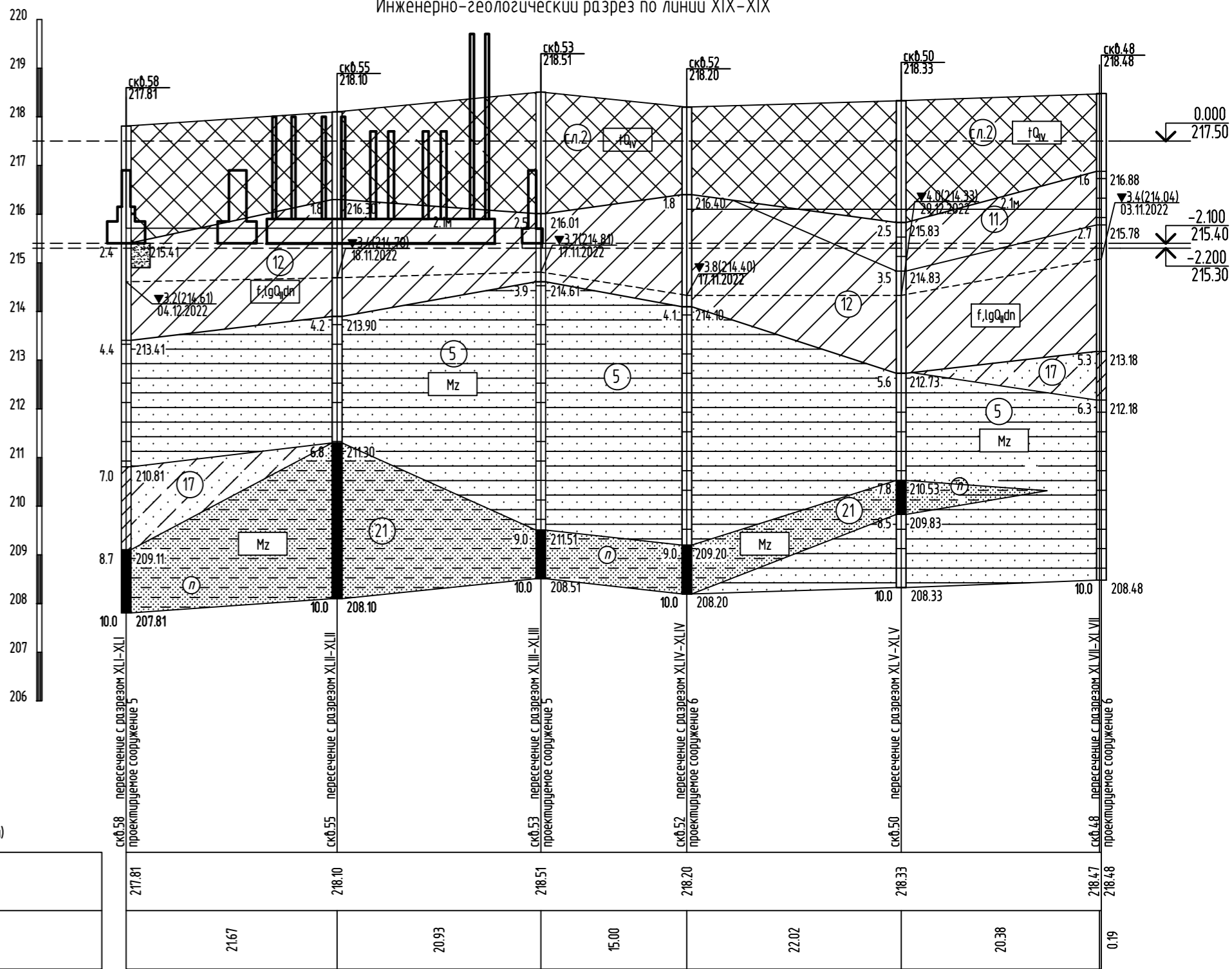
1. За относительную отметку 0,000 принята отметка верха силовой плиты пола, что соответствует абсолютной отметке 217,500
2. Основанием фундаментов должен служить суглинок тяжелый пылеватый тугопластичный слой ИГЭ12.
3. Под фундаментами выполнять бетонную подготовку из бетона кл. В7,5 Ф1-100 W6 толщиной 100 мм. Размеры подготовки в плане принимать в каждом направлении на 100 мм больше, чем размеры подошвы конструкции.
4. Фундаменты под внутреннее оборудование будут разработаны после получения согласованной РЖД на оборудование.
5. Отметка подошвы фундаментов под внутреннее оборудование совпадает с отметкой подошвы фундаментов под колонны основного каркаса здания.

ПСИ22060-КР2.3					
ООО «Полипласт Новомосковск»					
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал	Шалова				30.01.23
Проверил	Новосильцев				30.01.23
Н. контр.	Бародина				30.01.23
Нач. отд.	Калимулина				30.01.23
Строительство производства РПП мощностью 132 000 тонн в год				Статус	Лист
Отделение полимеризации I-ii этап (поз. 5).				п	5
Схема расположения фундаментов на отм. -2,100				ПСИ госстандарт.исполнение	
Формат А1					

Схема расположения инженерно-геологических выработок

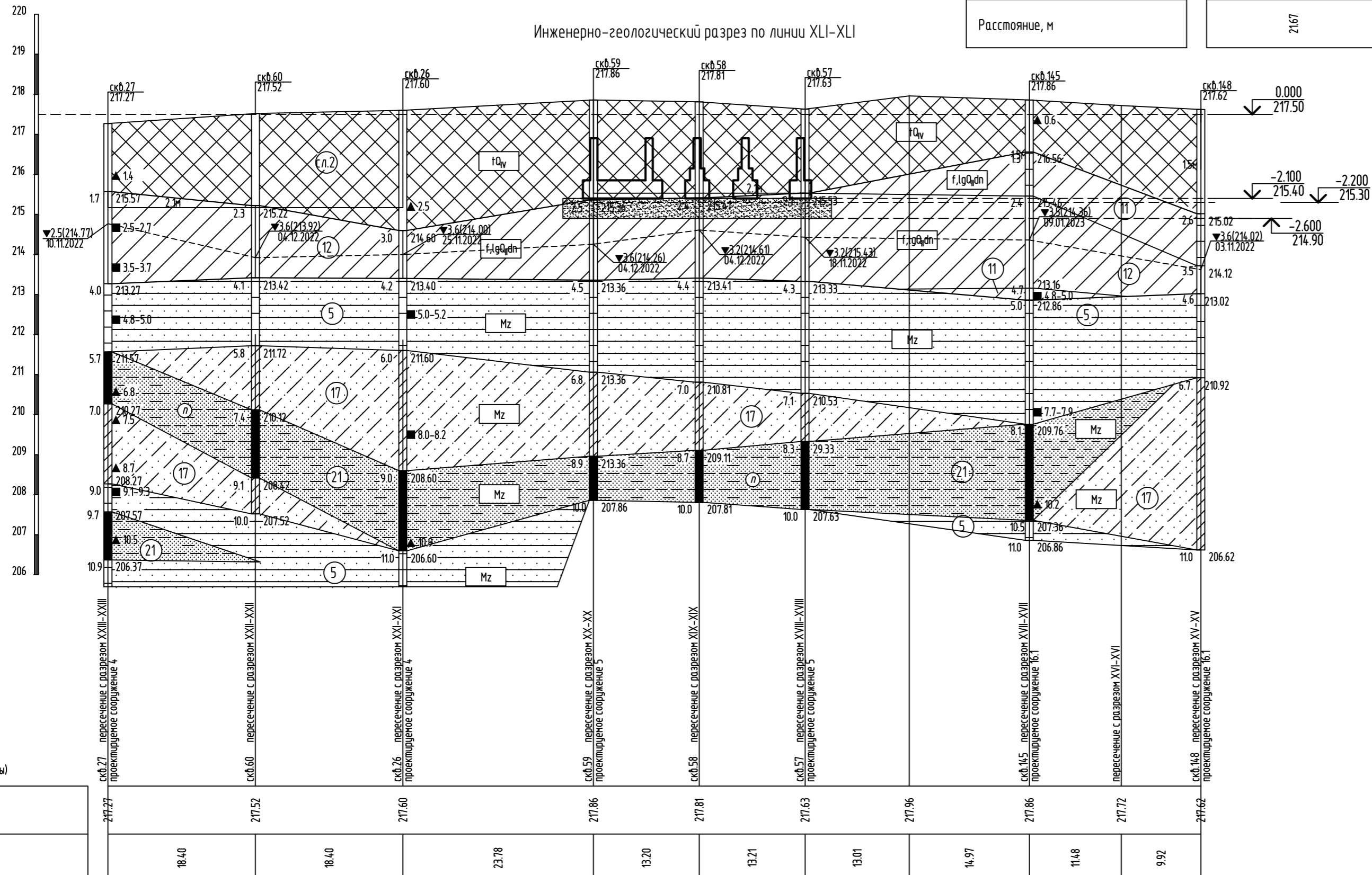


Инженерно-геологический разрез по линии XIX-XIX



M 1: 500 - по горизонтали
M 1: 100 - по вертикали
M 1: 100 - по вертикали (грунты)

Инженерно-геологический разрез по линии XLI-XLI



M 1: 500 - по горизонтали
M 1: 100 - по вертикали
M 1: 100 - по вертикали (грунты)

Условные обозначения:

- (f.l.2) [diagonal lines] - Техногенный (насыпной) грунт
- (5) [horizontal lines] - Глина легкая песчаная полутвердая
- (11) [diagonal lines] - Суглинок тяжелый пылеватый полутвердый
- (12) [diagonal lines] - Суглинок тяжелый пылеватый тугопластичный
- (17) [diagonal lines] - Супесь пылеватая пластичная
- (21) [stippled] - Песок пылеватый однородный водонасыщенный
- [stippled] - Замена грунта на песок среднезернистый

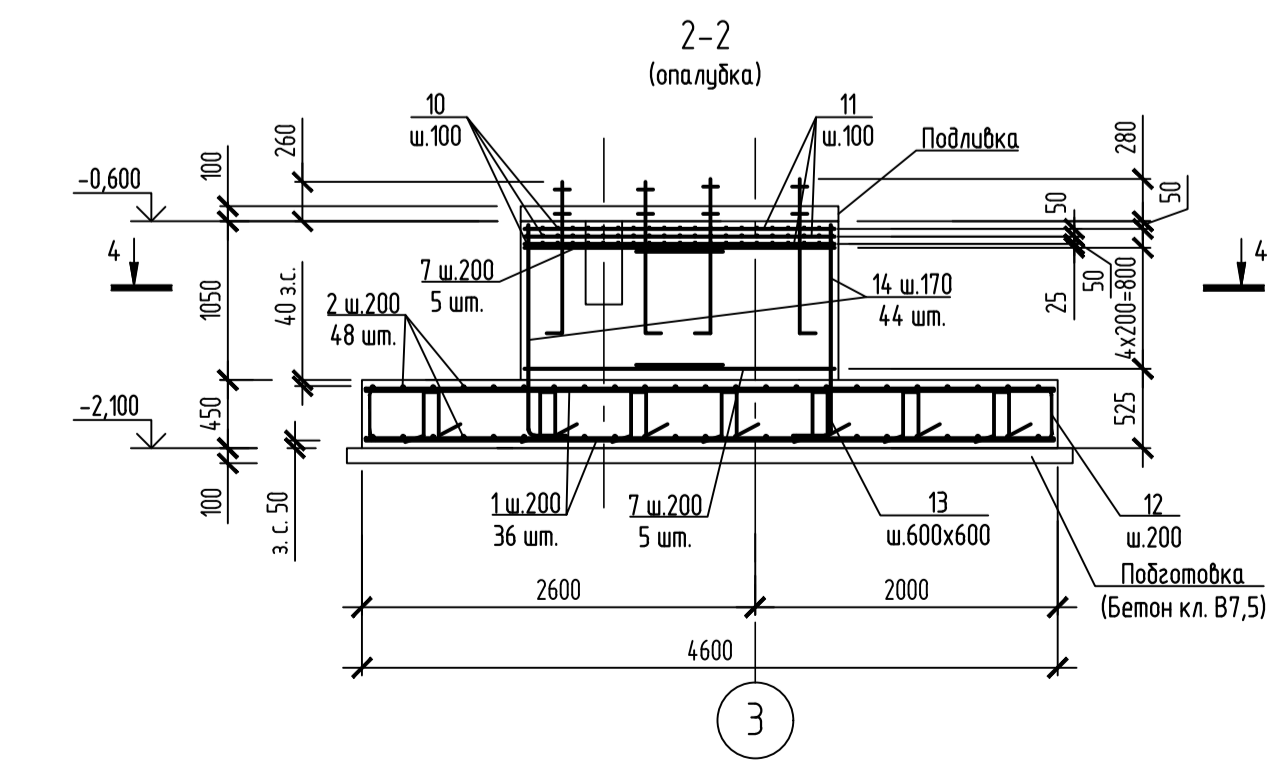
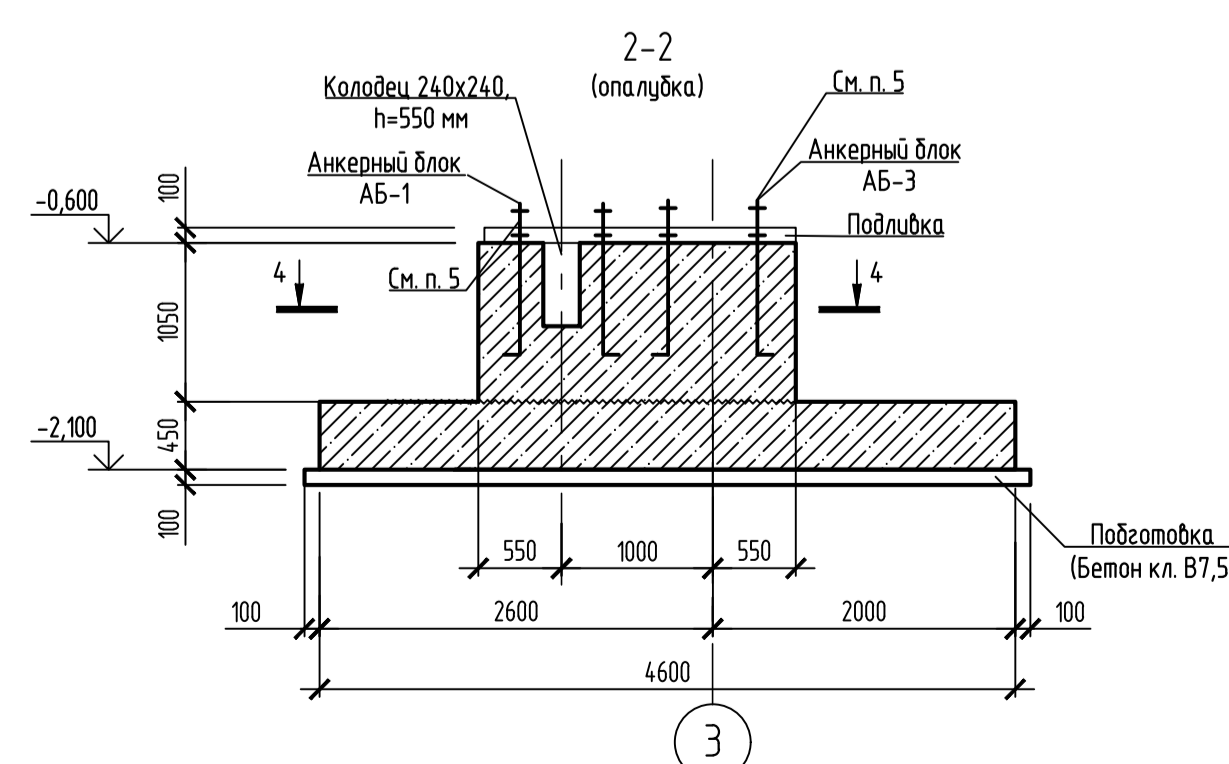
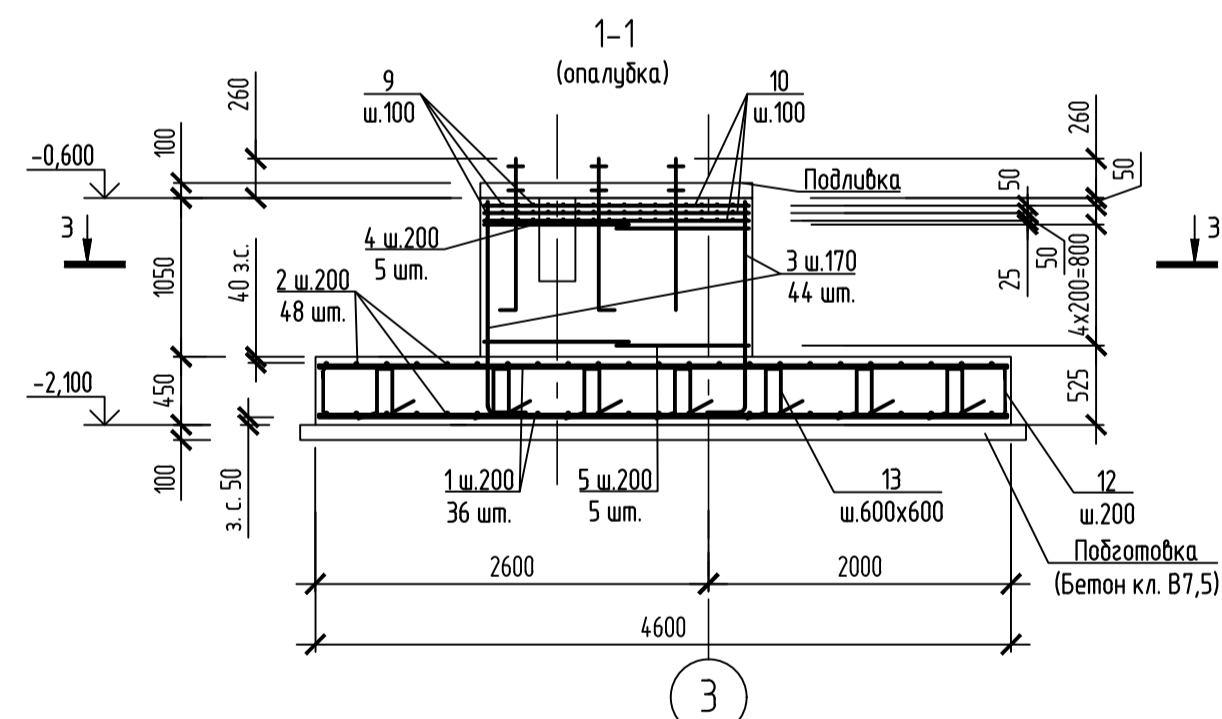
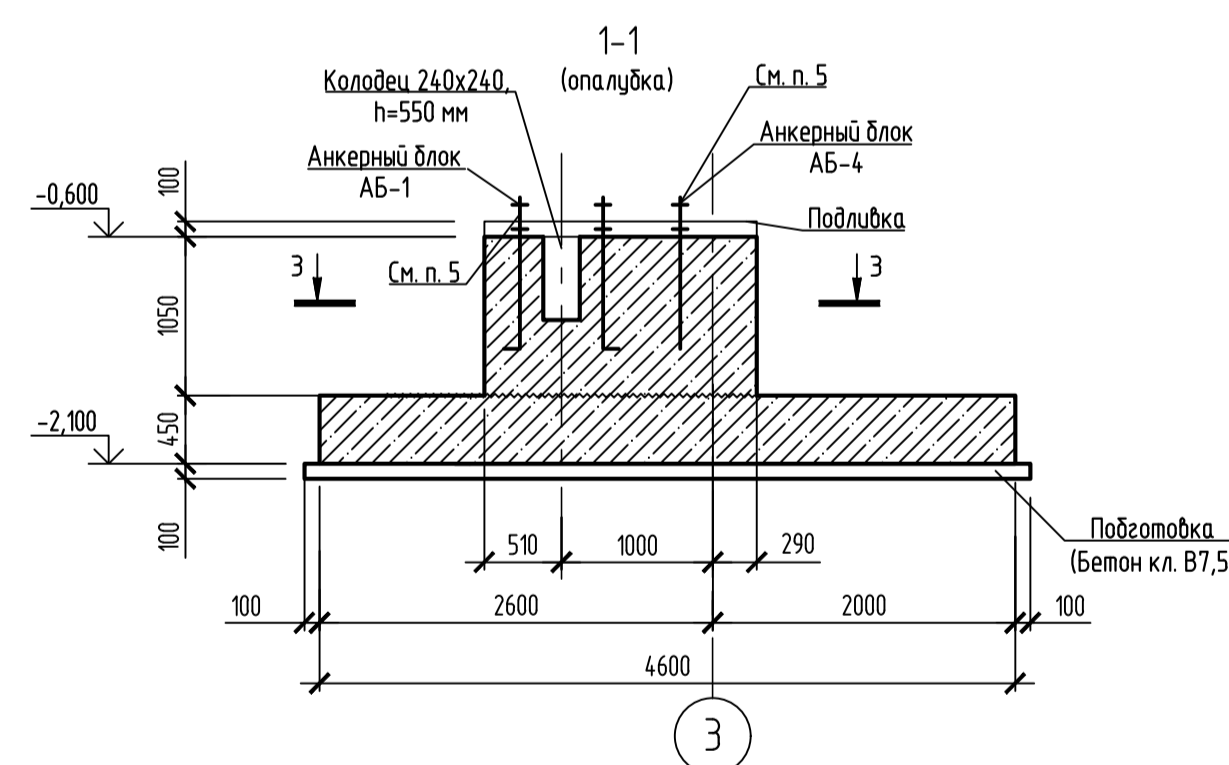
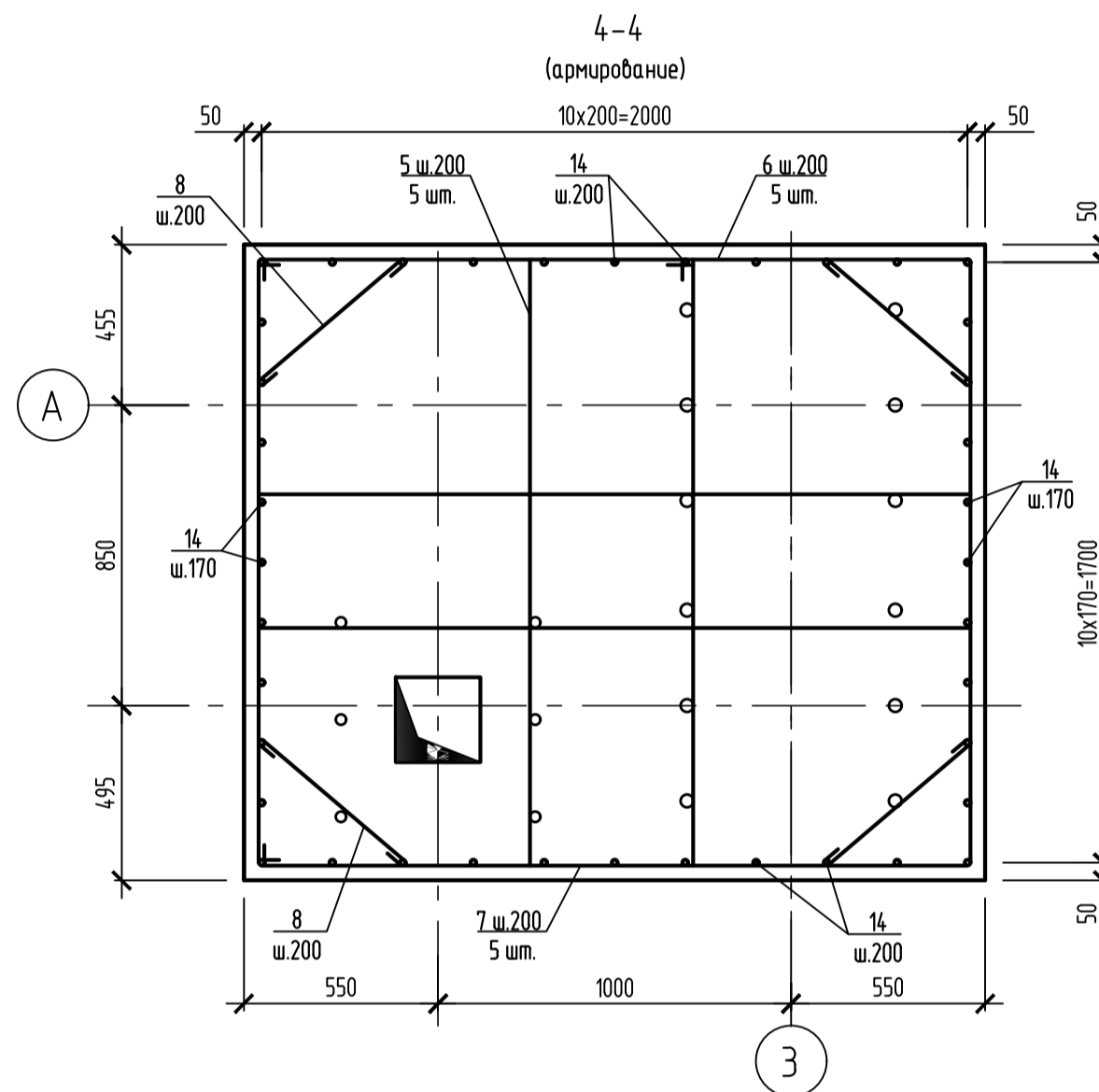
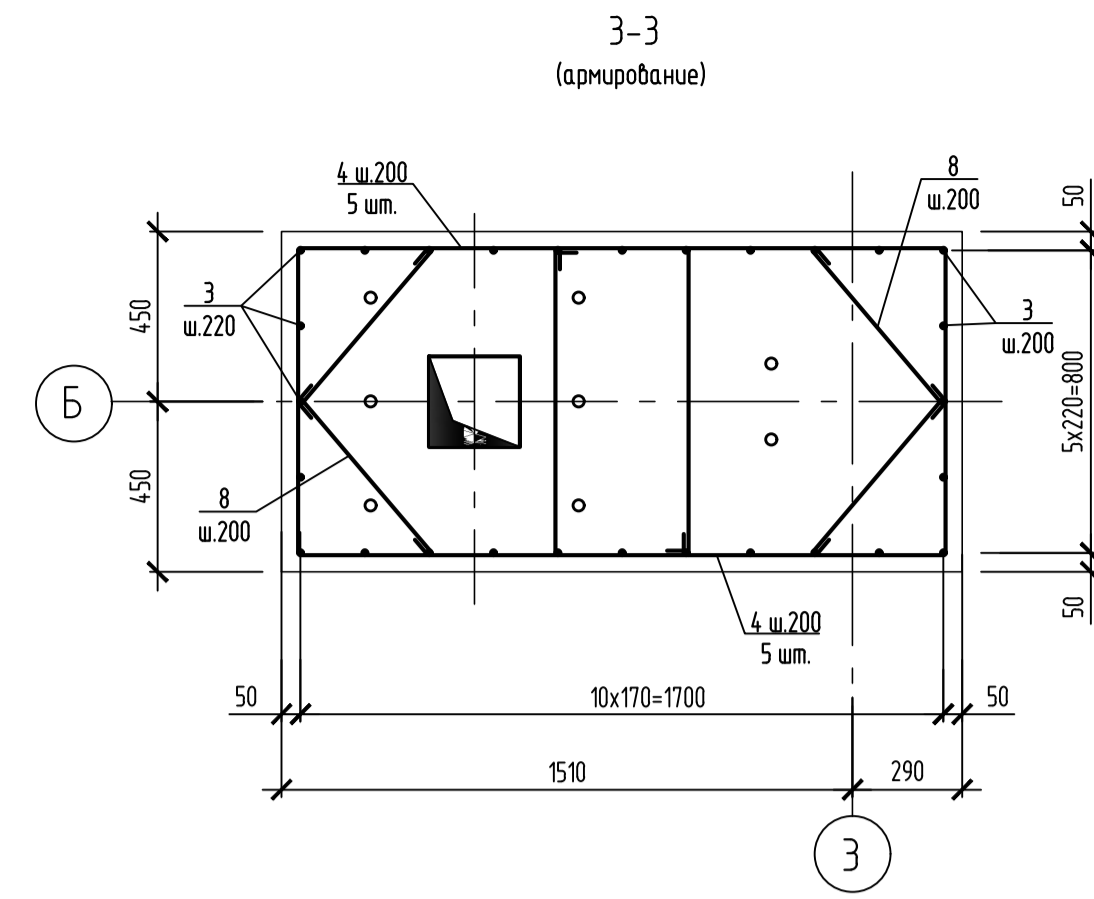
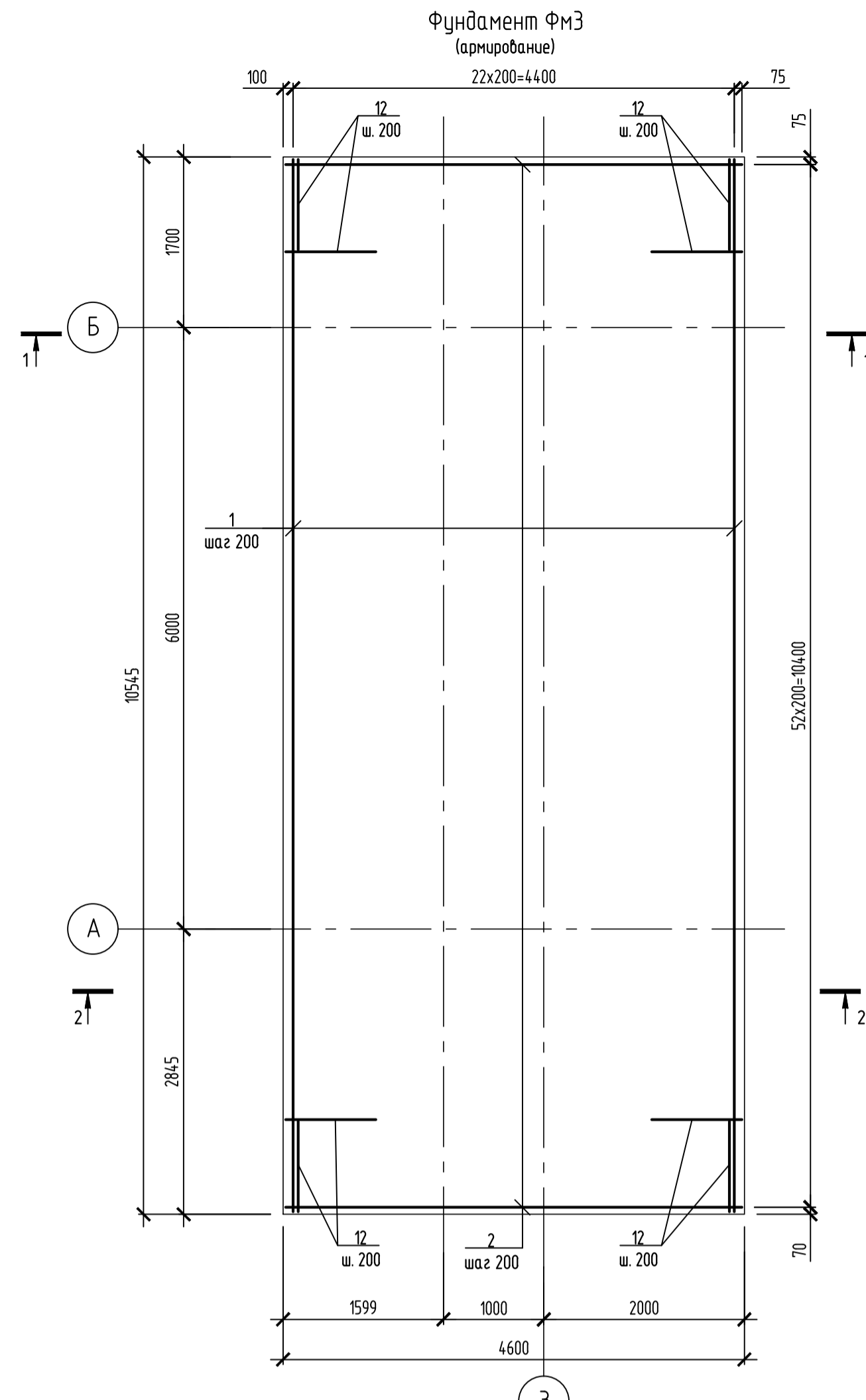
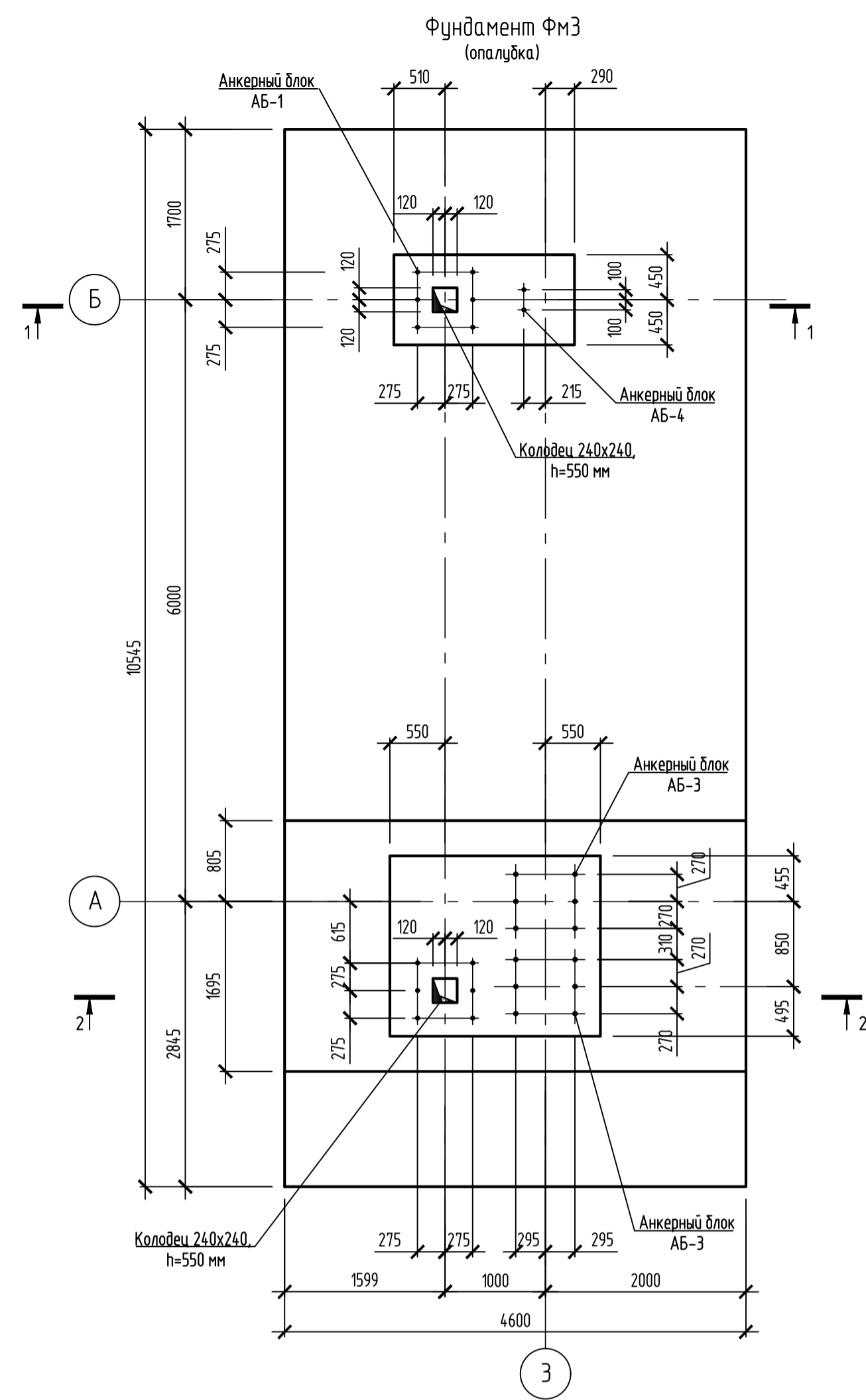
Уровень грунтовых вод (Совмещенный водоносный горизонт Q+Mz):
 2.5 / 07.11.2022 в числителе - установившийся, глубина, абсолютная отметка, м
 в знаменателе - дата замера

ПСИ22060-КР2.3

ООО «Полипласт Новомосковск»

Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Строительство производства РПП мощностью 132 000 тонн в год	Стадия	Лист	Листов		
Разработал	Шабовал				30.01.23					Отделение полимеризации I-й этап (поз. 5). Геологические разрезы по линии XLI-XLI, XIX-XIX	П
Проверил	Новосильцев				30.01.23	И. контр.	Бородина	30.01.23	Нач. отд.		





Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
3	
4	
5	
6	
7	
8	
12	
13	
14	

Спецификация монолитной конструкции ФМ3

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
Детали					
1		16x10495-A500С ГОСТ 34028-2016	46	16,58	
2		16x4550-A500С ГОСТ 34028-2016	106	7,19	
3	см. ведомость деталей	12x1640-A500С ГОСТ 34028-2016	28	1,46	
4	см. ведомость деталей	10x3920-A500С ГОСТ 34028-2016	10	2,43	
5	см. ведомость деталей	10x4580-A500С ГОСТ 34028-2016	5	2,84	
6	см. ведомость деталей	10x6330-A500С ГОСТ 34028-2016	5	3,92	
7	см. ведомость деталей	10x6350-A500С ГОСТ 34028-2016	5	3,94	
8	см. ведомость деталей	6x650-A240С ГОСТ 34028-2016	40	0,14	
9		8x850-A240С ГОСТ 34028-2016	54	0,34	
10		8x1750-A240С ГОСТ 34028-2016	51	0,69	
11		8x2050-A240С ГОСТ 34028-2016	33	0,81	
12	см. ведомость деталей	16x2145-A500С ГОСТ 34028-2016	134	3,39	
13	см. ведомость деталей	12x1290-A240С ГОСТ 34028-2016	84	1,15	
14	см. ведомость деталей	16x1640-A500С ГОСТ 34028-2016	40	2,59	
Стандартные изделия					
АБ-1		Анкерный блок АБ-1 болт М30х1000 09Г2С-6 ГОСТ 24379.1-2012 по КЖИ	2	61,10	
АБ-3		Анкерный блок АБ-3 болт М36х1250 09Г2С-6 ГОСТ 24379.1-2012 по КЖИ	2	110,16	
АБ-4		Анкерный блок АБ-4 болт М30х1000 09Г2С-6 ГОСТ 24379.1-2012 по КЖИ	1	32,04	
Материалы					
		Бетон В25 W6 F150 ГОСТ 26633-2015	29,73		м³
Подготовка		Бетон В7,5 ГОСТ 26633-2015	5,20		м³
Подливка		Бетон мелкозернистый В30 W6 F200 ГОСТ 26633-2015	0,60		м³

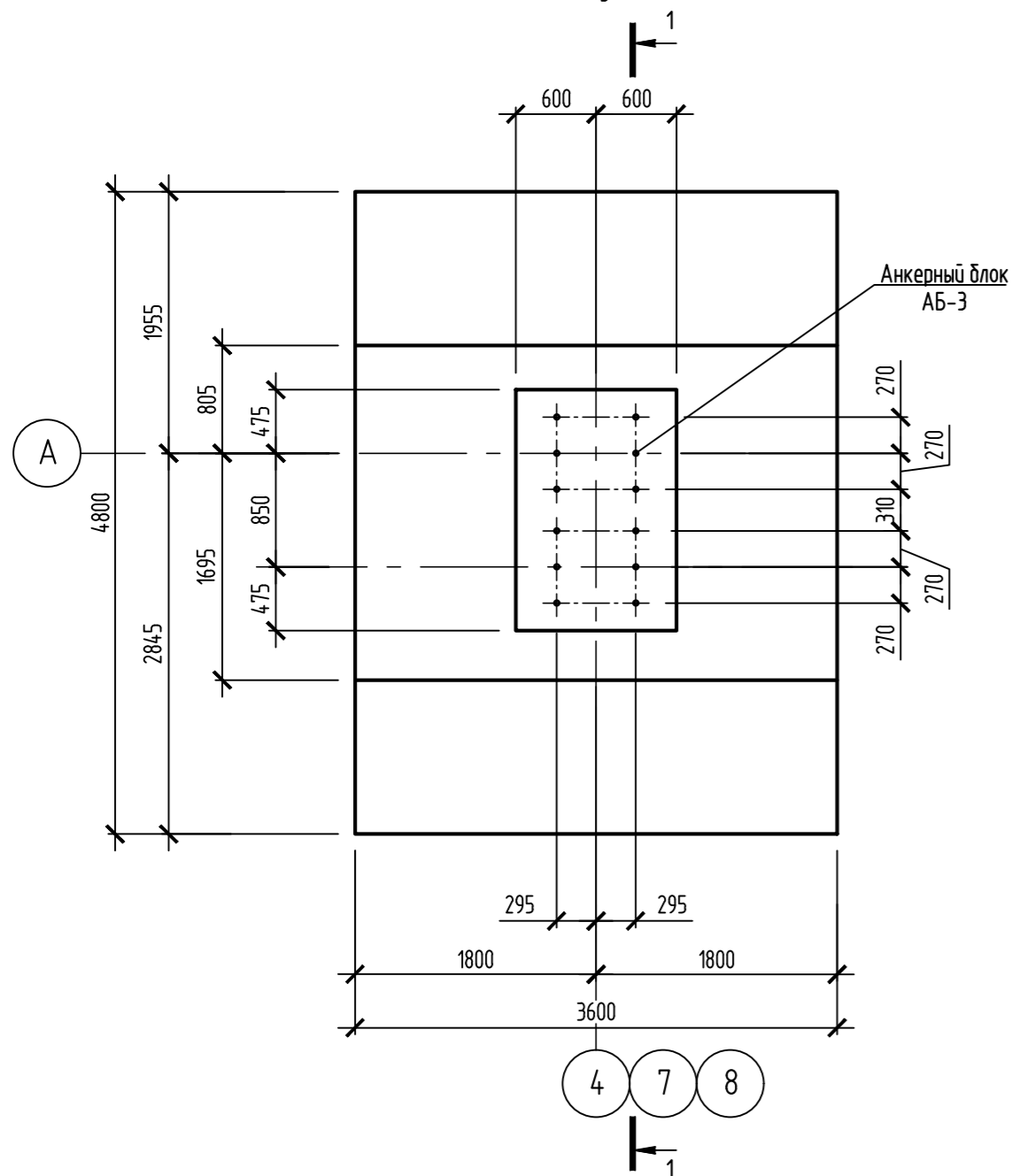
Условные обозначения:

з.с. - защитный слой.
 рабочий шаг армирования

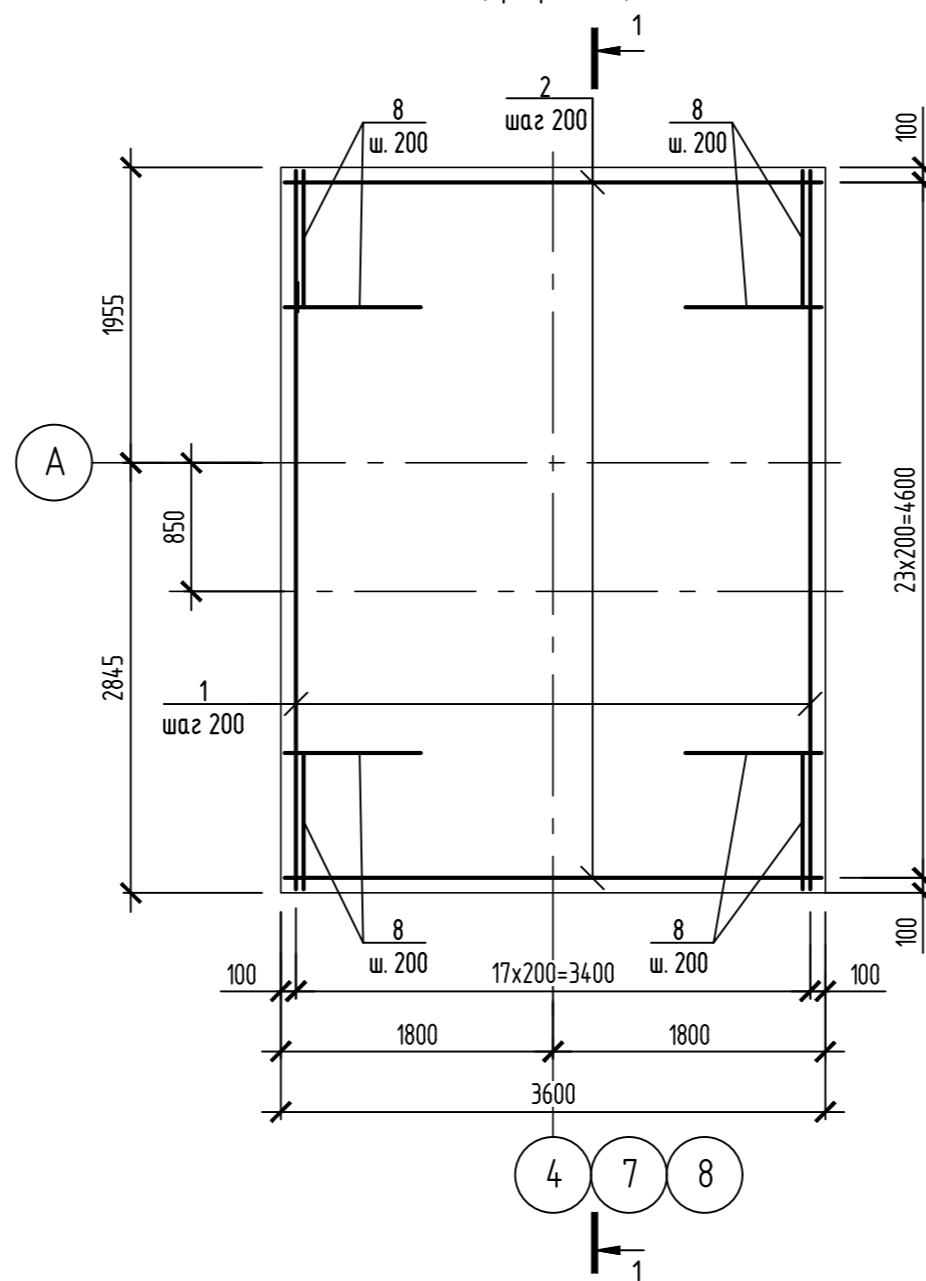
1. Схему расположения фундаментов см. лист 5.
2. Армирование выполнять отдельными стержнями. Стержни объединяются в пространственные каркасы и сетки при помощи стальной вязальной проволоки Ø1,5 мм по ГОСТ 3282-74. Внутренние пересечения стержней должны быть перевязаны через узел в шахматном порядке. Наружные пересечения должны быть перевязаны в каждом узле.
3. В ведомости деталей размеры даны по внешним граням стержней.
4. Для установки и выдержки в проектное положение анкерных блоков применять по 4 стержня Ø16 А500С. Установить по два стержня для каждого из угловый анкерного блока таким образом, чтобы опирание уголков на стержни было через полку, а не на ребро уголков. Стержни крепить к поперечной арматуре подколонников. В случае необходимости для опирания анкерного блока добавить поперечную арматуру, либо сбить шаг поперечной арматуры таким образом, чтобы он не превышал указанный шаг в проектной документации.

ПСИ22060-КР2.3			
ООО «Полипласт Новомосковский»			
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.
Разработал	Шоловал	30.01.23	
Проверил	Новосильцев	30.01.23	
Строительство производства РПП мощностью 132 000 тонн в год		Стация	Лист
		П	7
Отделение полимеризации I-й этап (поз. 5). Фундамент ФМ3		ПСИ государственный институт	
Н. контр.	Бородина	30.01.23	
Нач. отд.	Калицилина	30.01.23	

Фундамент ФМ4
(опалубка)

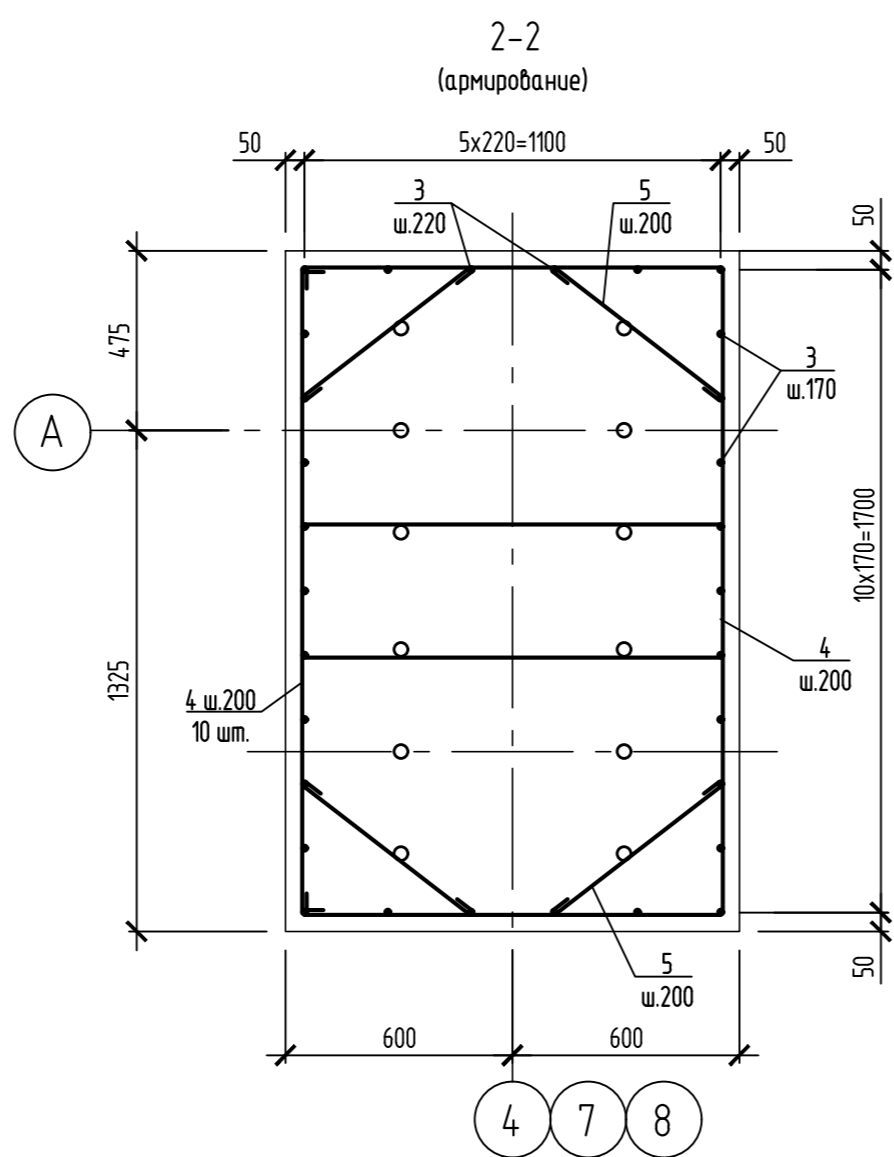
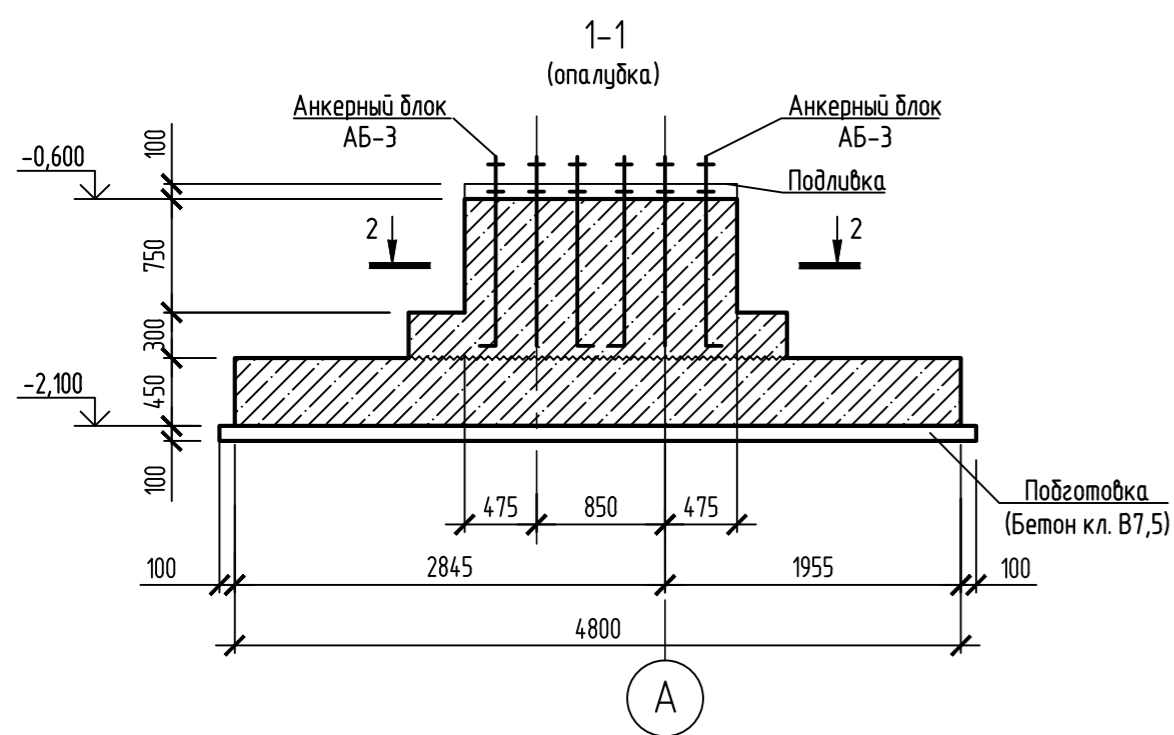


Фундамент ФМ4
(армирование)



Спецификация монолитной конструкции ФМ4

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
Детали					
1		16x4750-A500С ГОСТ 34028-2016	36	7,51	
2		16x3550-A500С ГОСТ 34028-2016	48	5,61	
3	см. ведомость деталей	16x1640-A500С ГОСТ 34028-2016	30	2,59	
4	см. ведомость деталей	10x4520-A500С ГОСТ 34028-2016	10	2,80	
5	см. ведомость деталей	6x685-A240С ГОСТ 34028-2016	20	0,15	
6		8x1150-A240С ГОСТ 34028-2016	54	0,45	
7		8x1750-A240С ГОСТ 34028-2016	36	0,69	
8	см. ведомость деталей	16x2145-A500С ГОСТ 34028-2016	66	3,39	
9	см. ведомость деталей	12x1290-A240С ГОСТ 34028-2016	42	1,15	
Стандартные изделия					
АБ-3		Анкерный блок АБ-3 болт М36x1250 09Г2С-6 ГОСТ 24379.1-2012 по КЖИ	2	110,16	
Материалы					
		Бетон В25 W6 F150 ГОСТ 26633-2015	12,10		м ³
Подготовка		Бетон В7,5 ГОСТ 26633-2015	1,90		м ³
Подливка		Бетон мелкозернистый В30 W6 F200 ГОСТ 26633-2015	0,22		м ³



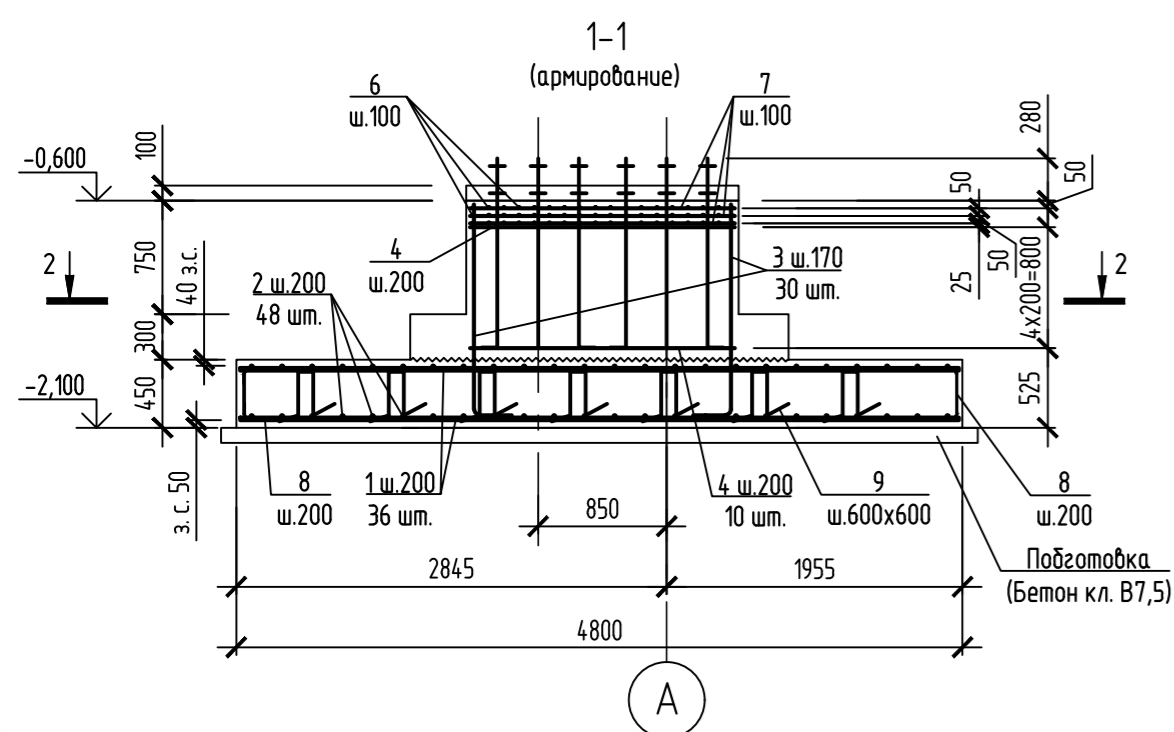
Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
3	
4	
5	
8	
9	

Условные обозначения:

з.с. - защитный слой.
..... рабочий шов бетонирования

- Схему расположения фундаментов см. лист 5.
- Армирование выполнять отдельными стержнями. Стержни объединяются в пространственные каркасы и сетки при помощи стальной вязальной проволоки $\phi 1,5$ мм по ГОСТ 3282-74. Внутренние пересечения стержней должны быть перевязаны через узел в шахматном порядке. Наружные пересечения должны быть перевязаны в каждом узле.
- В ведомости деталей размеры даны по внешним граням стержней.



ПСИ22060-КР2.3

ООО «Полипласт Новомосковск»

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Статус	Лист	Листов
Разработал	Шалобал				30.01.23	Строительство производства РПП мощностью 132 000 тонн в год	п	8
Проверил	Новосильцев				30.01.23			
Н. контр.	Бородина				30.01.23	Отделение полимеризации I-й этап (поз. 5). Фундамент ФМ4		
Нач. отд.	Калимулина				30.01.23			



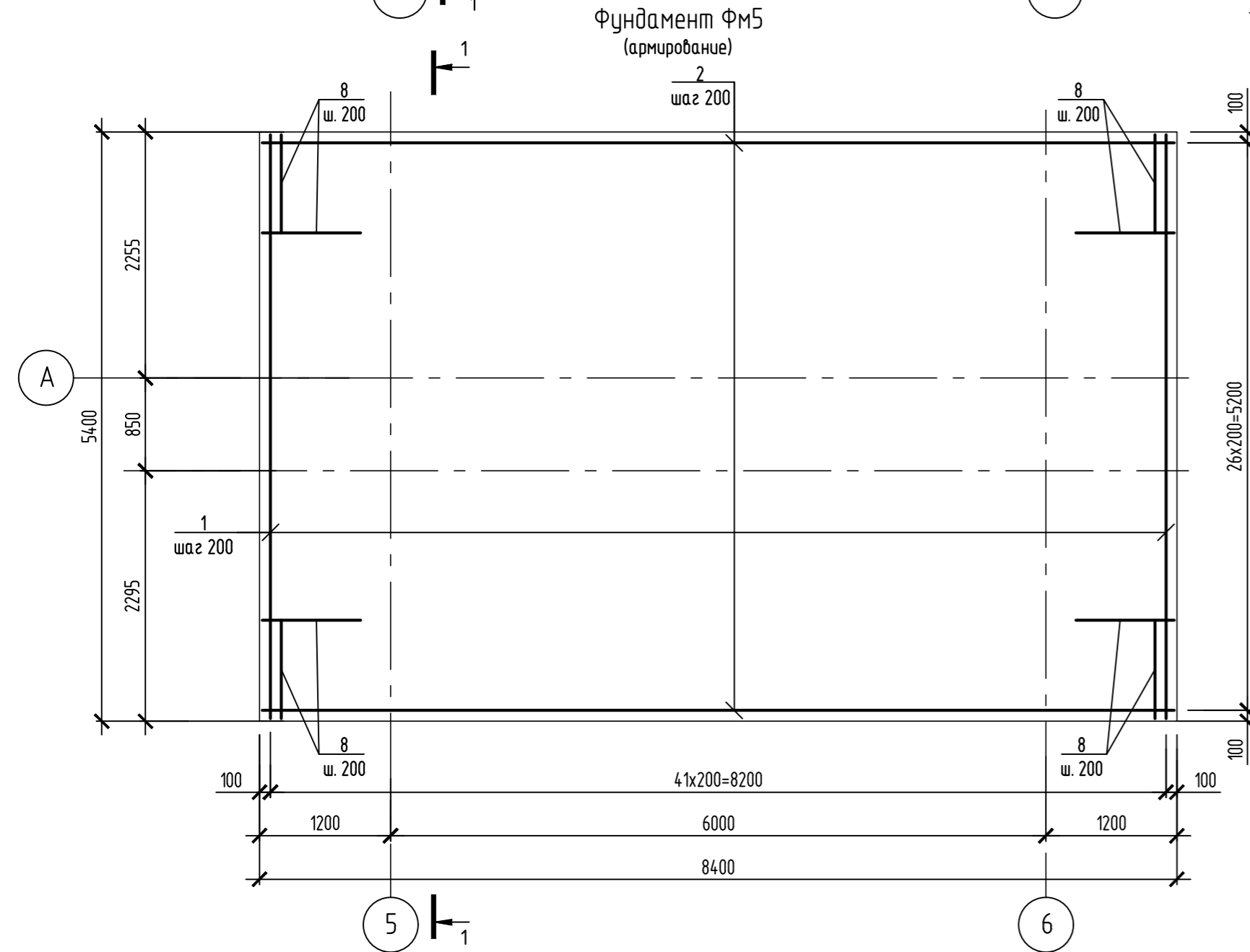
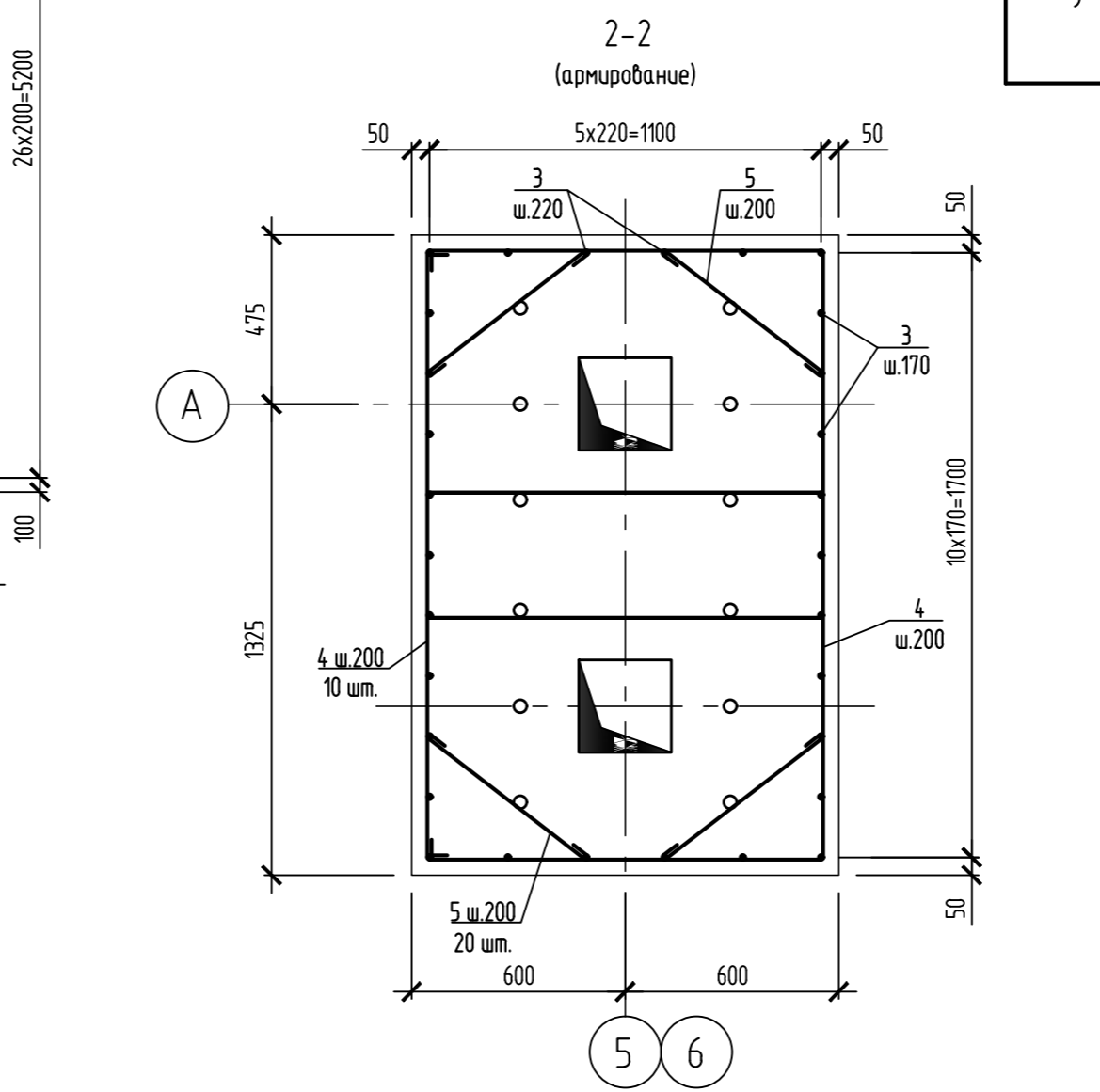
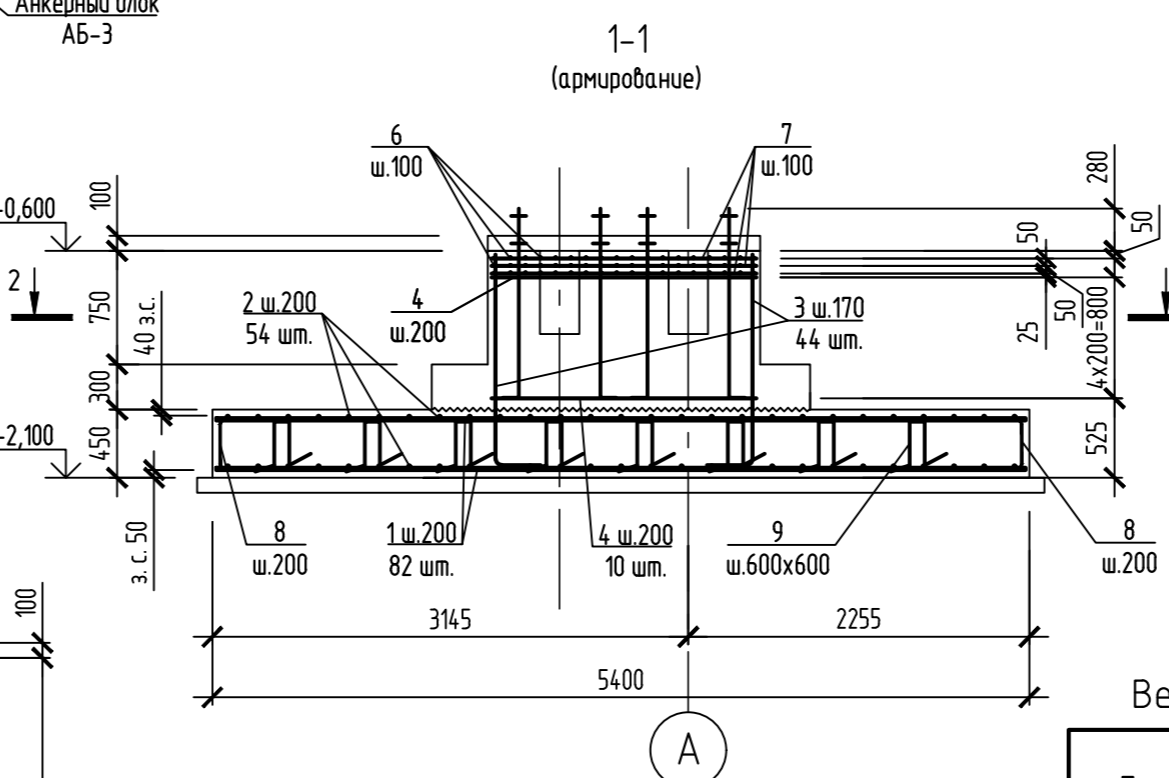
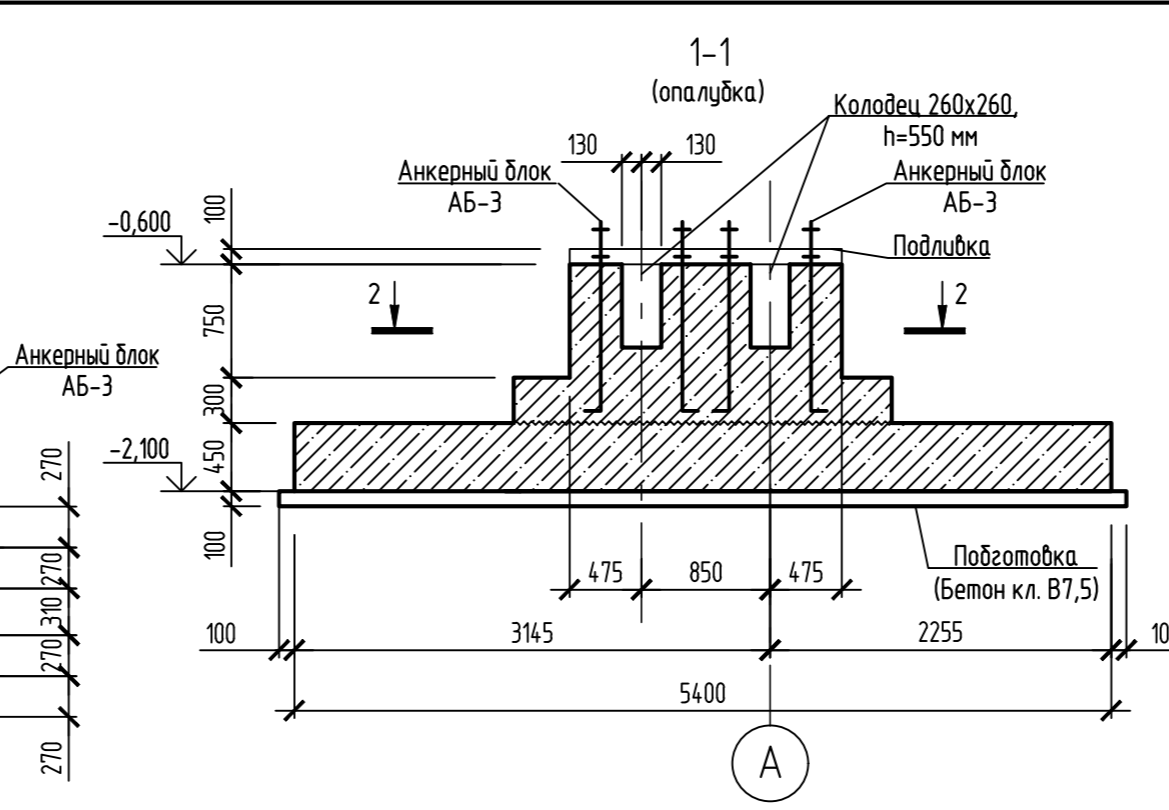
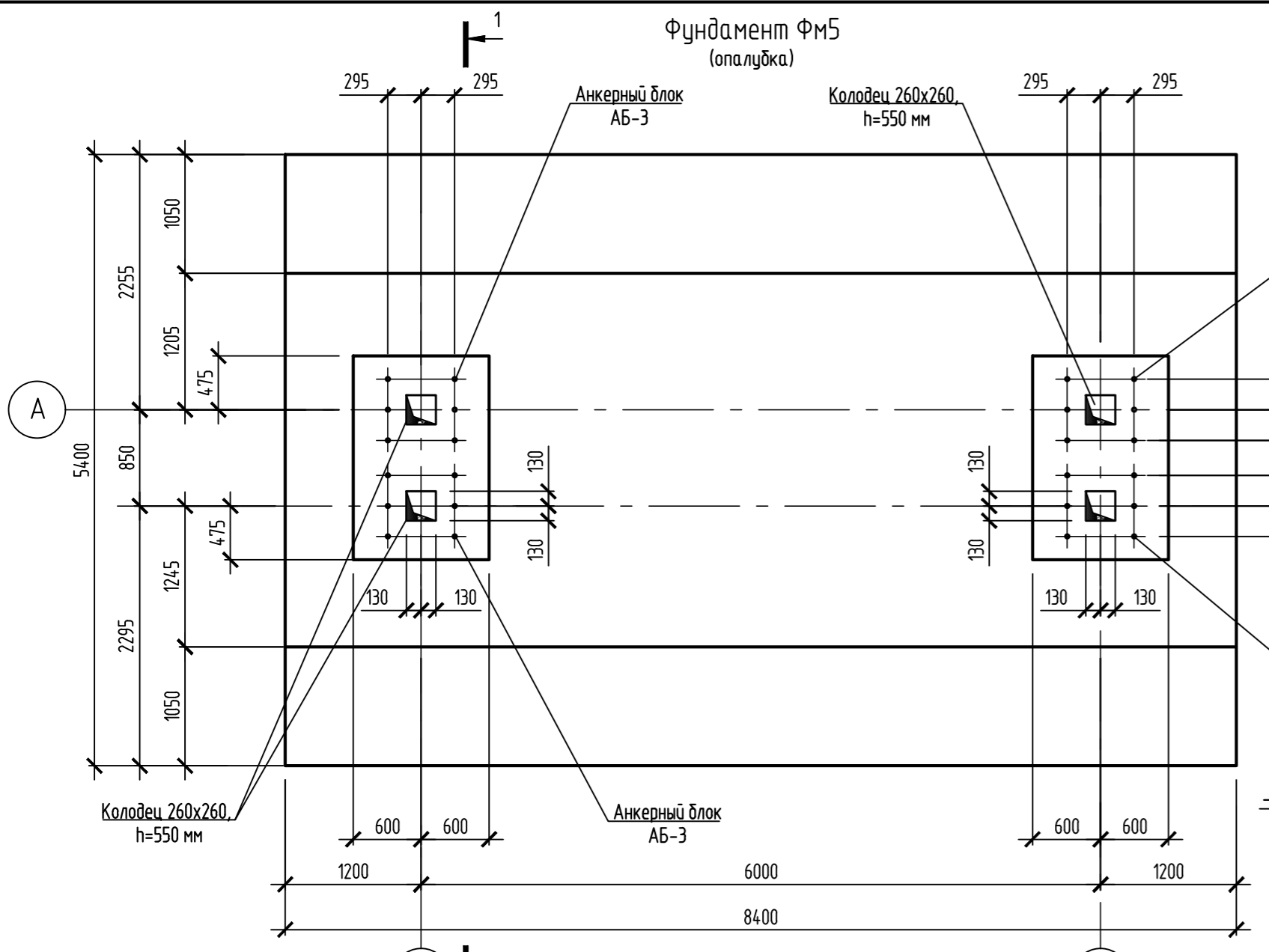
Формат А2

Согласовано:

Взамен инв.М

Подп. и дата

Инв.М подл.



Спецификация монолитной конструкции ФМ5

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
Детали					
1		16x5350-A500С ГОСТ 34028-2016	82	8,45	
2		16x8350-A500С ГОСТ 34028-2016	54	13,19	
3	см. ведомость деталей	16x1640-A500С ГОСТ 34028-2016	44	2,59	
4	см. ведомость деталей	10x4520-A500С ГОСТ 34028-2016	20	2,80	
5	см. ведомость деталей	6x685-A240С ГОСТ 34028-2016	40	0,15	
6		8x1150-A240С ГОСТ 34028-2016	54	0,45	
7		8x1750-A240С ГОСТ 34028-2016	36	0,69	
8	см. ведомость деталей	16x2145-A500С ГОСТ 34028-2016	120	3,39	
9	см. ведомость деталей	12x1290-A240С ГОСТ 34028-2016	178	1,15	
Стандартные изделия					
АБ-3		Анкерный блок АБ-3 болт М36х1250 09Г2С-6 ГОСТ 24379.1-2012 по КЖИ	4	110,16	
Материалы					
		Бетон В25 W6 F150 ГОСТ 26633-2015	31,82		м³
	Подготовка	Бетон В7,5 ГОСТ 26633-2015	4,82		м³
	Подливка	Бетон мелкозернистый В30 W6 F200 ГОСТ 26633-2015	0,43		м³

Ведомость деталей (окончание)

Поз.	Эскиз
3	
9	

Условные обозначения:

з.с. - защитный слой.
 ---- рабочий шов бетонирования

Ведомость деталей (начало)

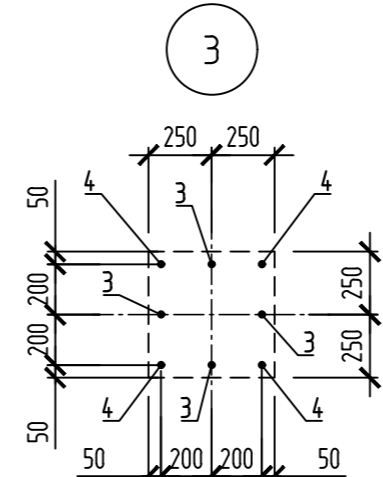
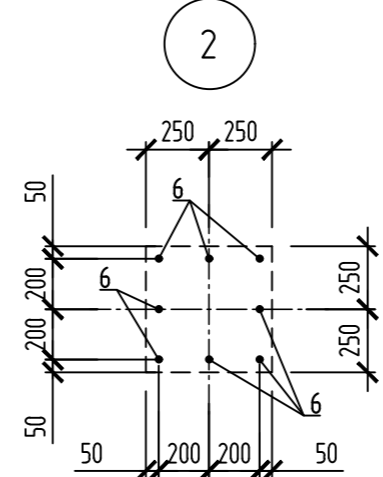
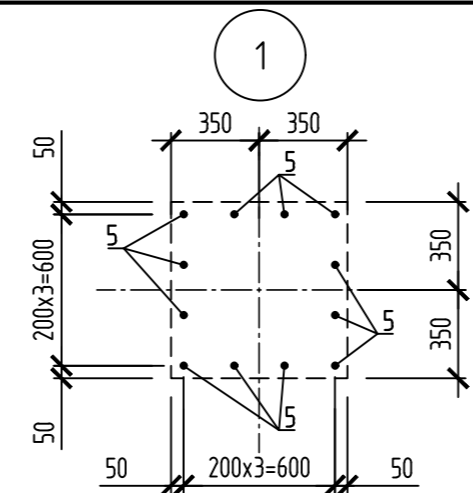
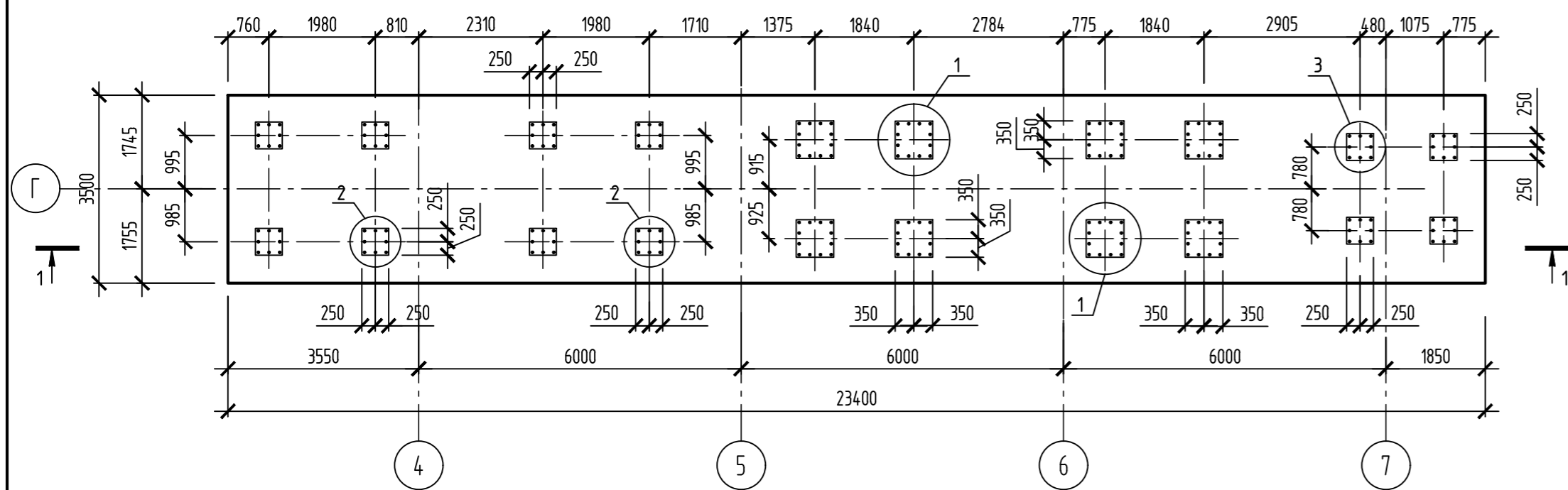
Поз.	Эскиз
3	
4	
5	
8	

1. Схему расположения фундаментов см. лист 5.
2. Армирование выполнять отдельными стержнями. Стержни объединяются в пространственные каркасы и сетки при помощи стальной вязальной проволоки Φ 1,5 мм по ГОСТ 3282-74. Внутренние пересечения стержней должны быть переязаны через узел в шахматном порядке. Наружные пересечения должны быть переязаны в каждом узле.
3. В ведомости деталей размеры даны по внешним граням стержней.

Согласовано: _____
 Взамен инж.М. _____
 Подп. и дата: _____
 Инж.Н. подл. _____

ПСИ22060-КР2.3					
ООО «Полипласт Новомосковск»					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал	Шаповал				30.01.23
Проверил	Нодосильцев				30.01.23
Строительство производства РПП мощностью 132 000 тонн в год					Стация / Лист / Листов
Отделение полимеризации I-й этап (поз. 5).					п / 9 /
Фундамент ФМ5					ПСИ ПРОМЫСЛЕННЫЙ
Н. контр.	Бородина			30.01.23	
Нач. отд.	Калимулина			30.01.23	Формат А2

Фундаментная плита ПФМ1 (опалубка)



1-1 (опалубка)

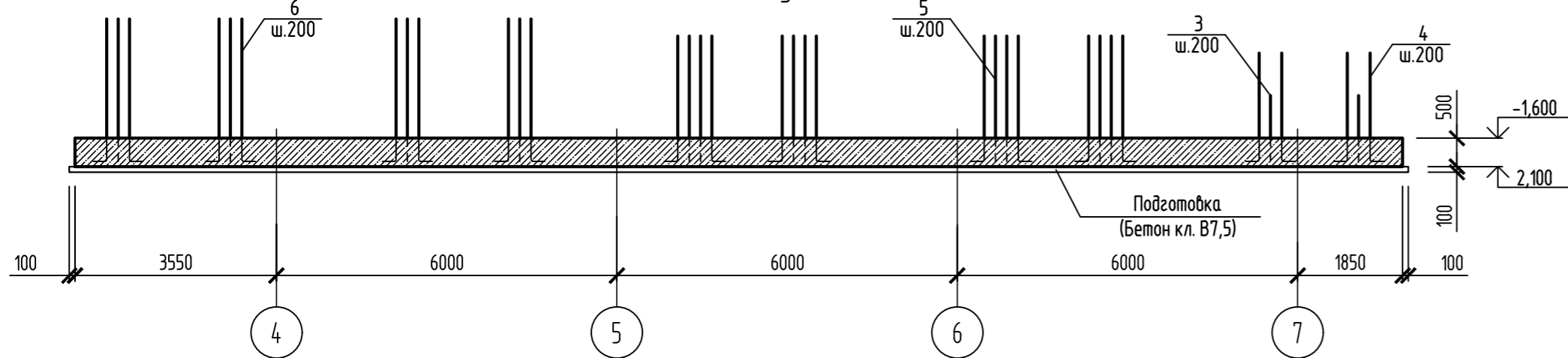


Схема расположения нижней и верхней арматуры ПФМ1

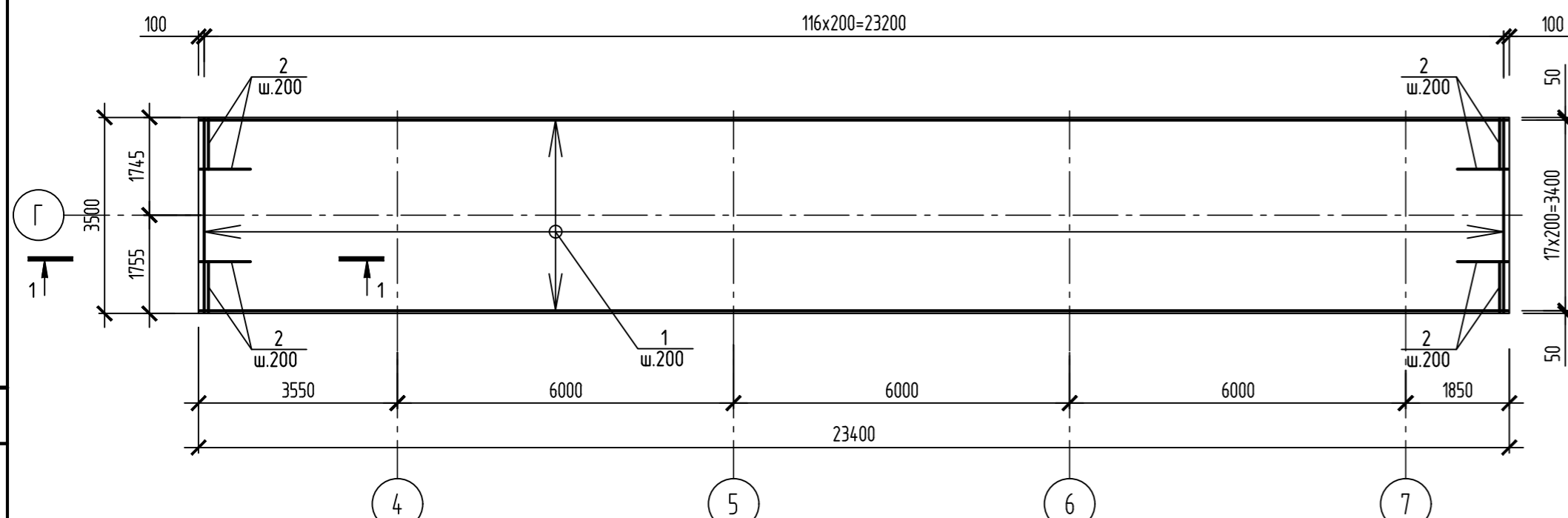
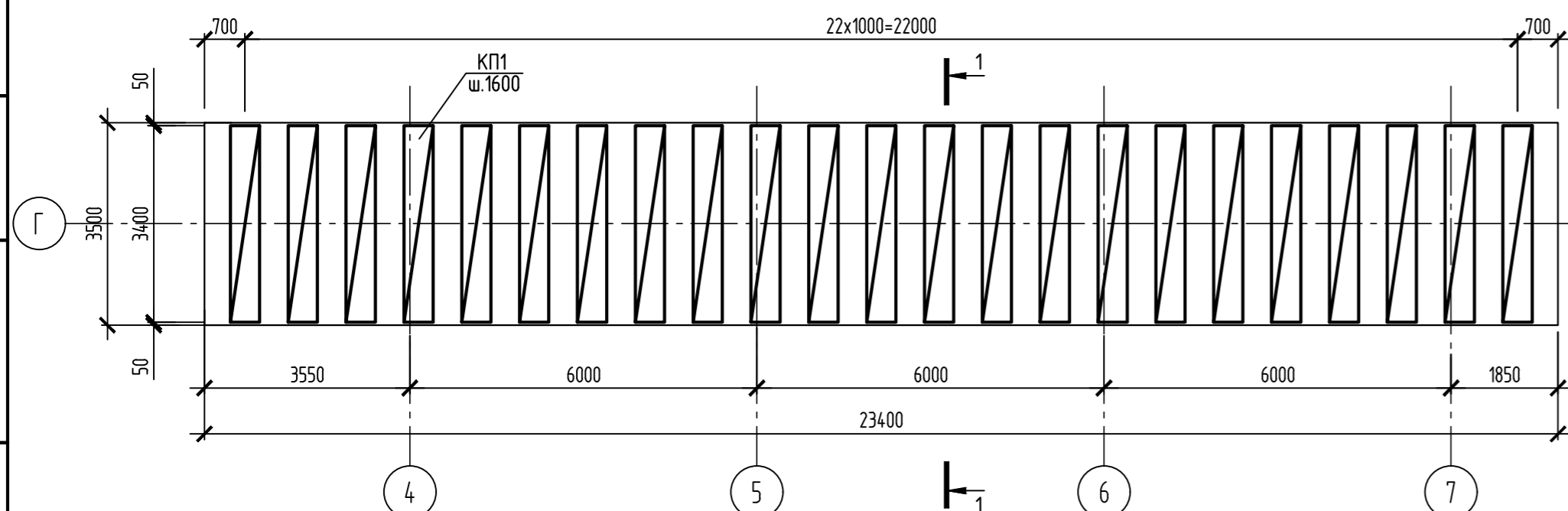


Схема расположения поддерживающих каркасов ПФМ1



Спецификация монолитной конструкции ПФМ1

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
Сборочные единицы					
КП1		Каркас пространственный КП1	23	33,81	
Детали					
1		16-A500С ГОСТ 34028-2016	1758	1,58	м.п.
2	см. ведомость деталей	16x2205-A500С ГОСТ 34028-2016	252	3,48	
3	см. ведомость деталей	14x1410-A500С ГОСТ 34028-2016	32	1,71	
4	см. ведомость деталей	14x2160-A500С ГОСТ 34028-2016	16	2,61	
5	см. ведомость деталей	14x2460-A500С ГОСТ 34028-2016	96	2,98	
6	см. ведомость деталей	14x2760-A500С ГОСТ 34028-2016	64	3,34	
Материалы					
		Бетон В25 W6 F150 ГОСТ 26633-2015	40,95		м³
Подготовка		Бетон В7,5 ГОСТ 26633-2015	8,70		м³

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
2	
3	
4	
5	
6	

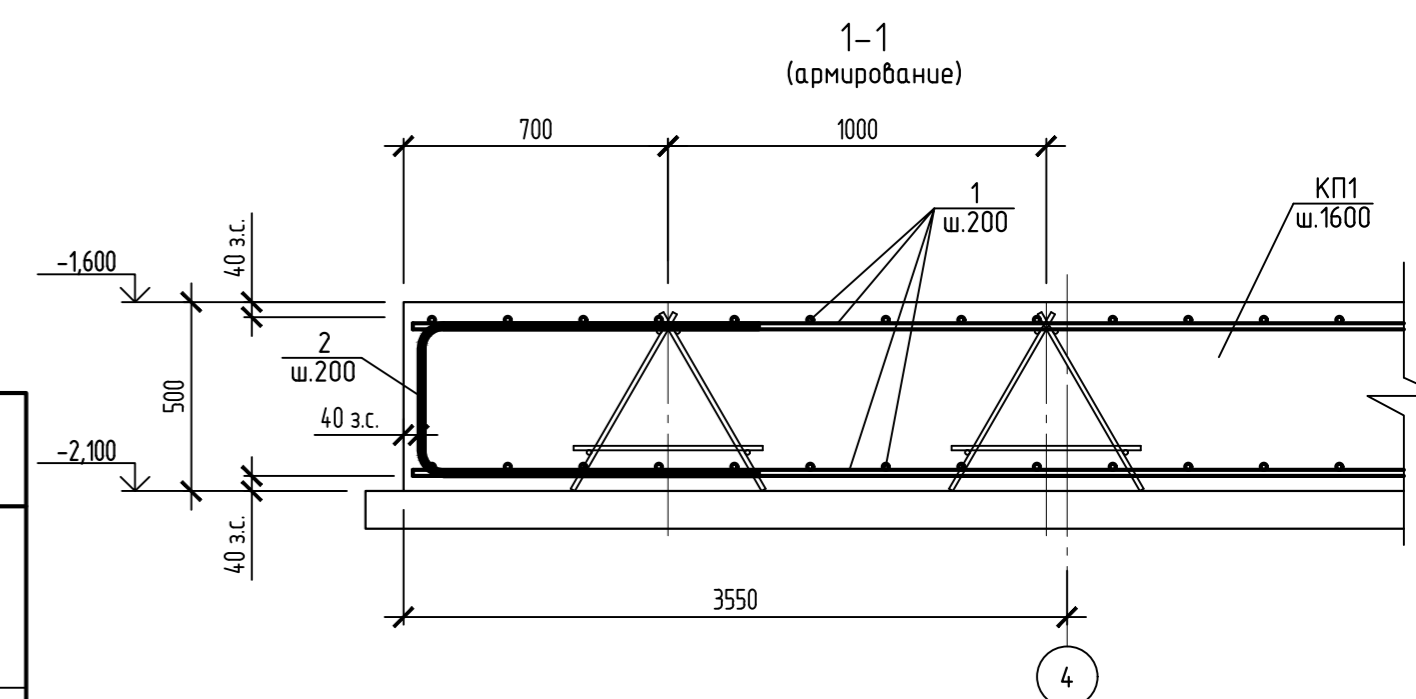
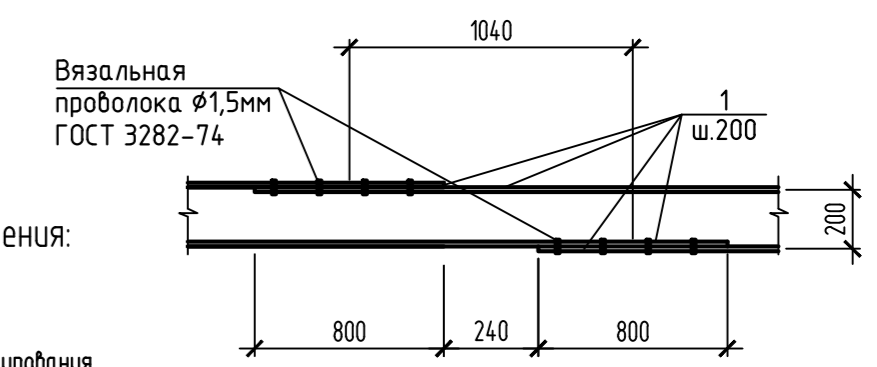


Схема выполнения нахлесток стержней



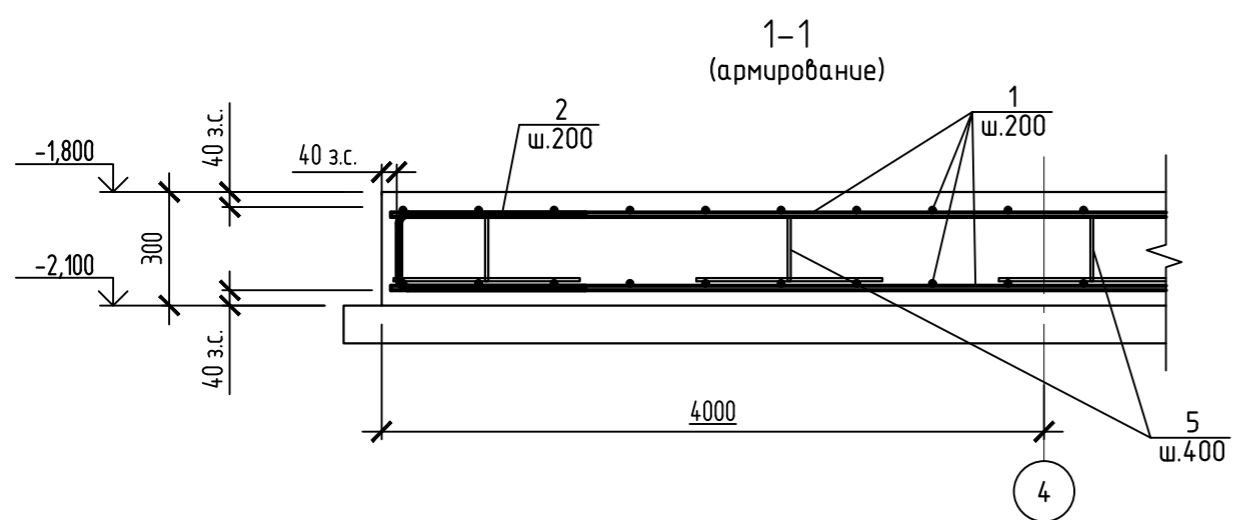
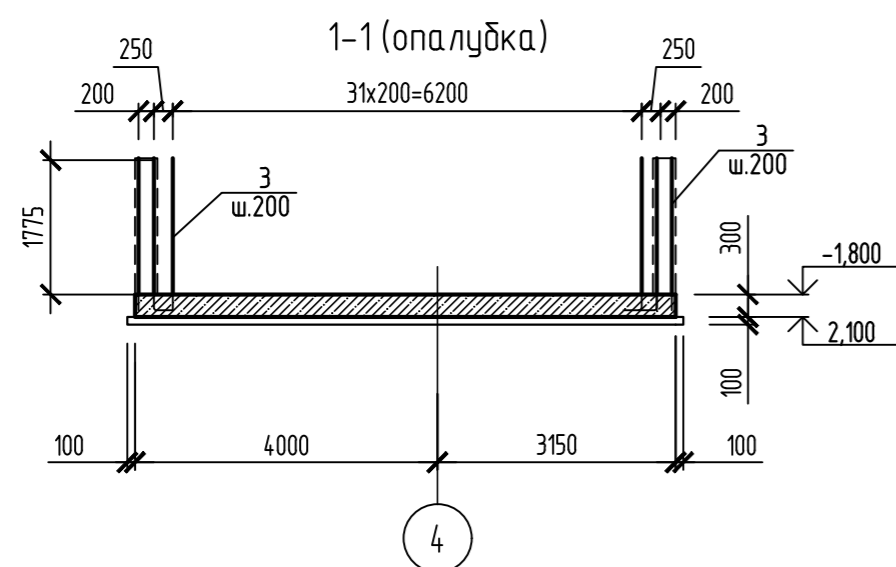
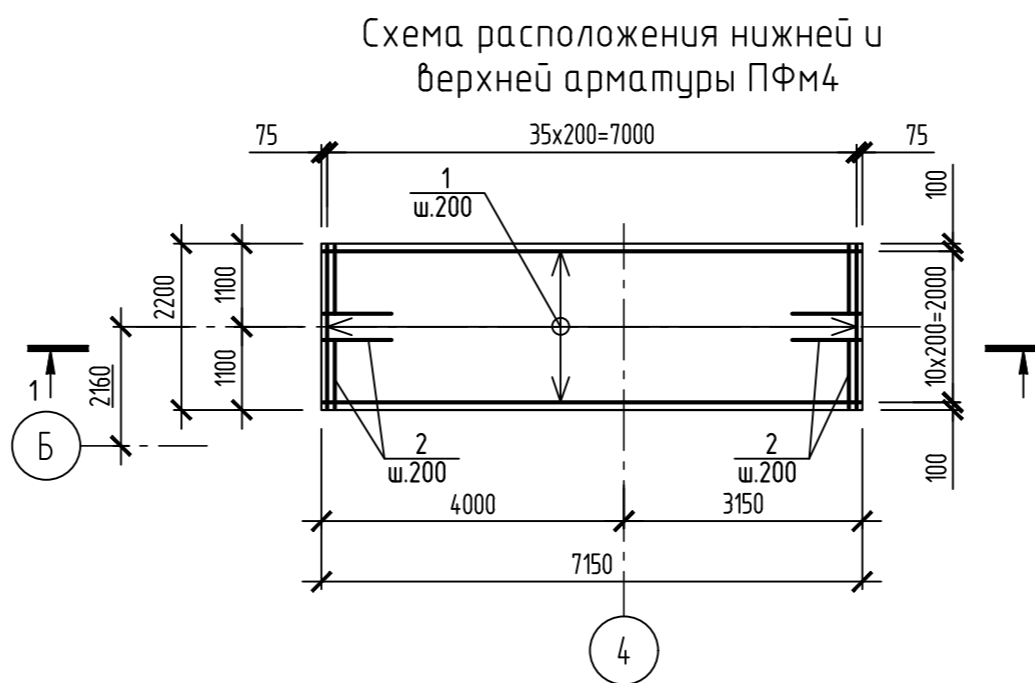
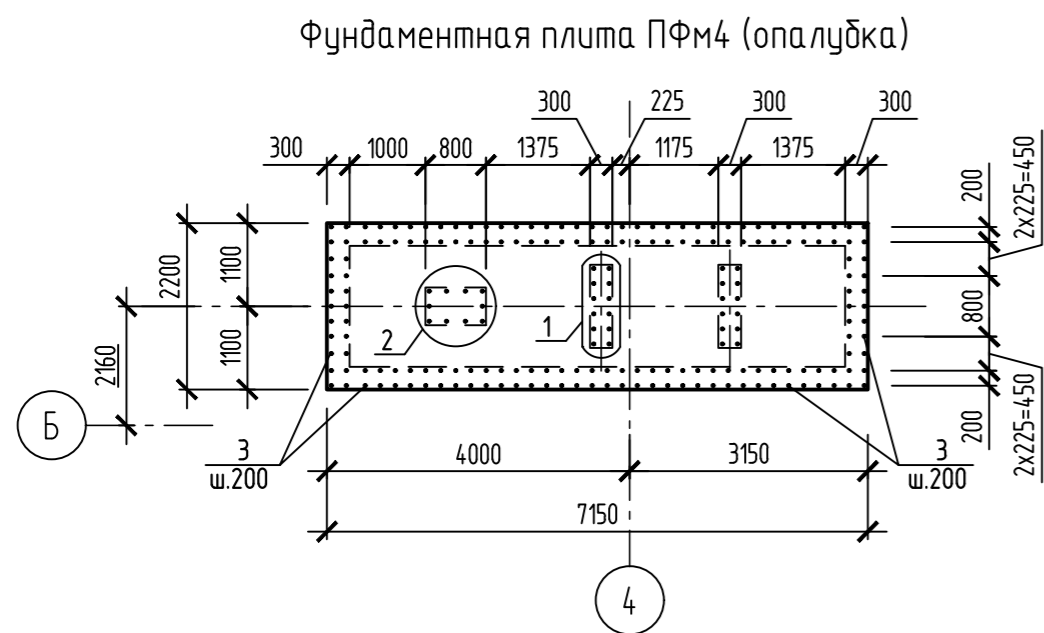
Условные обозначения:

з.с. - защитный слой.
 рабочий шов бетонирования

- Схему расположения фундаментов см. лист 5.
- Армирование выполнять отдельными стержнями. Стержни объединяются в пространственные каркасы и сетки при помощи стальной вязальной проволоки $\phi 1,5$ мм по ГОСТ 3282-74. Внутренние пересечения стержней должны быть перевязаны в шахматном порядке. Наружные пересечения должны быть перевязаны в каждом узле.
- В ведомости деталей размеры даны по внешним граням стержней.

ПСИ22060-КР2.3					
ООО «Полипласт Новомосковск»					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал	Шаповал				30.01.23
Проверил	Новосильцев				30.01.23
			Строительство производства РПП мощностью 132 000 тонн в год		
			Отделение полимеризации I-й этап (поз. 5).		
			Фундаментная плита ПФМ1		
Н. контр.	Бородина				30.01.23
Нач. отд.	Калицулина				30.01.23
			Стация		
			Лист		
			Листов		
			п 10		
			ПСИ		
			ПРОМСТРОЙ		
			Формат А2		

Согласовано:
 Взамен инб.М
 Подп. и дата
 Инб.Н подл.



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
2	
3	
4	
5	

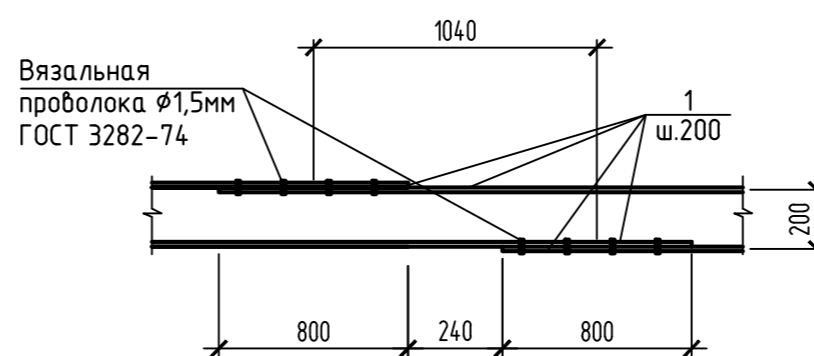
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
Детали					
1		14-A500С ГОСТ 34028-2016	332,0	1,21	м.п.
2	см. ведомость деталей	14x2005-A500С ГОСТ 34028-2016	74	2,43	
3	см. ведомость деталей	12x2235-A500С ГОСТ 34028-2016	172	1,99	
4	см. ведомость деталей	12x635-A500С ГОСТ 34028-2016	34	0,57	
5	см. ведомость деталей	12x1040-A500С ГОСТ 34028-2016	125	0,93	
Материалы					
		Бетон В25 W6 F150 ГОСТ 26633-2015	14,17		м ³
	Подготовка	Бетон В7,5 ГОСТ 26633-2015	1,76		м ³

Условные обозначения:

з.с. - защитный слой.
 рабочий шов бетонирования

- Схему расположения фундаментов см. лист 5.
- Армирование выполнять отдельными стержнями. Стержни объединяются в пространственные каркасы и сетки при помощи стальной вязальной проволоки $\phi 1,5$ мм по ГОСТ 3282-74. Внутренние пересечения стержней должны быть перевязаны через узел в шахматном порядке. Наружные пересечения должны быть перевязаны в каждом узле.
- В ведомости деталей размеры даны по внешним граням стержней.

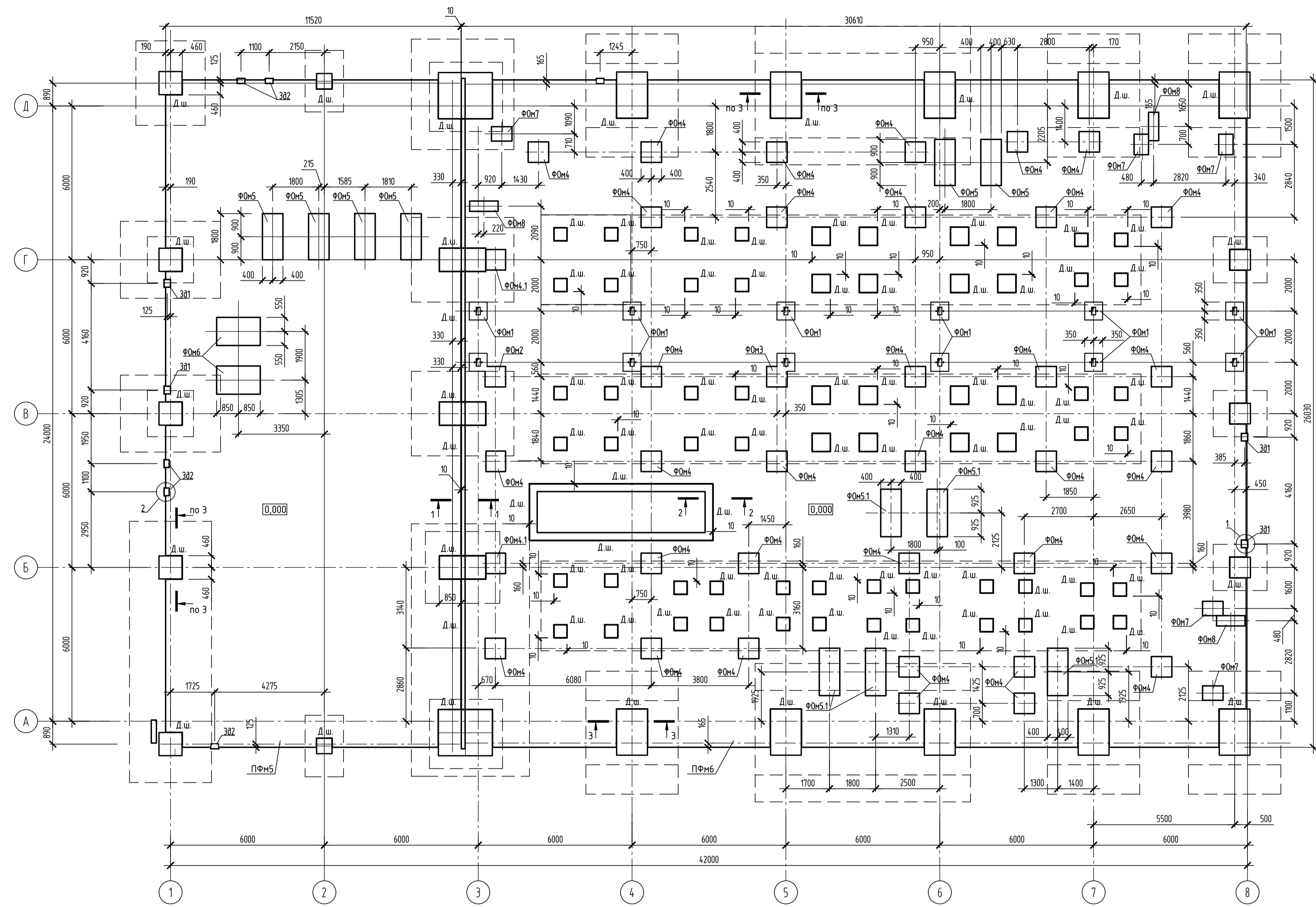
Схема выполнения нахлесток стержней



ПСИ22060-КР2.3					
ООО «Полипласт Новомосковск»					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал	Шалобал				30.01.23
Проверил	Нодосильцев				30.01.23
Н. контр.	Бородина				30.01.23
Нач. отд.	Калимулина				30.01.23
Строительство производства РПП мощностью 132 000 тонн в год			Стация	Лист	Листов
Отделение полимеризации I-й этап (поз. 5).			П	11	
Фундаментная плита ПФМ4					

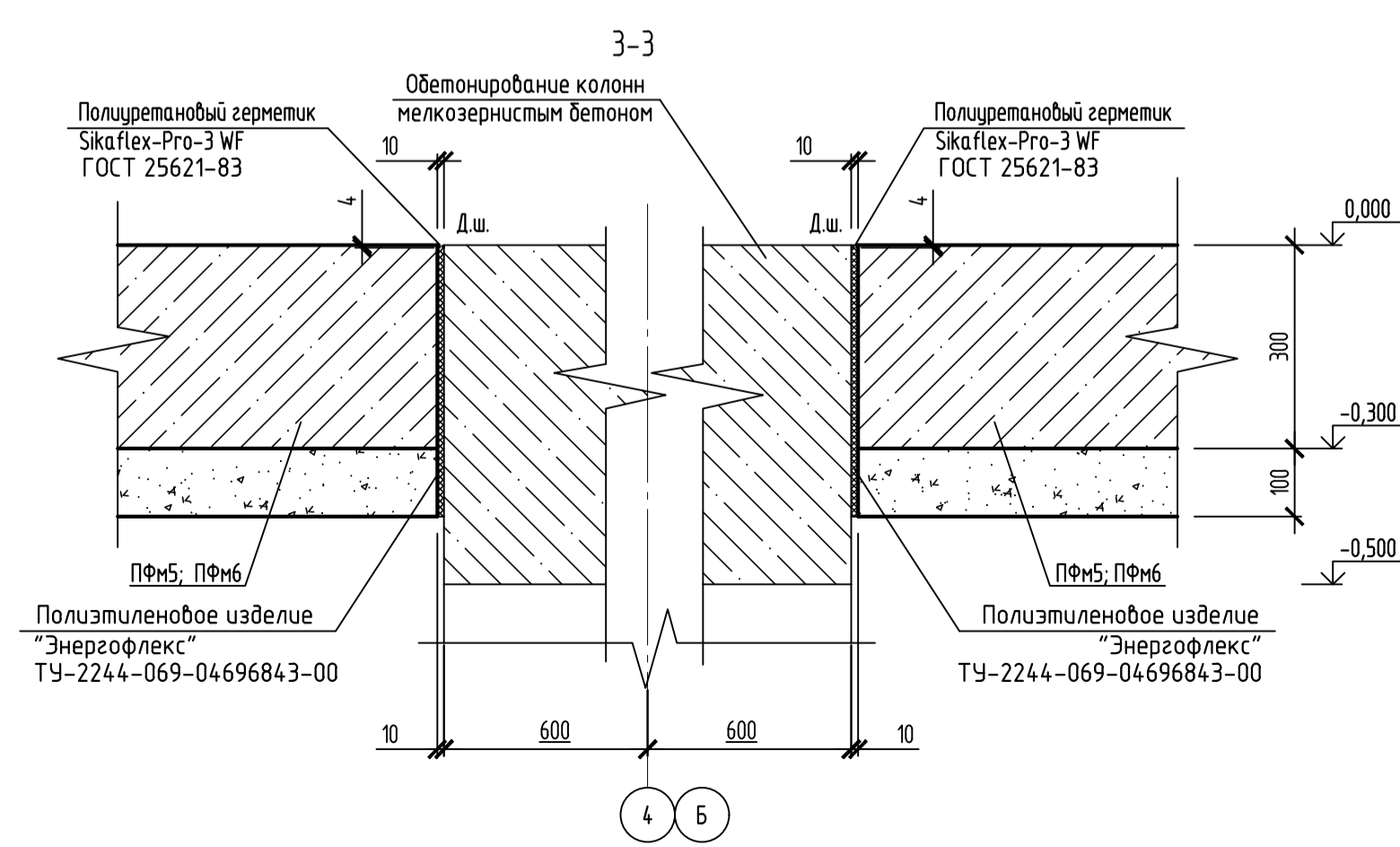
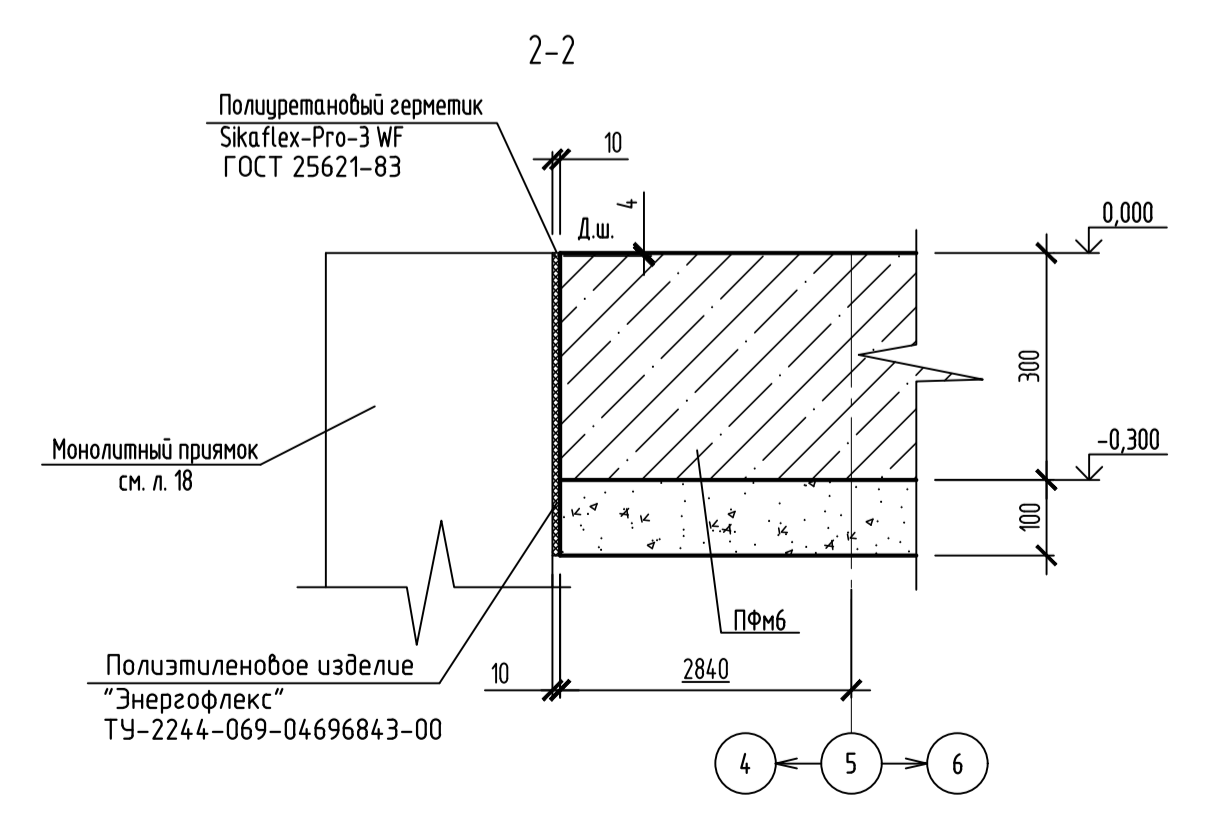
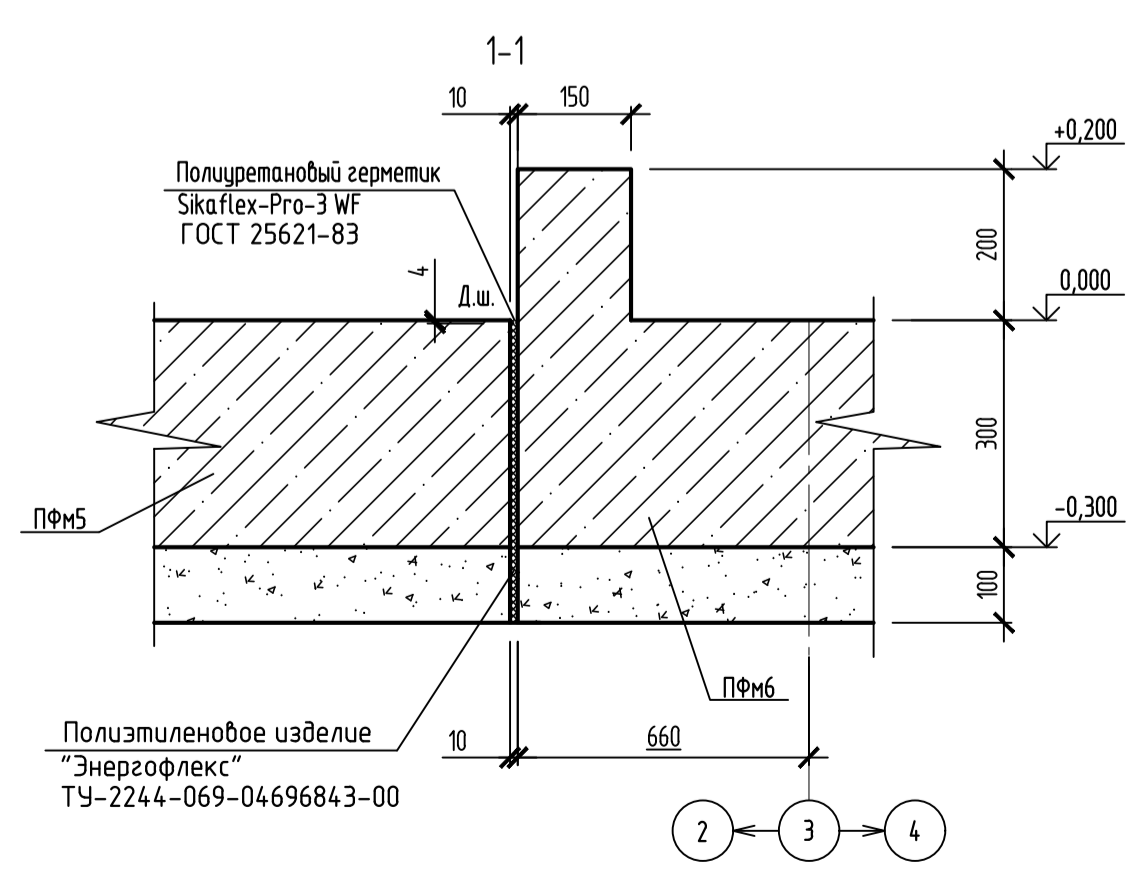
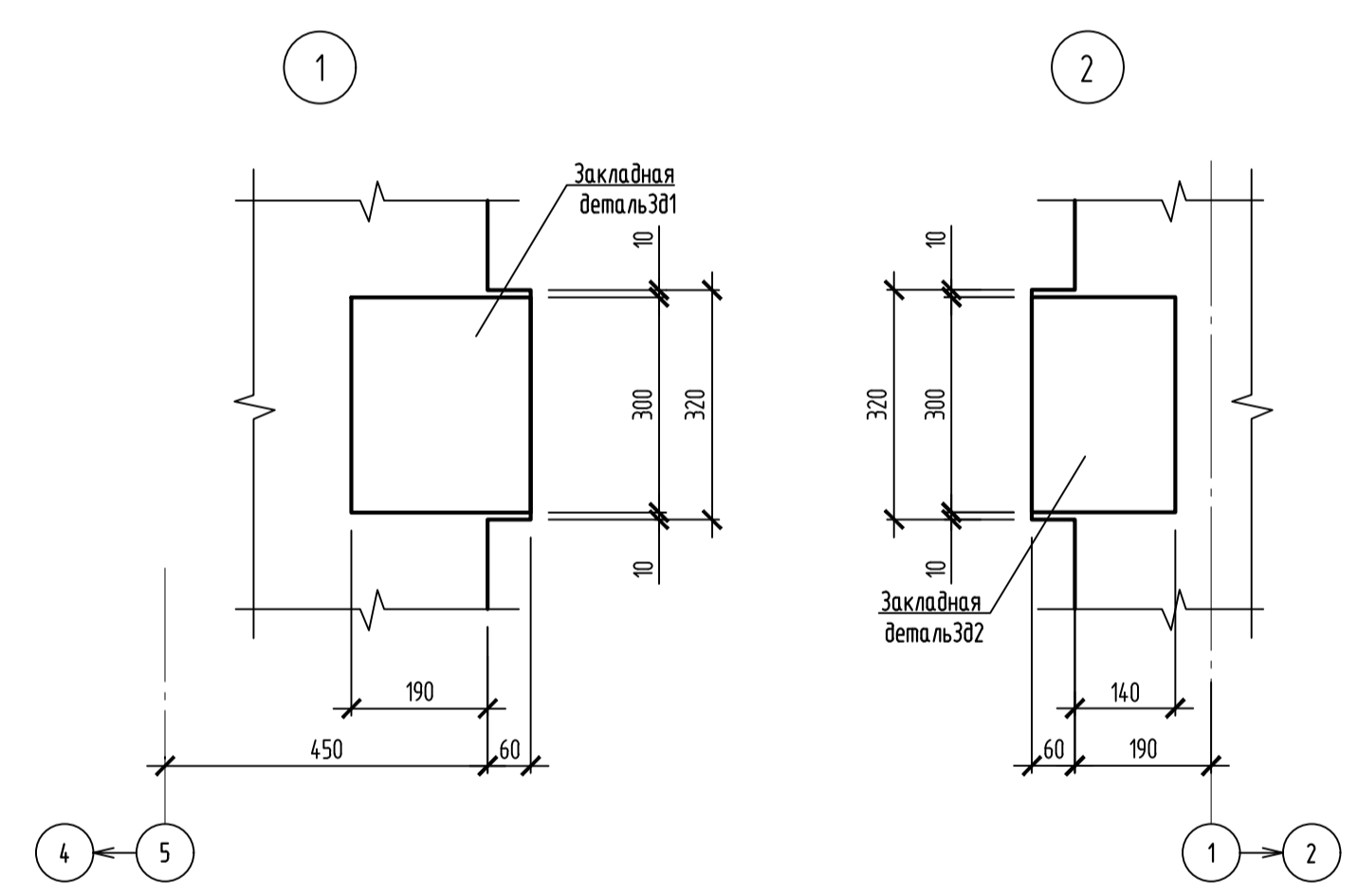
Согласовано:
 Взамен инб.М
 Подп. и дата
 Инб.Н подл.

Схема расположения железобетонных конструкций на отм. 0,000



Спецификация к схеме расположения конструкций на отм. 0,000

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
Плиты фундаментные					
ПФМ5		ПФМ5	1		
ПФМ6		ПФМ6	1		
Фундаменты под оборудование					
ФОН1		ФОН1	10		
ФОН2		ФОН2	1		
ФОН3		ФОН3	1		
ФОН4.1		ФОН4.1	2		
ФОН4		ФОН4	36		
ФОН5		ФОН5	6		
ФОН5.1		ФОН5.1	5		
ФОН6		ФОН6	2		
ФОН7		ФОН7	5		
ФОН8		ФОН8	3		

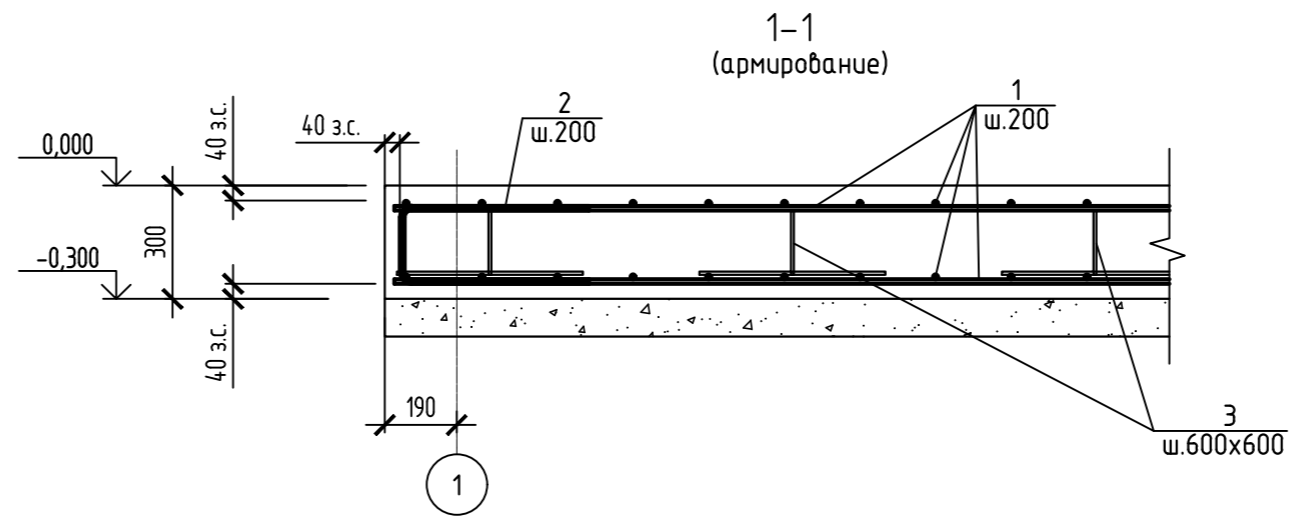
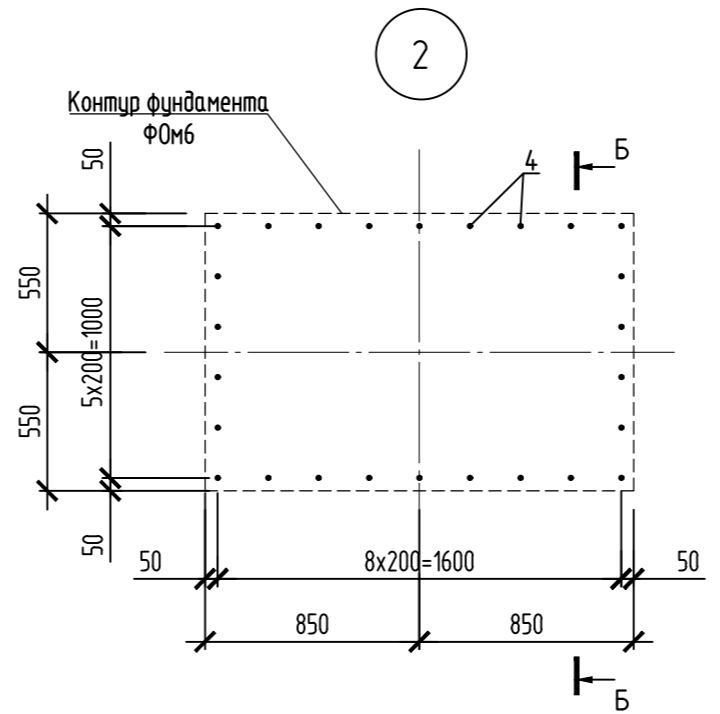
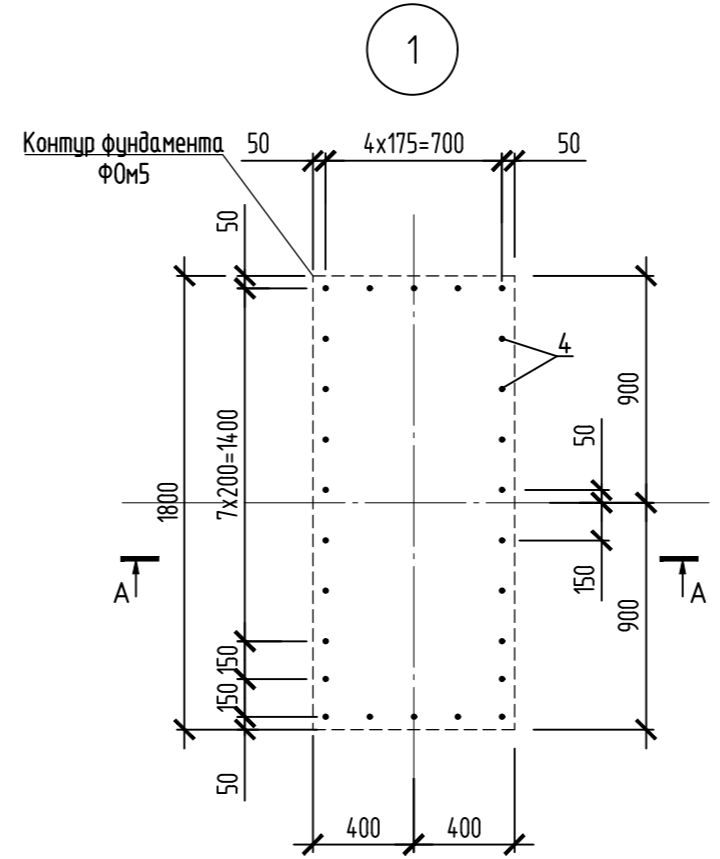
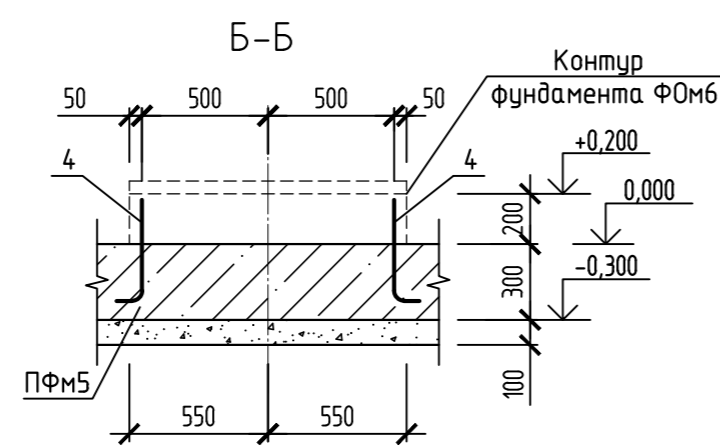
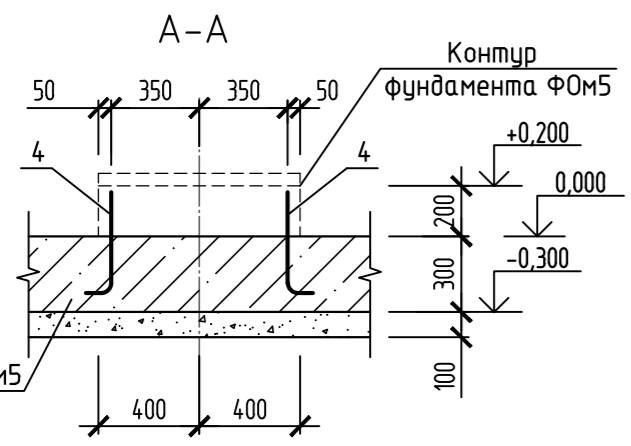
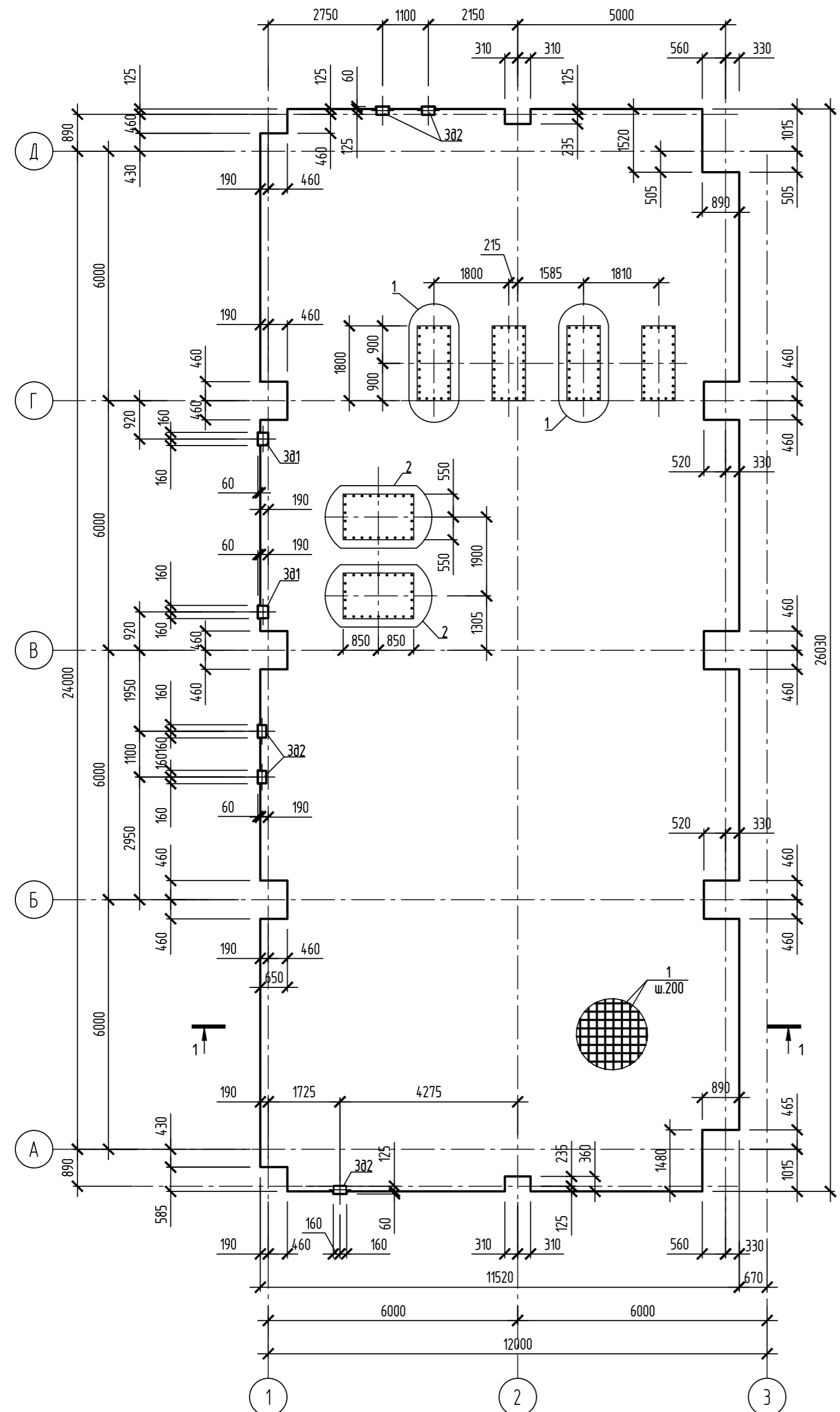


- За относительно отметку 0,000 принята отметка чистого пола здания, соответствующая абсолютной отметке 217,50.
- Расход материалов на деформационные швы:
 - Деформационный шов - 347,0 м.п.;
 - Энергофлекс по ТУ-2244-069-04696843-00 толщиной 10 мм - 138,8 м²;
 - SikaFlex-Pro-3 WF по ГОСТ 25621-83 - 45,5 кг (расход 130 гр. на 1 м.п. при ширине 10 мм и толщине 4 мм).
- Под ПФМ5, ПФМ6 выполнять бетонную подготовку выложить из бетона кл. В7,5 F50 W4 толщиной 100 мм.
- Основанием плит служит уплотненная обратная засыпка из песка среднезернистого слоями 200...300 мм до коэффициента K_{ср}=0,95.

ПСИ22060-КР2.3					
ООО «Полипласт Новомосковский»					
Изн.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал	Шоловал				30.01.23
Проверил	Новосильцев				30.01.23
Строительство производства РПП мощностью 132 000 тонн в год					
Отделение полимеризации I-й этап (поз. 5). Схема расположения железобетонных конструкций на отм. 0,000					
Н. контр.	Бородина				30.01.23
Нач. отд.	Калимулина				30.01.23

Составлено
 Взам. инв. №
 Подп. и дата
 Инв. № подл.

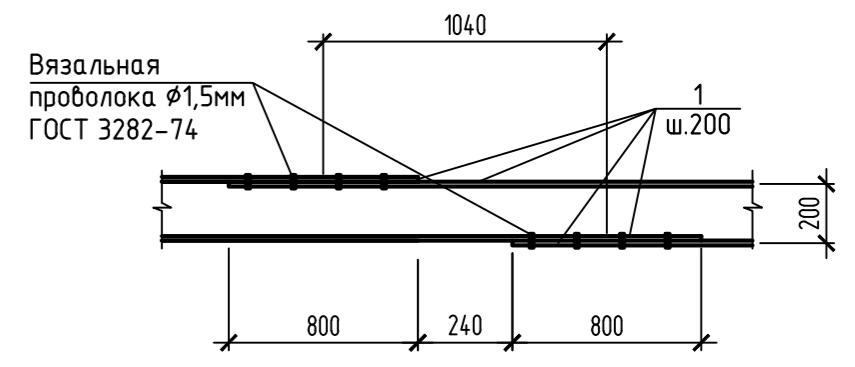
Фундаментная плита ПФМ5 (опалубка)



Спецификация монолитной конструкции ПФМ5

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
Сборочные единицы					
ЗД1	Серия 1.400-15 вып.1	МН124-6	2	5,40	
ЗД2	Серия 1.400-15 вып.1	МН121-6	5	4,50	
Детали					
1		12-A500С ГОСТ 34028-2016	6380	0,89	м.п.
2	см. ведомость деталей	12x1405-A500С ГОСТ 34028-2016	400	1,25	
3	см. ведомость деталей	10x1340-A240С ГОСТ 34028-2016	2392	0,83	
4	см. ведомость деталей	12x660-A500С ГОСТ 34028-2016	156	0,58	
Материалы					
		Бетон В25 W6 F150 ГОСТ 26633-2015	87,59		м ³
	Подготовка	Бетон В7,5 ГОСТ 26633-2015	29,20		м ³
	Обетонирование баз колонн	Бетон мелкозернистый В30 W6 F200 ГОСТ 26633-2015	5,22		м ³

Схема выполнения нахлесток стержней



Условные обозначения:

з.с. - защитный слой.
 рабочий шов бетонирования

- Схему расположения фундаментов см. лист 5.
- Армирование выполнять отдельными стержнями. Стержни объединяются в пространственные каркасы и сетки при помощи стальной вязальной проволоки Ø1,5 мм по ГОСТ 3282-74. Внутренние пересечения стержней должны быть перевязаны через узел в шахматном порядке. Наружные пересечения должны быть перевязаны в каждом узле.
- В ведомости деталей размеры даны по внешним граням стержней.

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
2	
3	
4	

ПСИ22060-КР2.3

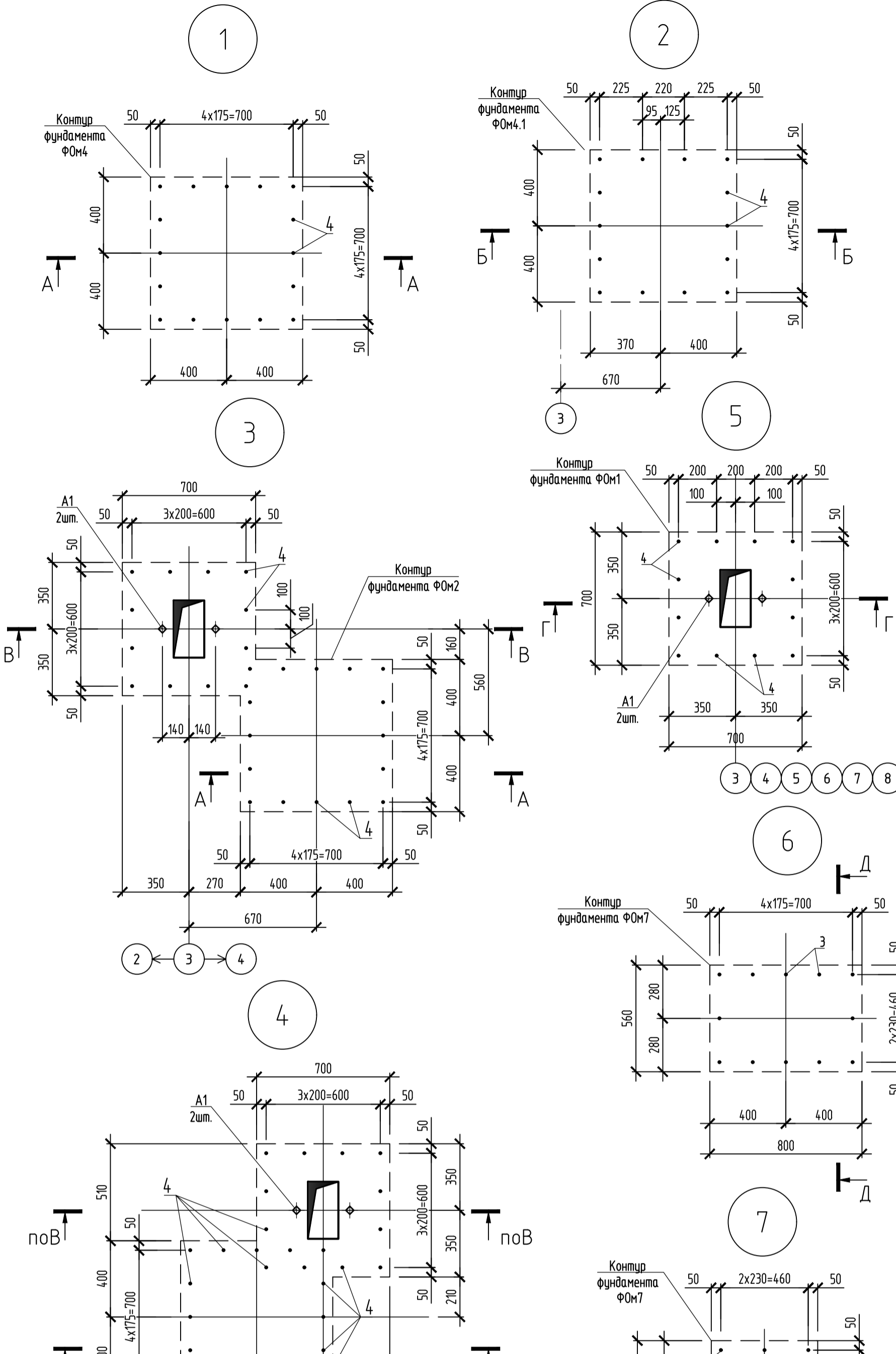
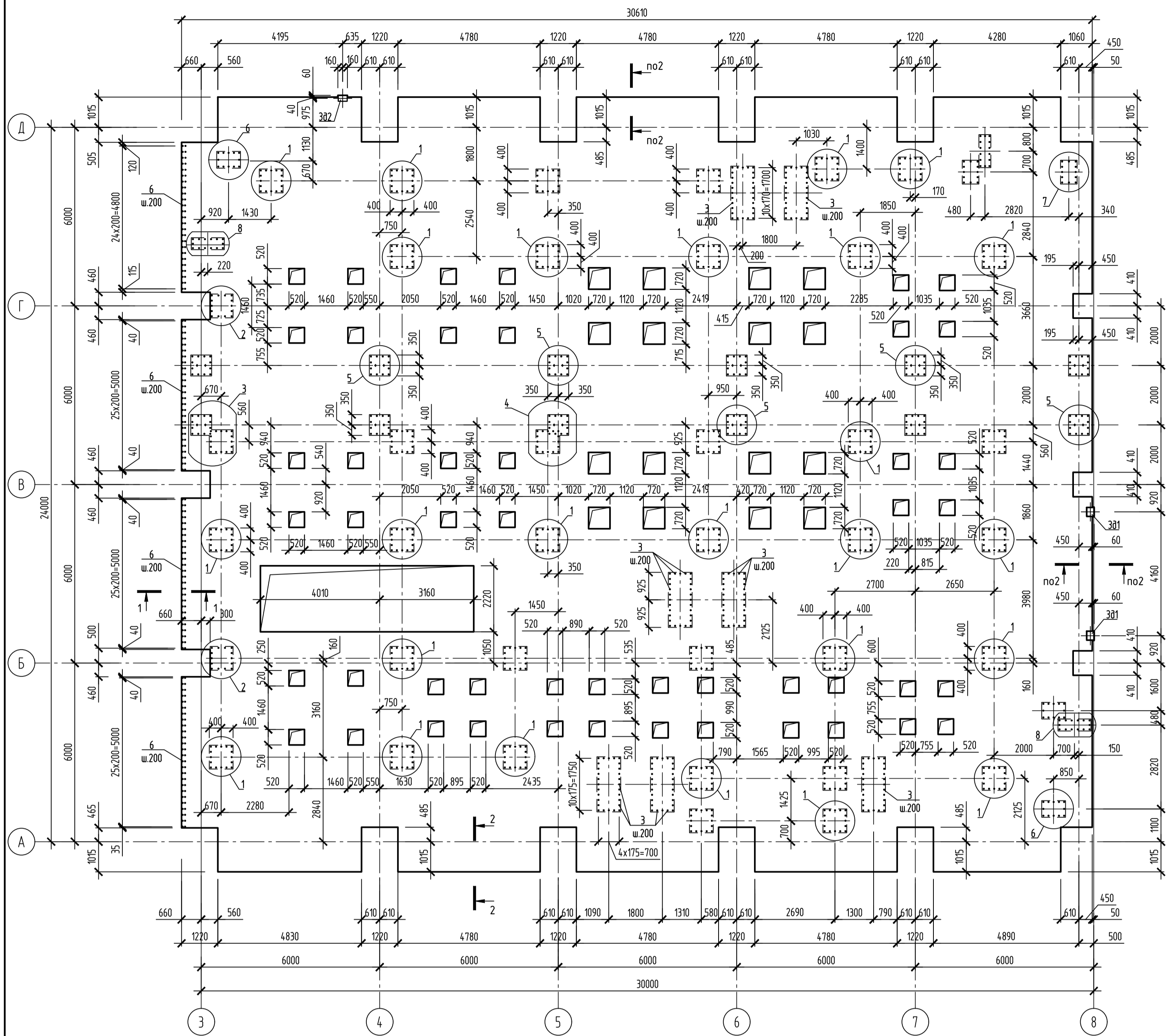
ООО «Полипласт Новомосковск»

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Статус	Лист	Листов
Разработал		Шалобал			30.01.23	Строительство производства РПП мощностью 132 000 тонн в год	П	13
Проверил		Нодосильцев			30.01.23			
Н. контр.		Бородина			30.01.23	Отделение полимеризации I-й этап (поз. 5). Фундаментная плита ПФМ5		
Нач. отд.		Калицулина			30.01.23			



Согласовано: _____
 Подп. и дата: _____
 Инв.№ подл.: _____
 Взамен инв.№: _____

Фундаментная плита ПФмб (опалубка)



Спецификация монолитной конструкции ПФмб

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
Сборочные единицы					
3а1	Серия 1400-15 Вып.1	МН124-6	2	5,40	
3а2	Серия 1400-15 Вып.1	МН121-6	1	4,50	
Детали					
1		12-A500С ГОСТ 34028-2016	16245	0,89	н.п.
2	см. ведомость деталей	12х1408-A500С ГОСТ 34028-2016	1222	1,25	
3	см. ведомость деталей	10х650-A240С ГОСТ 34028-2016	298	0,40	
4	см. ведомость деталей	10х750-A500С ГОСТ 34028-2016	748	0,47	
5		10х9100-A500С ГОСТ 34028-2016	12	5,64	
6	см. ведомость деталей	10х1125-A500С ГОСТ 34028-2016	103	0,70	
7	см. ведомость деталей	10х205-A240С ГОСТ 34028-2016	130	0,13	
8	см. ведомость деталей	10х1050-A240С ГОСТ 34028-2016	3084	0,65	
Стандартные изделия					
A1		БОЛТ 11М24х800 09Г2С-6 ГОСТ 24379.1-2012	24	3,42	
Материалы					
Подготовка		Бетон В25 W6 F150 ГОСТ 26633-2015	220,23		м ³
Обетонирование баз колонн		Бетон мелкозернистый В30 W6 F200 ГОСТ 26633-2015	73,41		м ³
		Бетон мелкозернистый В30 W6 F200 ГОСТ 26633-2015	12,42		м ³

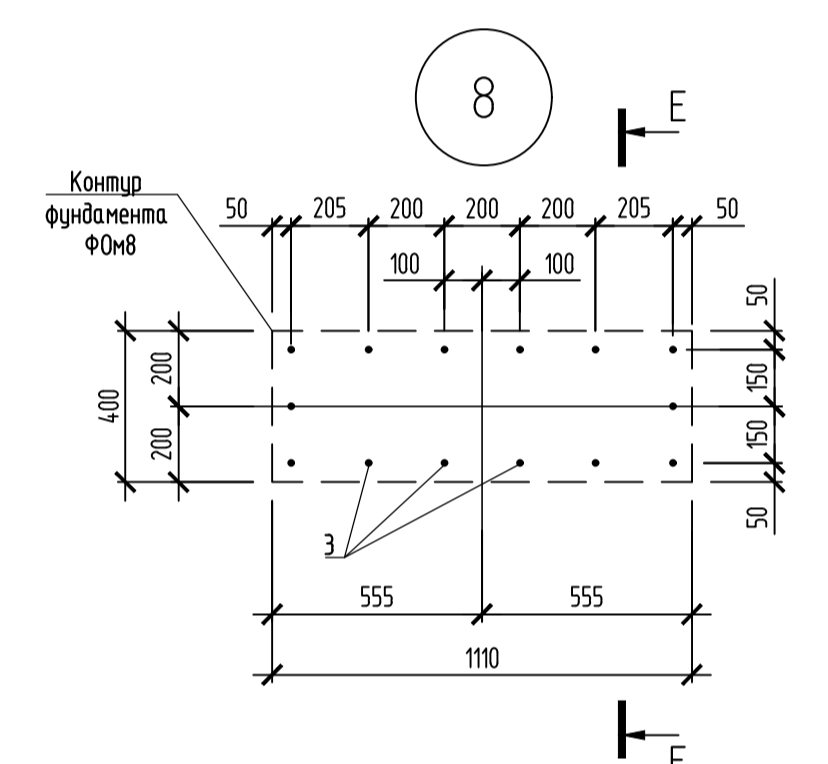


Схема выполнения нахлесток стержней

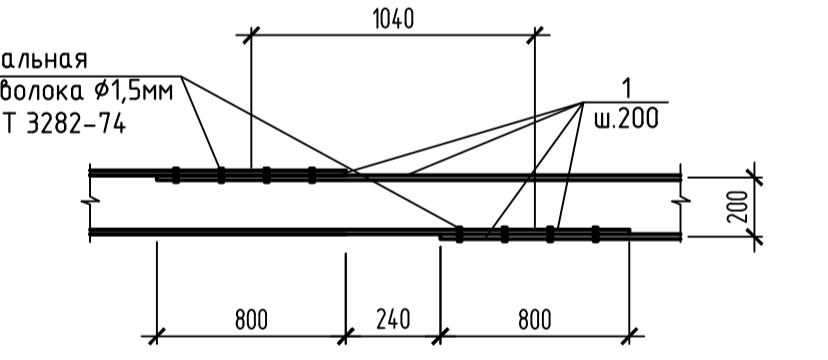
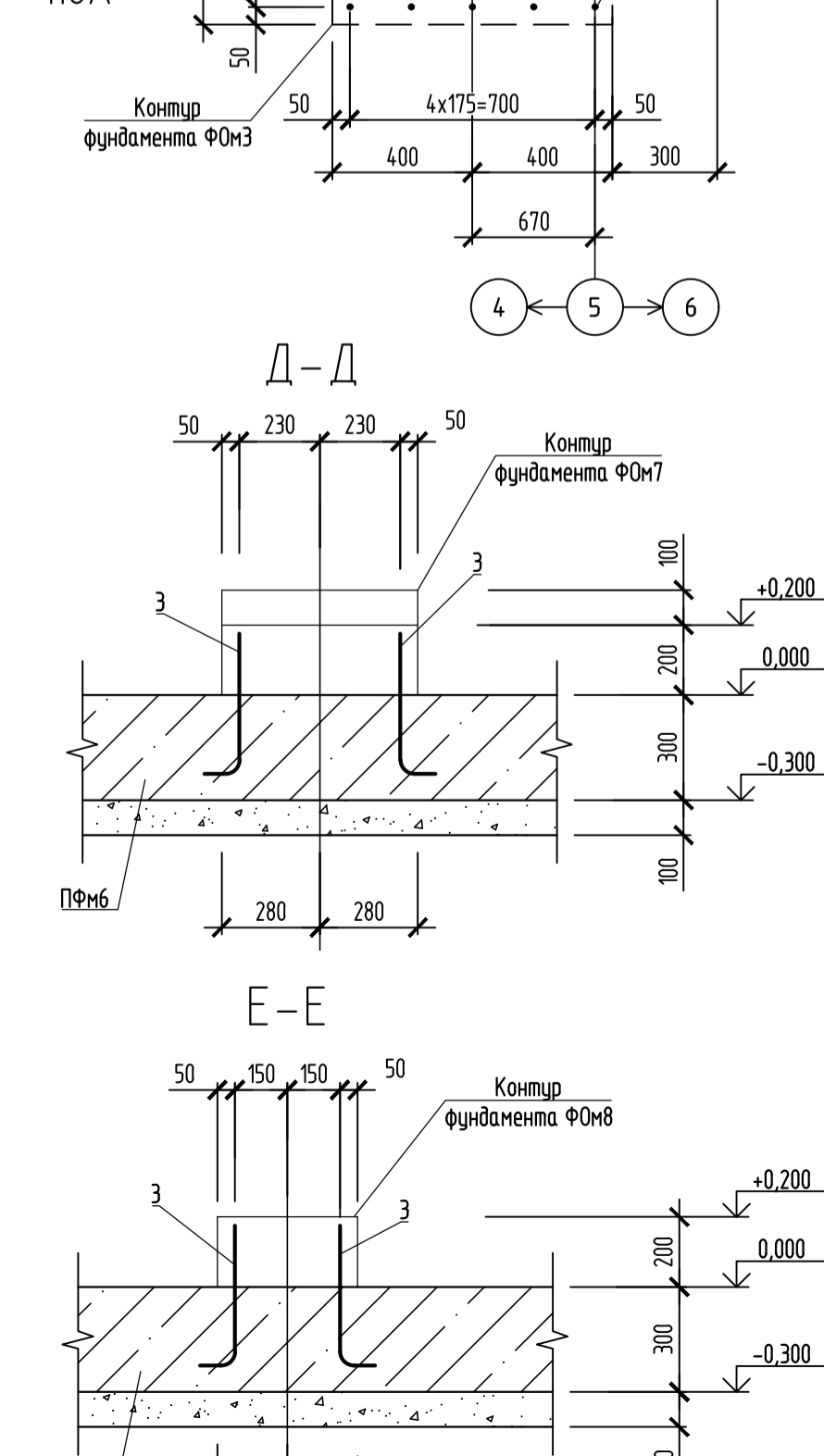
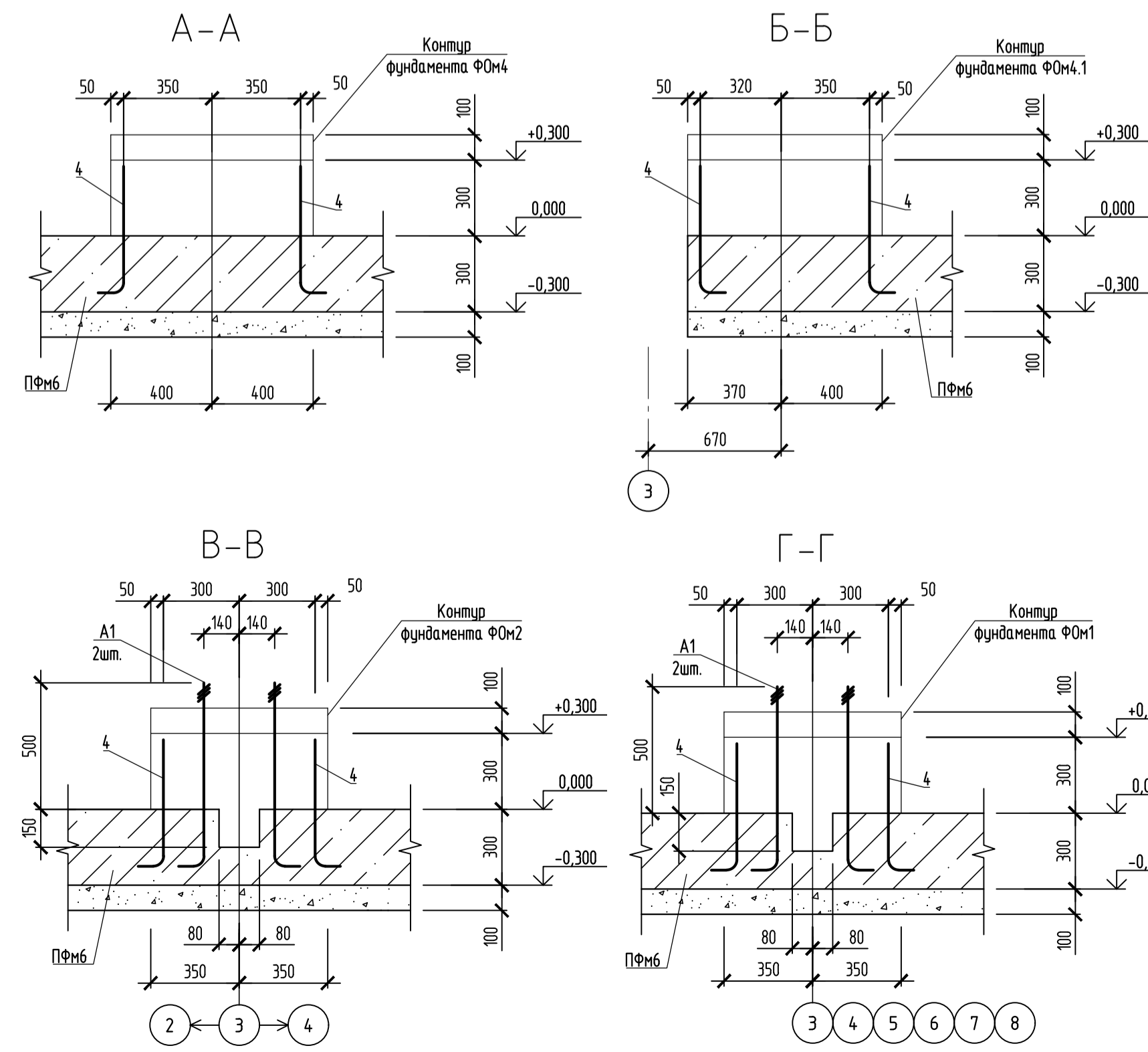
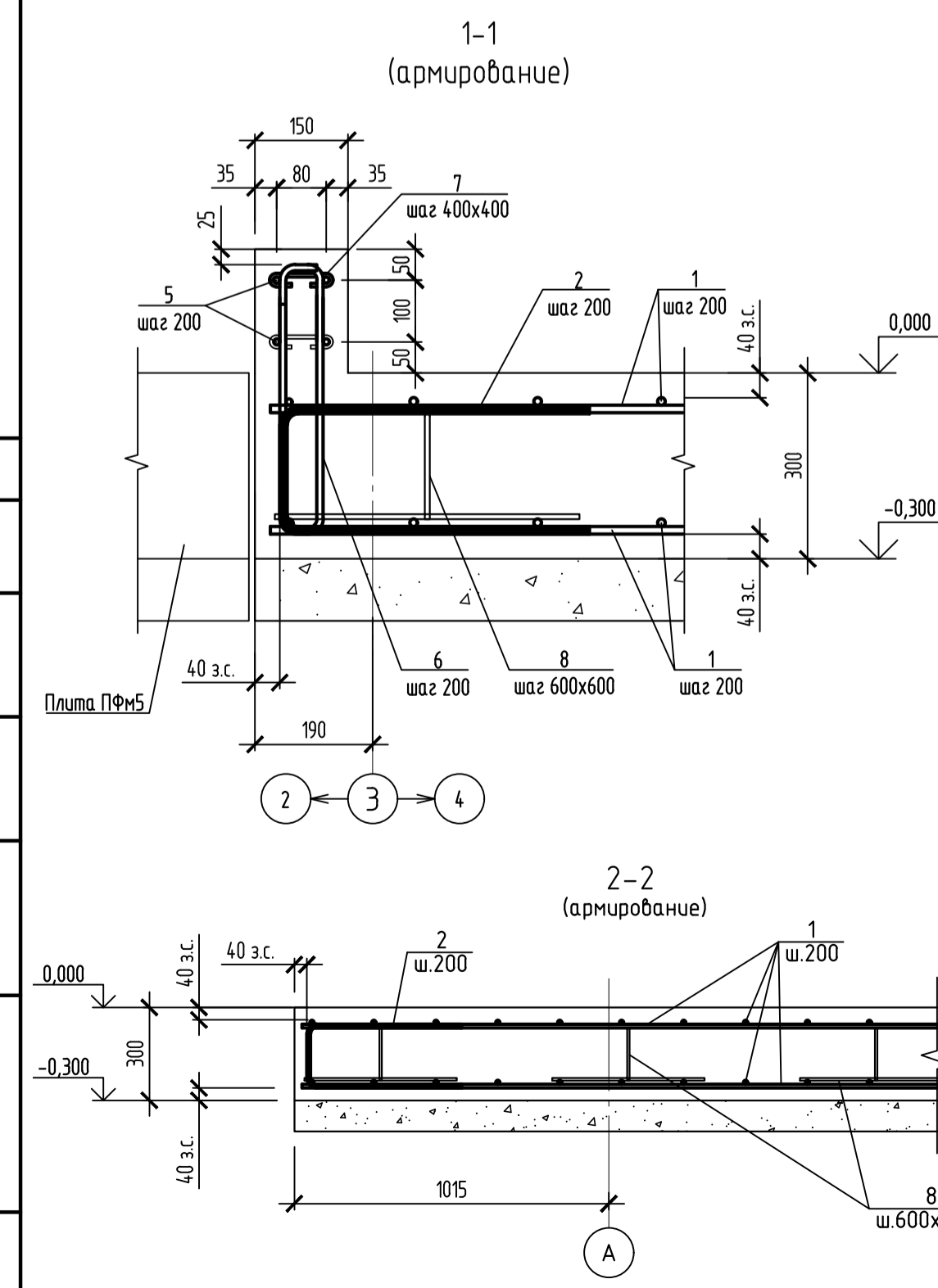


Схема выполнения нахлесток стержней



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
2	
3	
4	
6	
7	
8	

Условные обозначения:

э.с. - защитный слой.
 --- рабочий шаг бетонирования

1. Схему расположения фундаментов см. лист 5.
 2. Армирование выполнять отдельными стержнями. Стержни объединяются в пространственные каркасы и сетки при помощи стальной вязальной проволоки Φ 1,5 мм по ГОСТ 3282-74. Внутренние пересечения стержней должны быть перебиты через узел в шахматном порядке. Наружные пересечения должны быть перебиты в каждом узле.
 3. В ведомости деталей размеры даны по внешним границам стержней.

ПСИ22060-КР2.3			
ООО «Полипласт Новомосковский»			
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.
Разработал	Шаловал	30.01.23	
Проверил	Нобослицев	30.01.23	
Отделение полимеризации I-й этап (поз. 5).		Стация	Лист
Фундаментная плита ПФмб		п	14
Н. контр.	Бородина	30.01.23	
Нач. отд.	Калимулина	30.01.23	

ПСИ
 Проектная организация

Формат А1

Схема расположения элементов на отм. 0,000

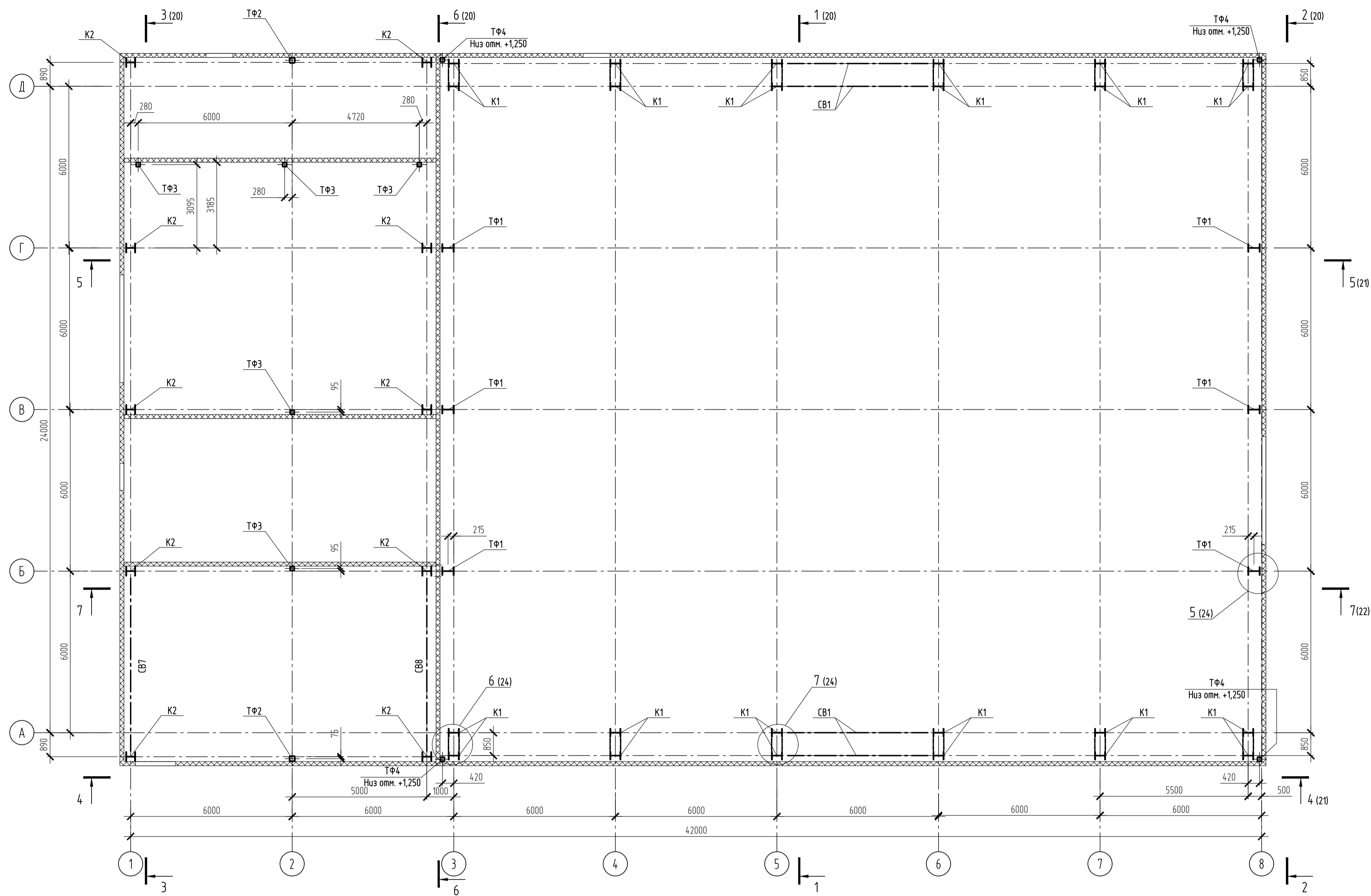
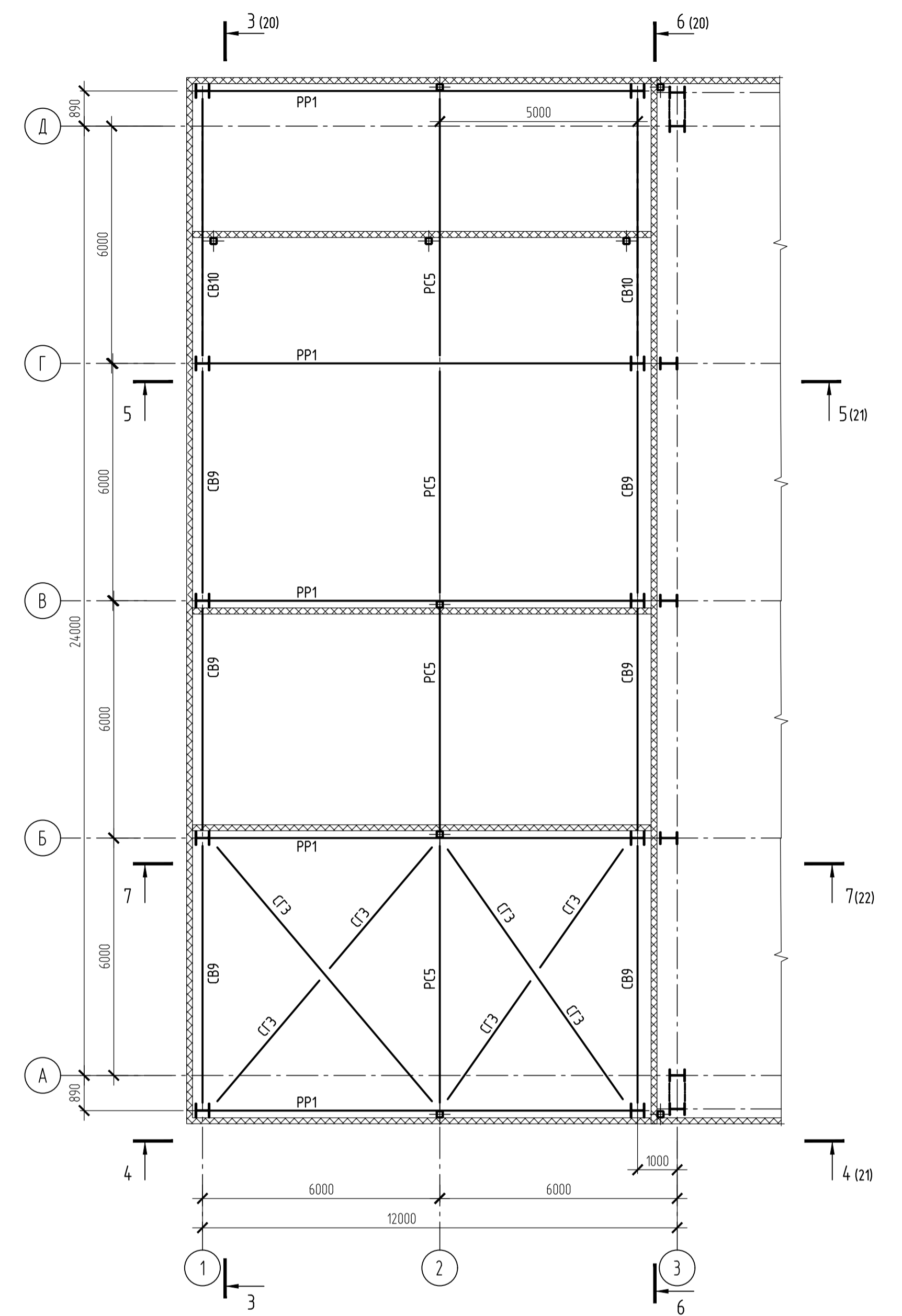
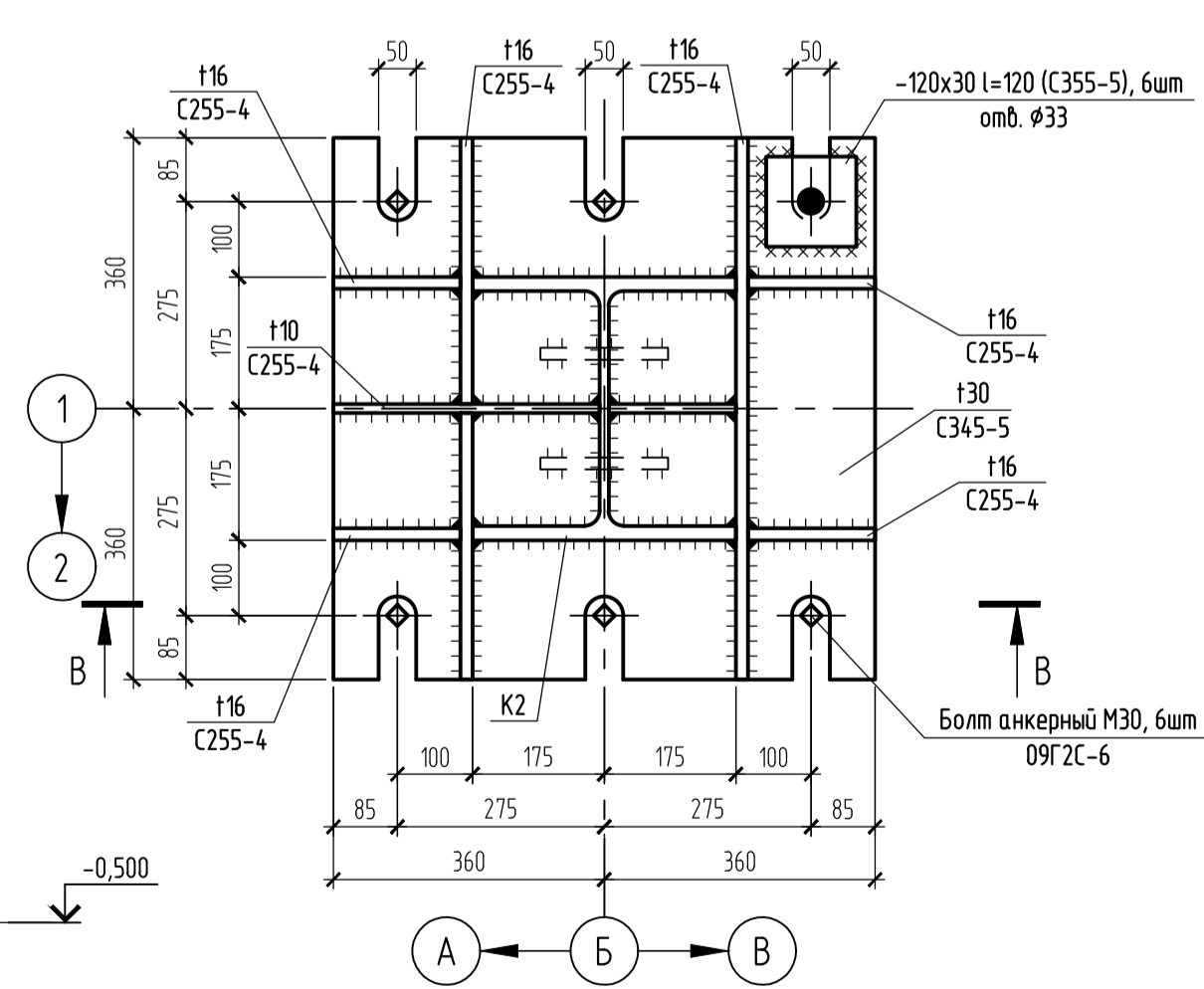


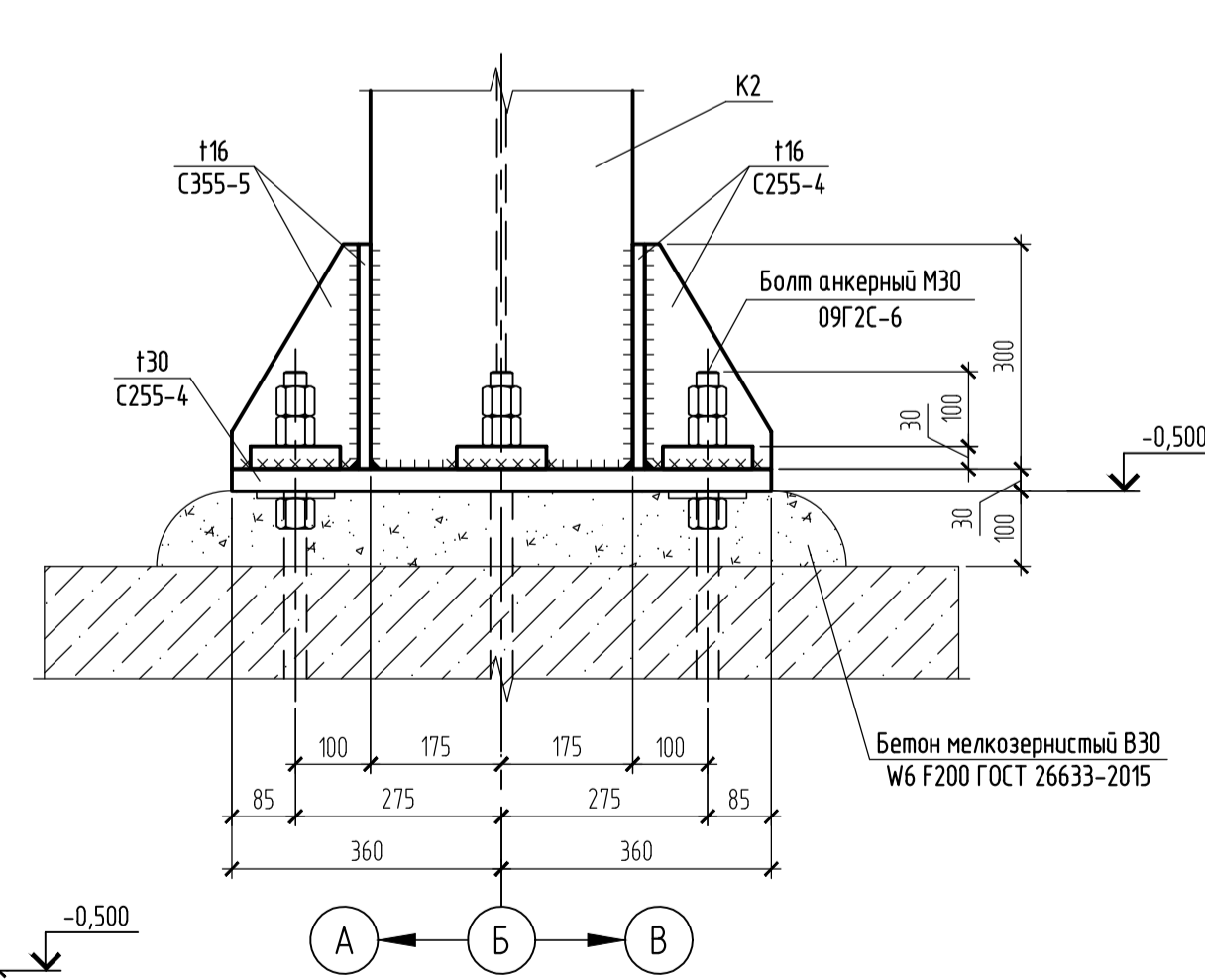
Схема расположения элементов покрытия в осях 1-3



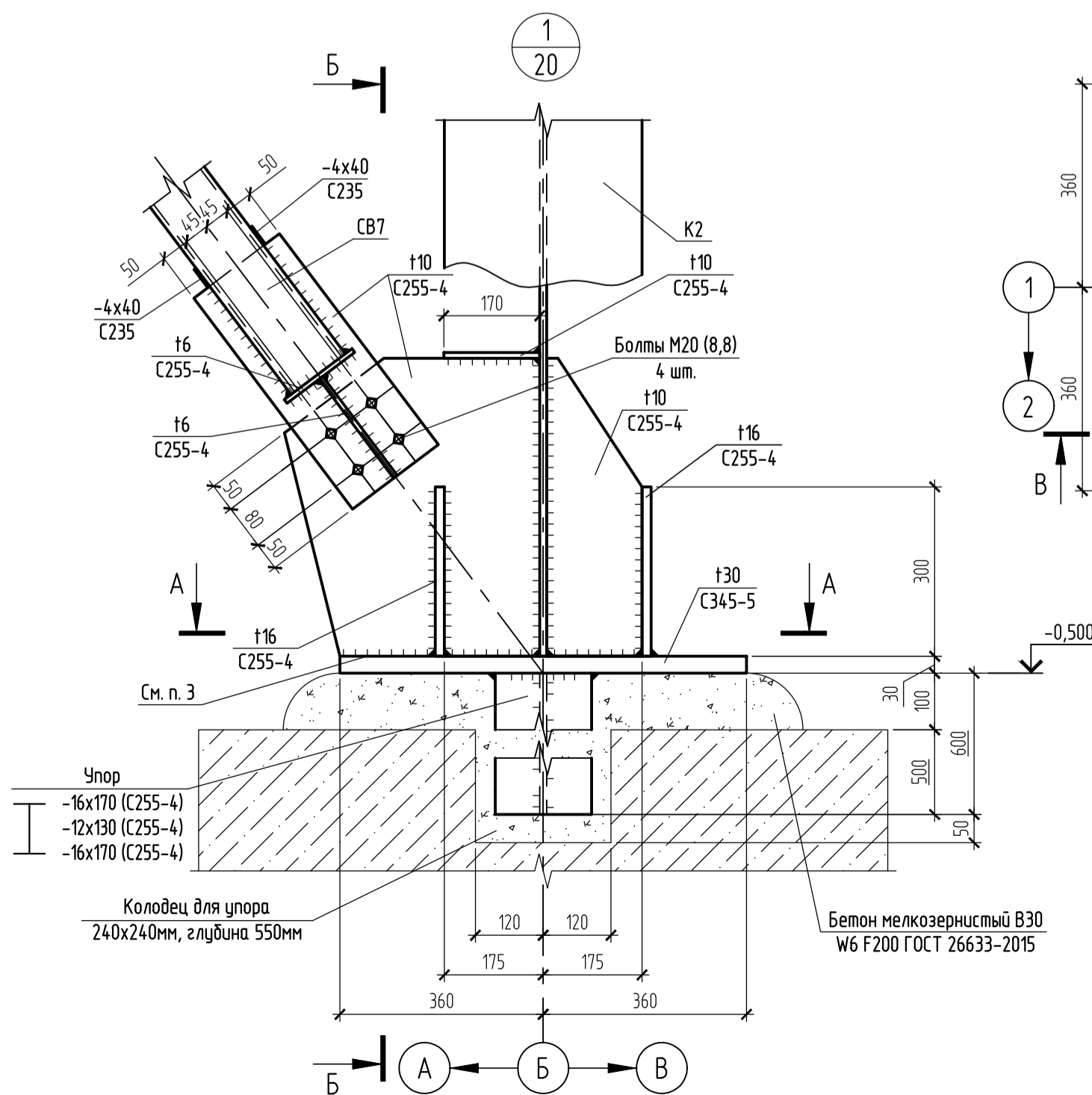
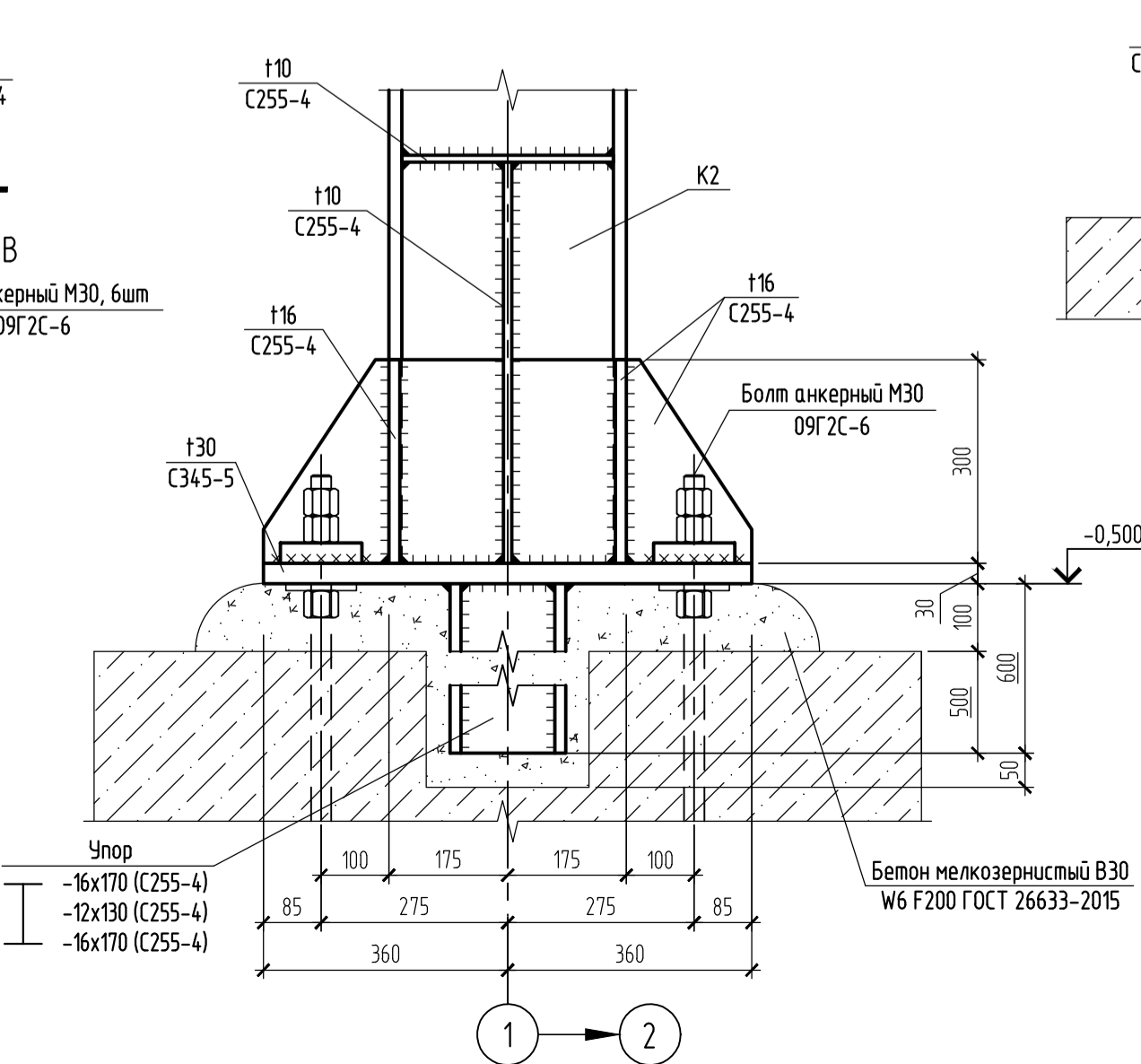
А - А



Б - Б



Б - Б



- 1 Видимость элементов см. л. 16.
- 2 Смотреть совместно с л. 15, 16, 18 ... 38.
- 3 Для всех элементов конструкции базы выполнить сварные швы с разделкой кромок и полным проваром.

ПСИ22060-КР2.3				
ООО «Полипласт Новомосковский»				
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.
Разработал	Иванова	30.01.23		
Проверил	Новосильцев	30.01.23		
Н. контр.	Бородина	30.01.23		
Нач. отд.	Калицилина	30.01.23		
Строительство производства РПП мощностью 132 000 тонн в год			Стадия	Лист
Отделение полимеризации I-й этап (поз. 5). Схемы расположения элементов на отм. 0,000; элементов покрытия в осях 1-3. Узел 1			П	17
				ПСИ группы компаний

Схема расположения элементов по нижним поясам ферм в осях 3-8

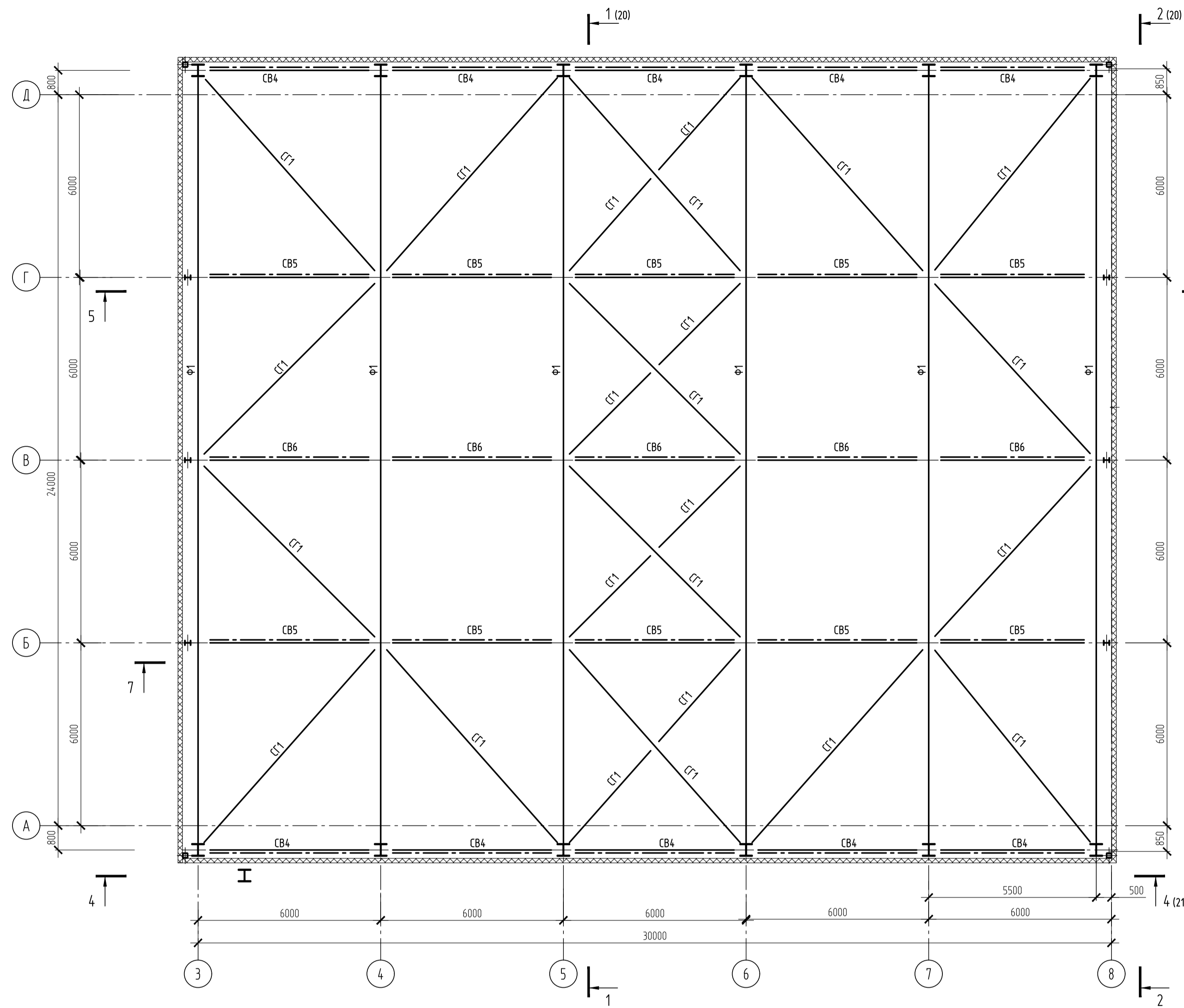
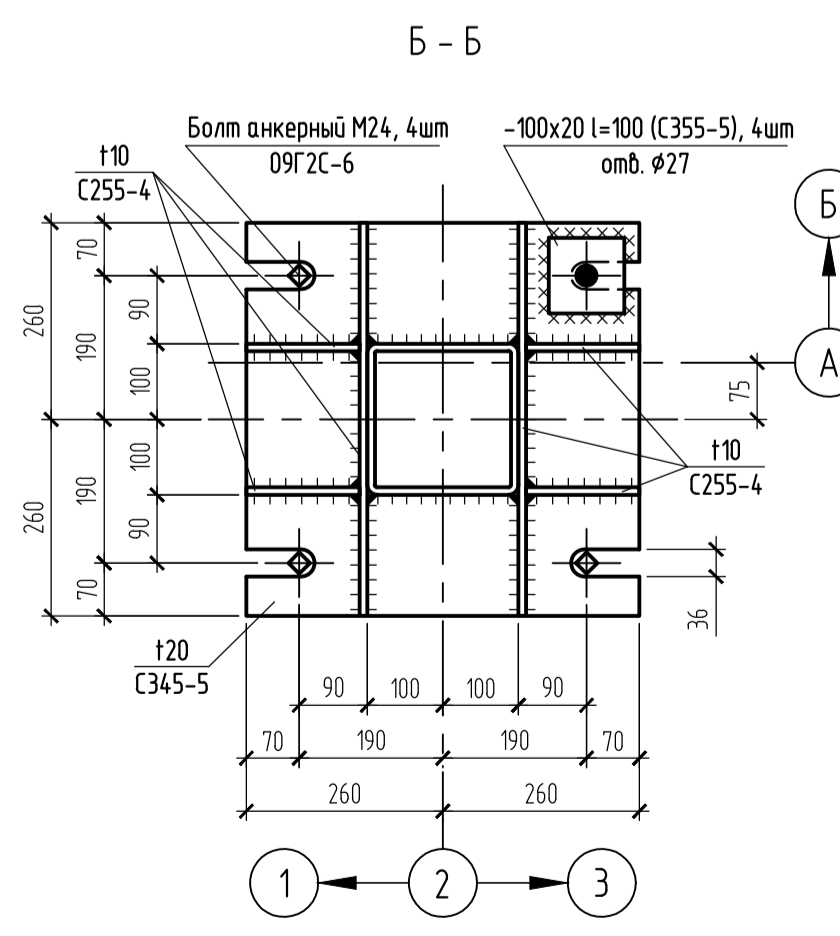
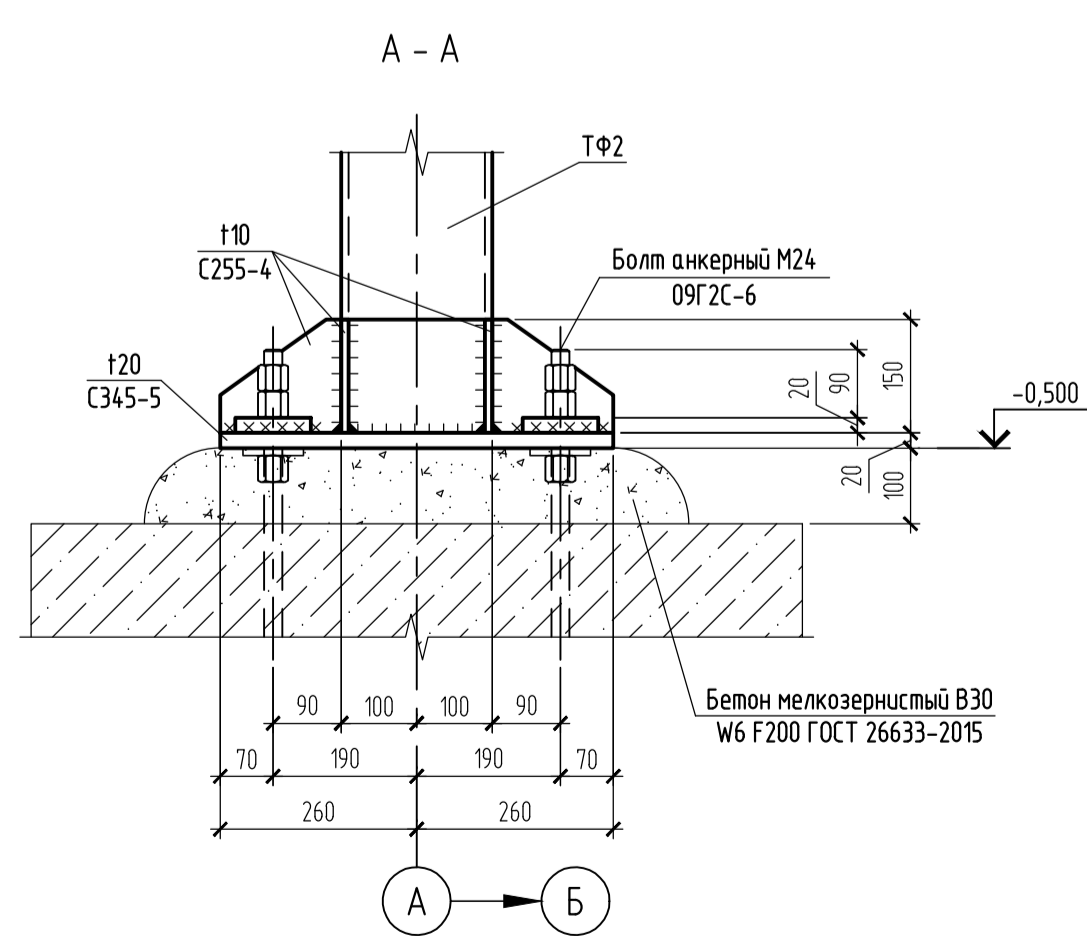
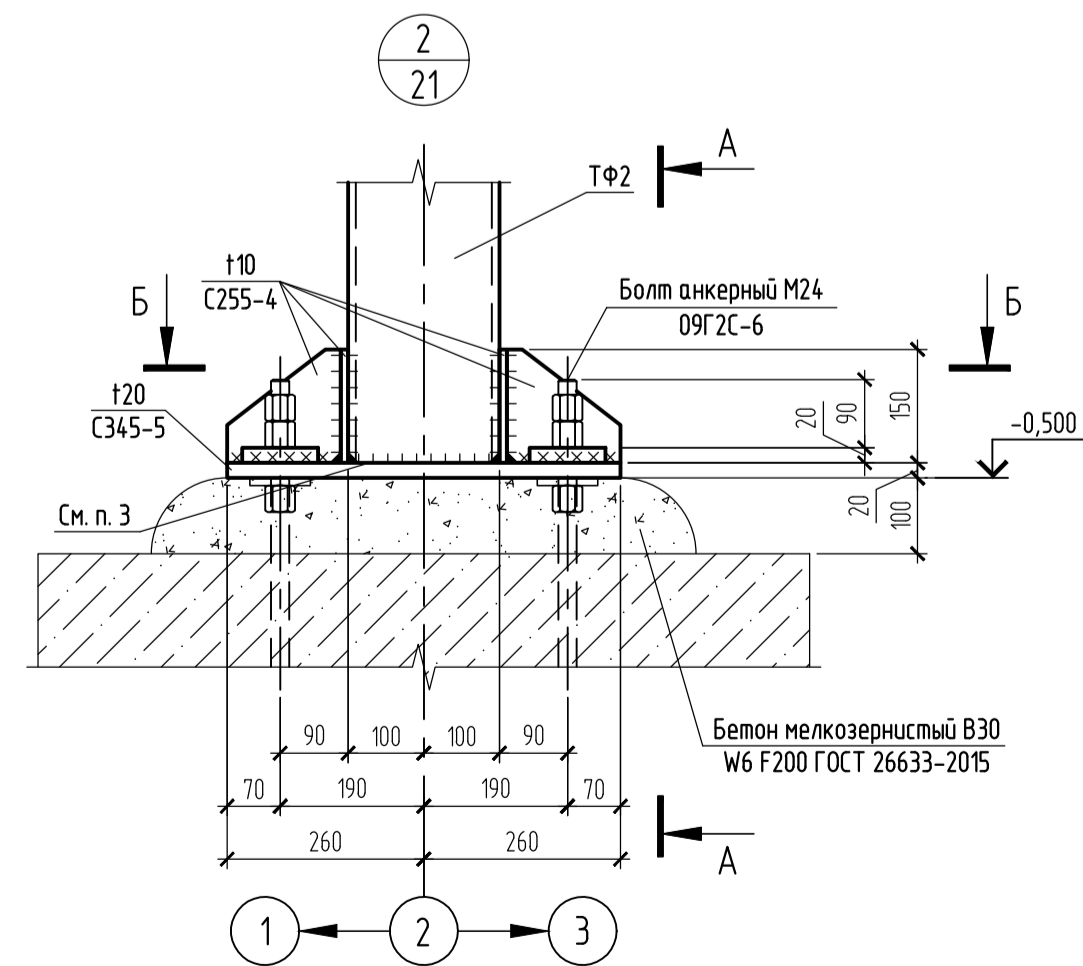
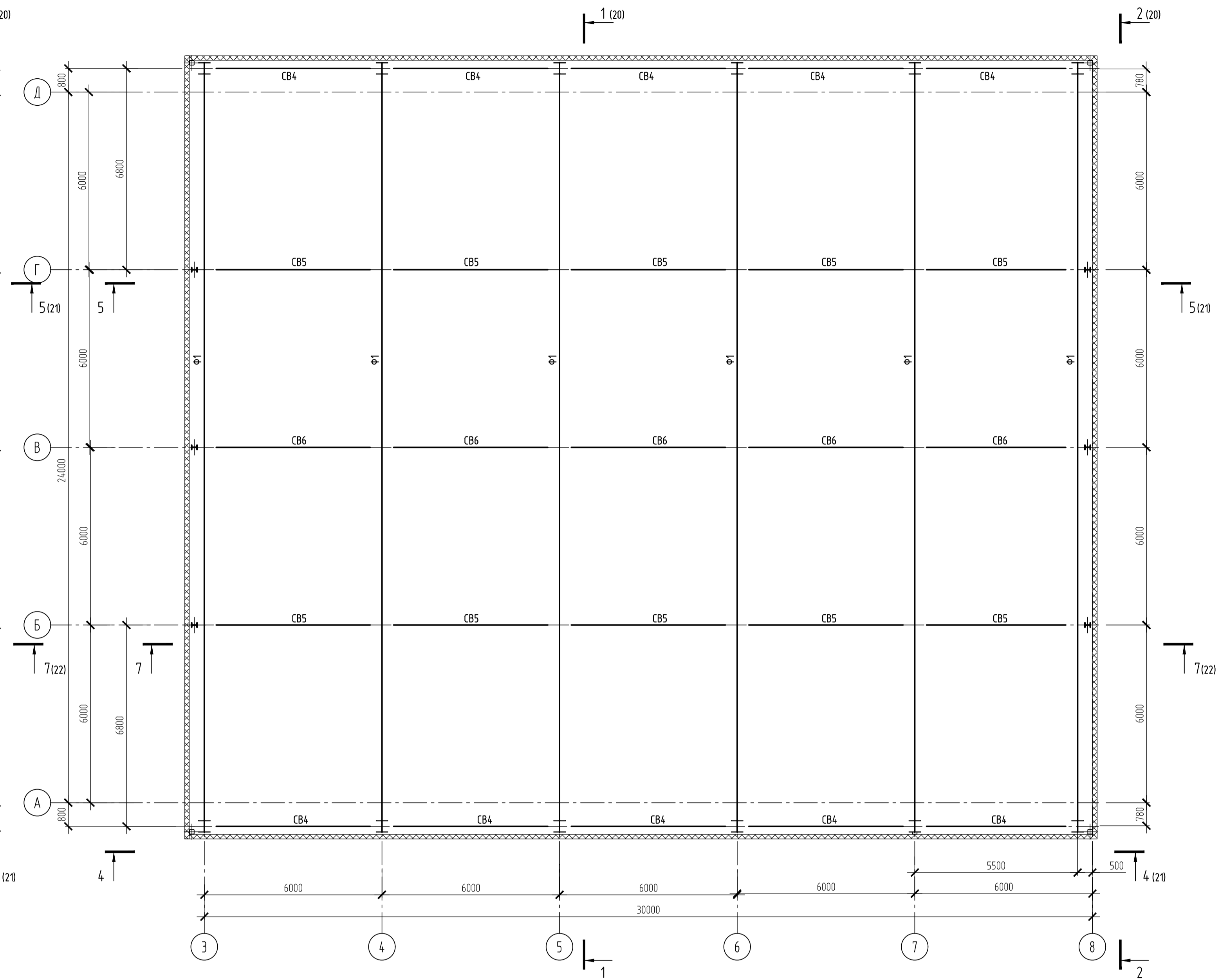


Схема расположения элементов по верхним поясам ферм в осях 3-8



- 1 Введомость элементов см. л. 16.
- 2 Смотреть совместно с л. 15 ... 17, 19 ... 38.
- 3 Для всех элементов конструкции базы выполнить сварные швы с разделкой кромок и полным проваром.

ПСИ22060-КР2.3					
ООО «Полипласт Новомосковский»					
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал	Иванова				30.01.23
Проверил	Новосильцев				30.01.23
Н. контр.	Бородина				30.01.23
Нач. отд.	Калицилина				30.01.23
Строительство производства РПП мощностью 132 000 тонн в год				Стадия	Лист
Отделение полимеризации I-й этап (поз. 5). Схемы расположения элементов по нижним и верхним поясам ферм в осях 3-8. Узел 2				П	18

Схема расположения прогонов покрытия в осях 1-3

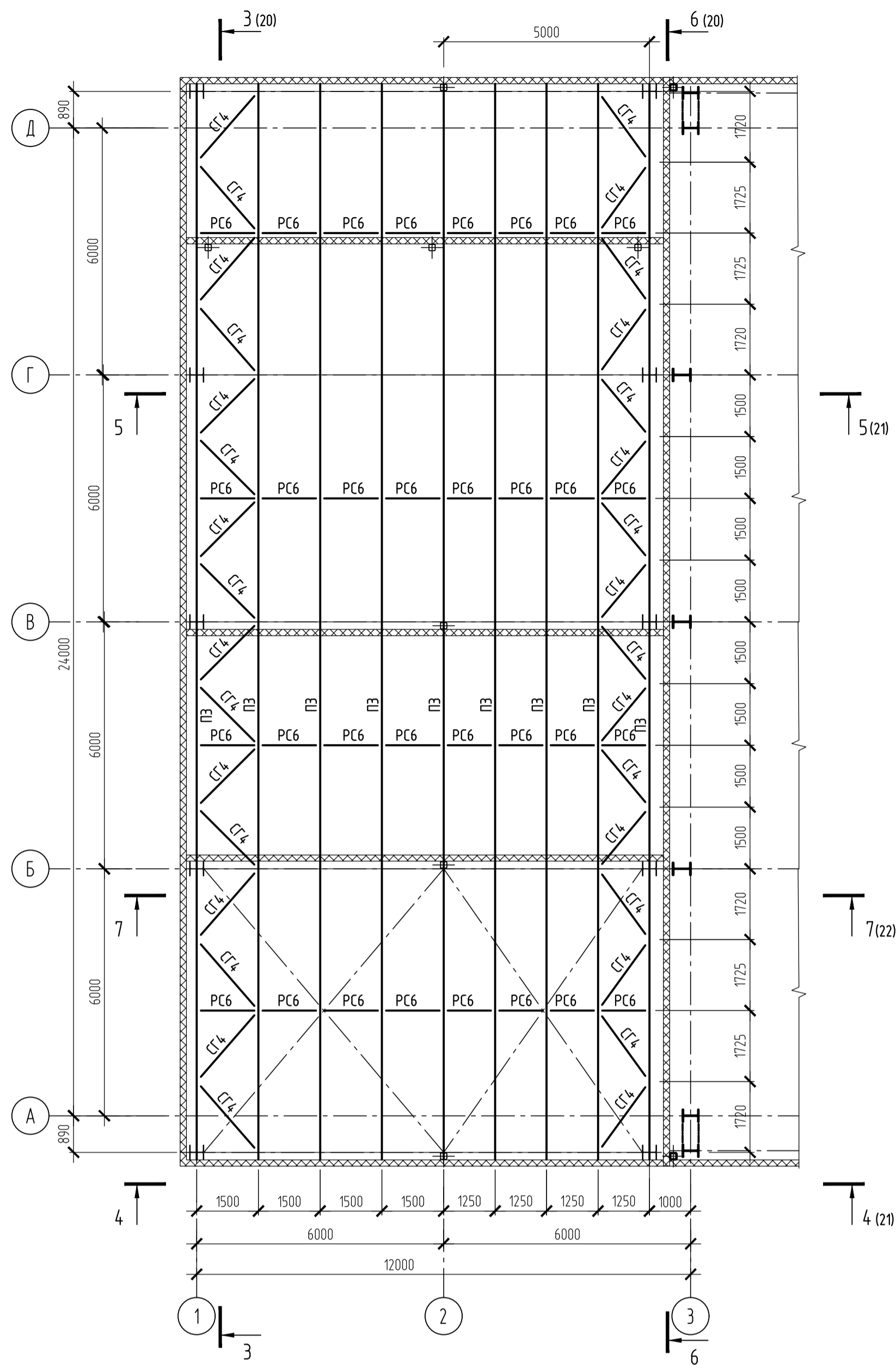
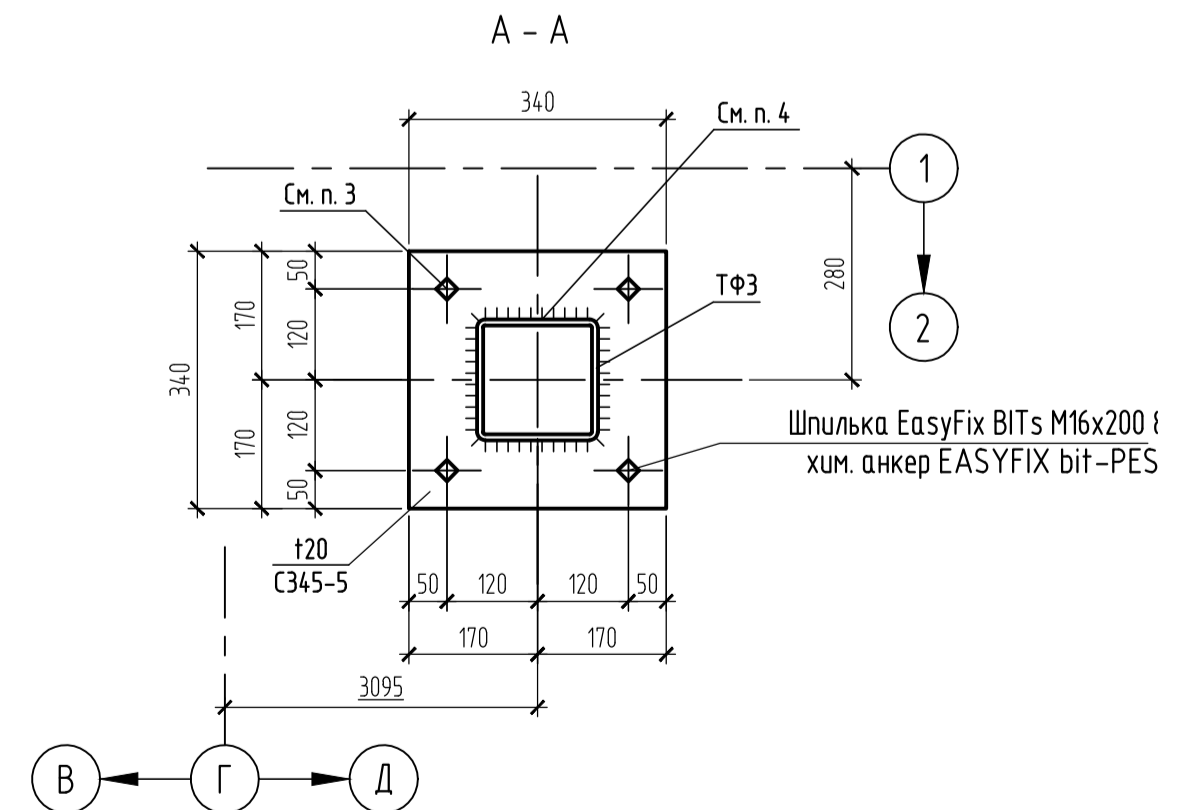
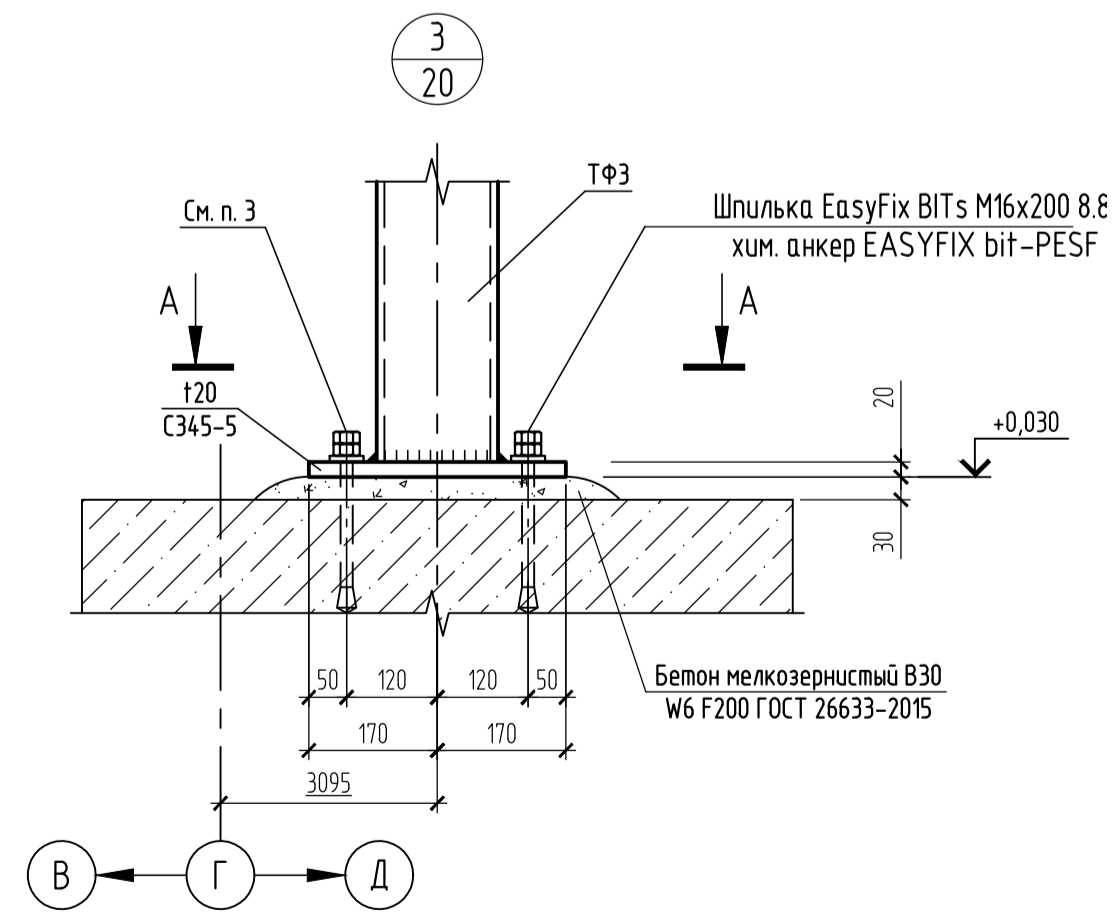
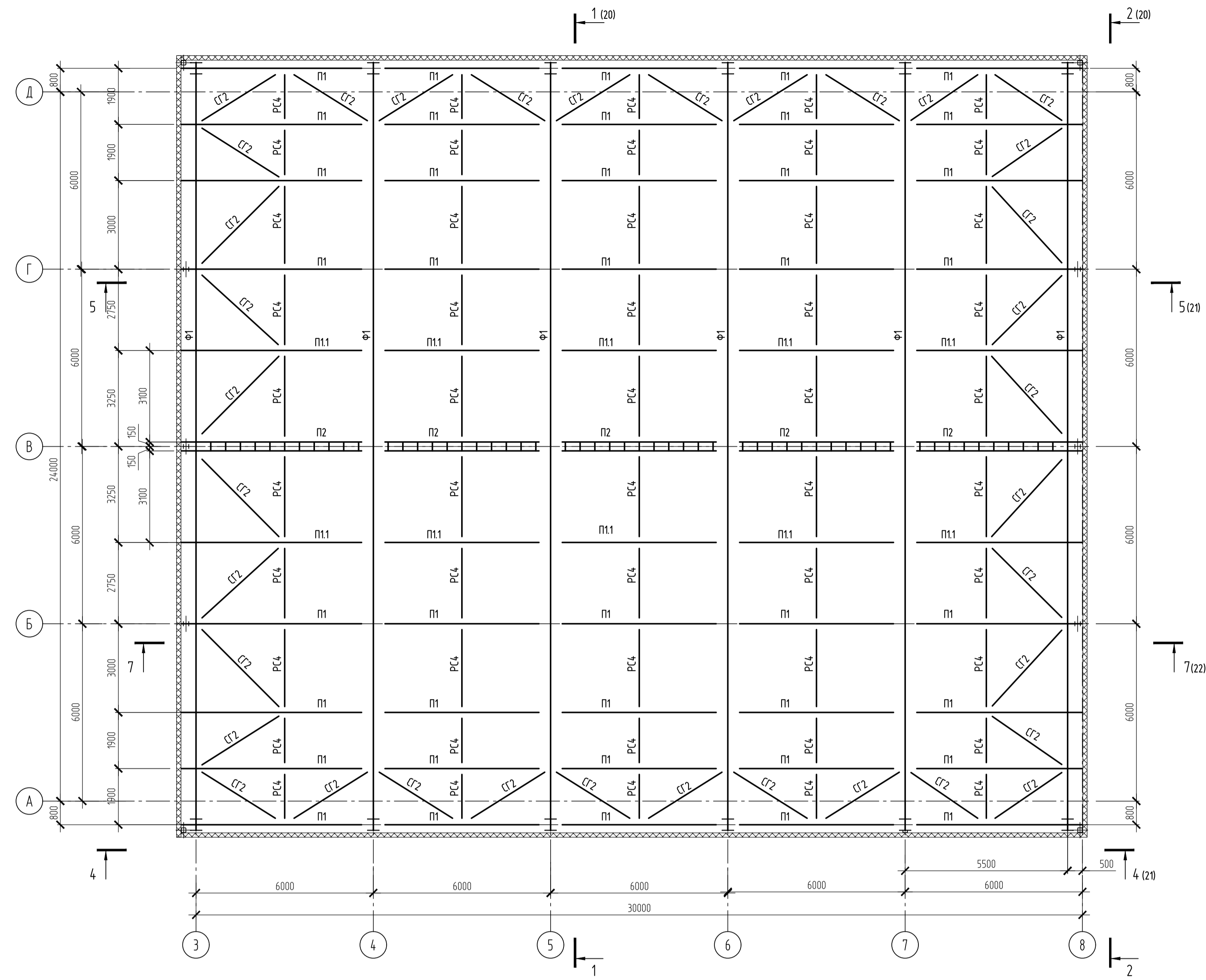



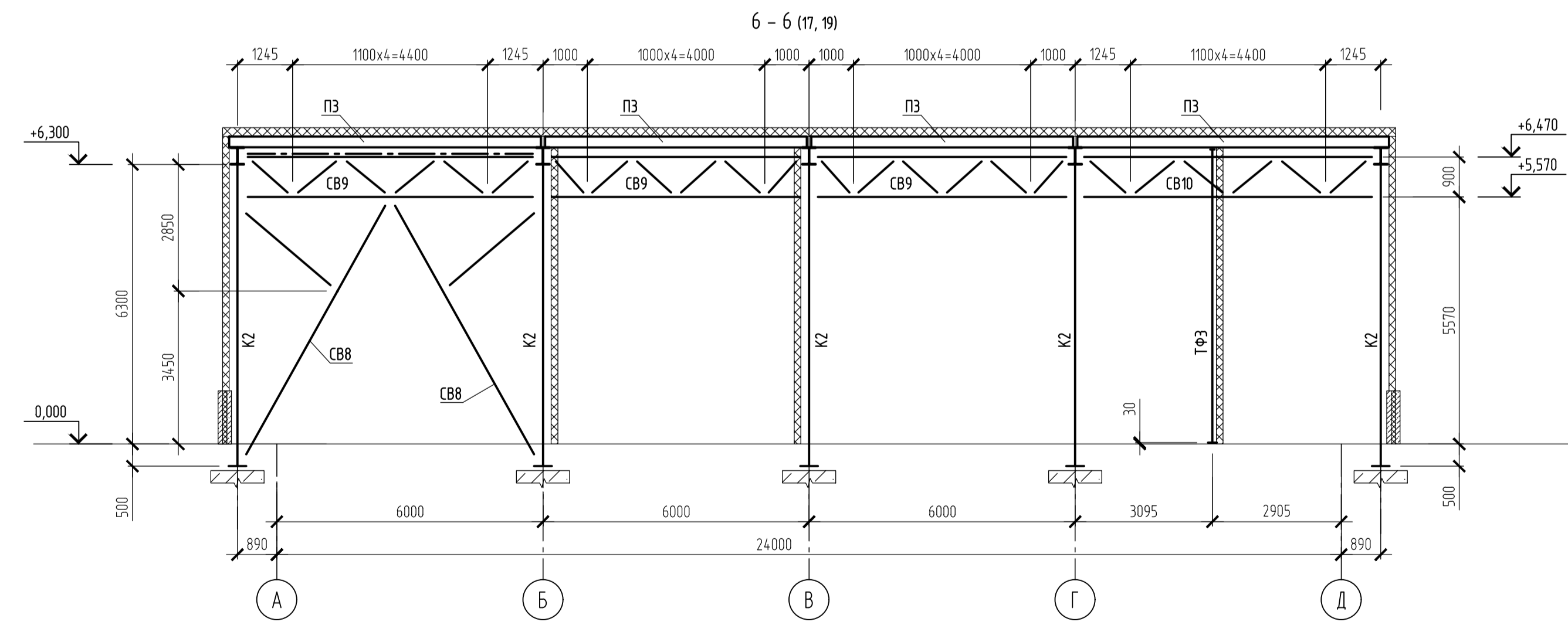
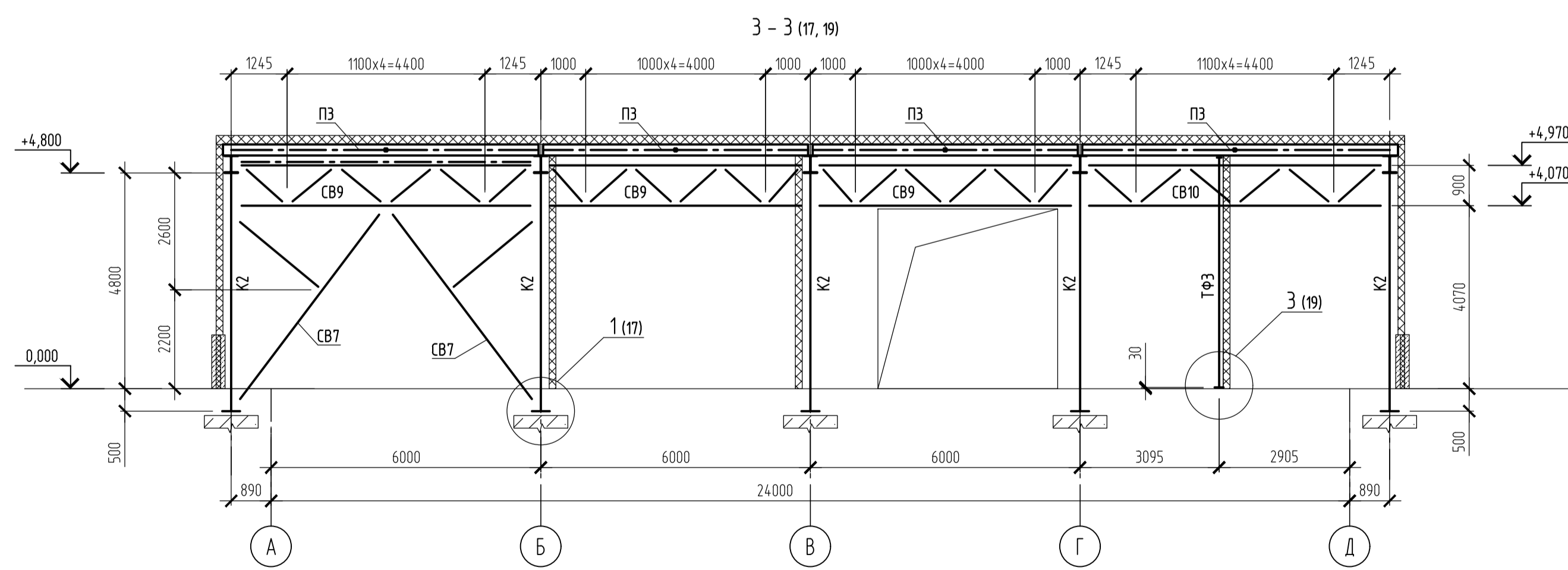
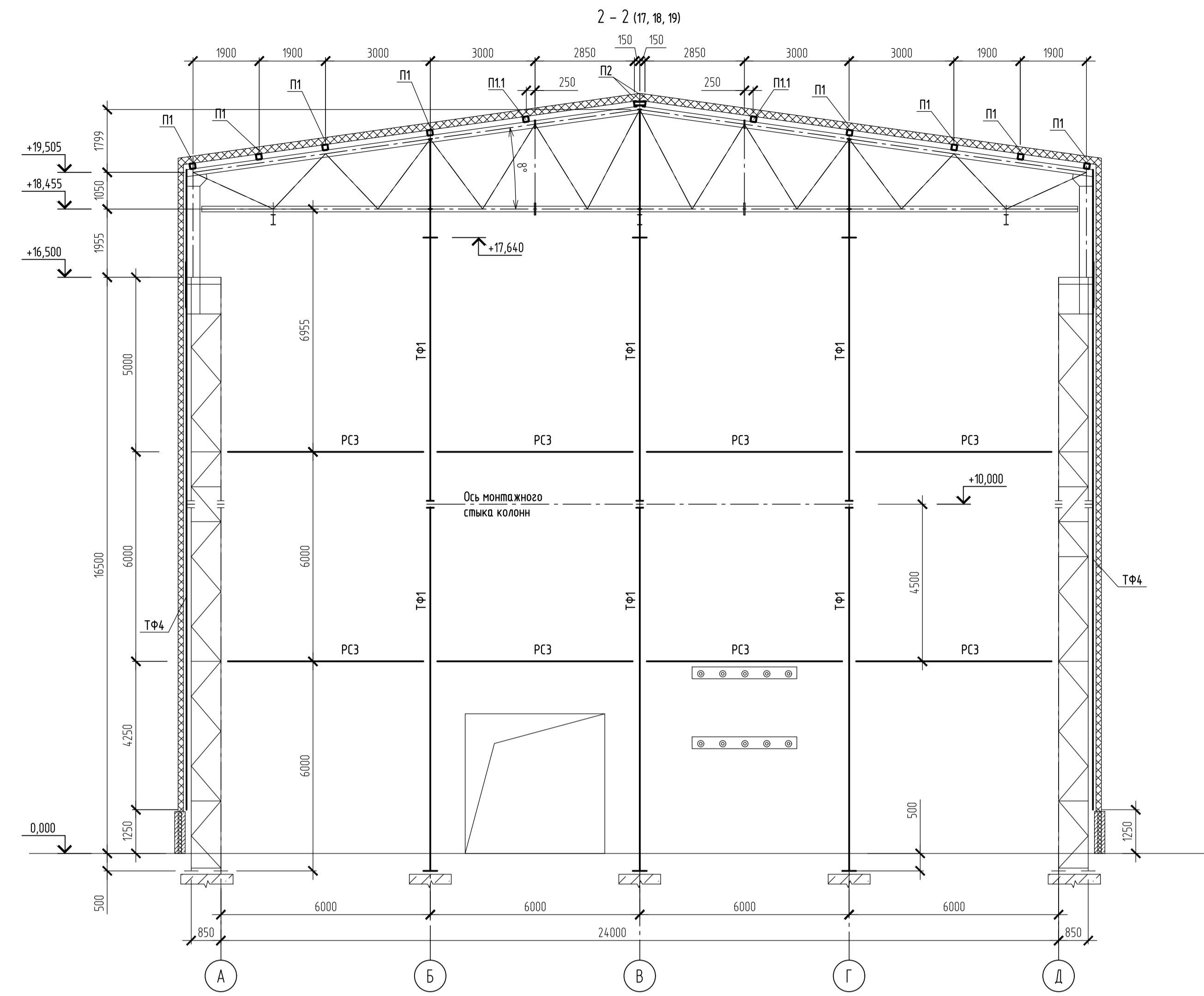
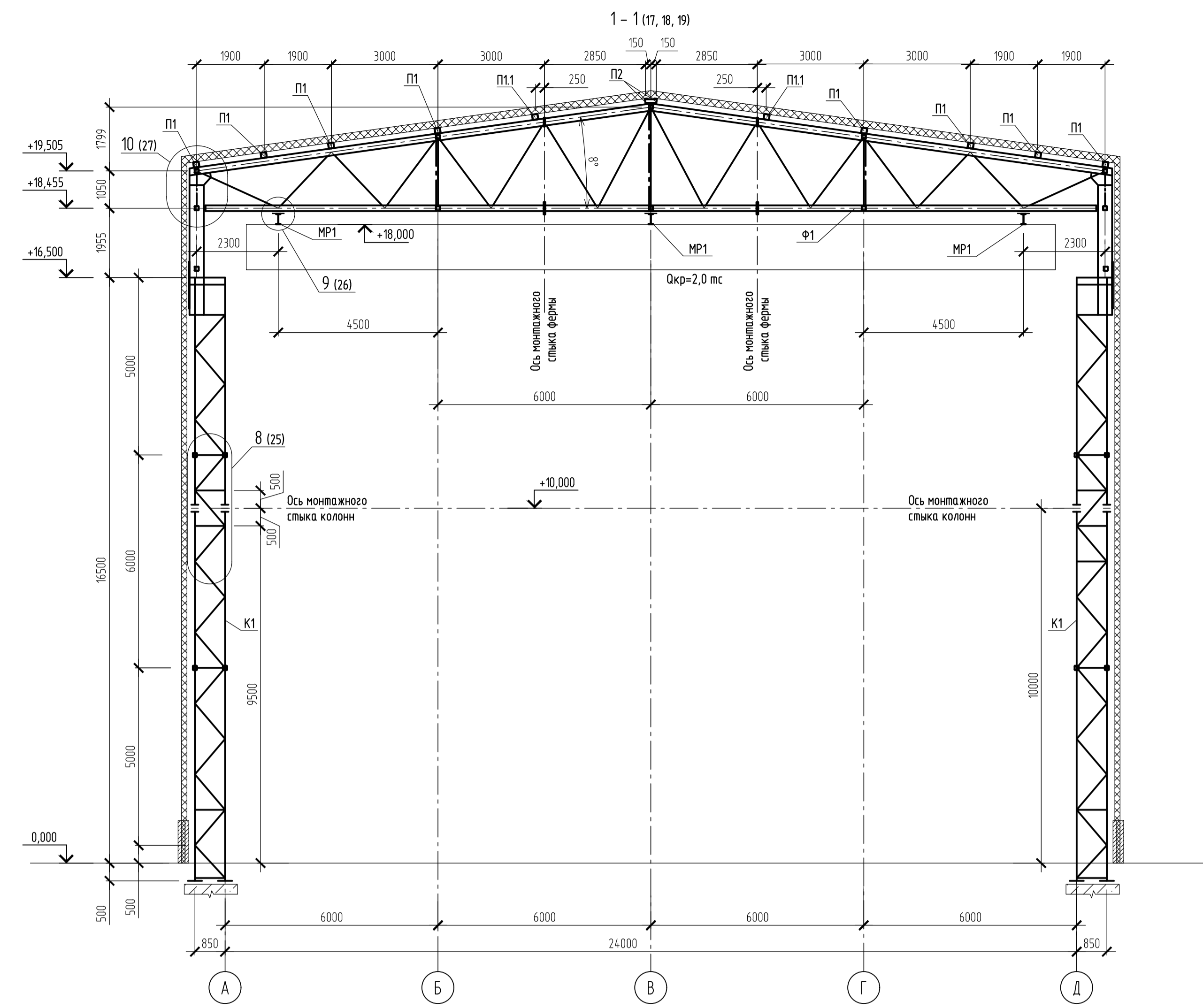
Схема расположения прогонов покрытия в осях 3-8




1. Ведомость элементов см. л. 16.
2. Смотреть совместно с л. 15 ... 18, 20 ... 38.
3. Шпильки EasyFix BITs M16x200 8.8 устанавливать в предварительно просверленные скважины диаметром 18 мм и глубиной не менее 200 мм с помощью химического анкера EASYFIX bit-PESF. На одну шпильку предусмотреть одну шайбу А.16 по ГОСТ 11371-78 и две гайки М16-8.0 по ГОСТ ISO 4032-2014. Шпильки EasyFix BITs M16x200 8.8 устанавливать не нарушая армирование плиты. В случае пересечения с арматурой шпильку сместить по месту.
4. Для всех элементов конструкции базы выполнить сварные швы с разделкой кромок и полным проваром.

Составлено	
Проверено	
Изд. № подл.	
Листы и дата	
Взам. инв. №	

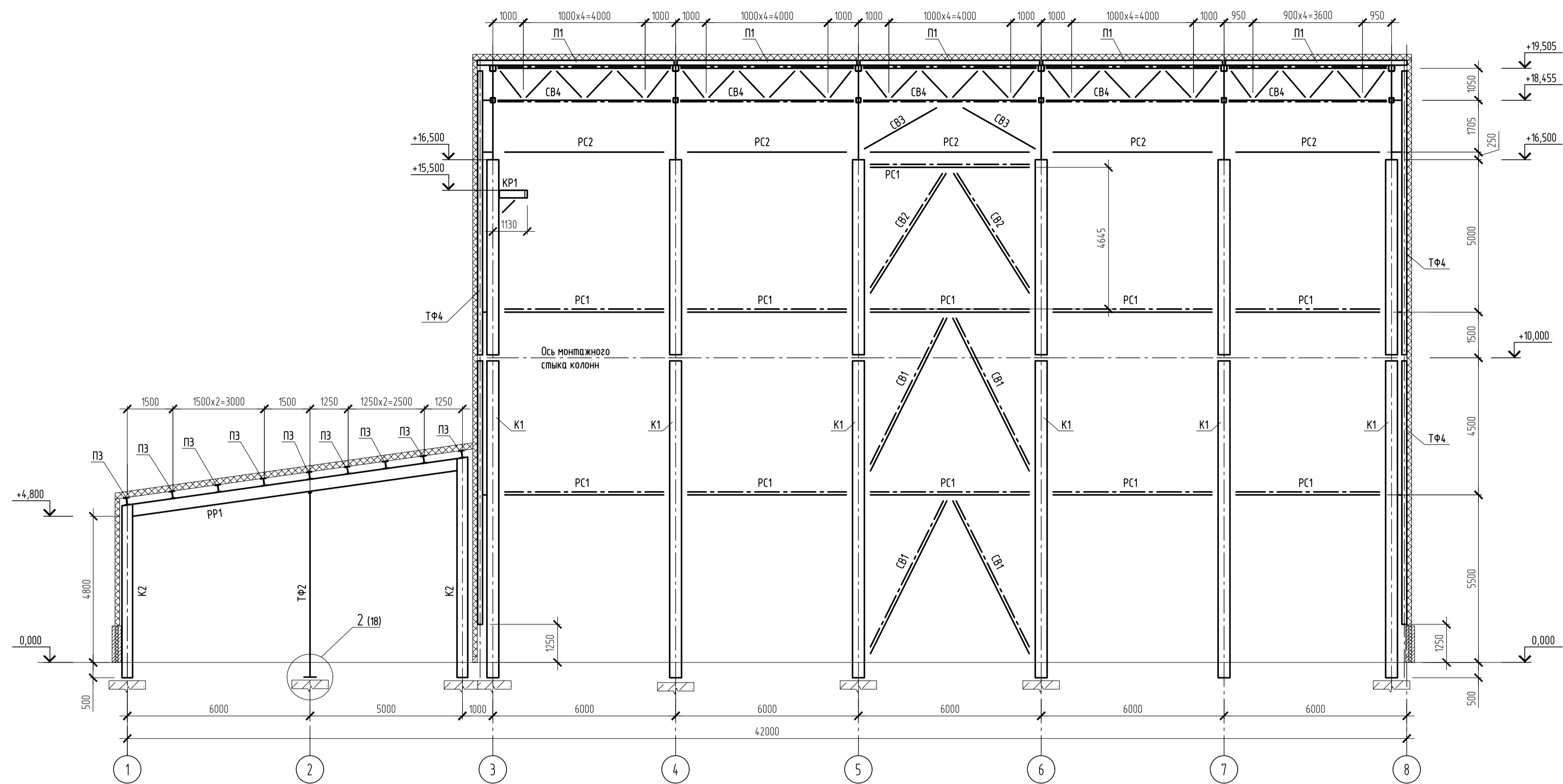
ПСИ22060-КР2.3					
ООО «Полипласт Новомосковский»					
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал	Иванова				30.01.23
Проверил	Новосильцев				30.01.23
Строительство производства РПП мощность 132 000 тонн в год					
Отделение полимеризации I-й этап (поз. 5). Схема расположения прогонов покрытия. Узел 3				Стация	Лист
				П	19
Н. контр.	Бородина				30.01.23
Нач. отд.	Калимулина				30.01.23
					



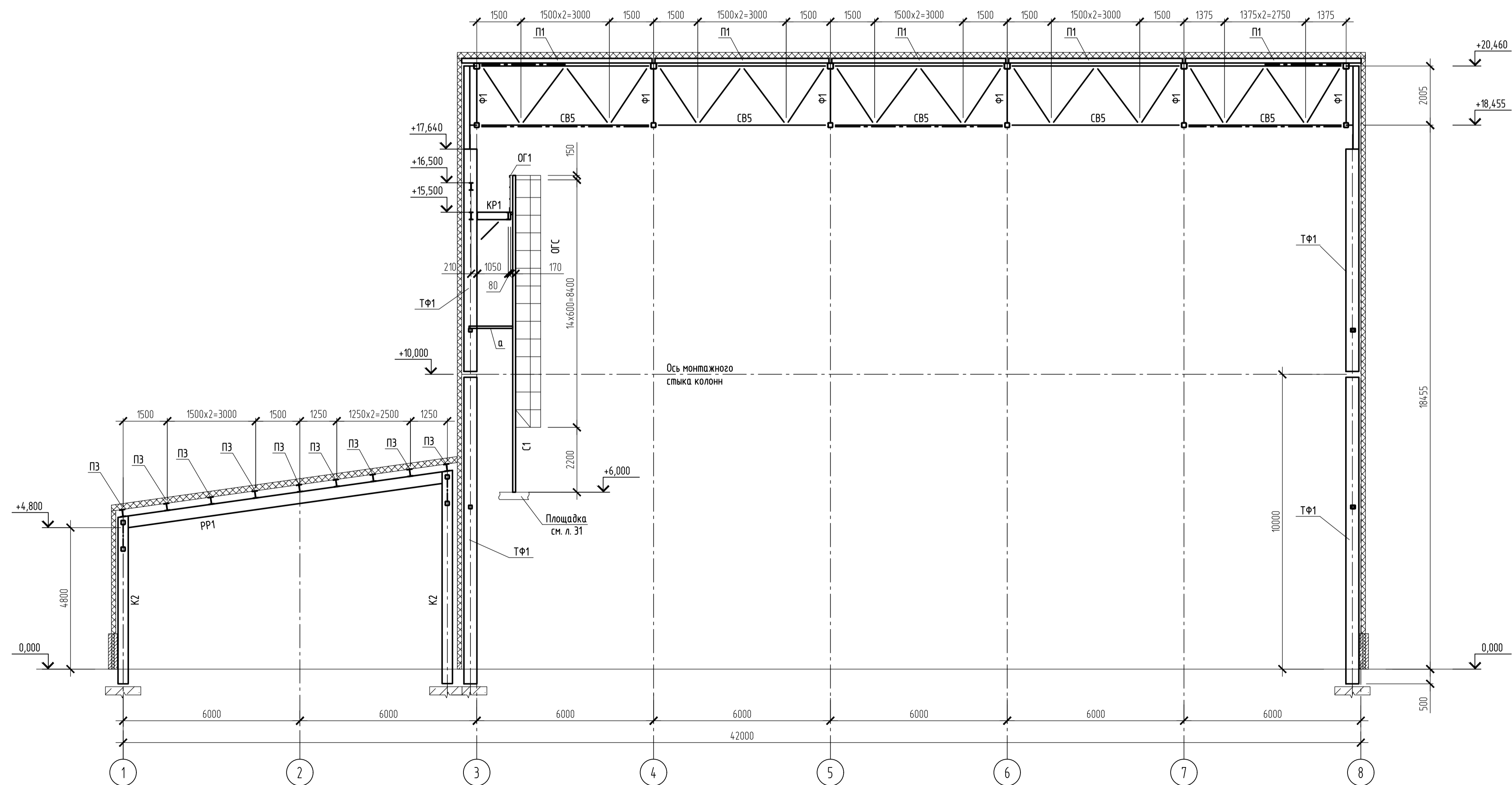
1 Водомость элементов см. л. 16.
2 Смотреть совместно с л.л. 15... 19, 21... 38.

ПСИ22060-КР2.3					
ООО «Полипласт Новомосковский»					
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал	Иванова				30.01.23
Проверил	Новосильцев				30.01.23
Н. контр.	Бородина				30.01.23
Нач. отд.	Калимулина				30.01.23
Строительство производства РПП мощностью 132 000 тонн в год				Статия	Лист
Отделение полимеризации I-й этап (поз. 5). Разрезы 1-1, 2-2, 3-3, 6-6				П	20
				 Формат А1	

4 - 4 (17, 18, 19, 28)

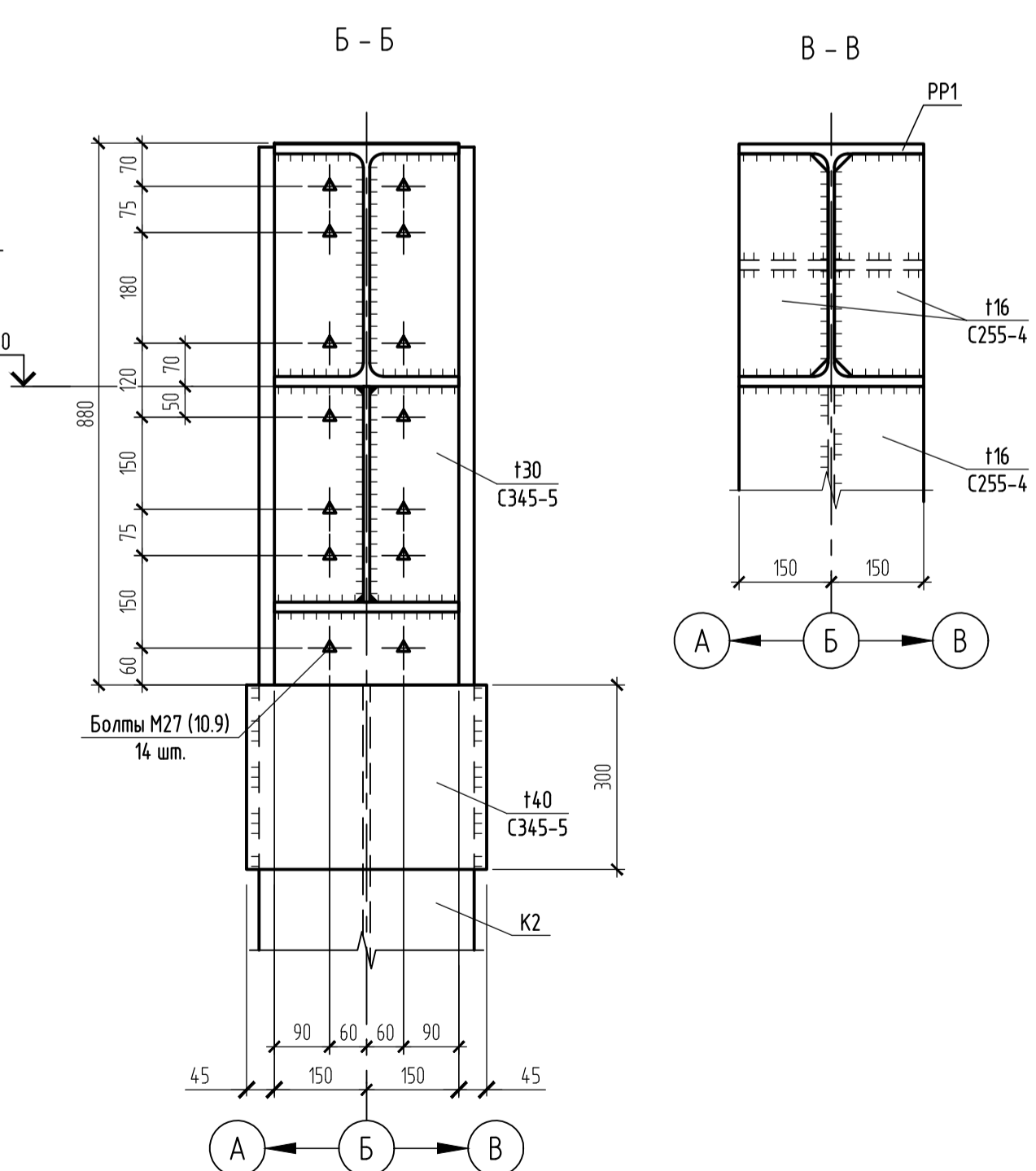
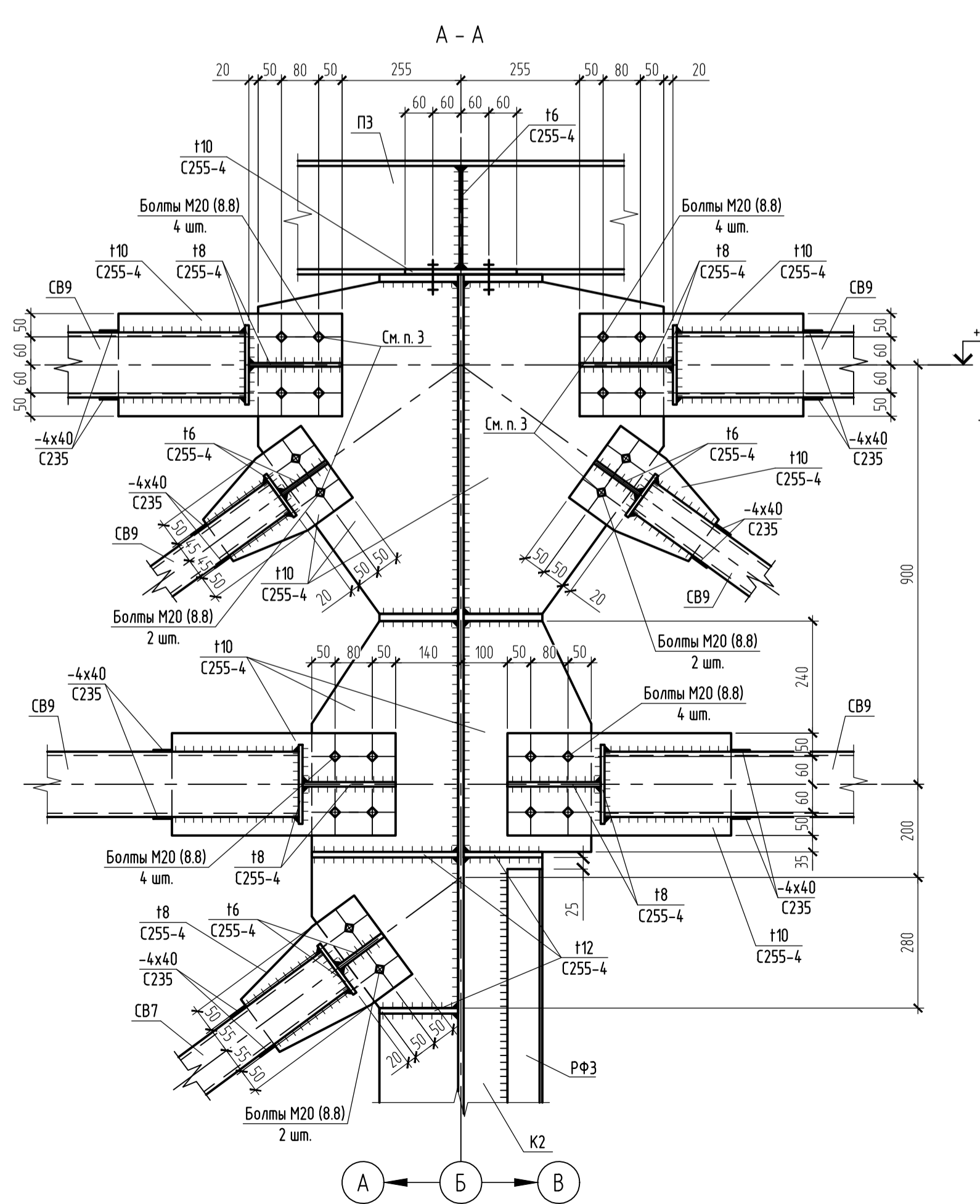
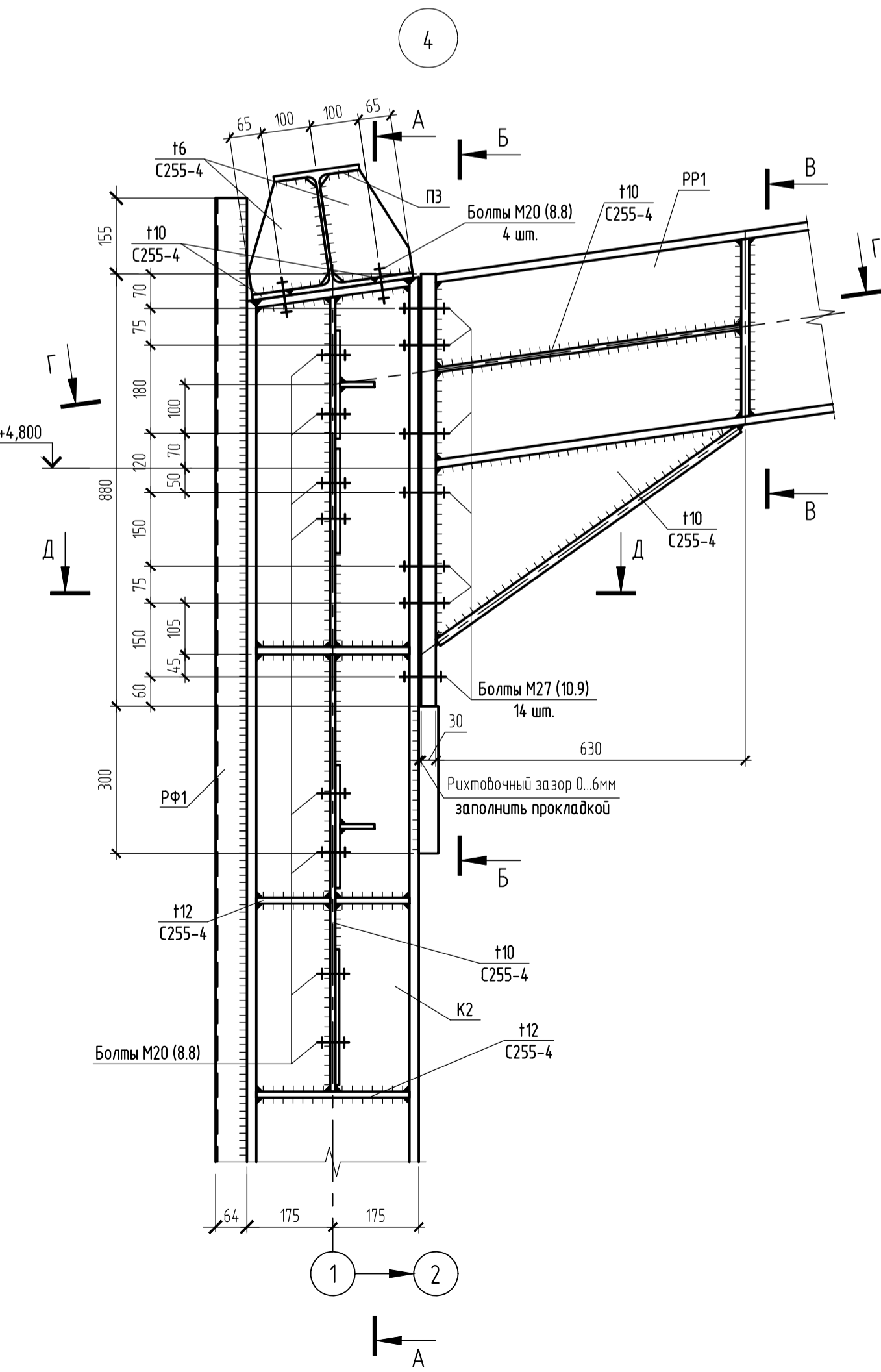
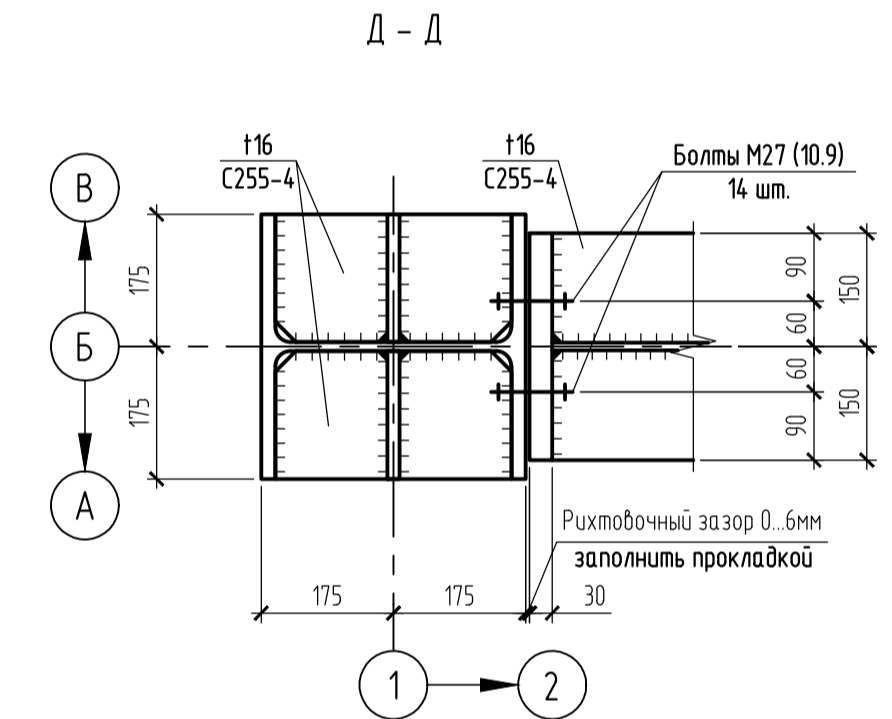
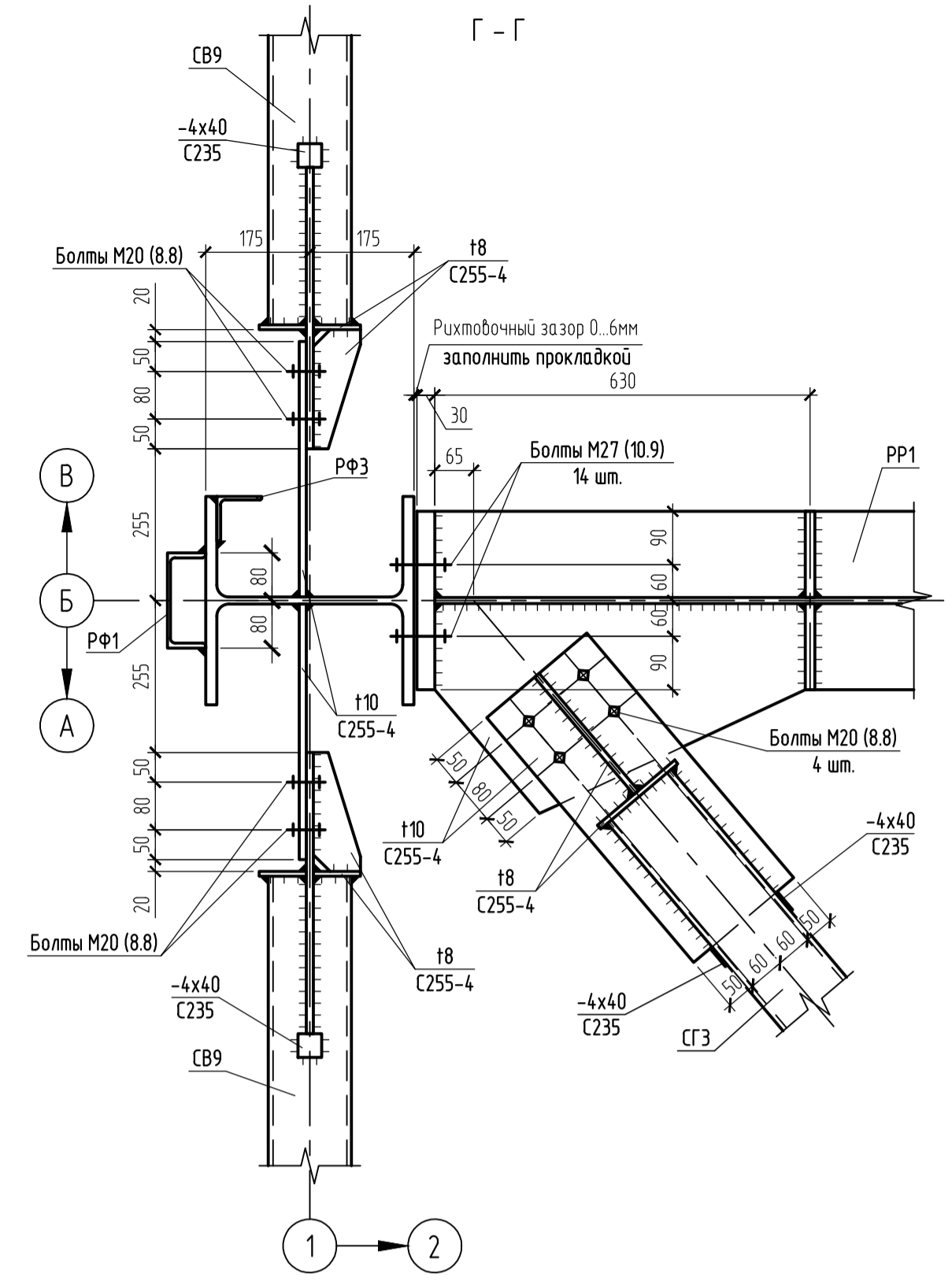
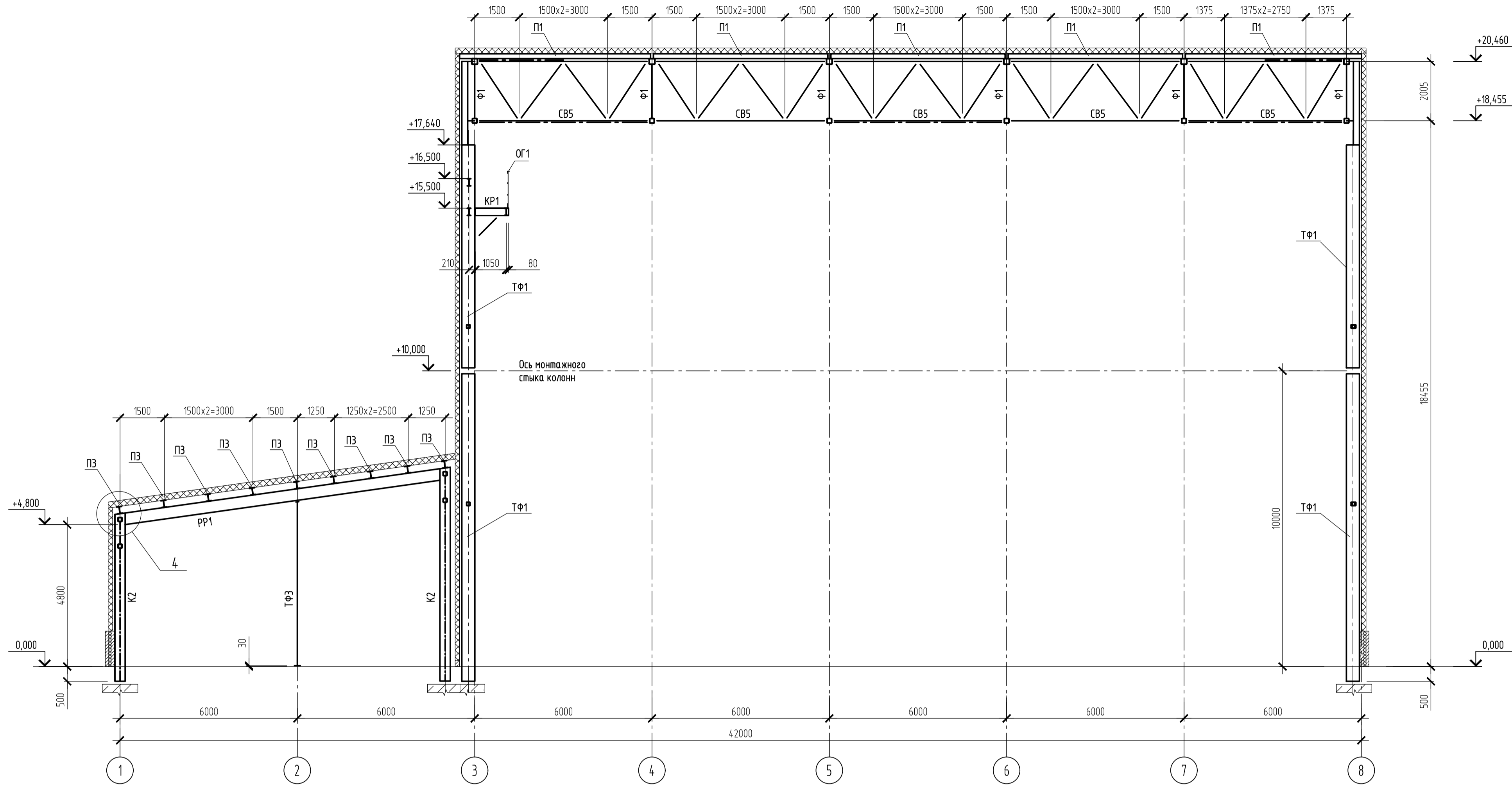


5 - 5 (17, 18, 19, 28)



1 Водомет элементов см. л. 16.
2 Смотреть совместно с л.л. 15 ... 20, 22 ... 38.

ПСИ22060-КР2.3					
ООО «Полипласт Новомосковский»					
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал	Иванова				30.01.23
Проверил	Новосильцев				30.01.23
Н. контр.	Бородина				30.01.23
Нач. отд.	Калицилина				30.01.23
Строительство производства РПП мощностью 132 000 тонн в год				Стация	Лист
Отделение полимеризации I-й этап (поз. 5). Разрезы 4-4, 5-5				П	21

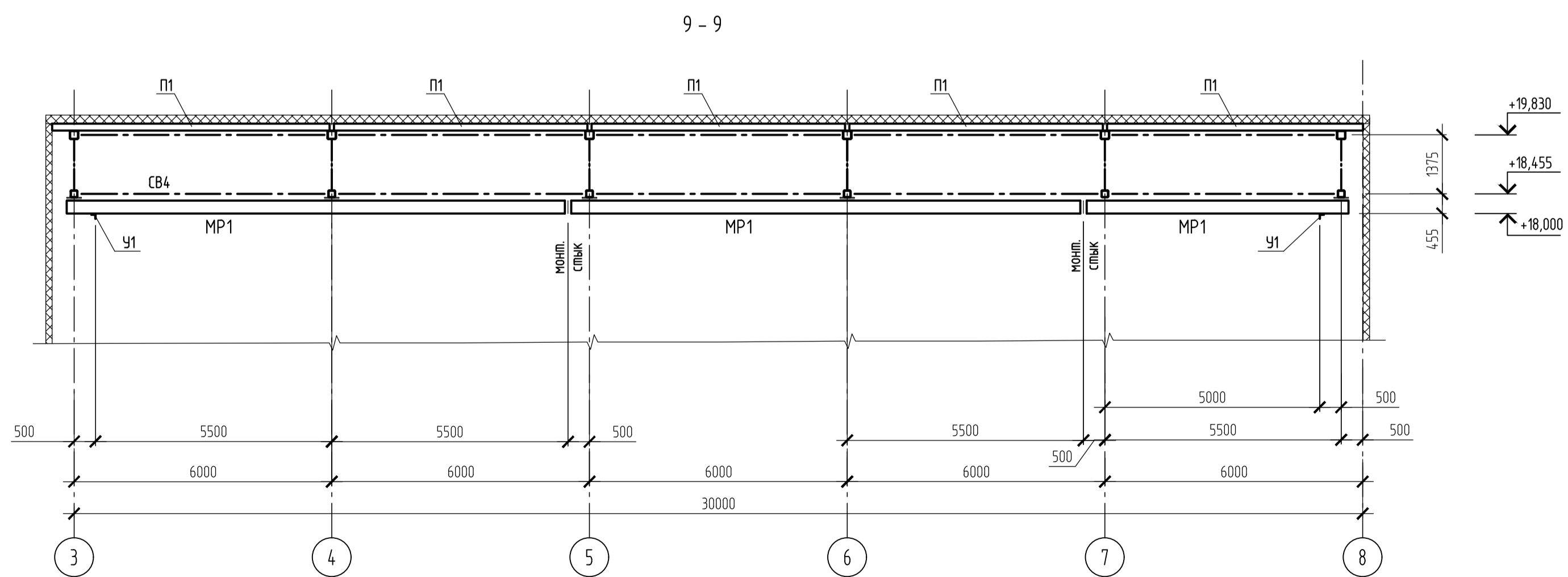
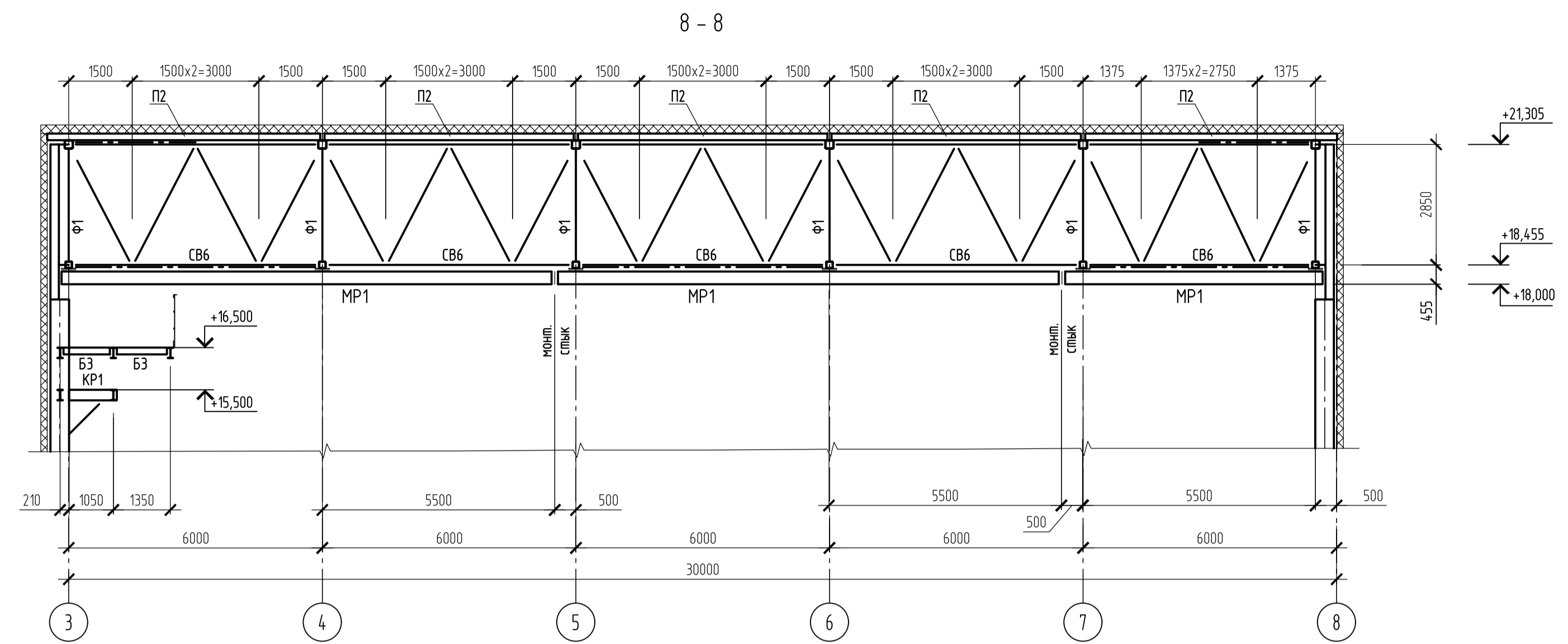
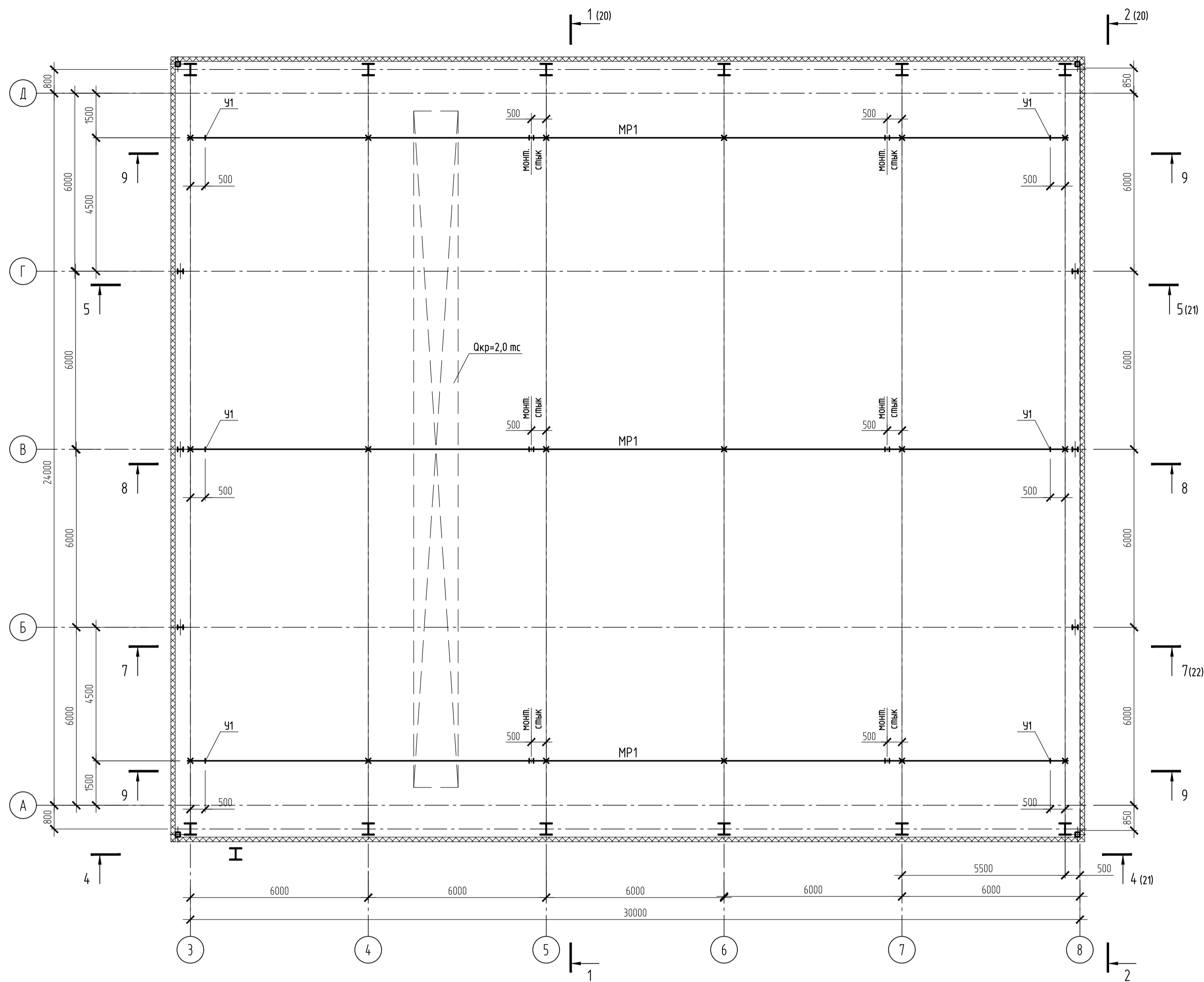


1 Ведомость элементов см. л. 16.
 2 Смотреть совместно с л.л. 15 ... 21, 23 ... 38.
 3 На период транспортировки элементы вертикальных связей (верхний пояс, опорный раскос) соединить между собой монтажным элементом из L75x6 (C255-4) на временных болтах M20 (5.8) - 2 шт.

Изд. № подл.	Изд. № доп.	Лист	и дата

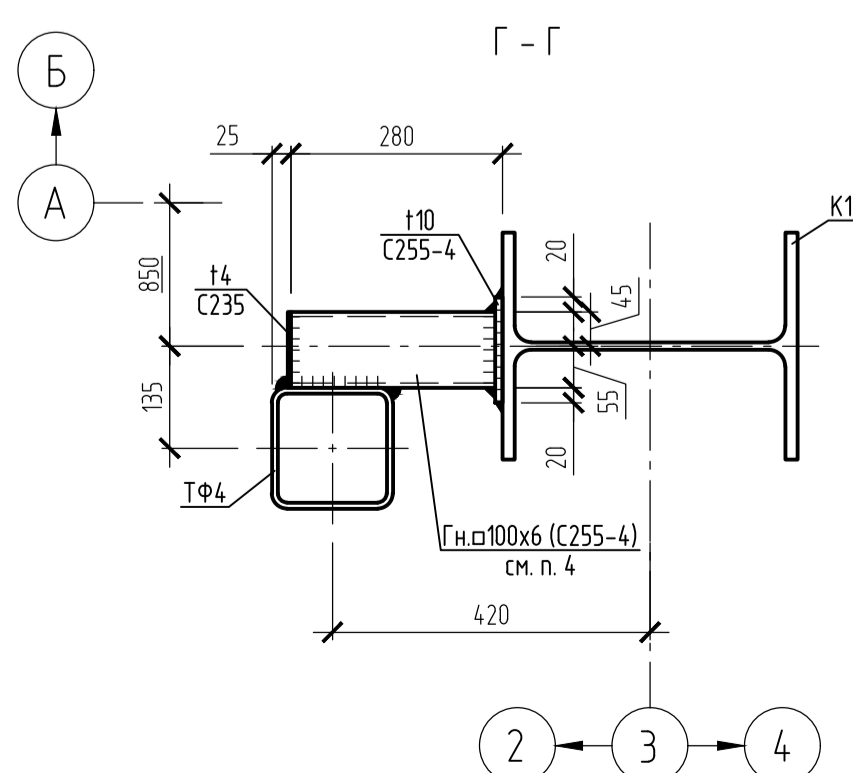
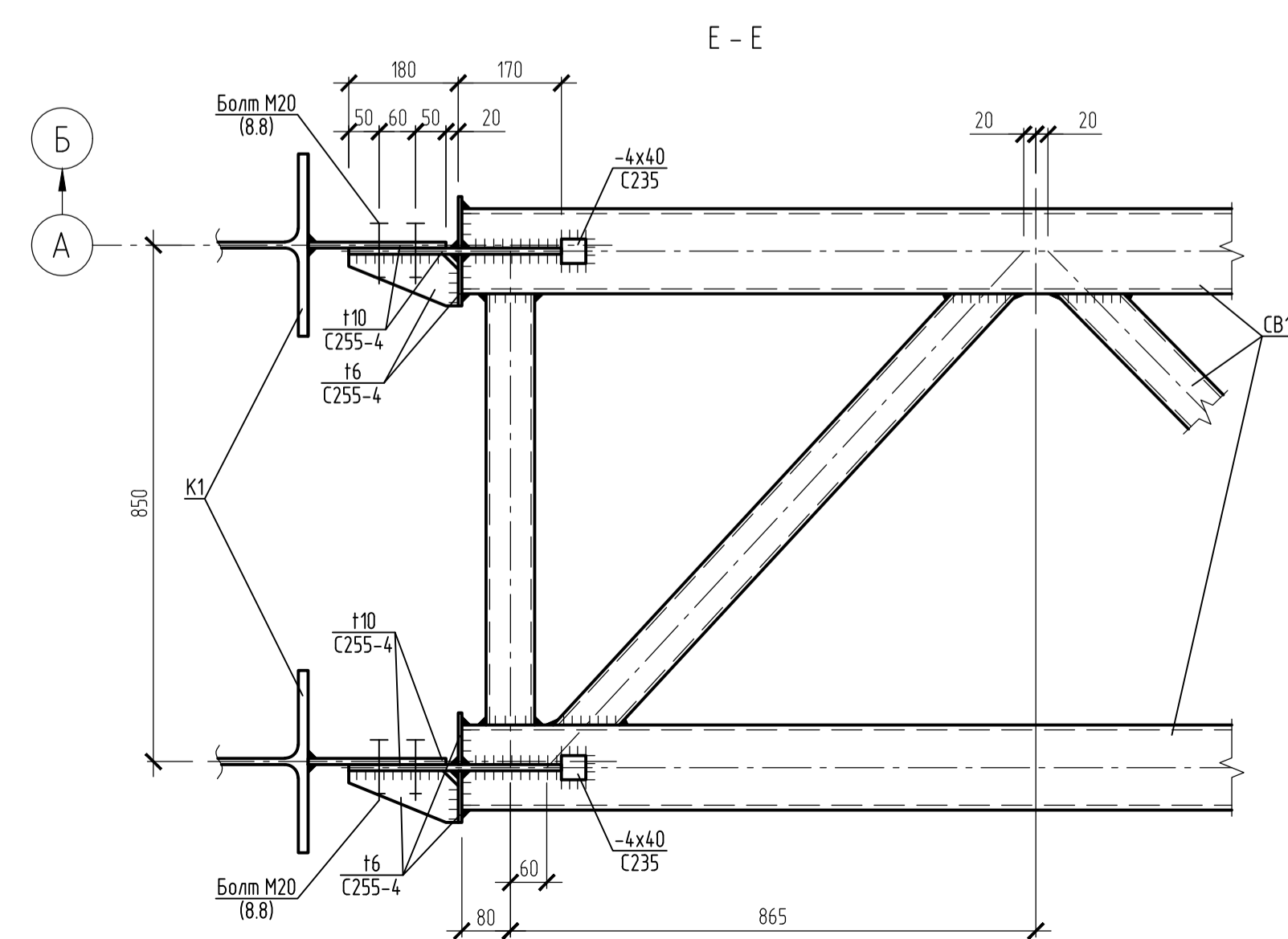
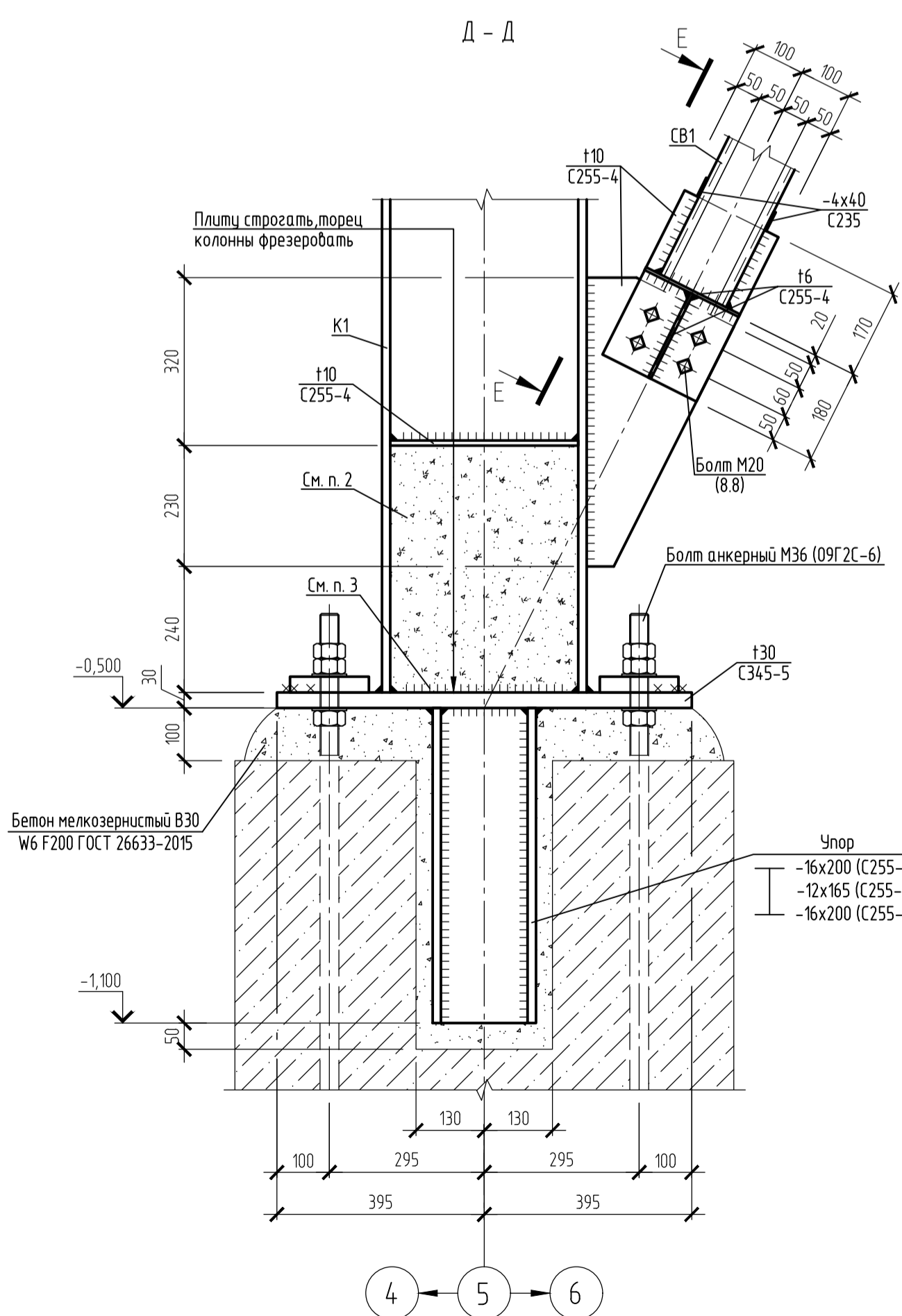
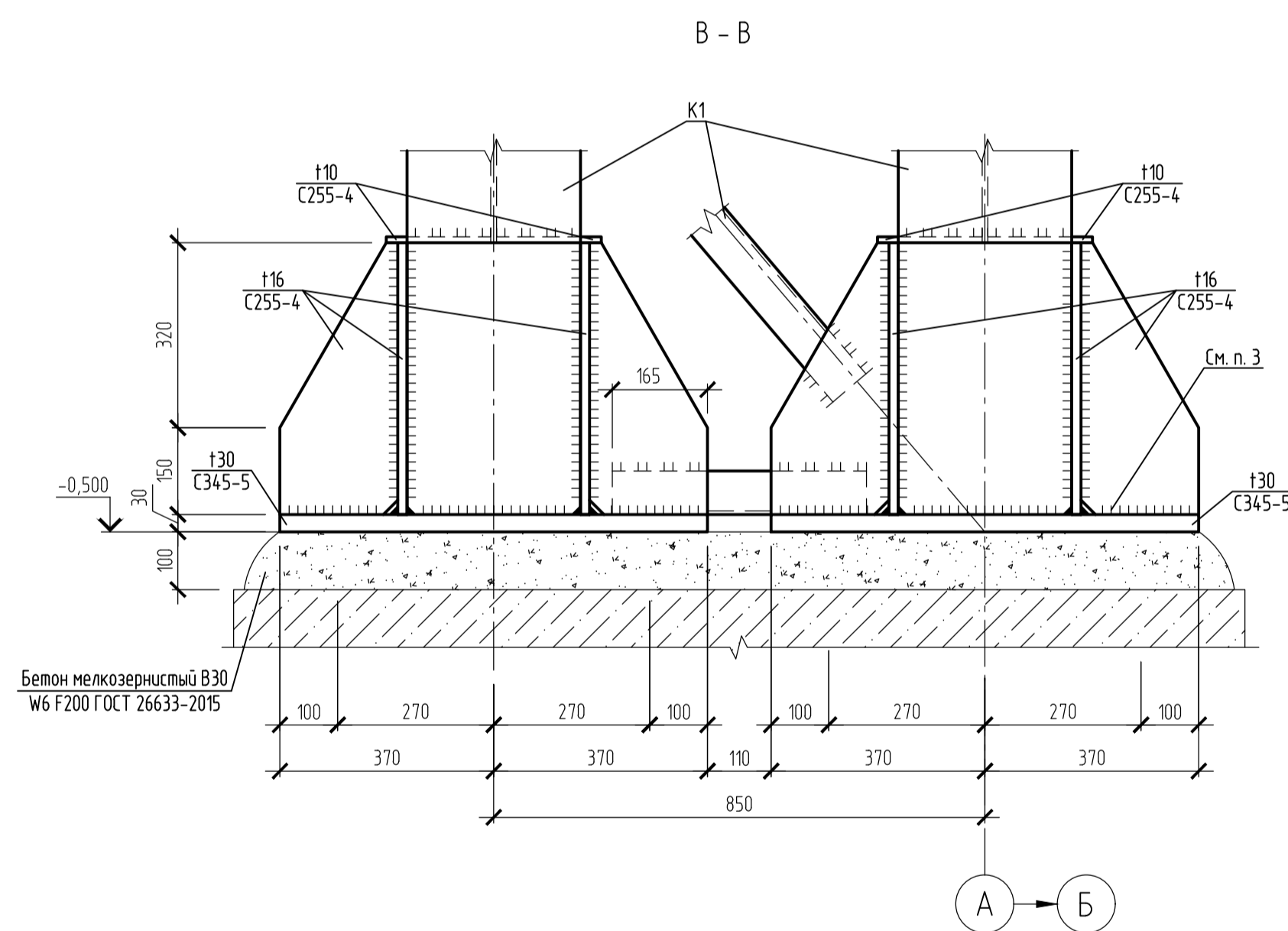
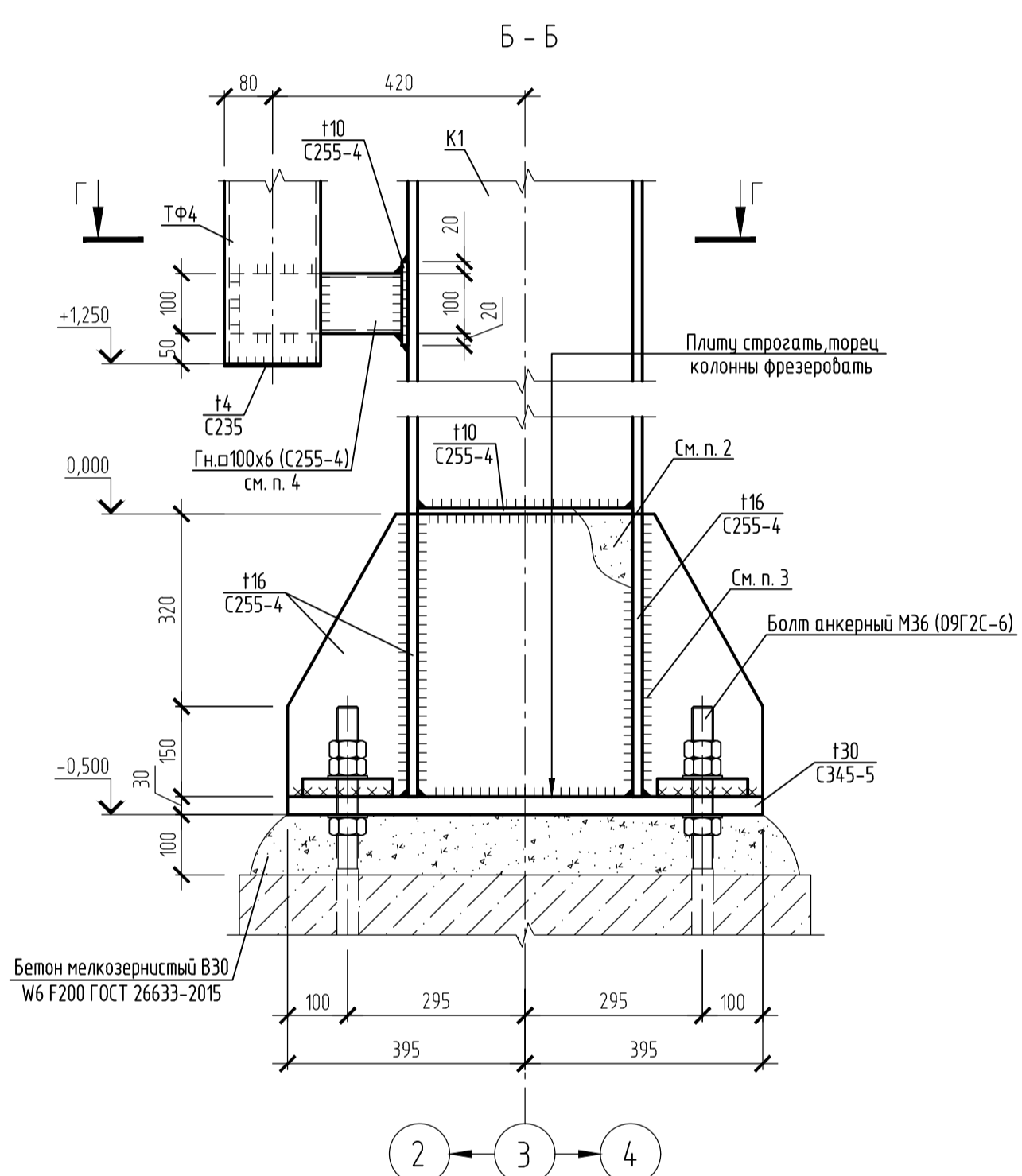
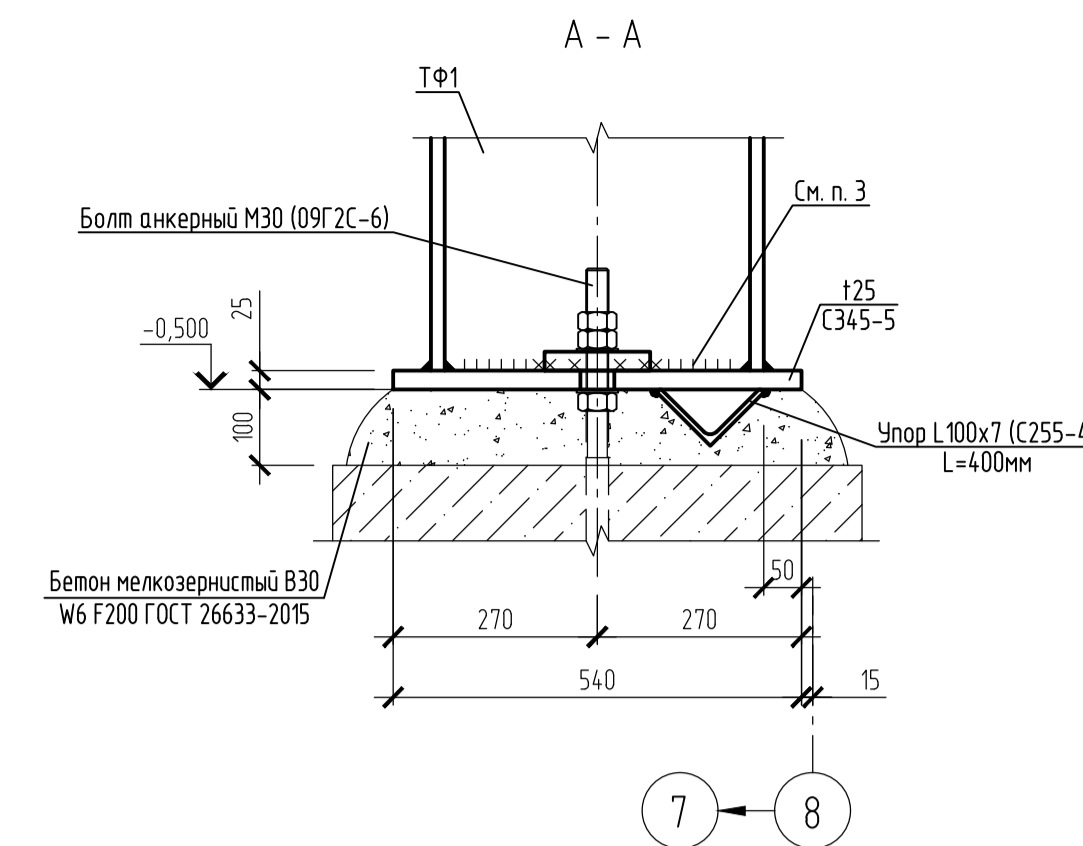
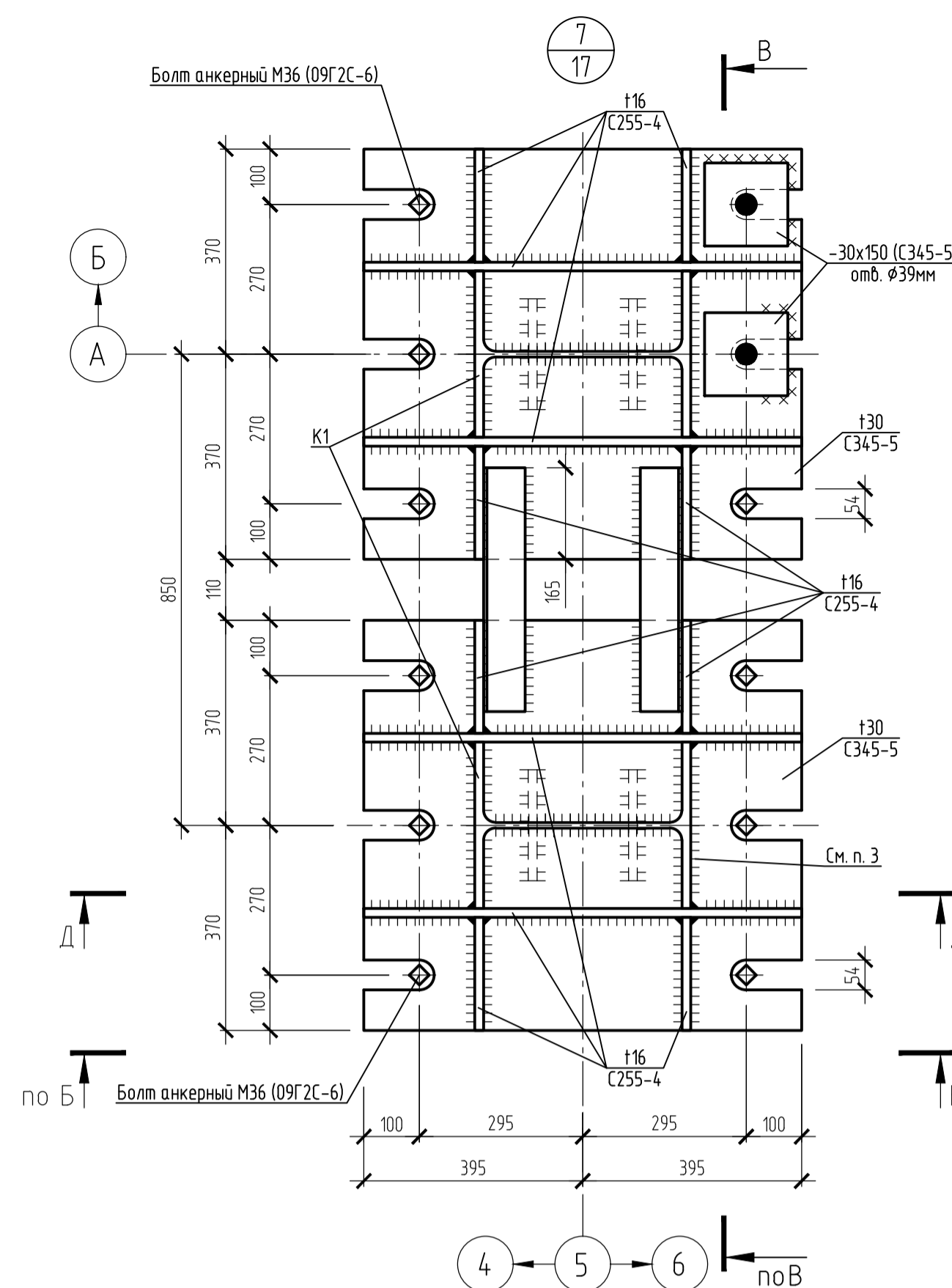
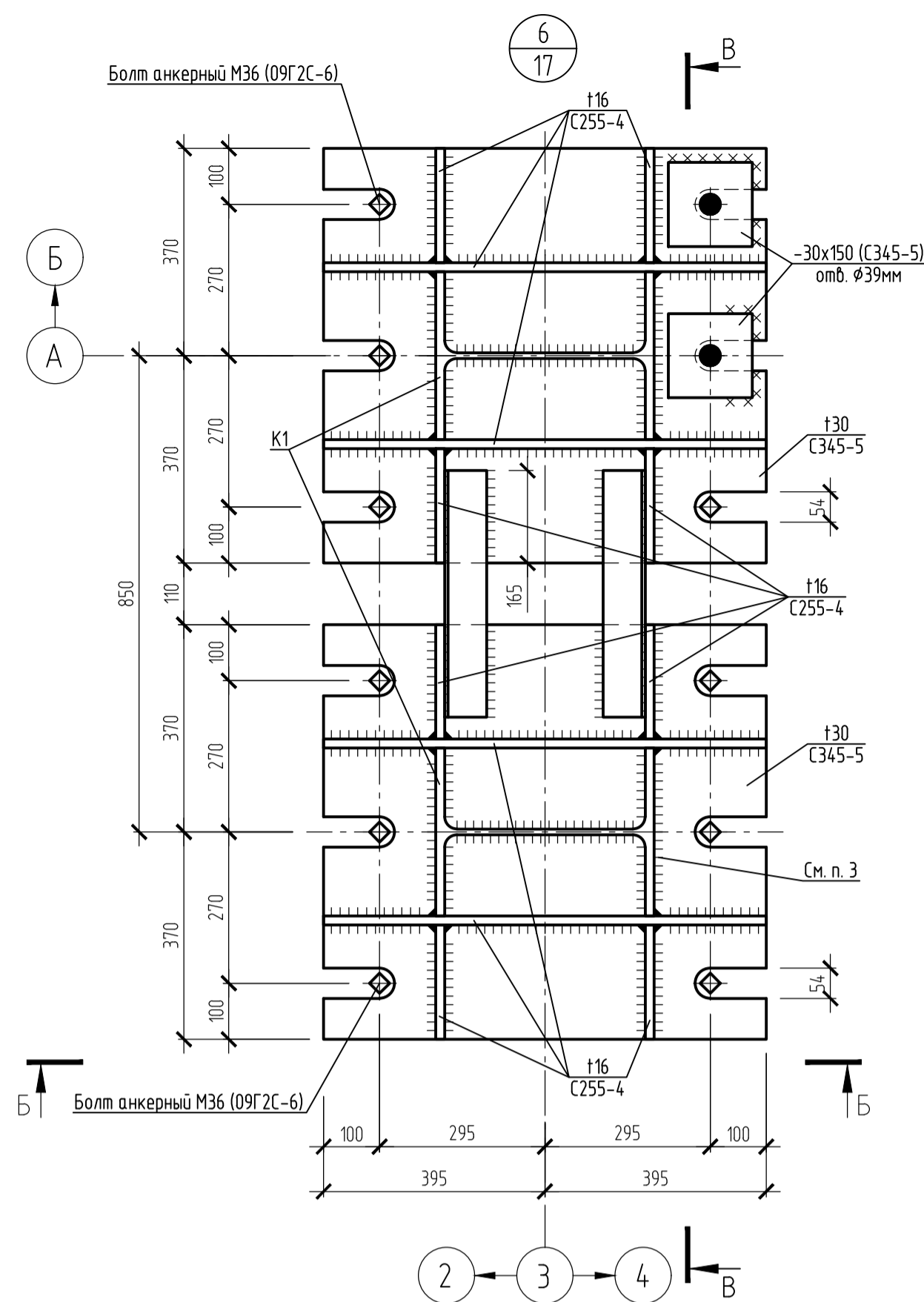
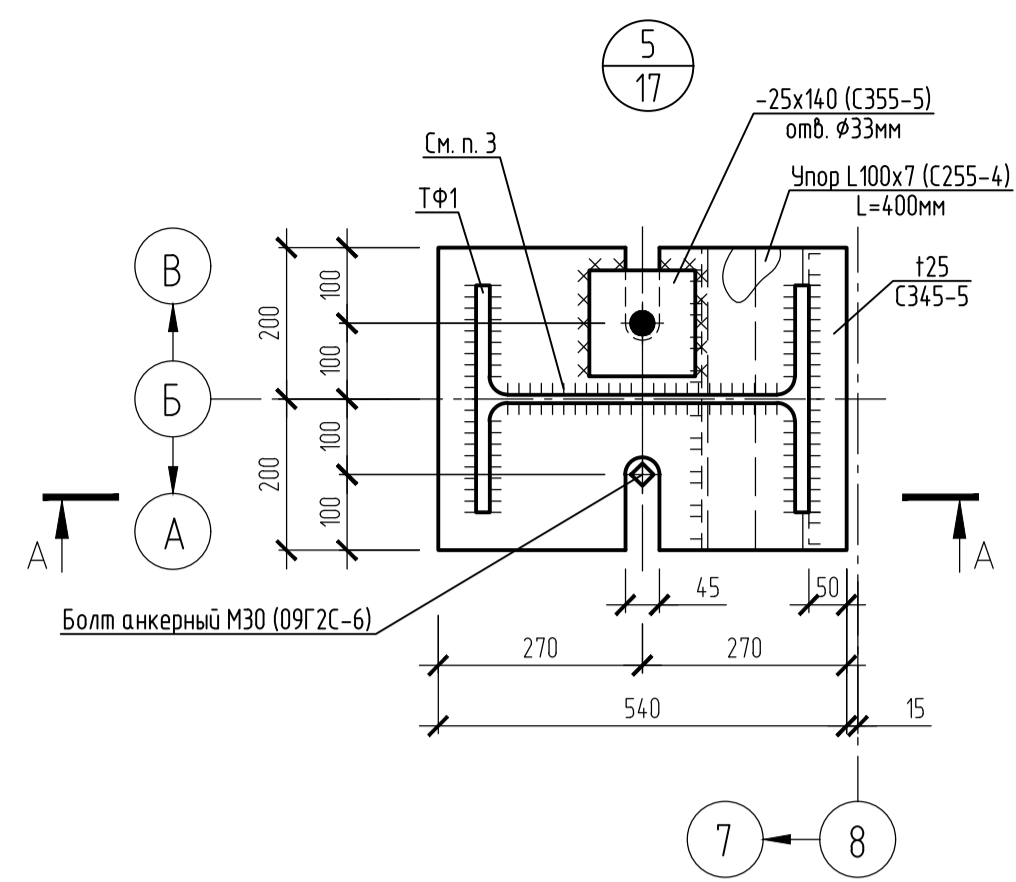
ПСИ22060-КР2.3				ООО «Полипласт Новомосковский»					
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Строительство производства РПП мощностью 132 000 тонн в год	Статия	Лист	Листов
Разработал	Иванова	30.01.23			30.01.23		П	22	
Проверил	Новосильцев	30.01.23				Отделение полимеризации I-й этап (поз. 5). Разрез 7-7, Узел 4			
Н. контр.	Бородина	30.01.23							
Нач. отд.	Калимулина	30.01.23					Форма А1		

Схема расположения путей подвешного транспорта на отм +18,000



1 Ведомость элементов см. л. 16.
2 Смотреть совместно с л.л. 15 ... 22, 24 ... 38.

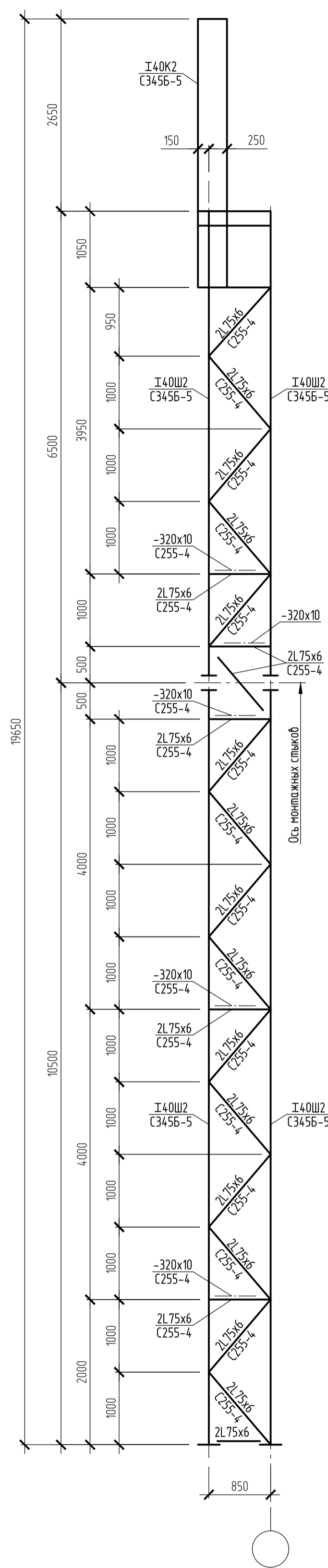
ПСИ22060-КР2.3					
ООО «Полипласт Новомосковский»					
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал	Иванова				30.01.23
Проверил	Новосильцев				30.01.23
Н. контр.	Бородин				30.01.23
Нач. отд.	Калицилина				30.01.23
Строительство производства РПП мощностью 132 000 тонн в год				Стадия	Лист
				П	23
Отделение полимеризации I-й этап (поз. 5). Схема расположения путей подвешного транспорта на отм +18,000. Разрезы 8-8, 9-9.					



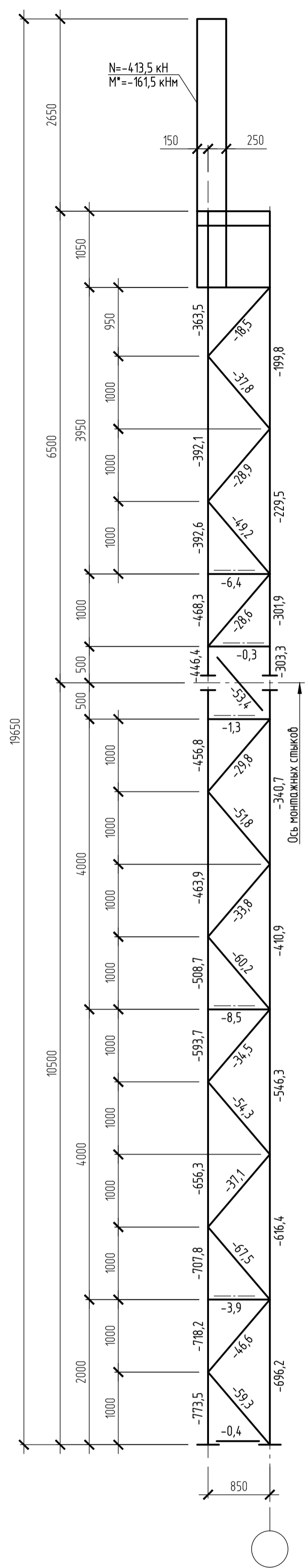
- 1 Взаимность элементов см. л. 16.
- 2 Пазухи между колонной и траверсами заполнить мелкозернистым бетоном. В каждом из горизонтальных листов, которыми закрыты пазухи, выполнить по два отверстия $\varnothing 40$ мм для возможности бетонирования.
- 3 Для всех элементов конструкции базы выполнить сварные швы с разделкой кромок и полным проваром.
- 4 Элемент из Г.н.100х6 выполнить с шагом не более 6м по высоте.
- 5 Смотреть совместно с л.л. 15 ... 23, 25 ... 38.

ПСИ22060-КР2.3				
ООО «Полипласт Новомосковский»				
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.
Разработал	Маляхов	30.01.23		
Проверил	Новосильцев	30.01.23		
Н. контр.	Бородина	30.01.23		
Нач. отд.	Калимулина	30.01.23		
Строительство производства РПП мощностью 132 000 тонн в год			Стадия	Лист
Отделение полимеризации I-й этап (поз. 5). Узлы 5, 6, 7			П	24
			ПСИ группой компаний	

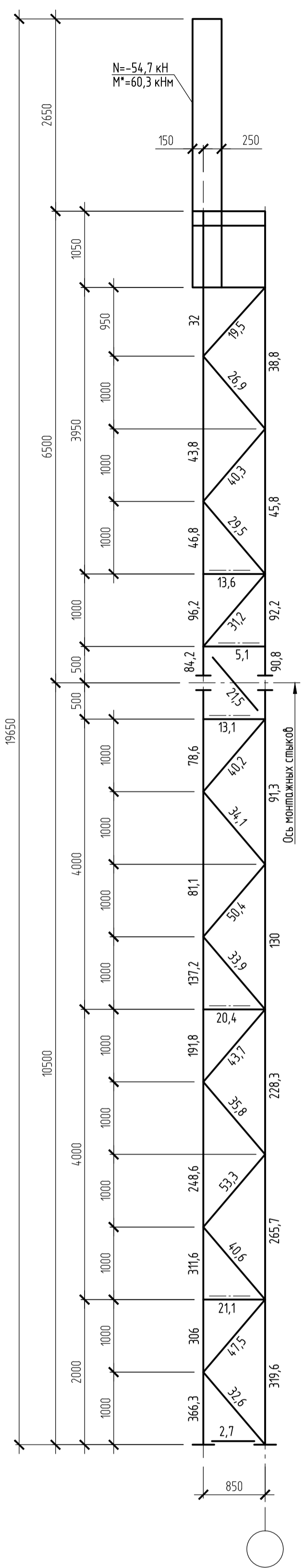
Колонна К1
Геометрическая схема
(размеры даны по осям элементов)



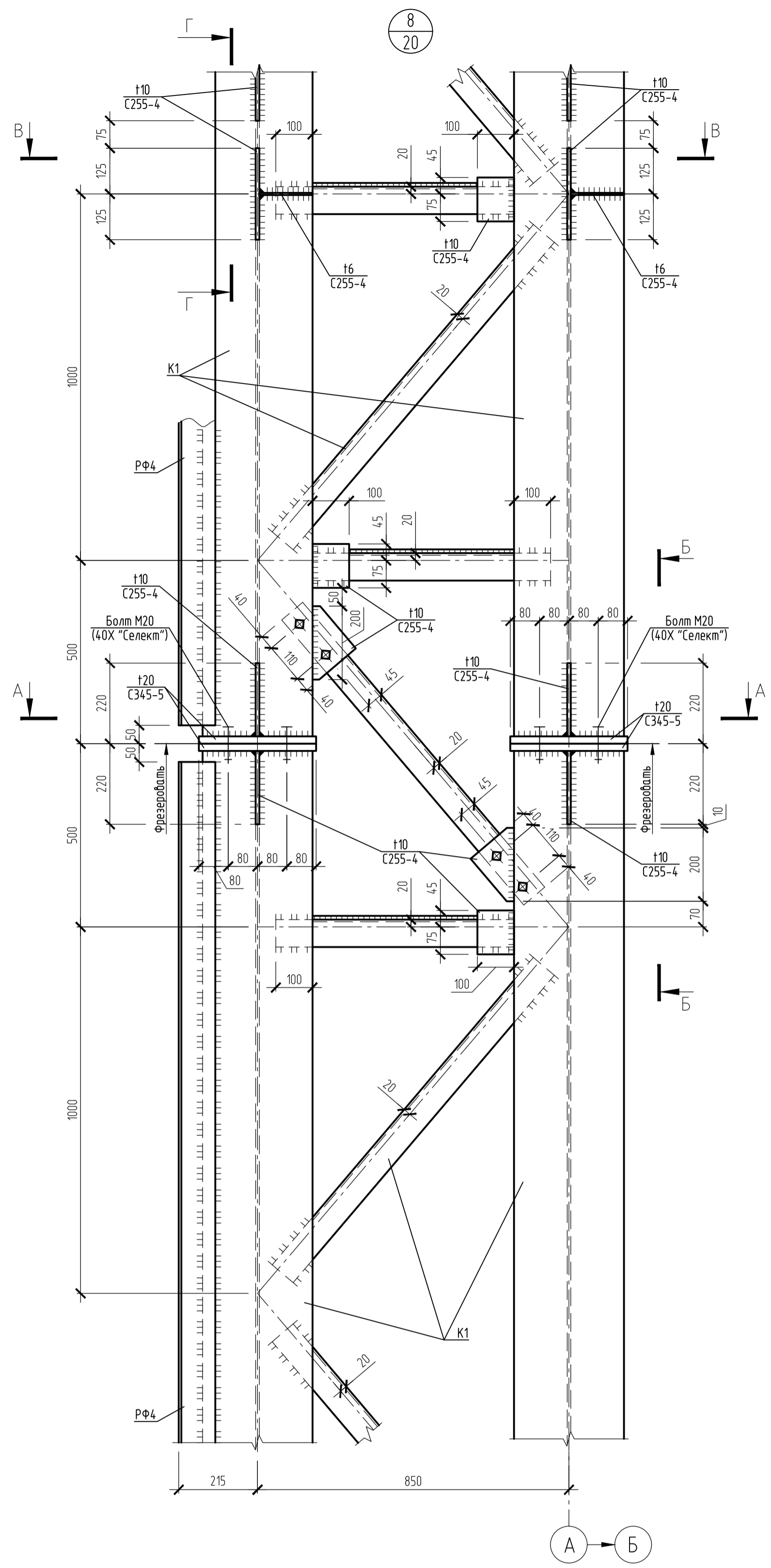
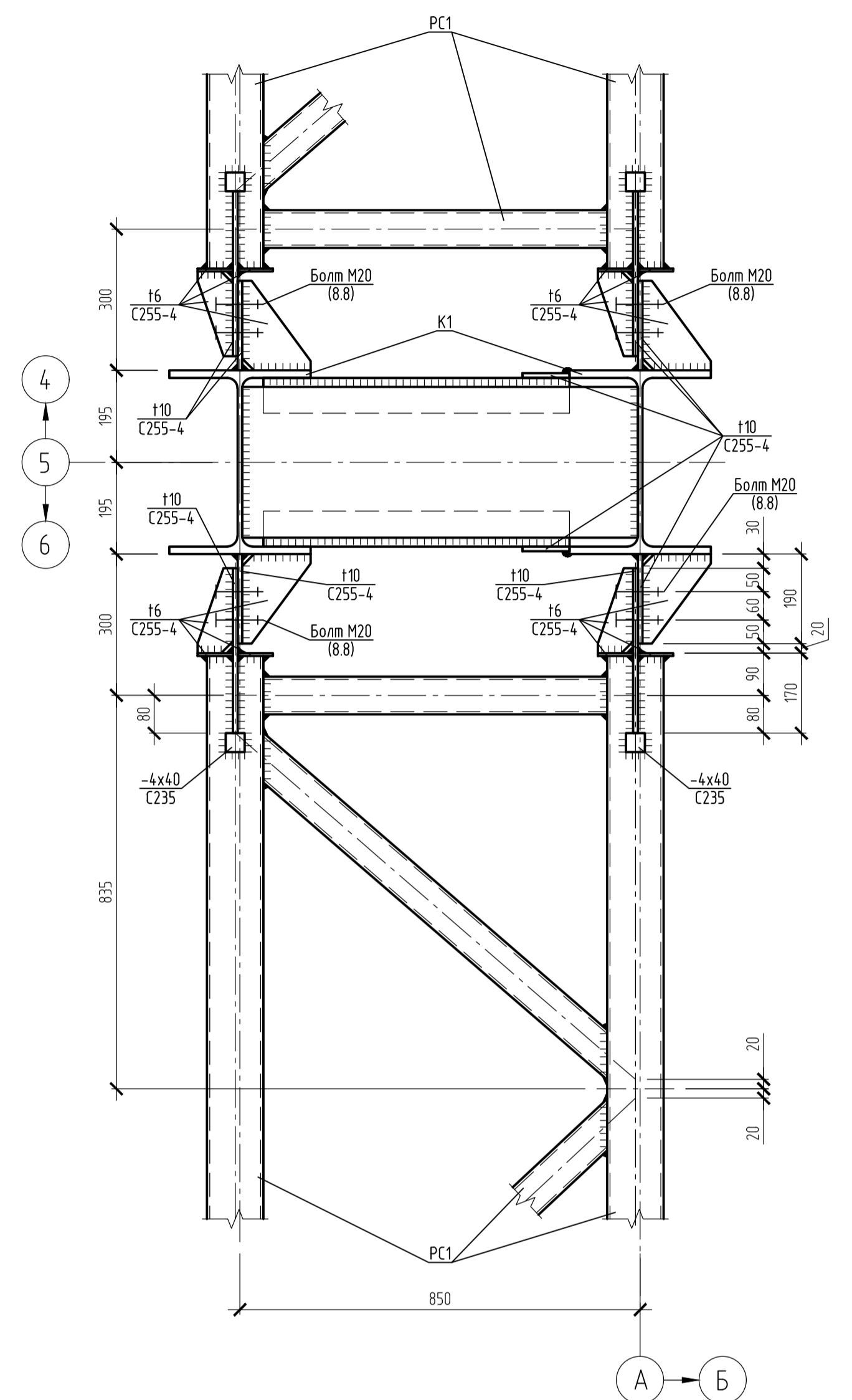
Колонна К1
Схема усилий в элементах
(значения по РСЧ min, кН)



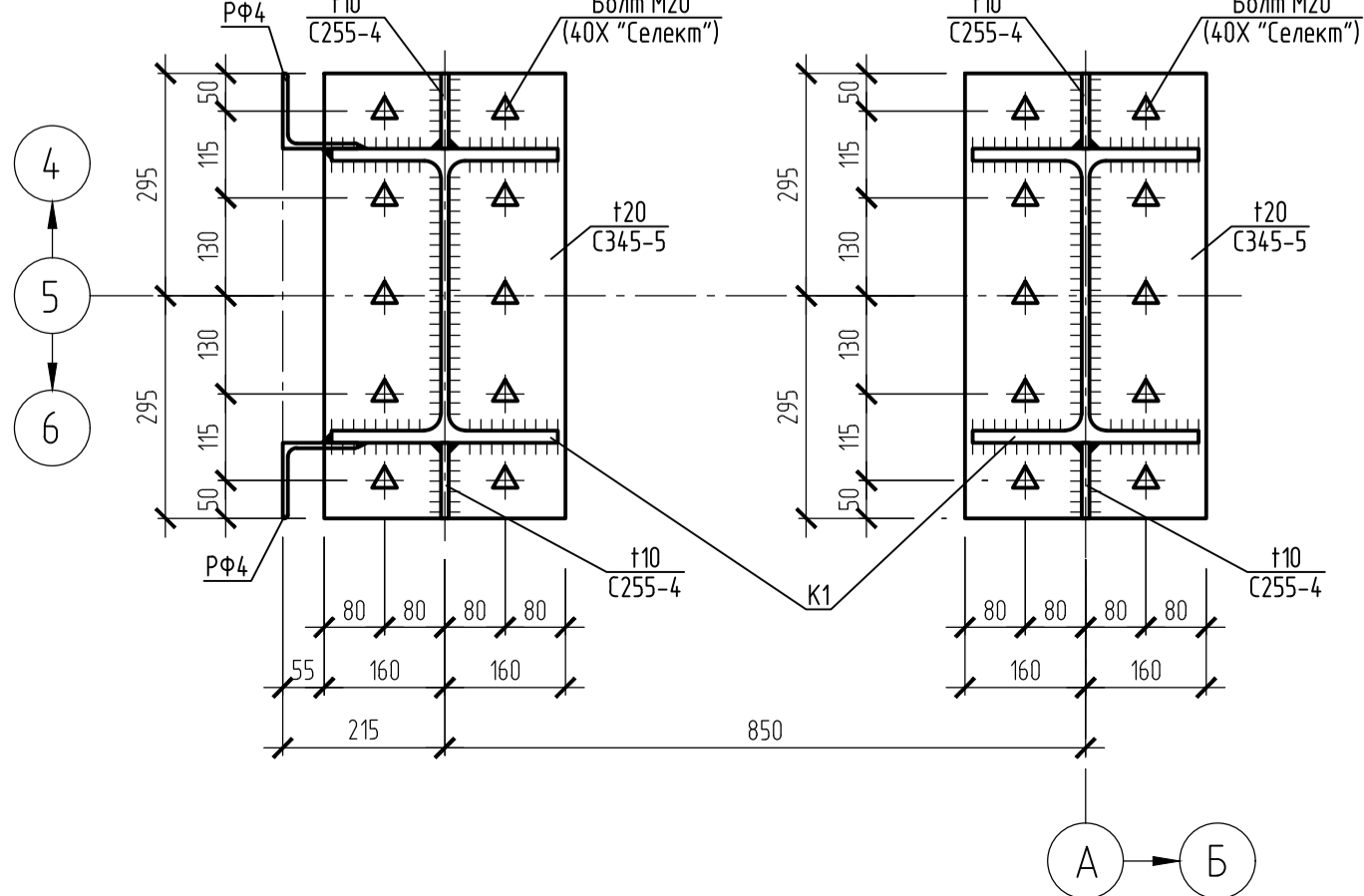
Колонна К1
Схема усилий в элементах
(значения по РСЧ max, кН)



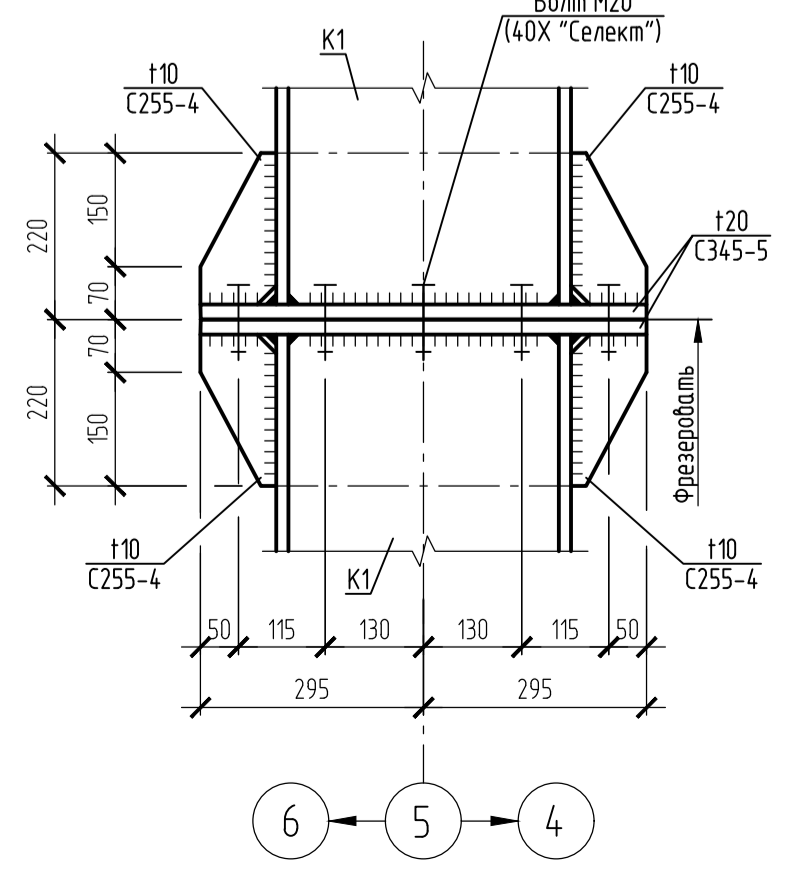
В - В



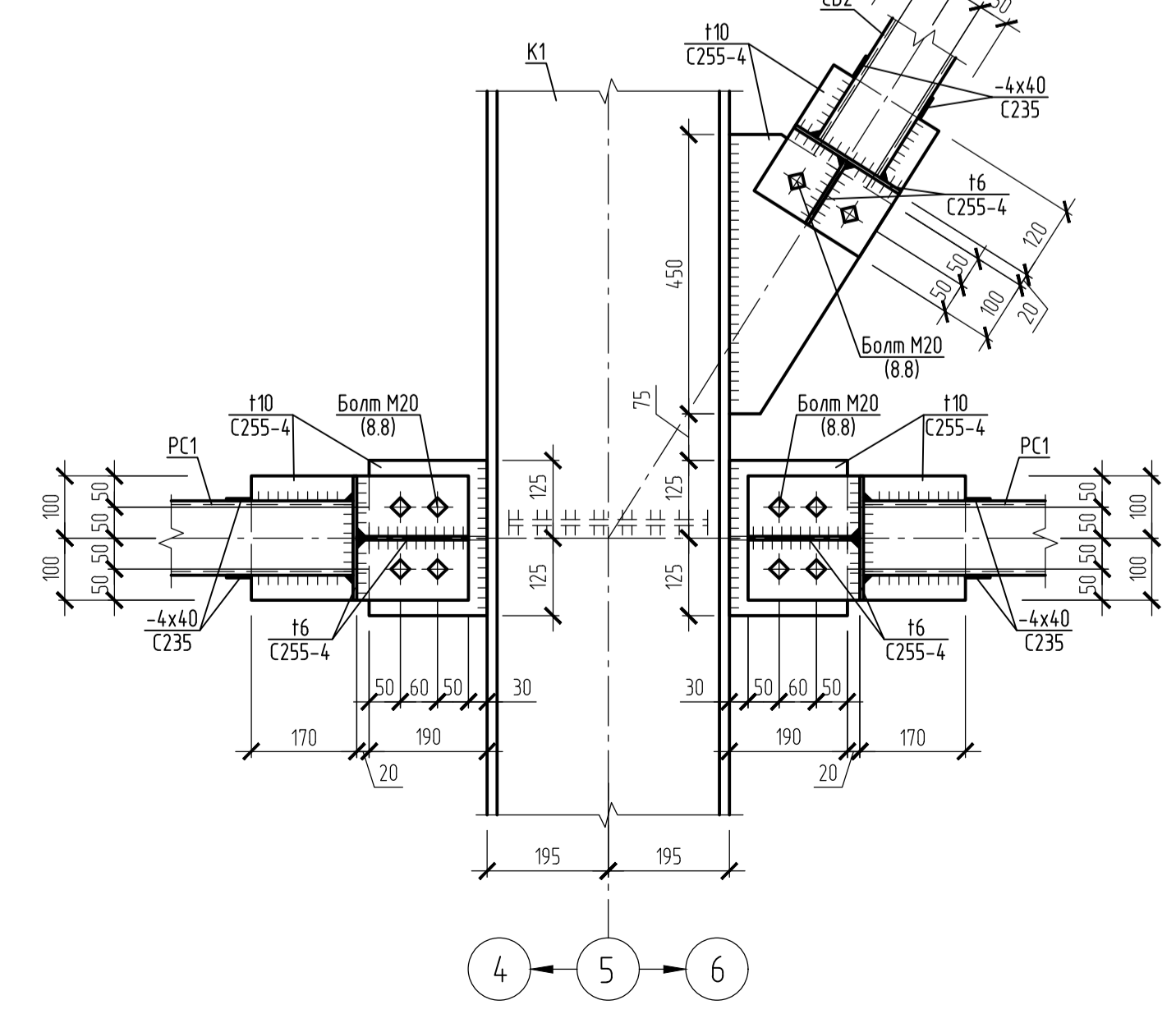
А - А



Б - Б



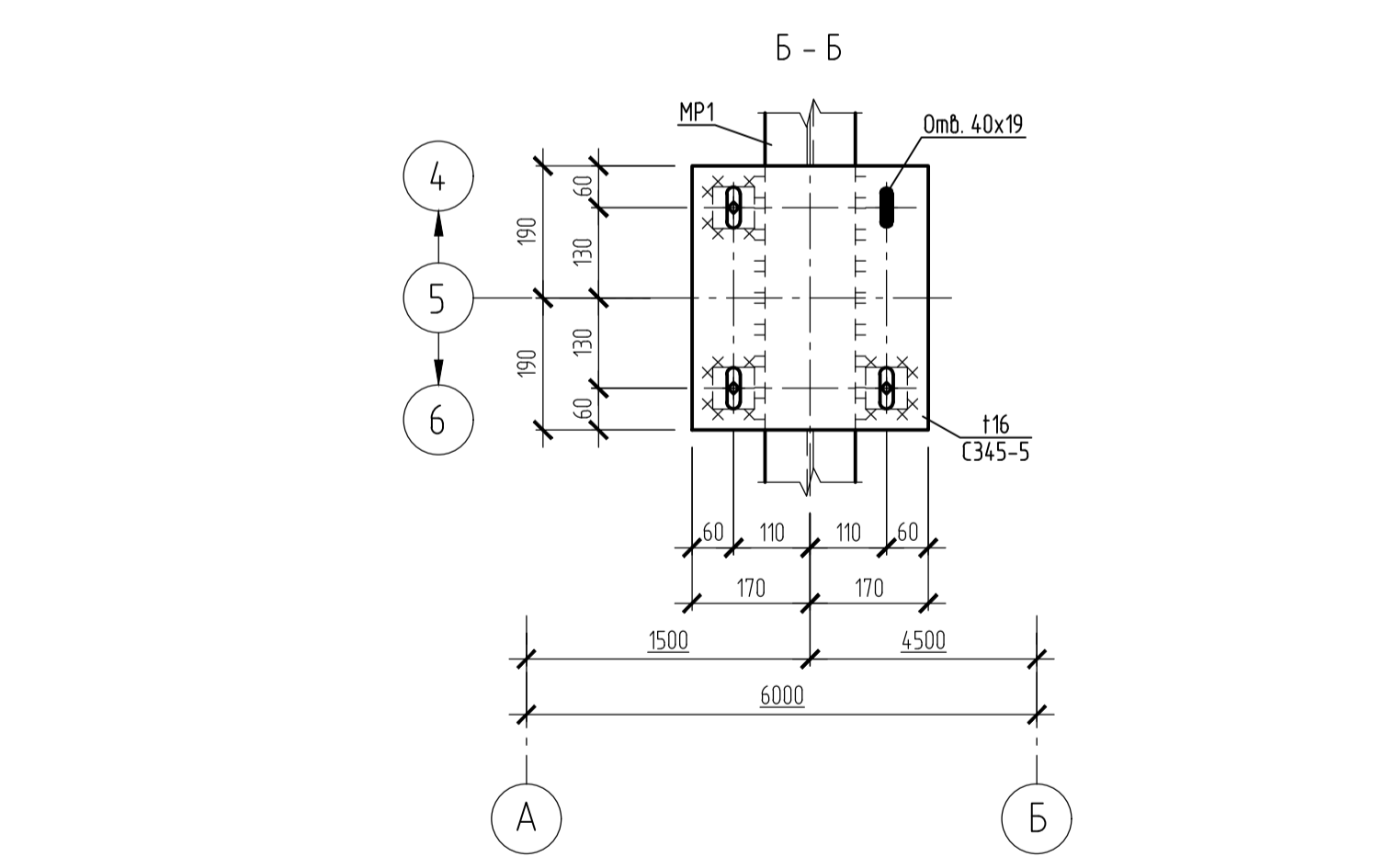
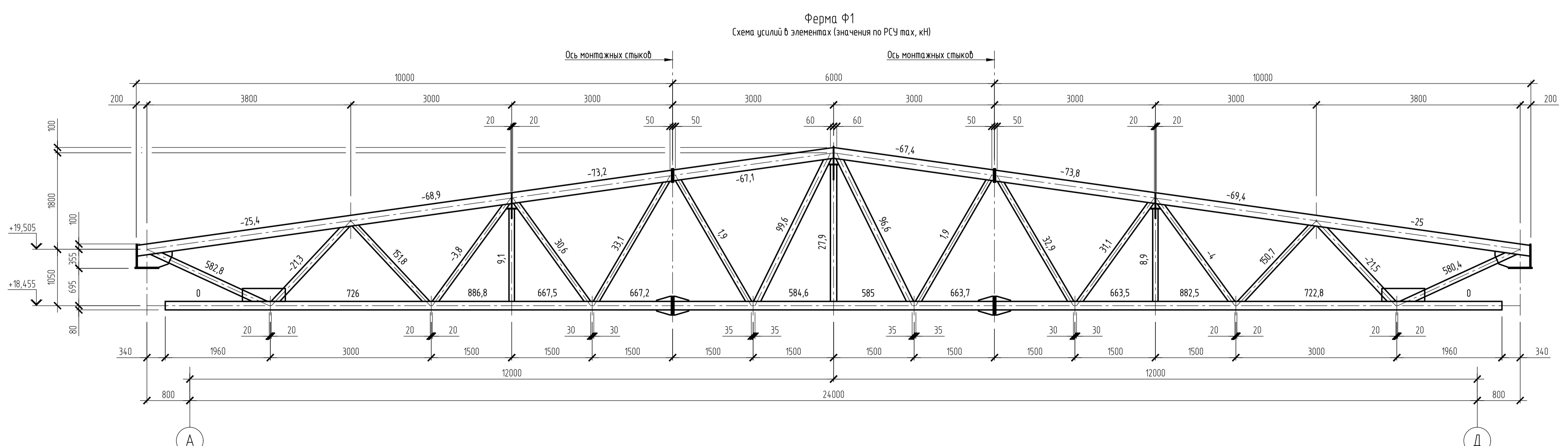
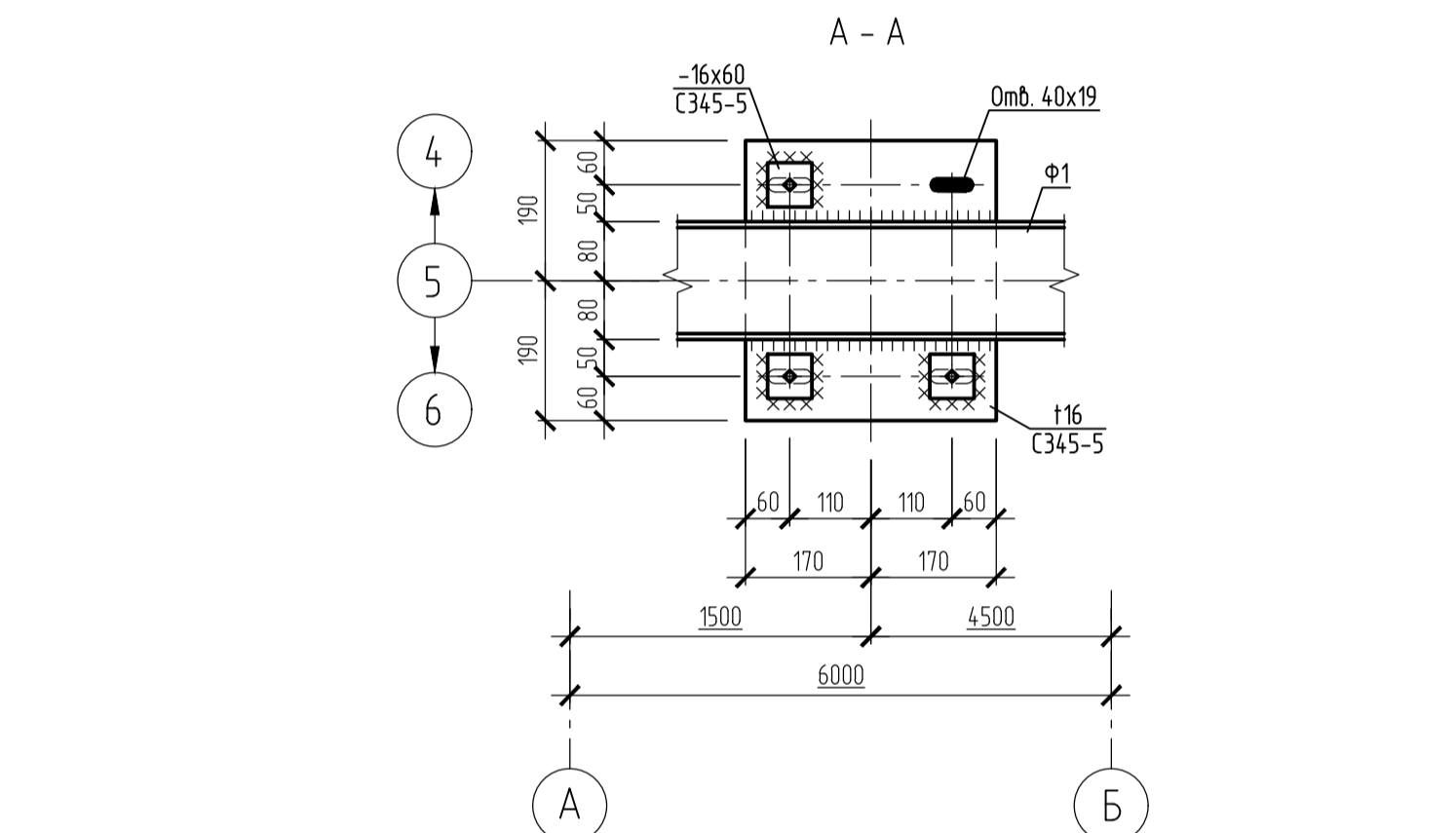
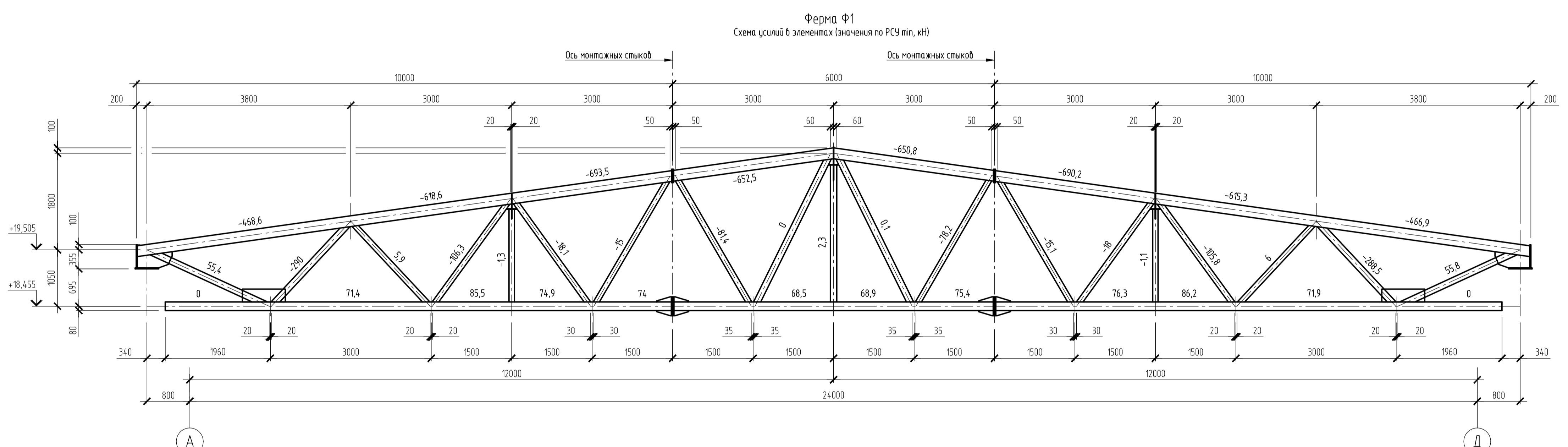
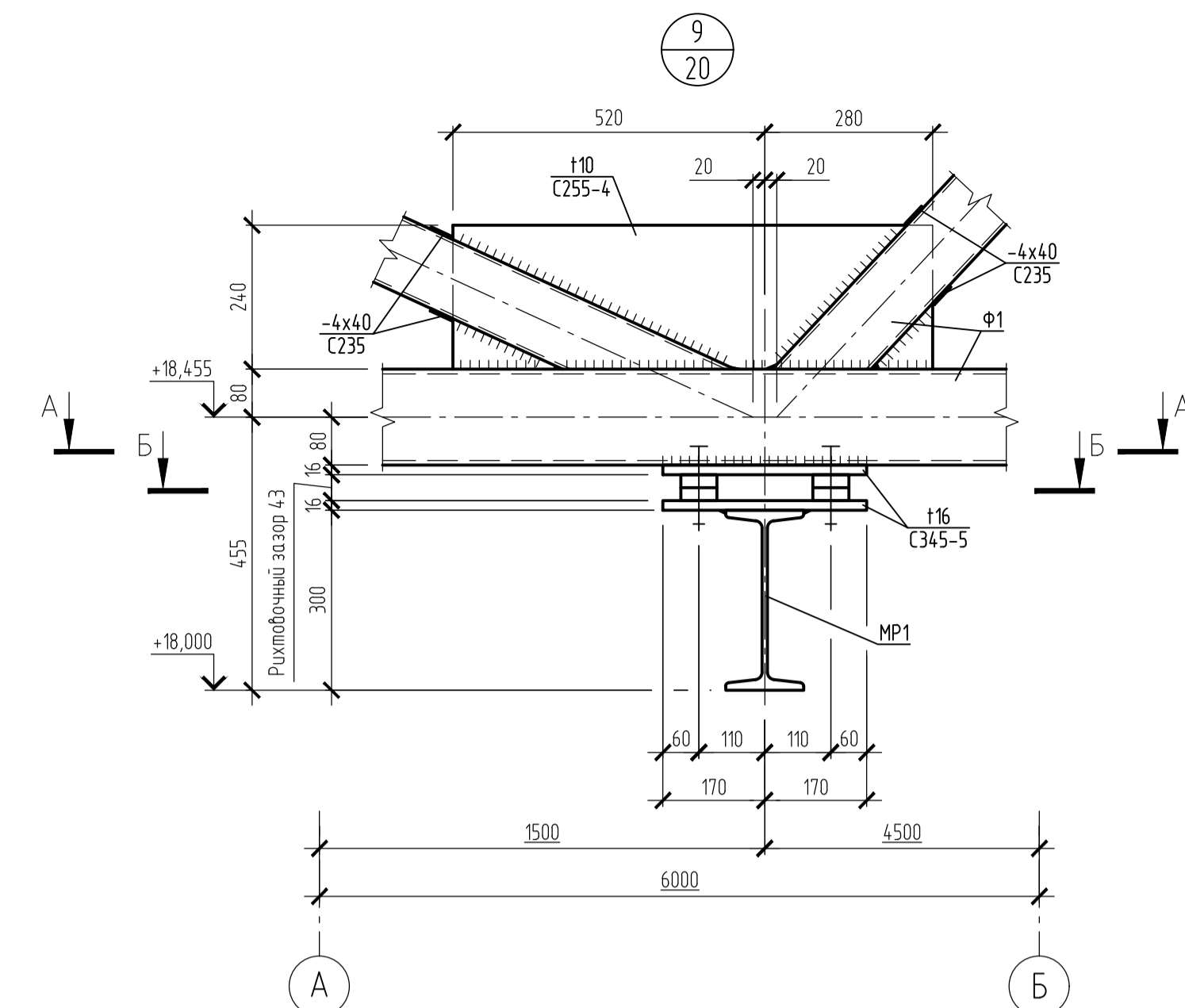
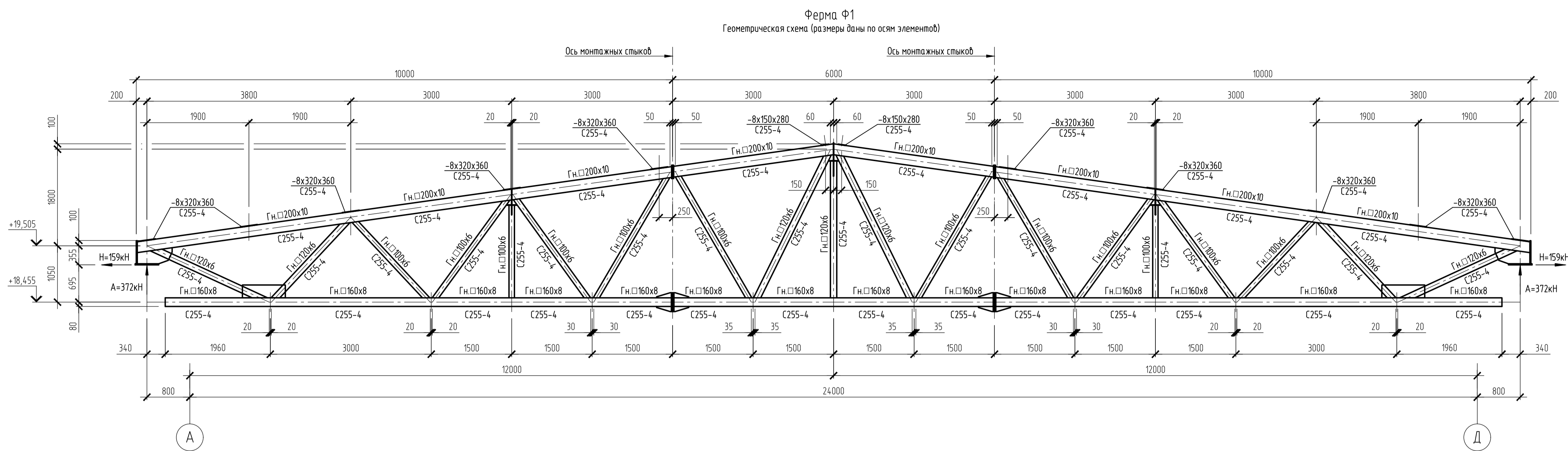
Г - Г



- 1 Видимость элементов см. л. 16
- 2 Все постоянные болты М16 (8.8), кроме озоворенных.
- 3 М* - изгибающий момент в плоскости рамы.
- 4 Шты крепления фасонки решетки к ветвям колонны К1 относятся к первой категории уровня качества сварного соединения (ГОСТ 23118-2012).
- 5 Смотреть совместно с л.л. 15 ... 24, 26 ... 38.

ПСИ22060-КР2.3					
ООО «Полипласт Новомосковский»					
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал	Малахов				30.01.23
Проверил	Новосильцев				30.01.23
Строительство производства РИП мощностью 132 000 тонн в год			Стадия	Лист	Листов
			П	25	
Отделение полимеризации I-й этап (поз. 5). Колонна К1. Узел 8					
Н. контр.	Бородина				30.01.23
Нач. отд.	Калимулина				30.01.23
ПСИ группа компаний					

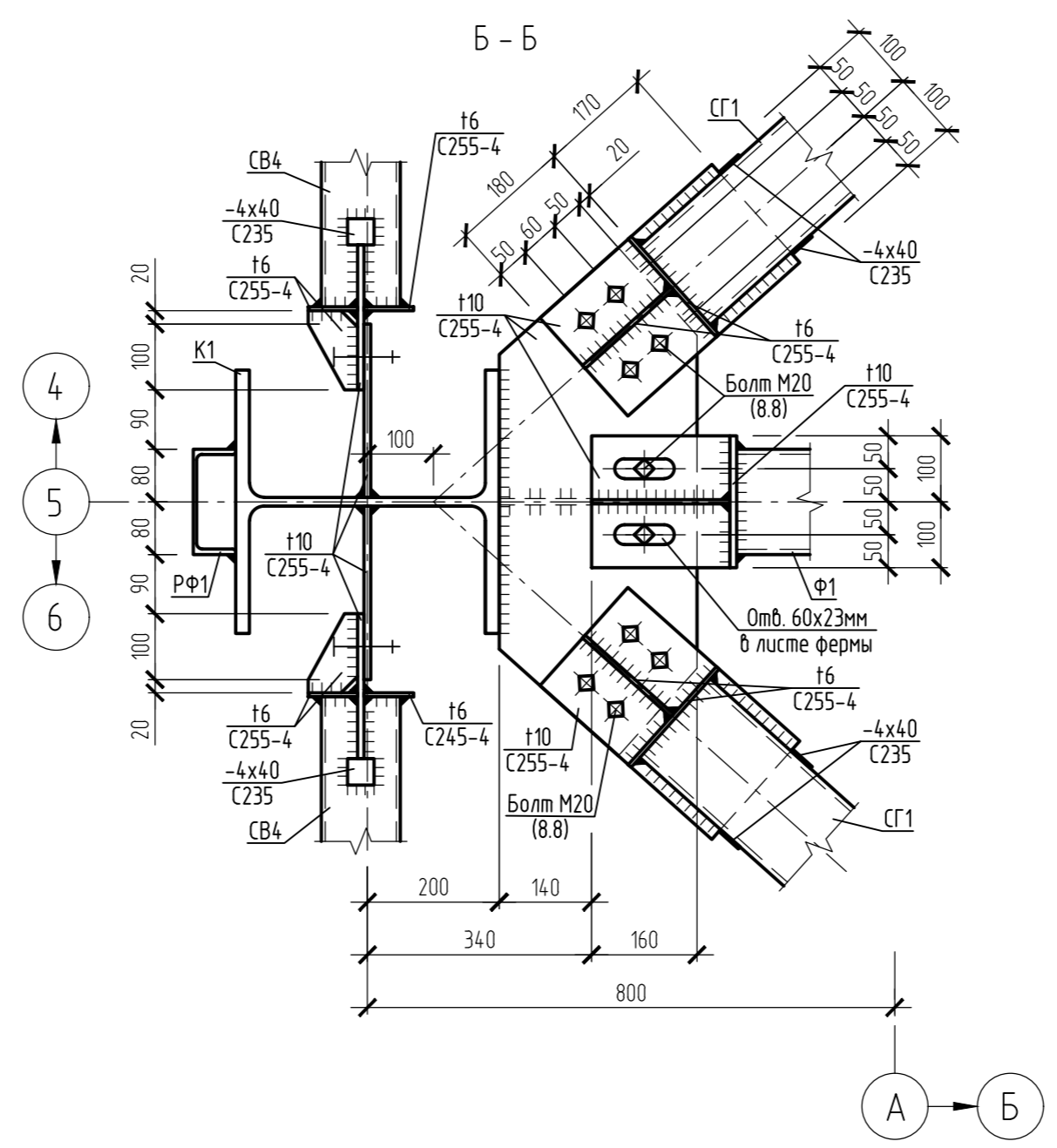
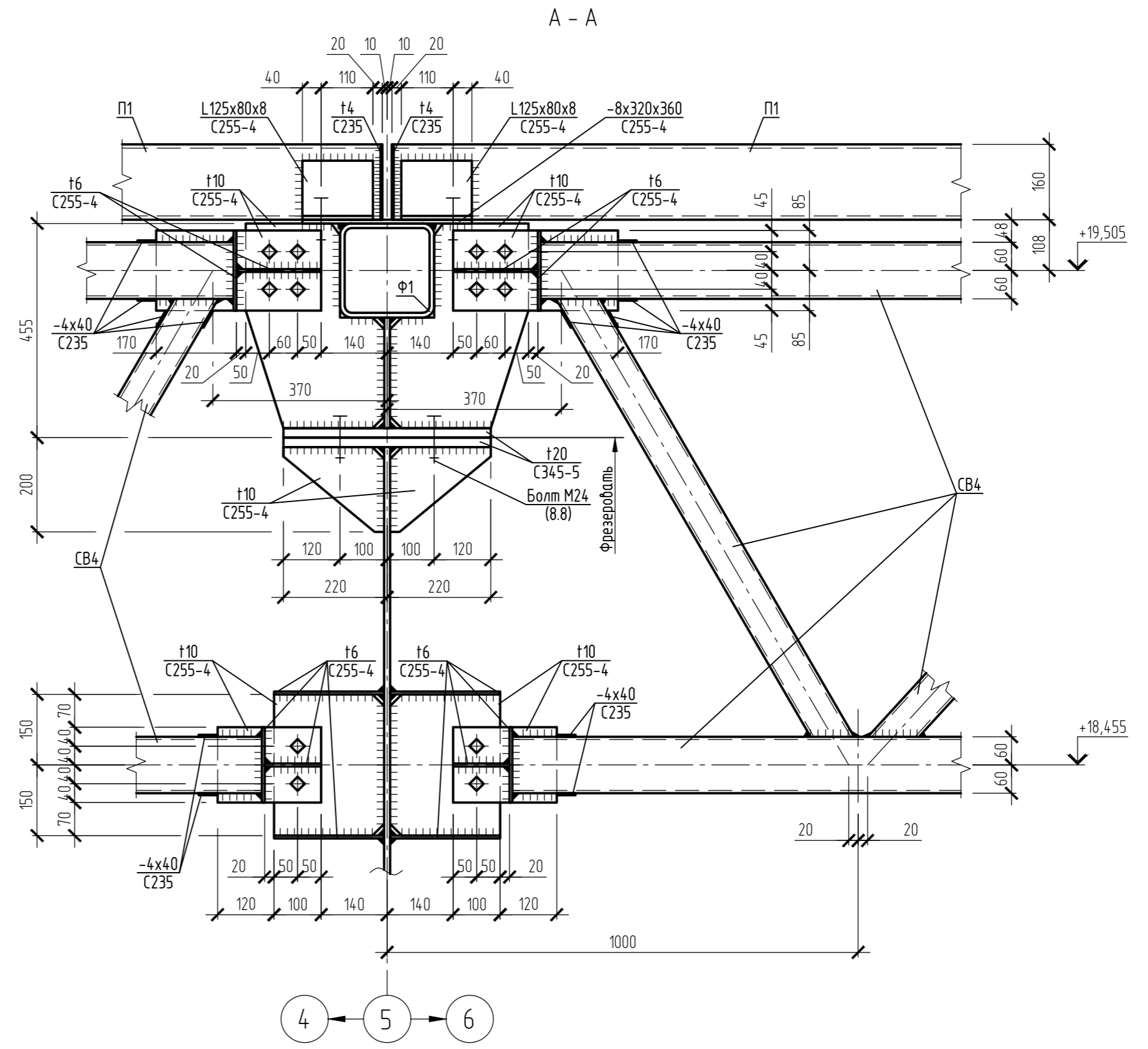
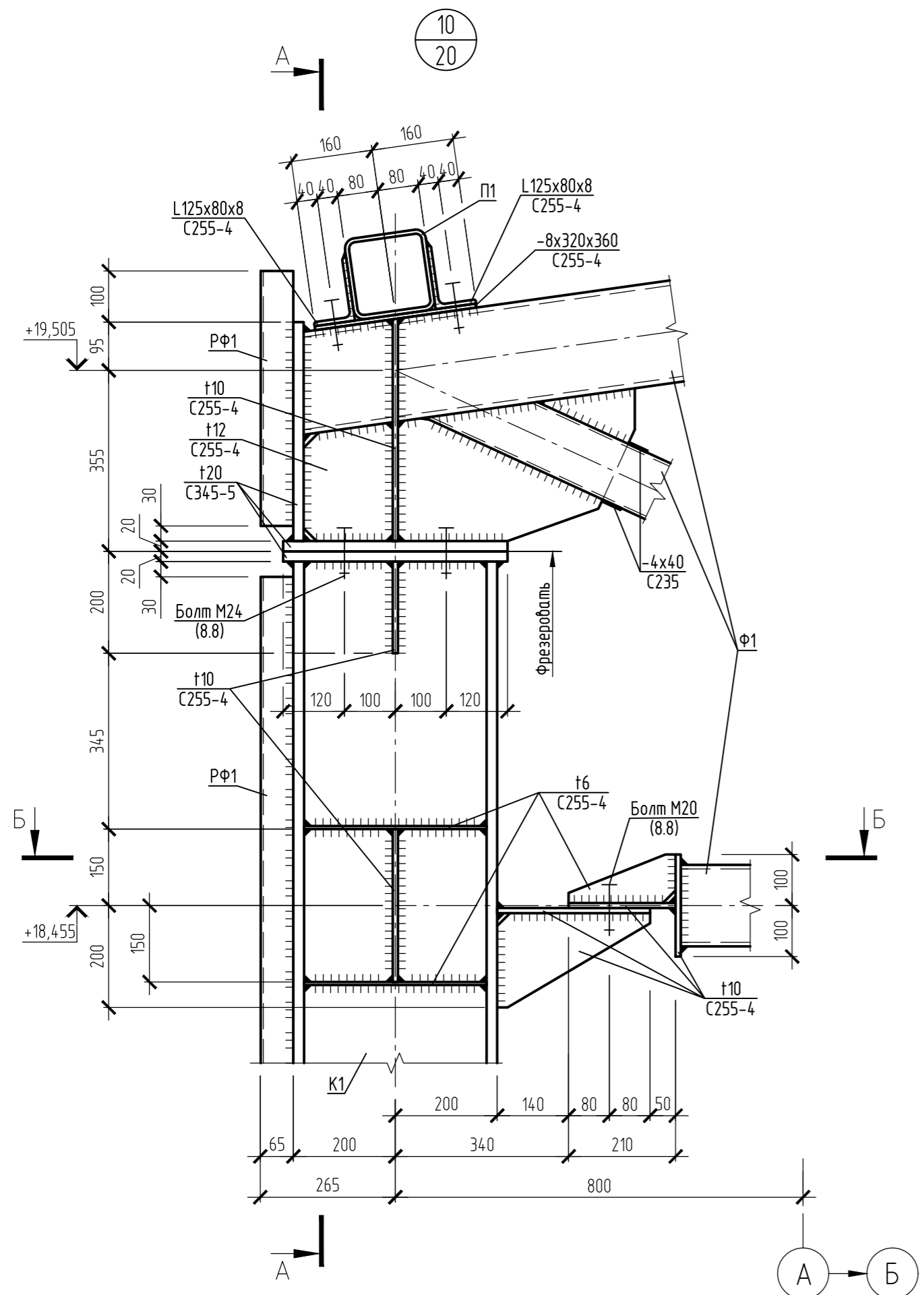
Создано: Век инд. Подп. и дата: М.П.Н. подп.



- 1 Ведомость элементов см. л. 16.
- 2 Все постоянные болты М16 (8.8), кроме озоворенных.
- 3 Смотреть совместно с 15...25, 27...38.

ПСИ22060-КР2.3					
ООО «Полипласт Новомосковский»					
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал	Малыхов				30.01.23
Проверил	Новосильцев				30.01.23
Н. контр.	Бородина				30.01.23
Нач. отд.	Калимулина				30.01.23
Строительство производства РПП мощностью 132 000 тонн в год				Стадия	Лист
Отделение полимеризации I-й этап (поз. 5). Ферма Ф1 Узел 9				П	26

Создано
Взято из
Подп. и дата
И.И.И.И.И.



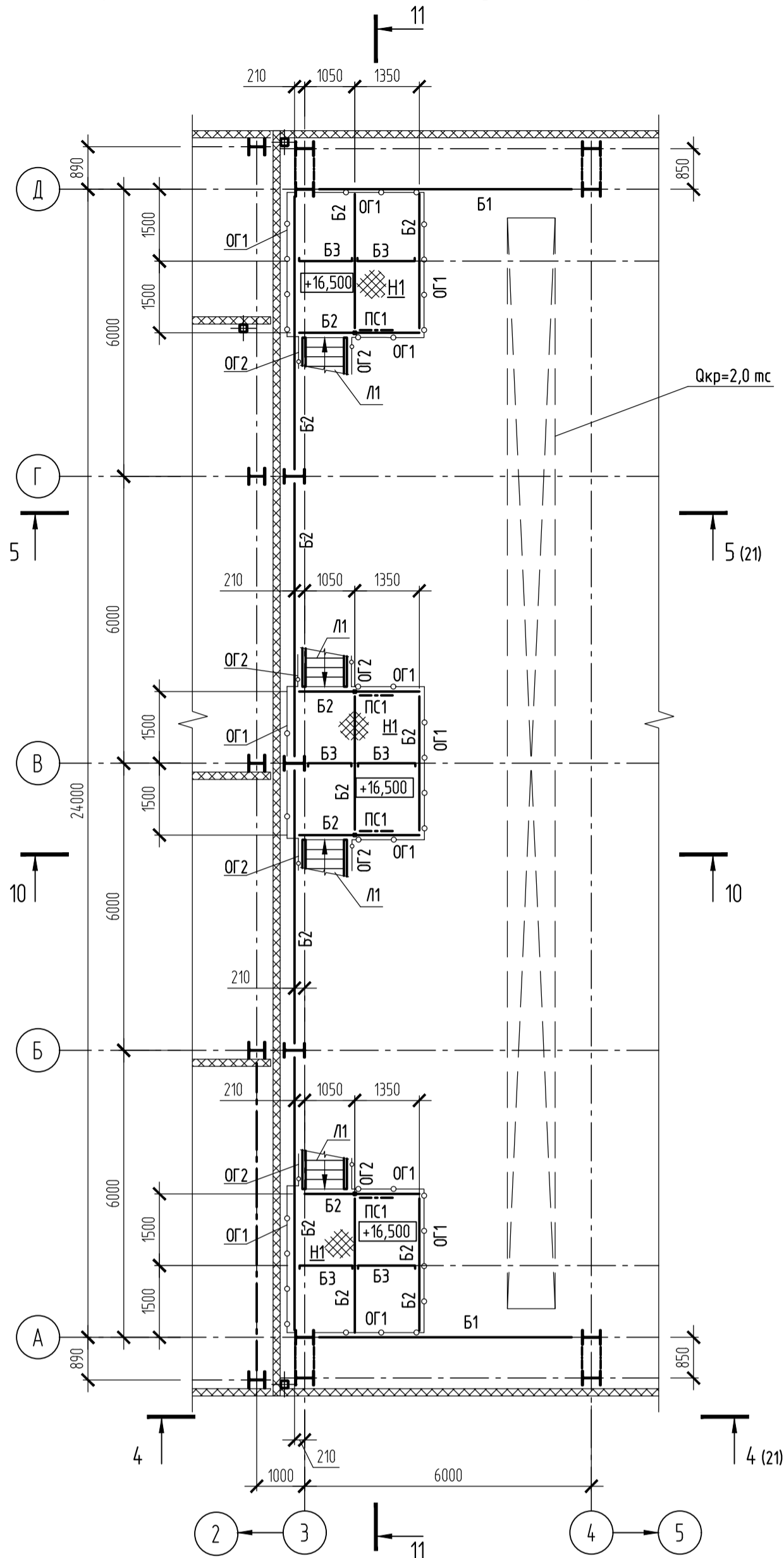
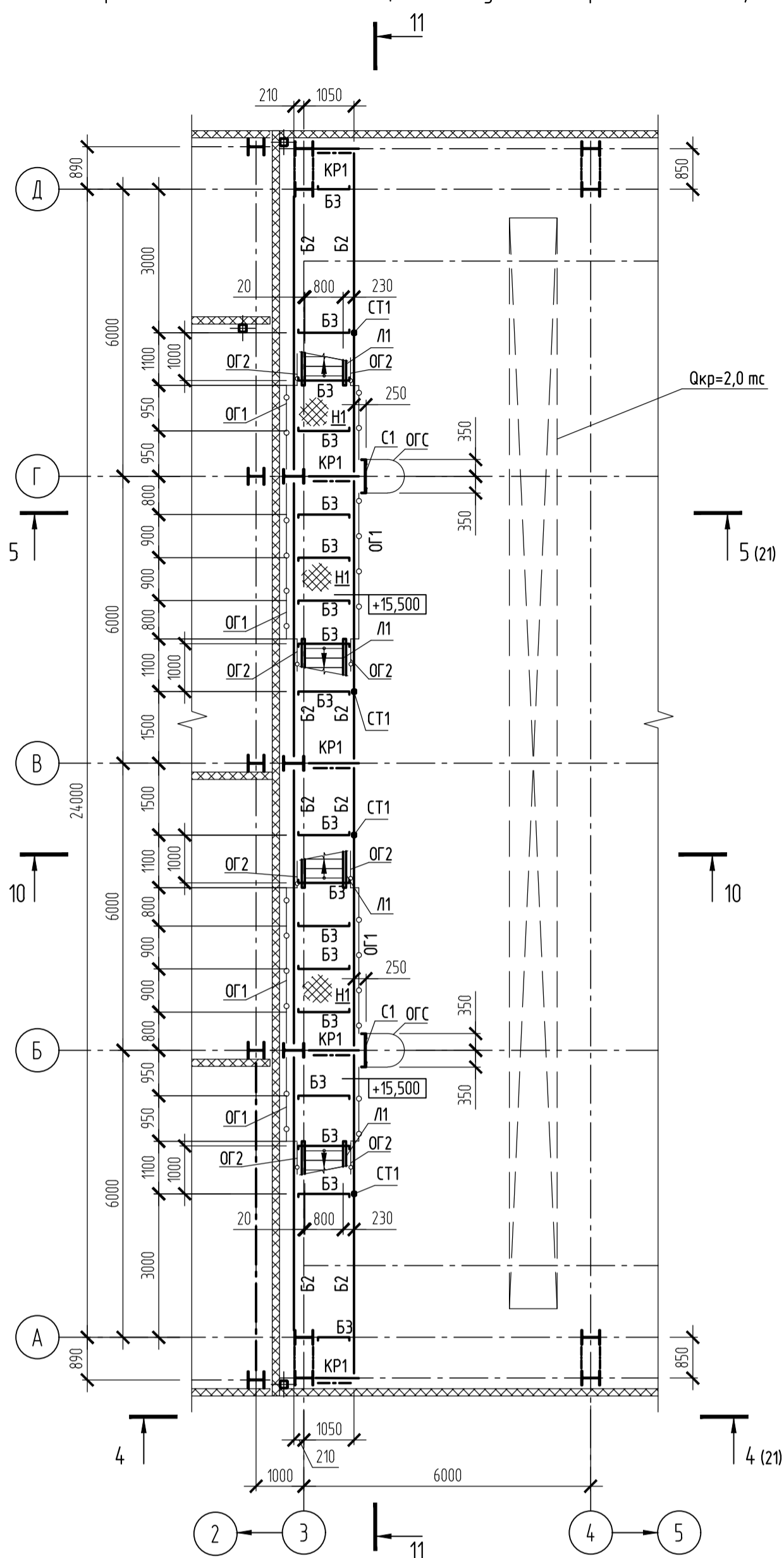
1 Ведомость элементов см. л. 16.
 2 Все постоянные болты M16 (8.8), кроме оговоренных.
 3 Смотреть совместно с 15 ... 26, 28 ... 38.

ПСИ22060-КР2.3					
ООО «Полипласт Новомосковский»					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал	Малахов				30.01.23
Проверил	Нобосильцев				30.01.23
Строительство производства РПП мощностью 132 000 тонн в год				Стадия	Лист
				П	27
Отделение полимеризации I-й этап (поз. 5). Узел 10					
Н. контр.	Бородина		30.01.23		
Нач. отд.	Калимулина		30.01.23		

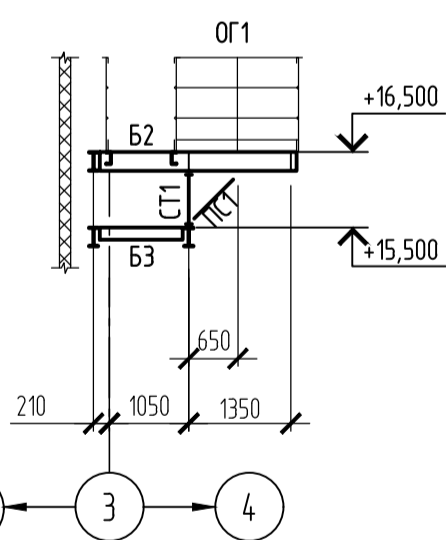
Согласовано:	
Взам. инб.л.	
Подп. и дата	
Инб.л. подл.	

Схема расположения элементов площадок обслуживания крана на отм. +15,500

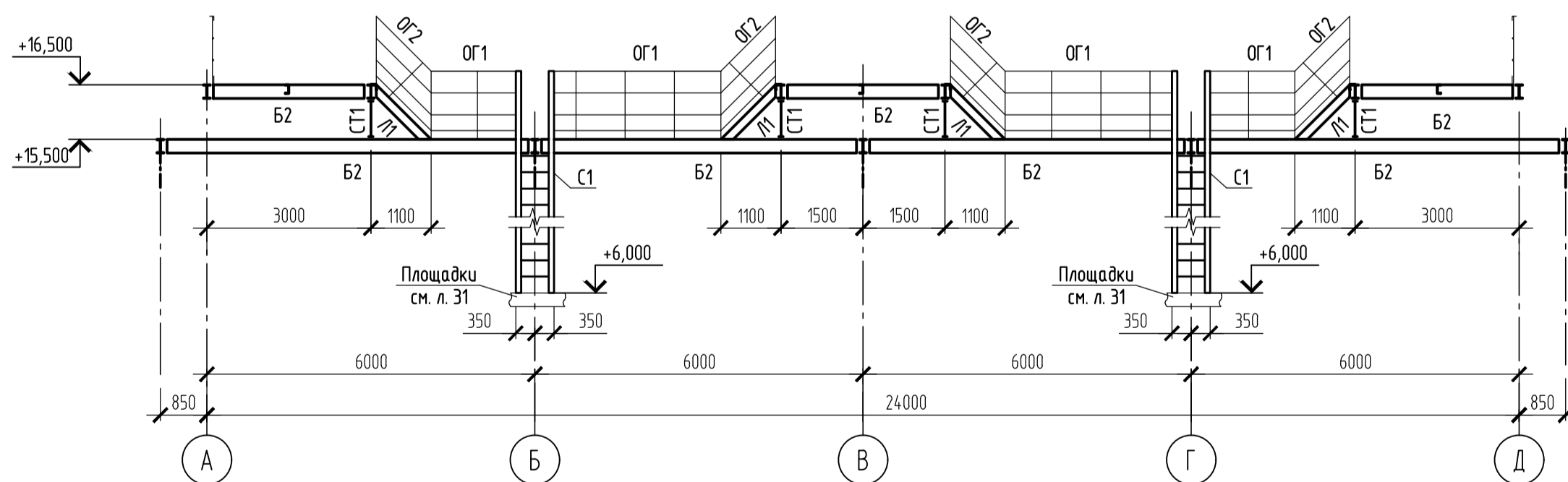
Схема расположения элементов площадок обслуживания крана на отм. +16,500



10 - 10



11 - 11



1 Смотреть совместно с л.л. 16 ... 27, 31 ... 34.
2 Ведомость элементов на листе 16.

Создано	
Проверено	
Подп. и дата	
Взам. инв. №	
Инв. № подл.	


ПСИ22060-КР2.3					
ООО «Полипласт Новомосковск»					
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал	Ильченко				30.01.23
Проверил	Новосильцев				30.01.23
Н. контр.	Бородина				30.01.23
Нач. отд.	Калимулина				30.01.23
Строительство производства РПП мощностью 132 000 тонн в год				Стадия	Лист
				П	28
Отделение полимеризации I-й этап (поз. 5). Схемы расположения элементов площадок обслуживания крана на отм. +15,500 и +16,500. Разрезы 10-10, 11-11				 Формат А2	

Схема расположения элементов эстакады на отм. +5,000

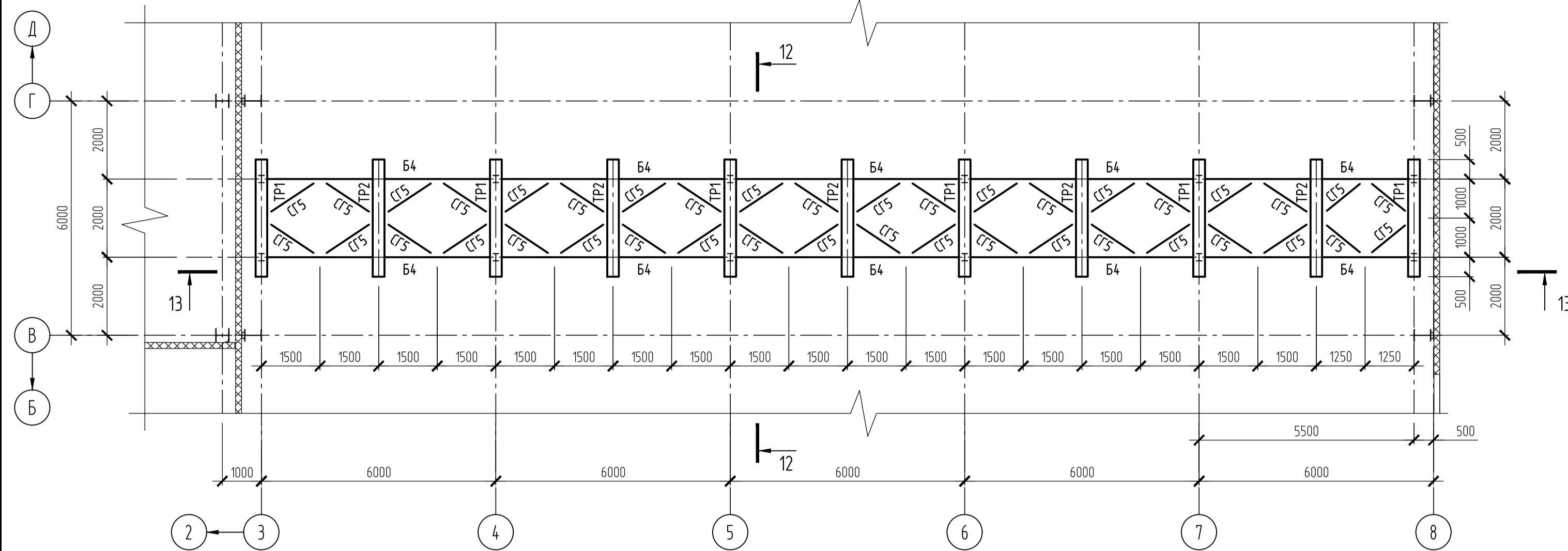
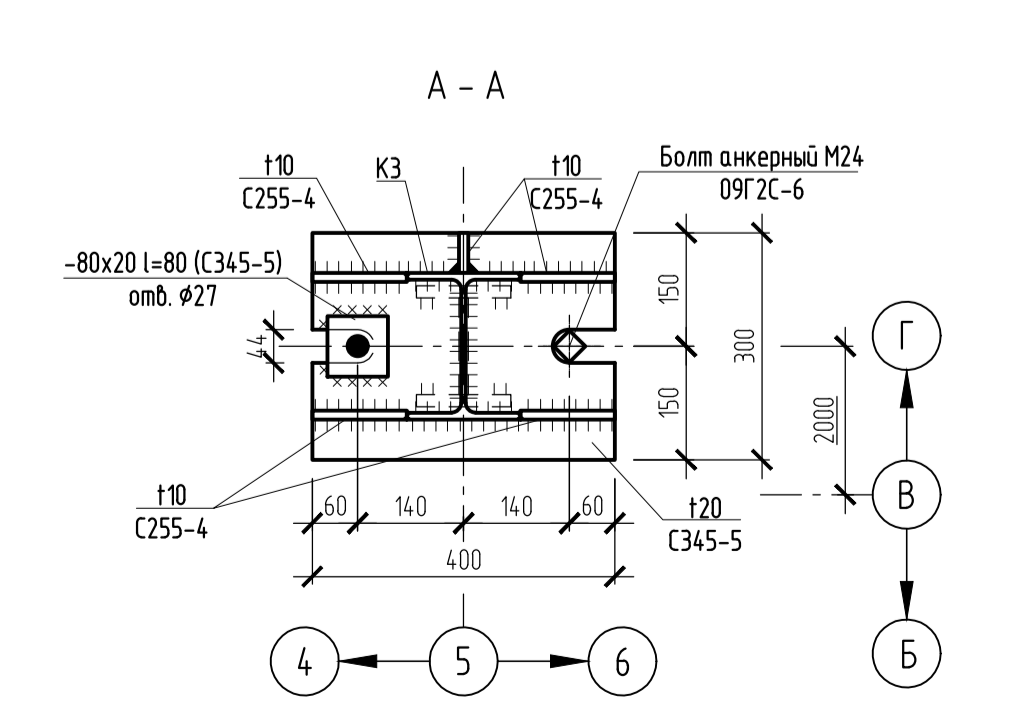
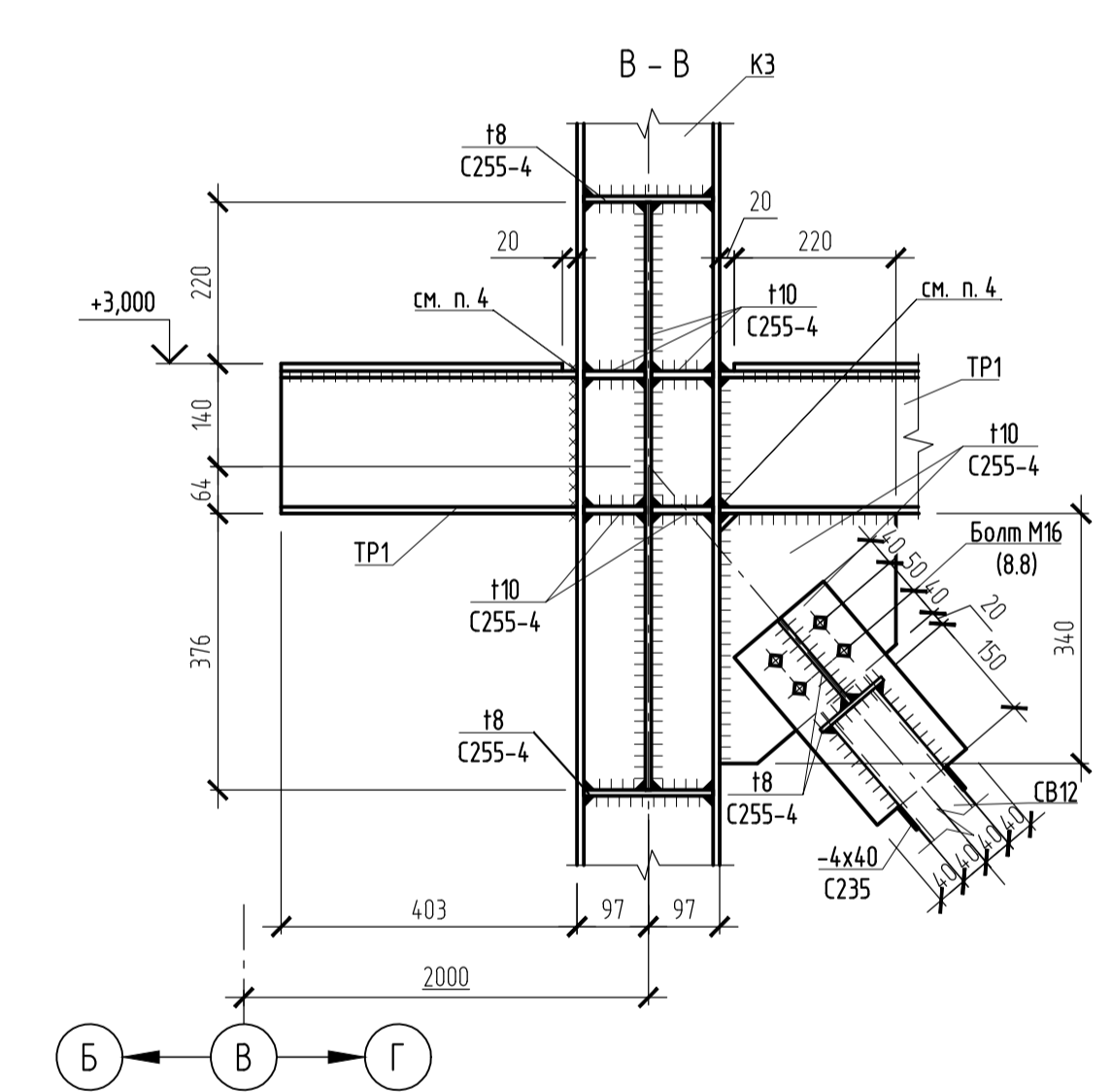
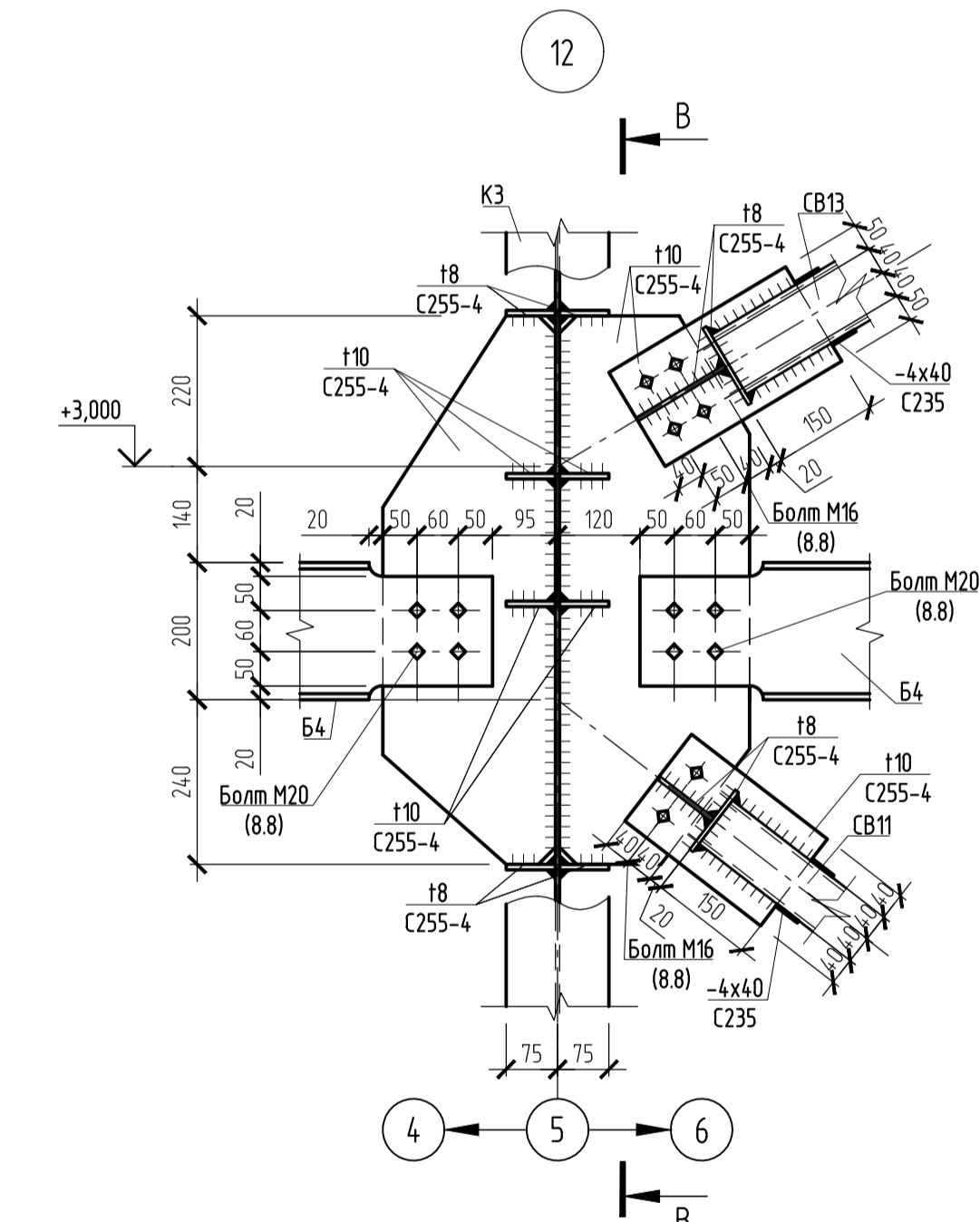
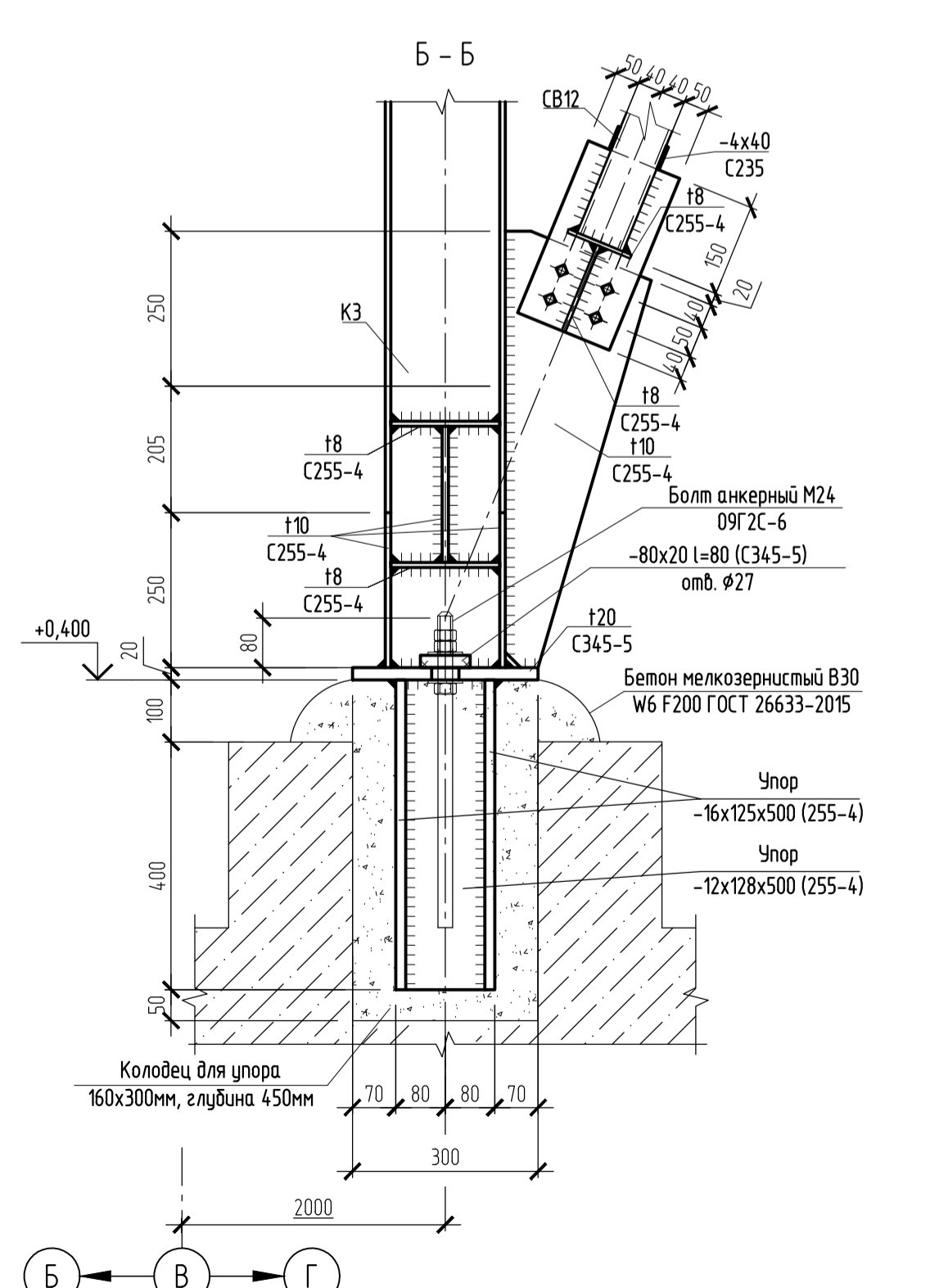
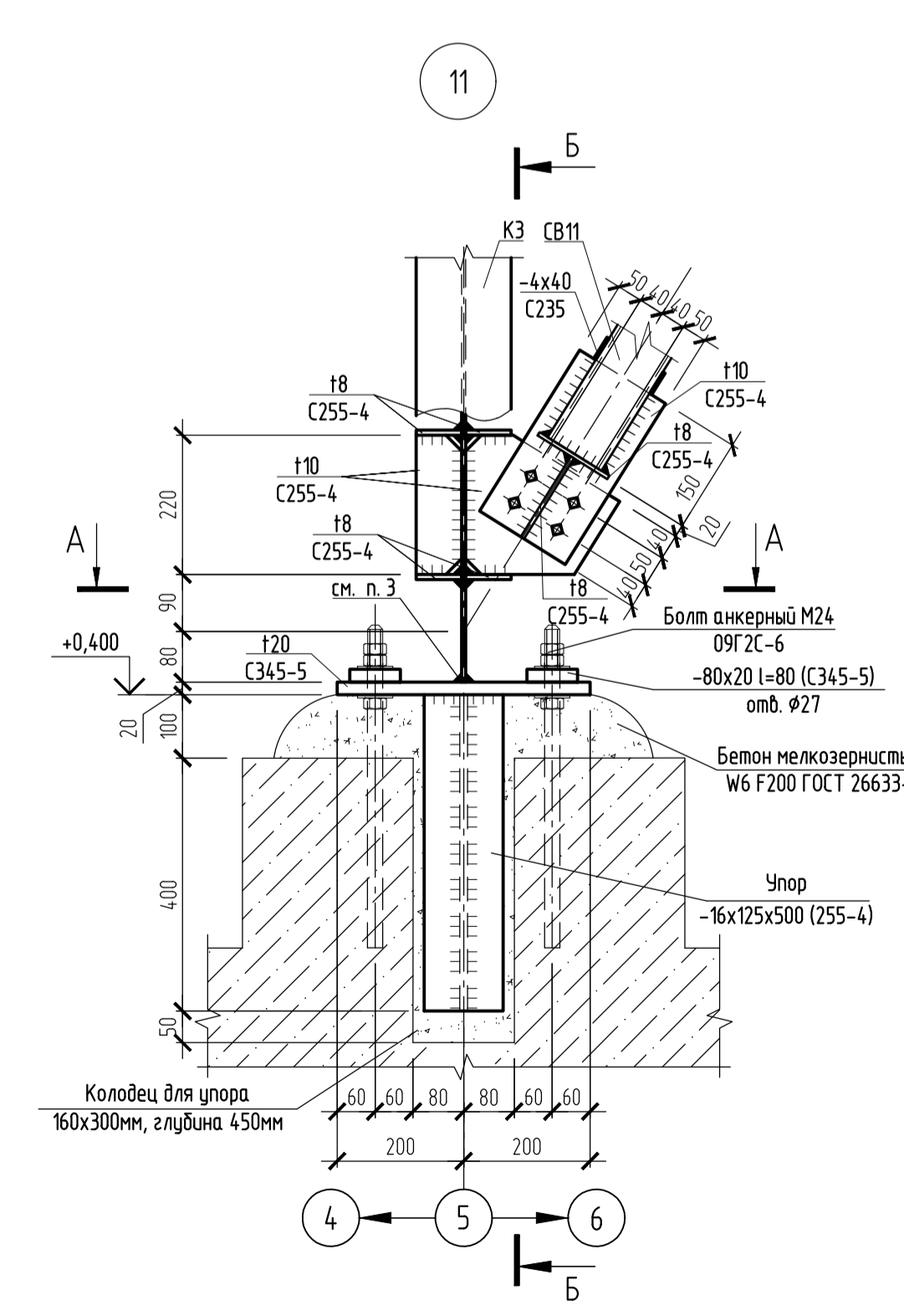
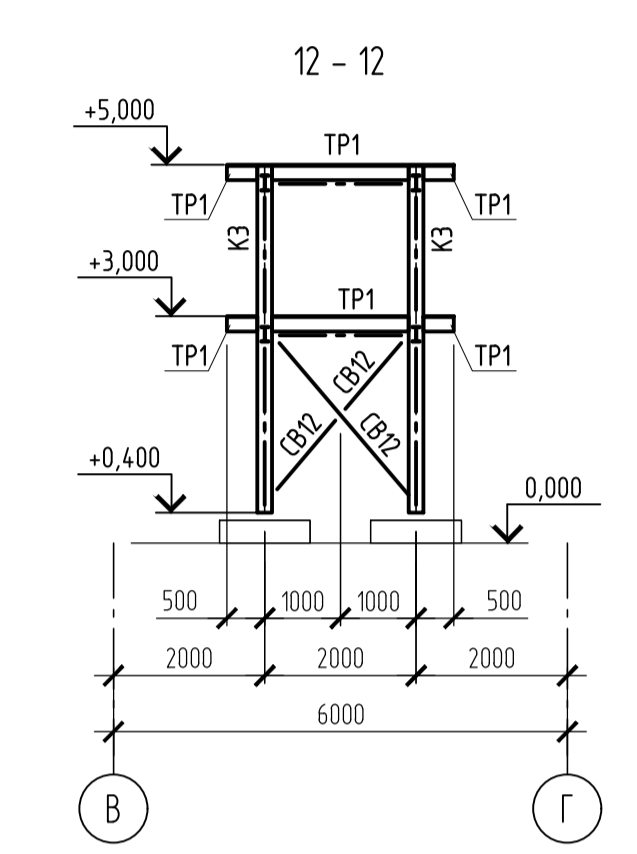
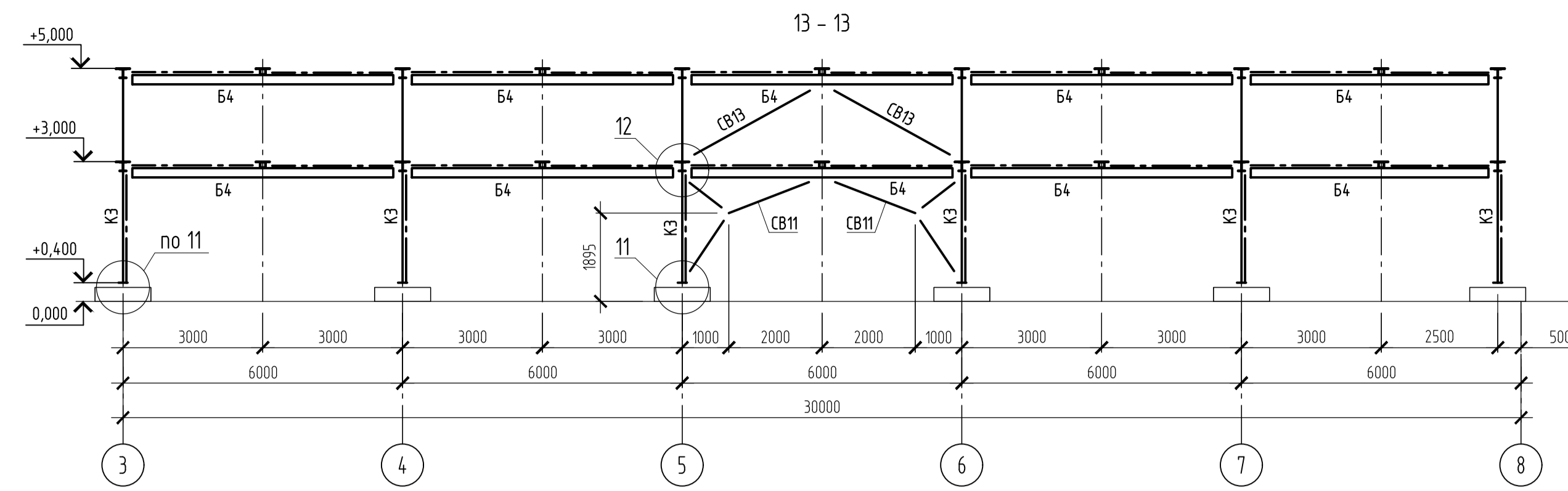
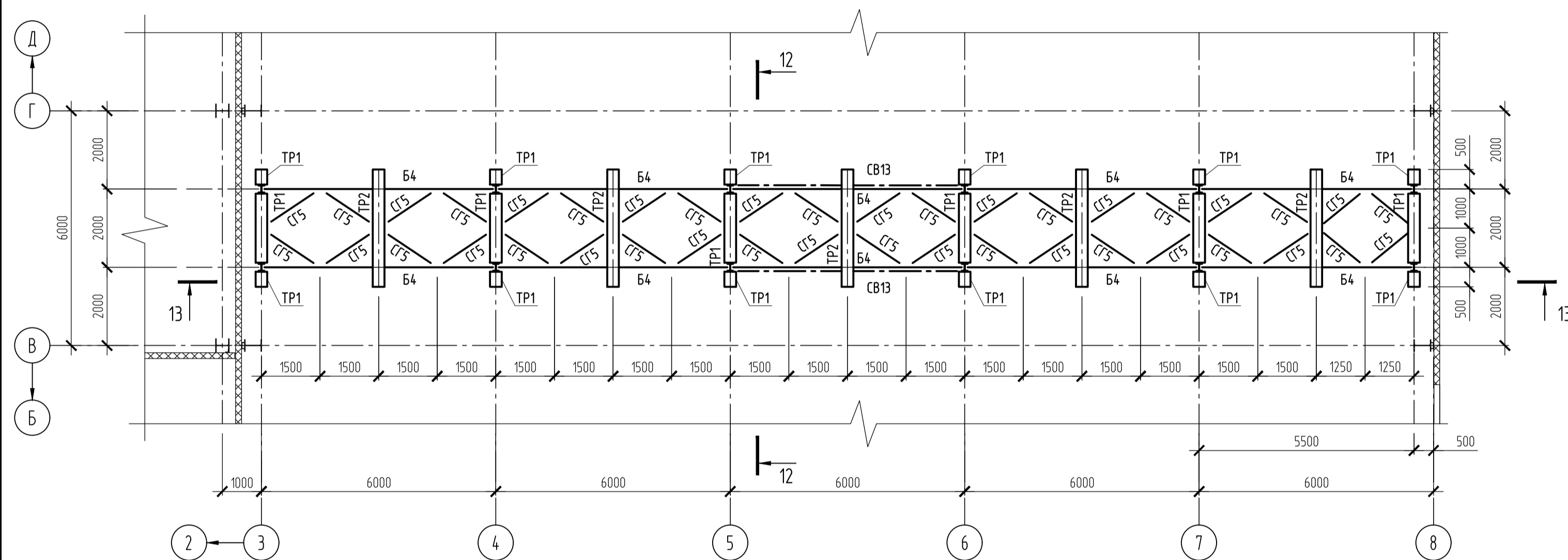
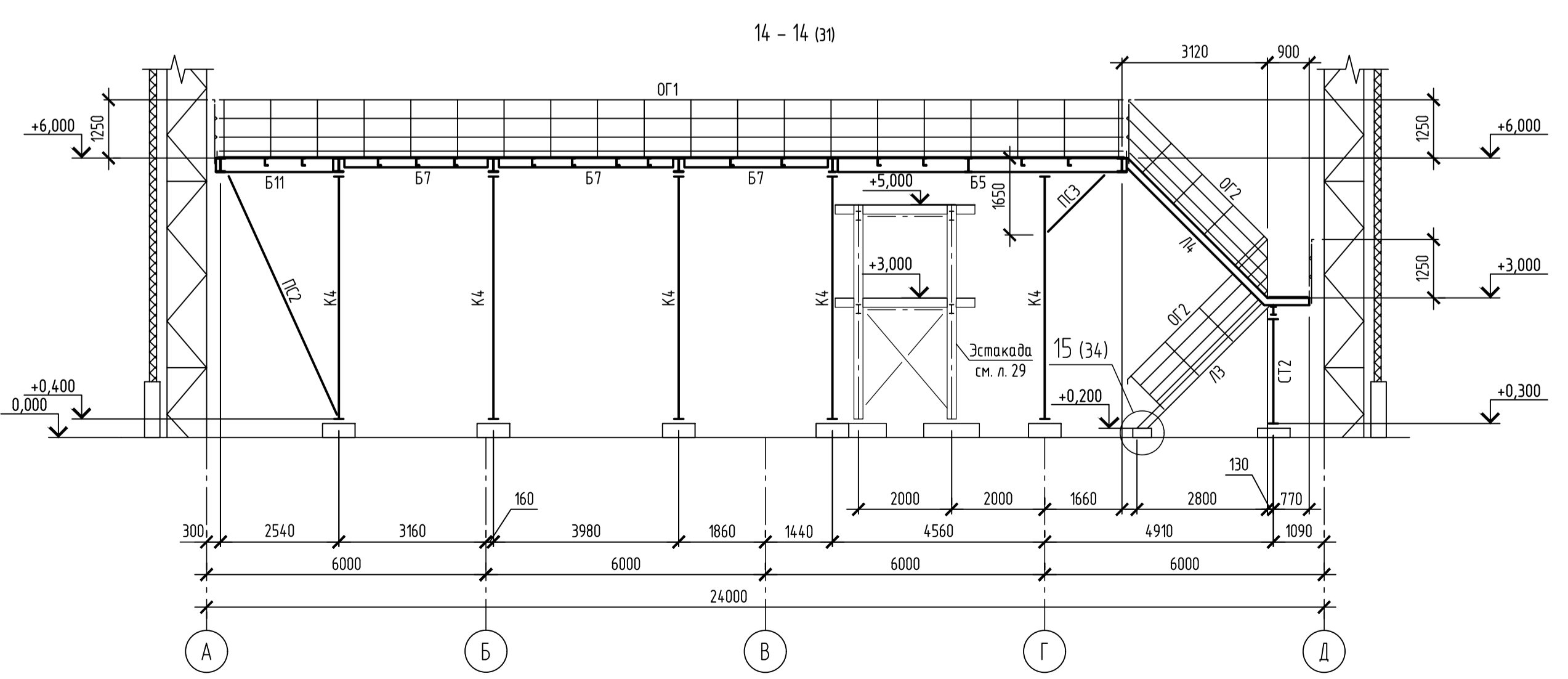
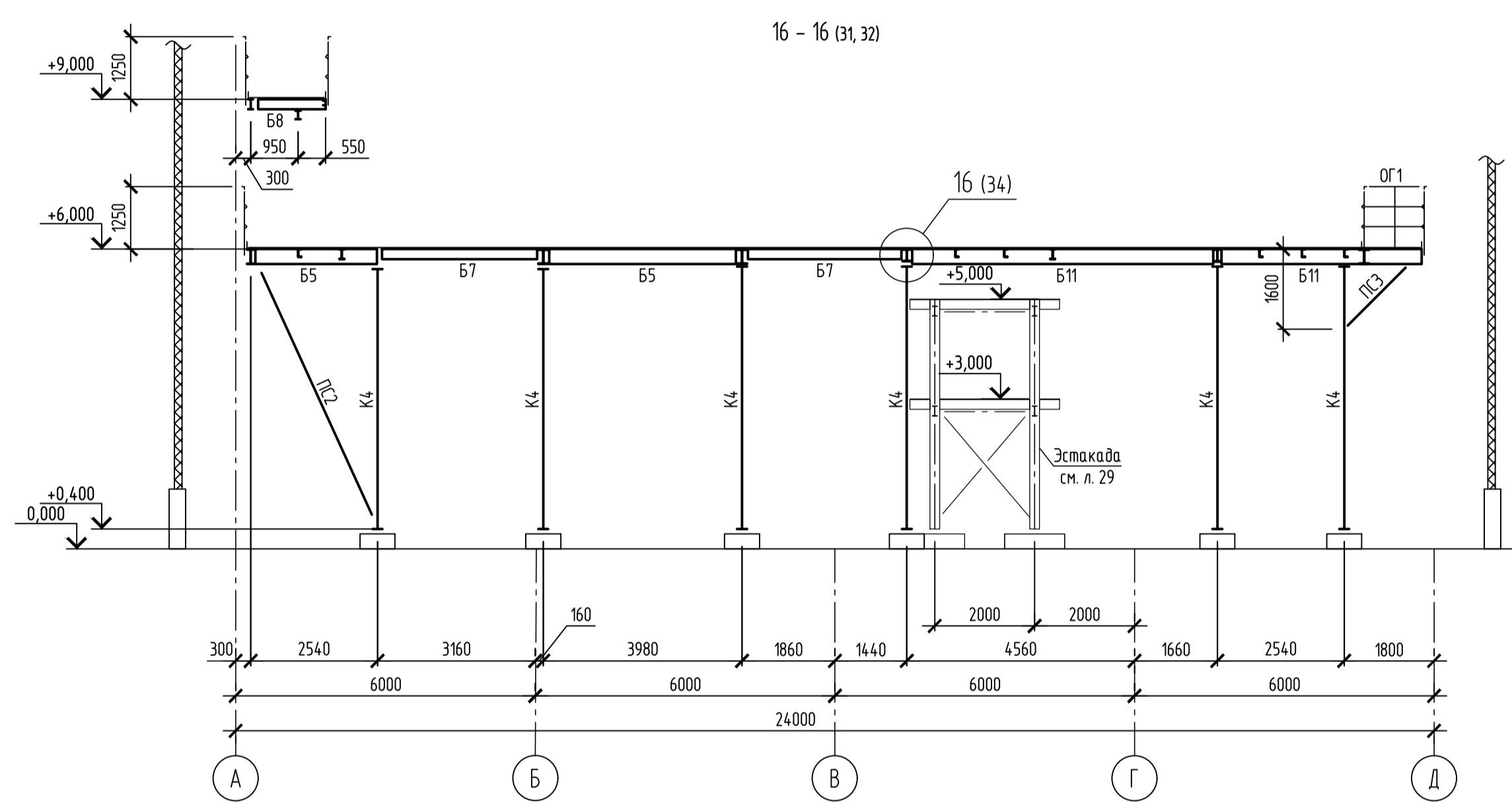
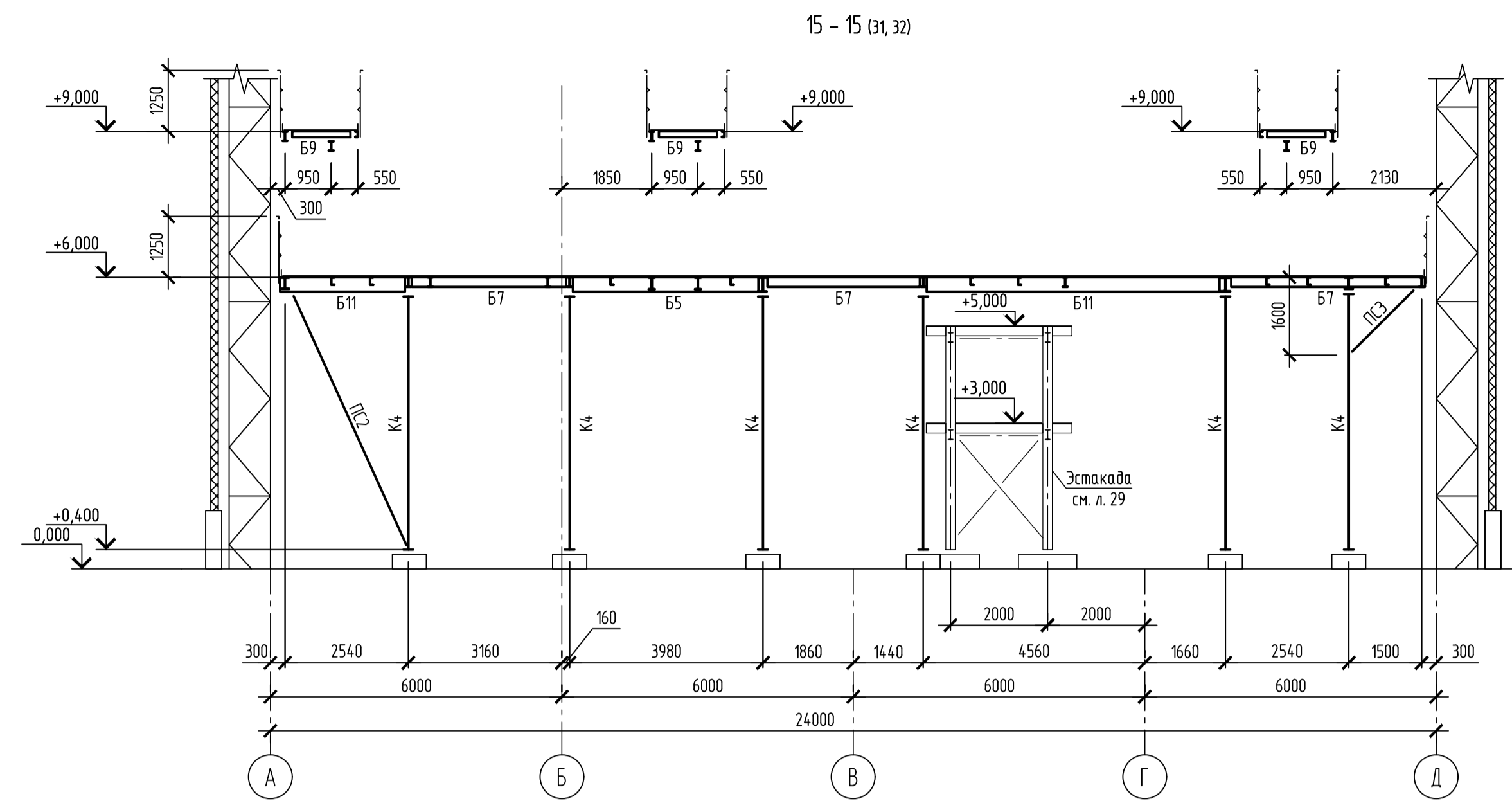
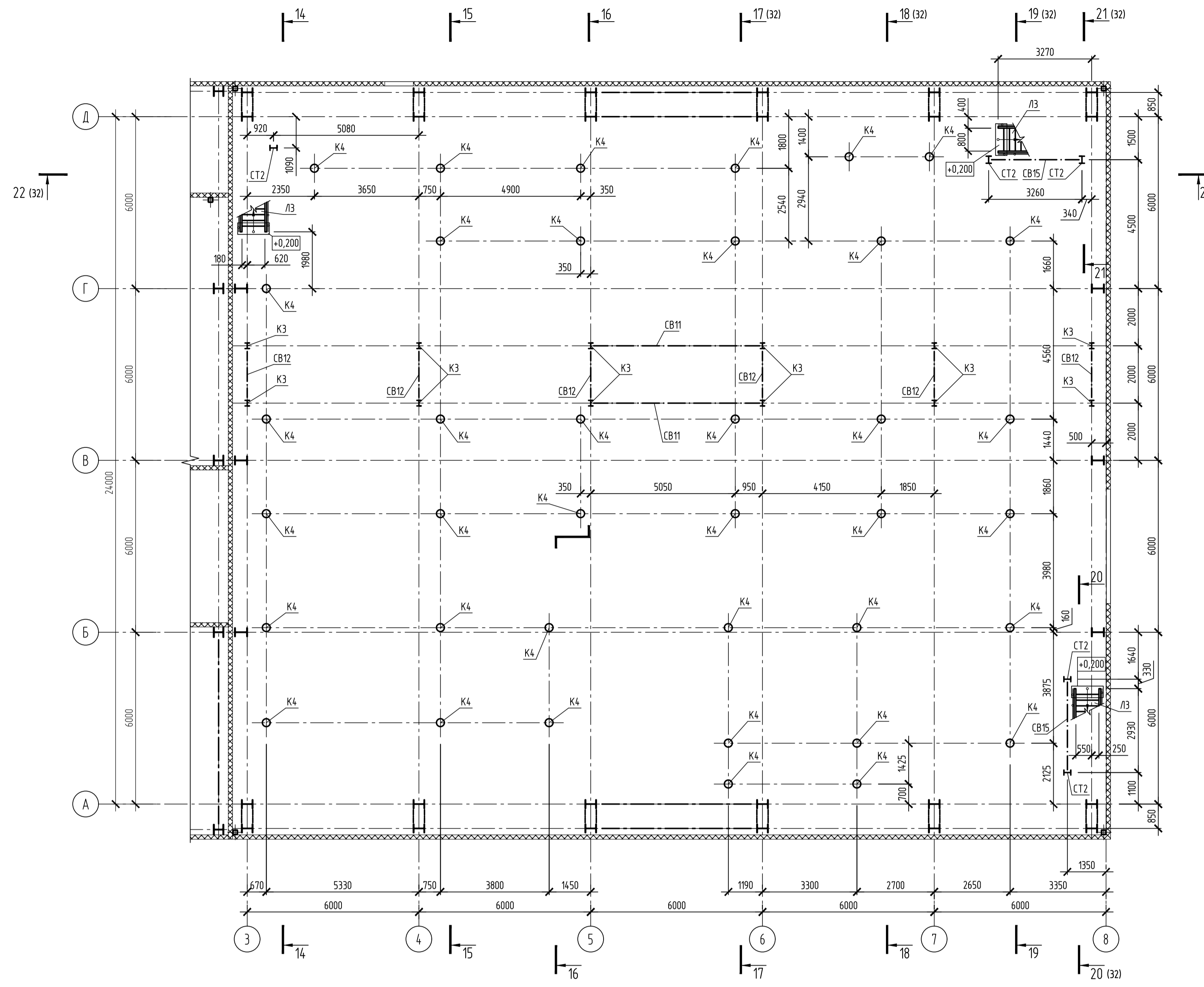


Схема расположения элементов эстакады на отм. +3,000



- 1 Вязность элементов см. л. 16
- 2 Смотреть совместно с л. л. 27, 30 ... 37.
- 3 Для всех элементов конструкции базы выполнить сварные швы с разделкой кромок и полным проваром.
- 4 Крепление элементов конструкций трассер выполнить сварными швами с разделкой кромок и полным проваром.

ПСИ22060-КР2.3					
ООО «Полипласт Новомосковск»					
Изм.	Колуч	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал	Ильченко	30.01.23			30.01.23
Проверил	Новосильцев	30.01.23			30.01.23
Н. контр.	Бородина	30.01.23			30.01.23
Нач. отд.	Калимулина	30.01.23			30.01.23
			Строительство производства РПП мощностью 132 000 тонн в год		
			Отделение полимеризации I-й этап (поз. 5). Схема расположения элементов эстакады на отм. +3,000 и +5,000. Разрезы 12-12, 13-13. Узлы 11, 12		
		Стаял	Лист	Листов	
		П	29		
		ПСИ		Формат А1	

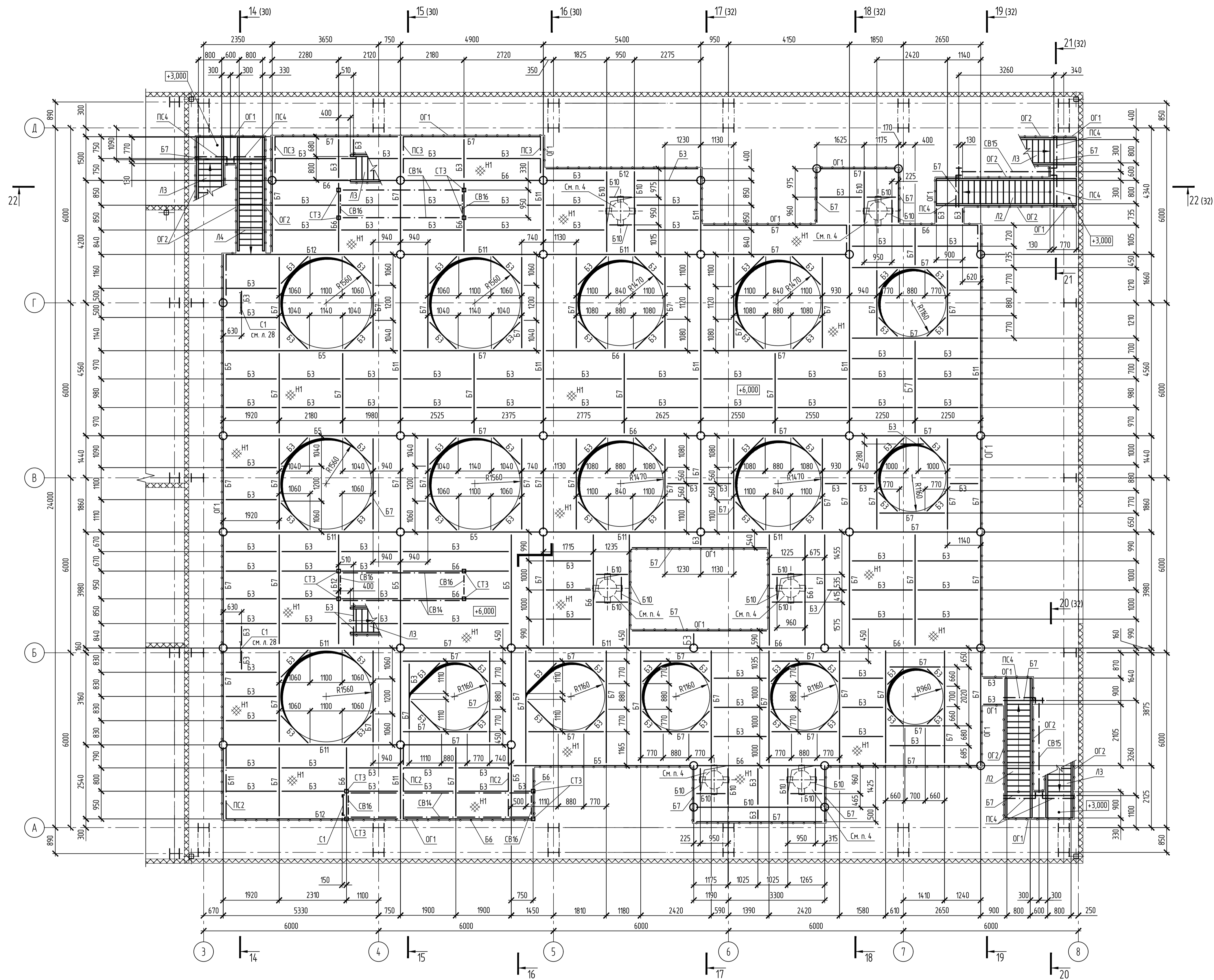


1 Видимость элементов см. л. 16.
2 Смотреть совместно с лл. 15 - 29, 31 - 37.

Создано
Взвешено
Полн. и дата
Изд. № модиф.

ПСИ22060-КР2.3				
ООО «Полипласт Новомосковский»				
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.
Разработал	Должков	30.01.23		
Проверил	Новосильцев	30.01.23		
Н. контр.	Бородина	30.01.23		
Нач. отд.	Калимулина	30.01.23		
Строительство производства РПП мощностью 132 000 тонн в год			Стация	Лист
			П	30
Отделение полимеризации I-й этап (поз. 5). Схема расположения элементов конструкций эстакады, площадок и лестничных маршей на отм. +0,200; +0,300; +0,400. Разрезы 14 - 14, 15 - 15, 16 - 16			ПСИ группы компаний	
Формат А1				

Схема расположения элементов площадки на отм. +3,000; +6,000

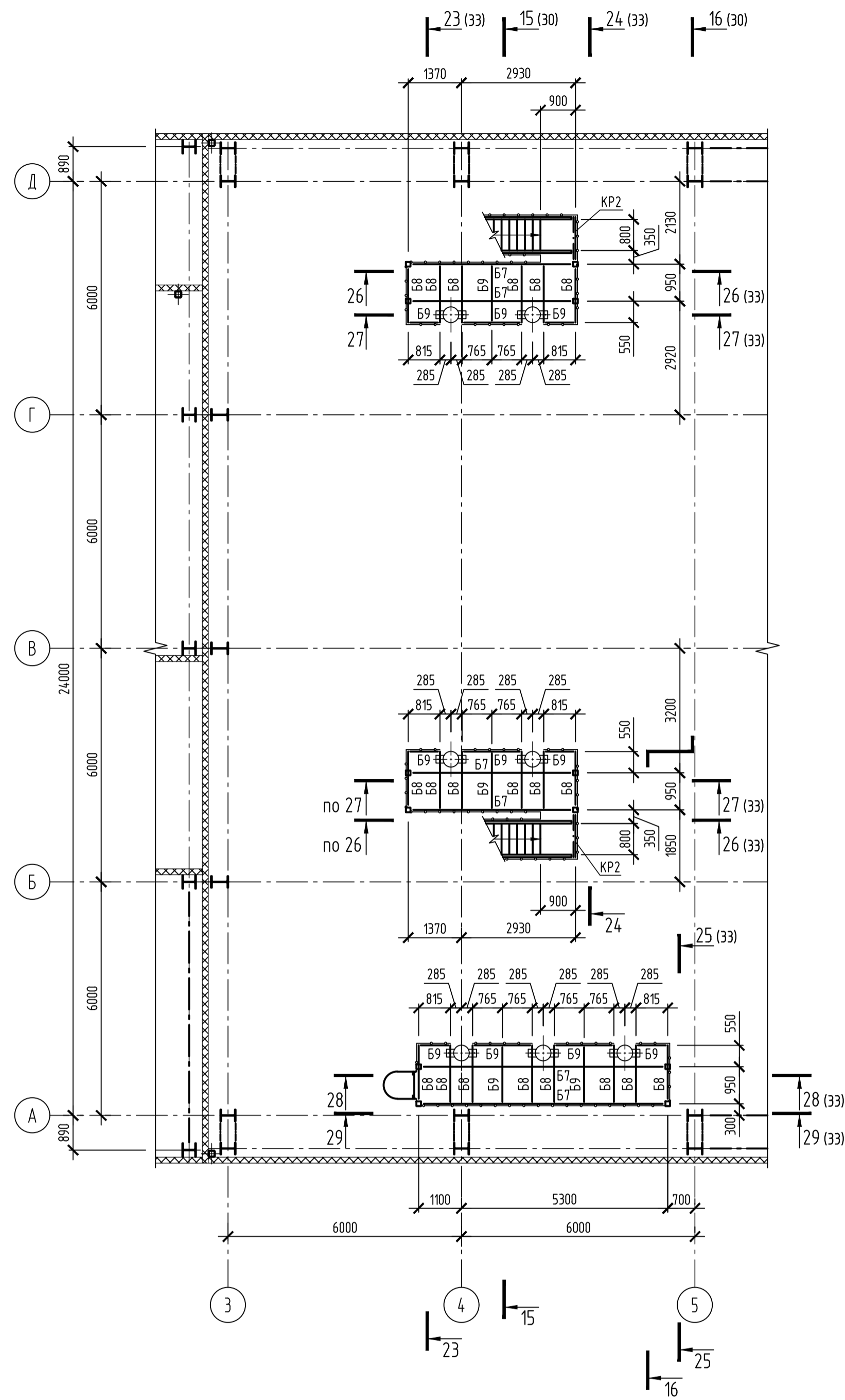


- 1 Ведомость элементов см. л. 16.
- 2 Смотреть совместно с л. л. 15, 30, 32, 37.
- 3 На схеме указаны радиусы отверстий в настиле Н1.
- 4 В местах устройства проемов настил Н1 выполнять по осям балок.

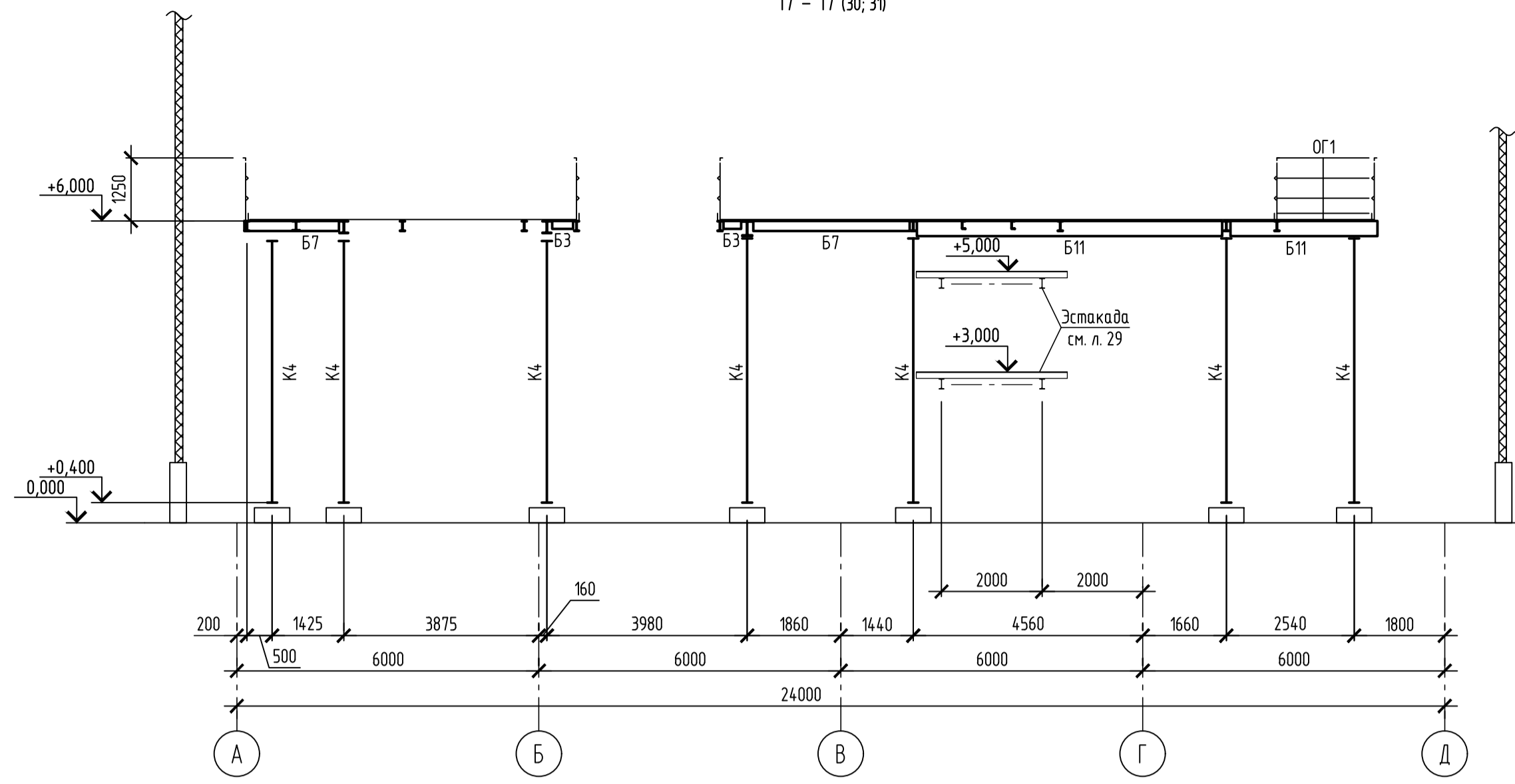
№ подл. № подл. и дата
 Взам. инв. №
 Создано

ПСИ22060-КР2.3				
ООО «Полипласт Новомосковский»				
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.
Разработал	Должков		30.01.23	
Проверил	Новосильцев		30.01.23	
Н. контр.	Бородина		30.01.23	
Нач. отд.	Калишчина		30.01.23	
Строительство производства РПП мощностью 132 000 тонн в год			Стация	Лист
Отделение полимеризации I-й этап (поз. 5). Схема расположения элементов площадки на отм. +3,000; +6,000			П	31
ЛСИ			ЛСИ	
Формат А1				

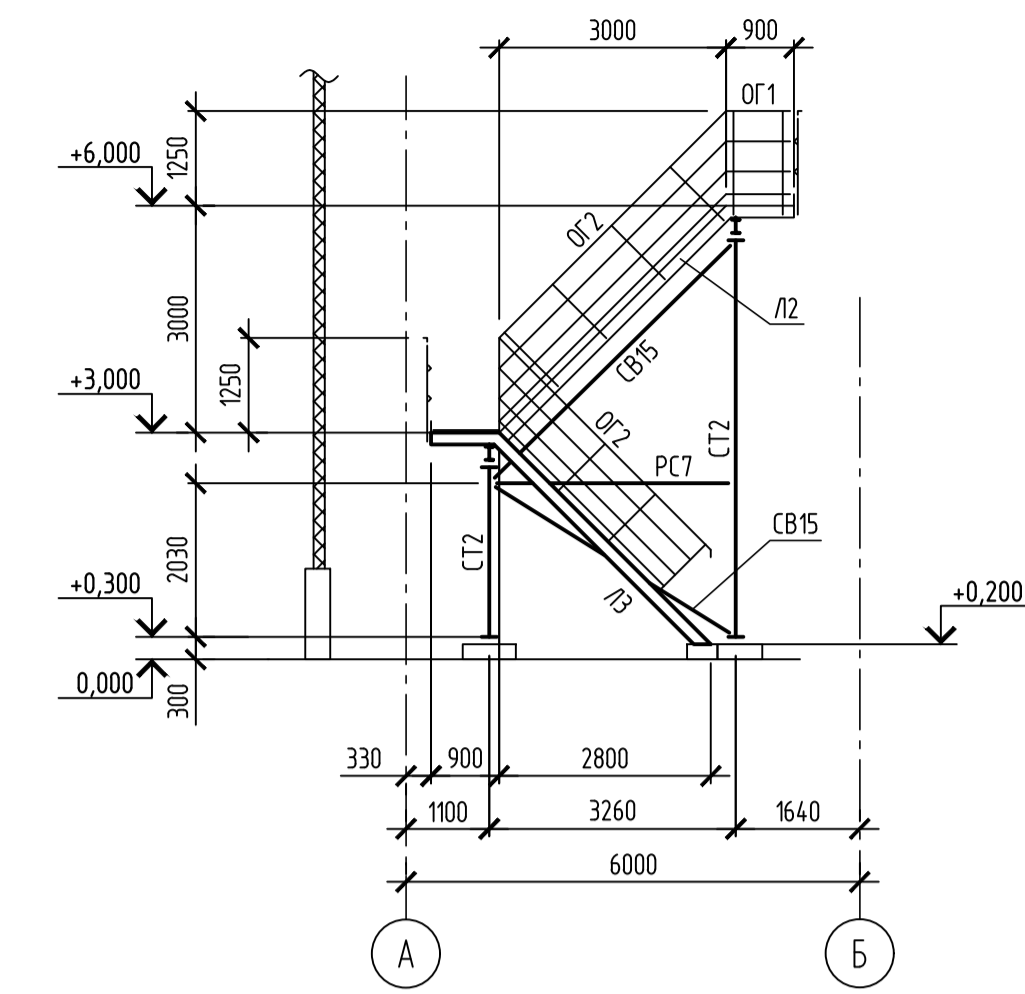
Схема расположения элементов площадок на отм. +9,000



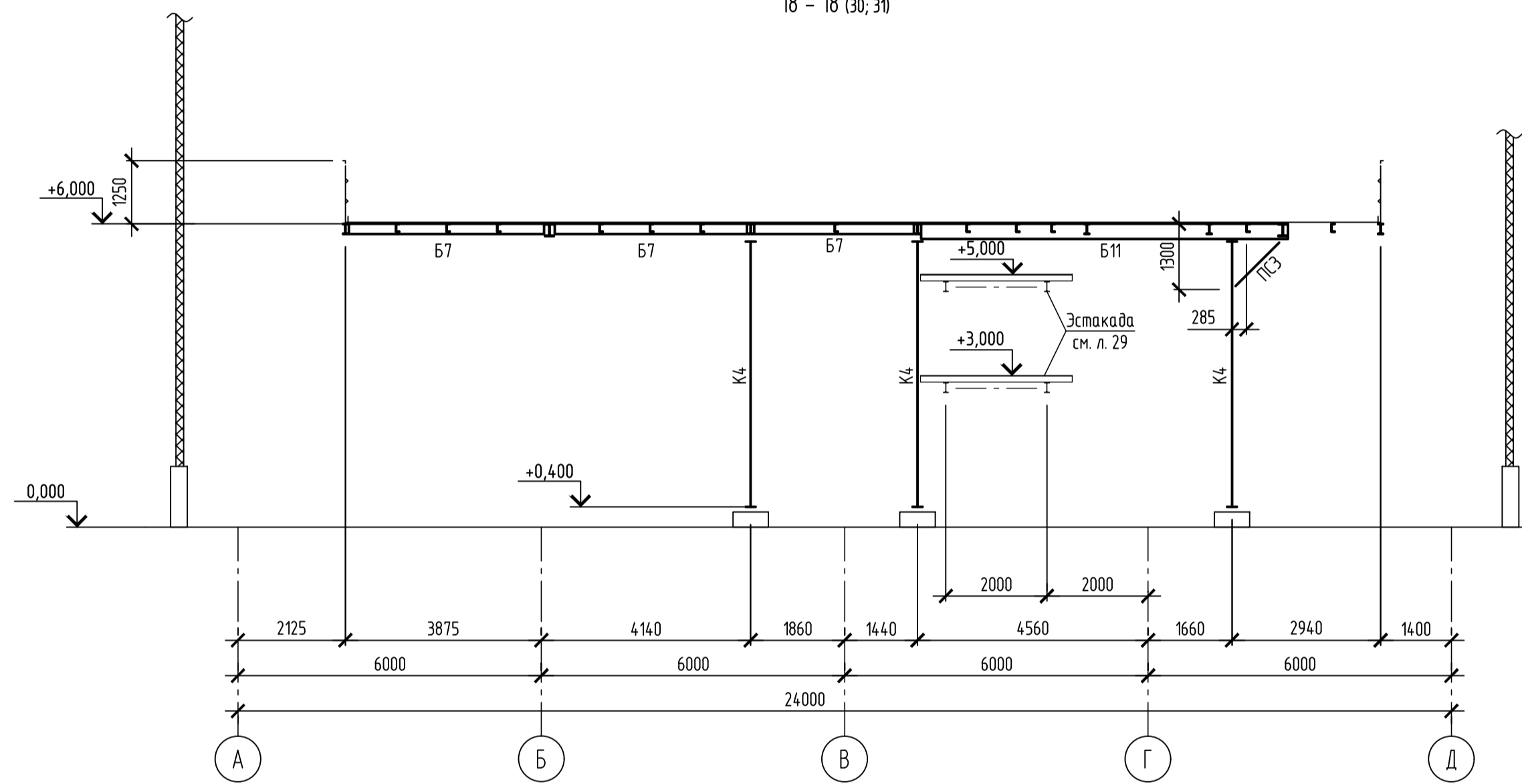
17 - 17 (30, 31)



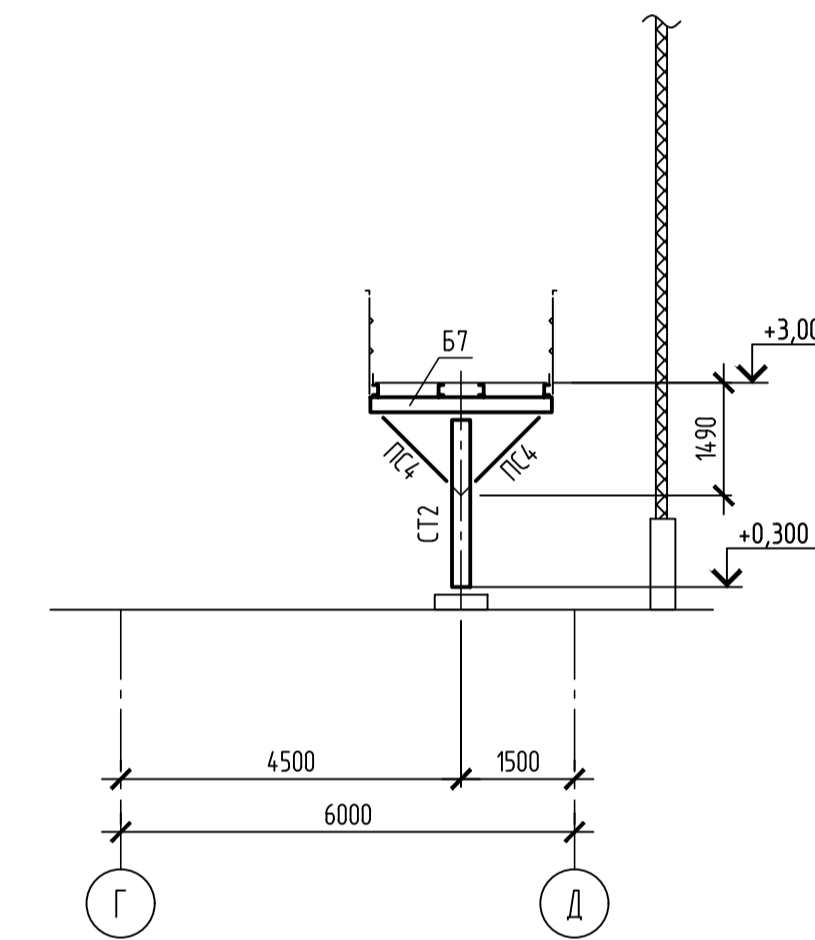
20- 20 (30, 31)



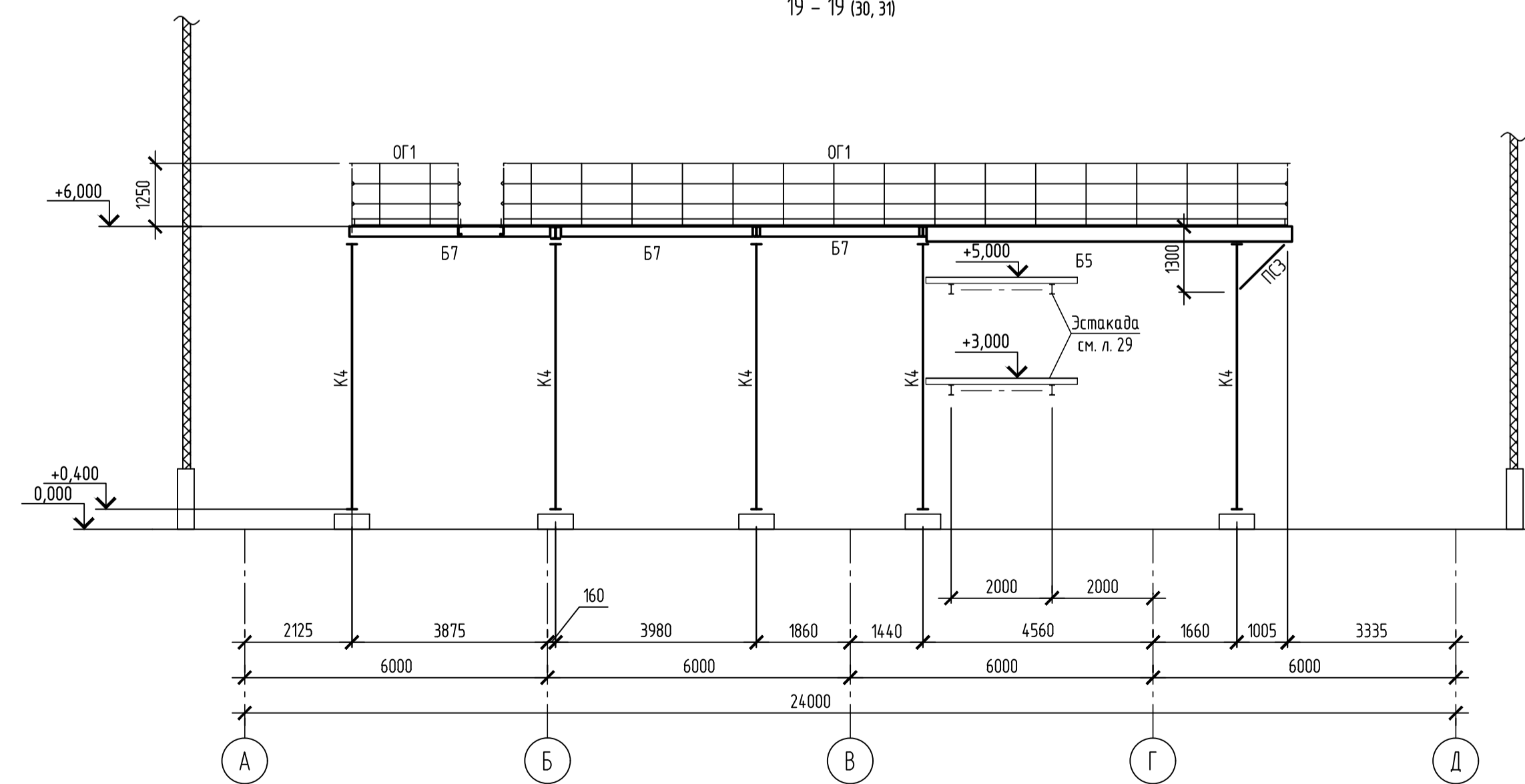
18 - 18 (30, 31)



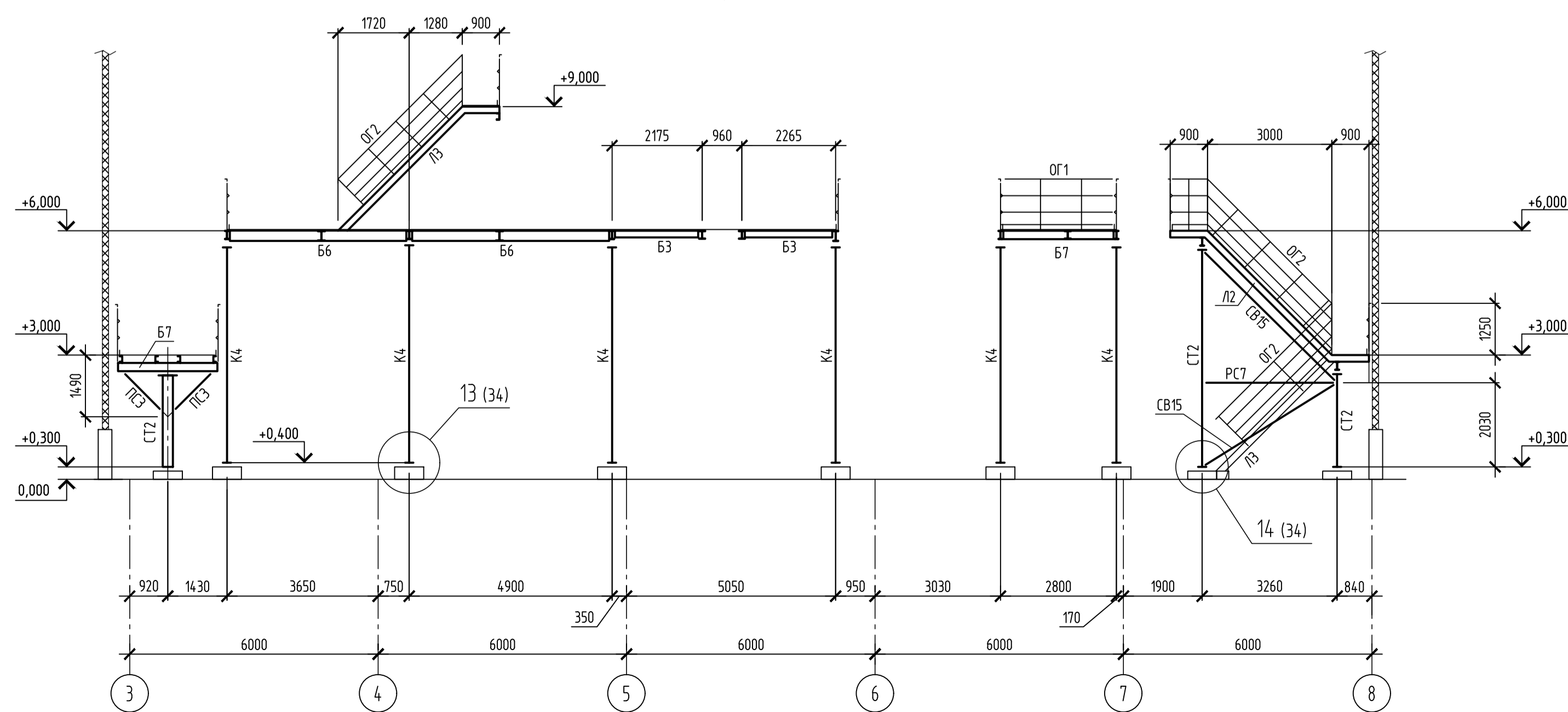
21- 21 (30, 31)




19 - 19 (30, 31)



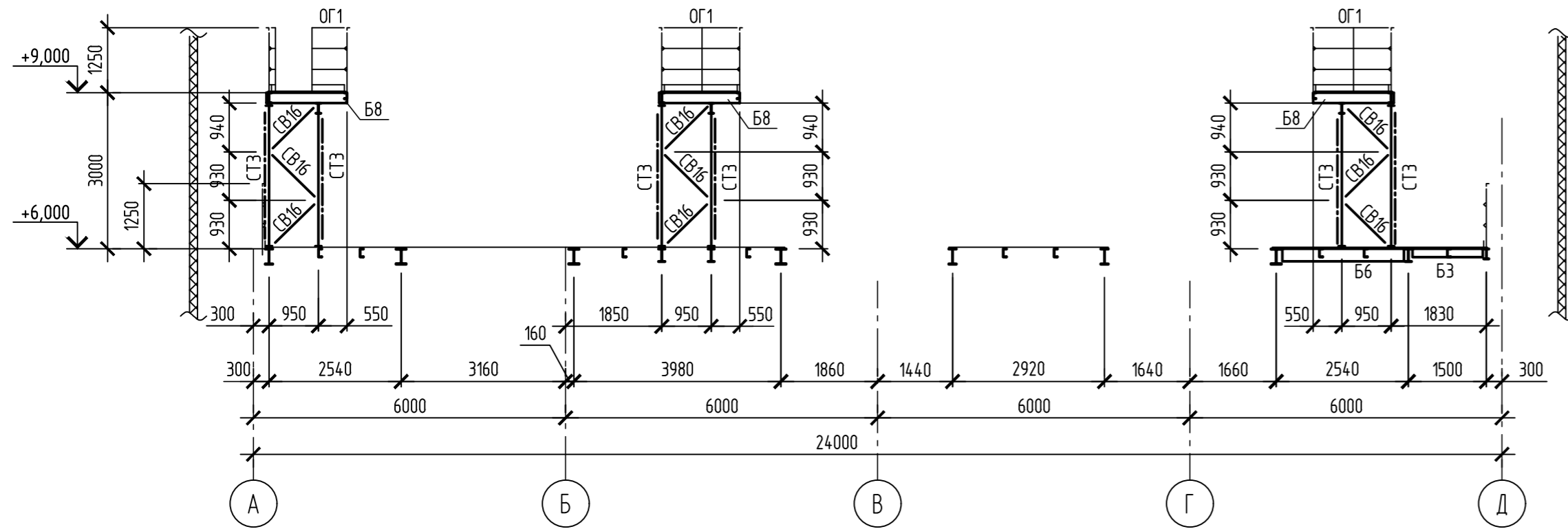
22 - 22 (30, 31)



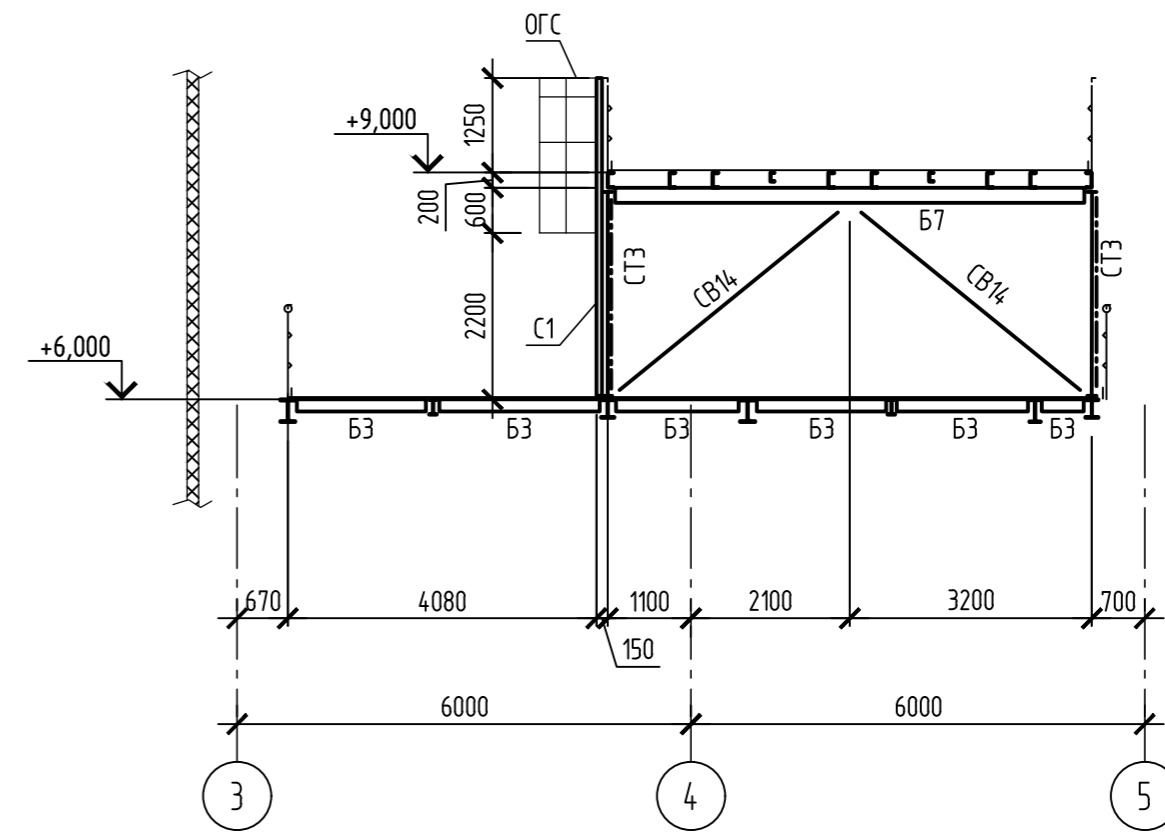
1 Вводность элементов см. л. 16.
2 Смотреть совместно с л. 15 ... 31, 33 ... 37.

ПСИ22060-КР2.3					ООО «Полипласт Новомосковский»				
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Строительство производства РПП мощностью 132 000 тонн в год	Стация	Лист	Листов
Разработал	Должиков	30.01.23			30.01.23		П	32	
Проверил	Новосильцев					Отделение полимеризации I-й этап (поз. 5). Схема расположения элементов площадок на отм. +9,000. Разрезы 17-17, 22-22			
Н. контр.	Бородина	30.01.23			30.01.23				
Нач. отд.	Калимулина								

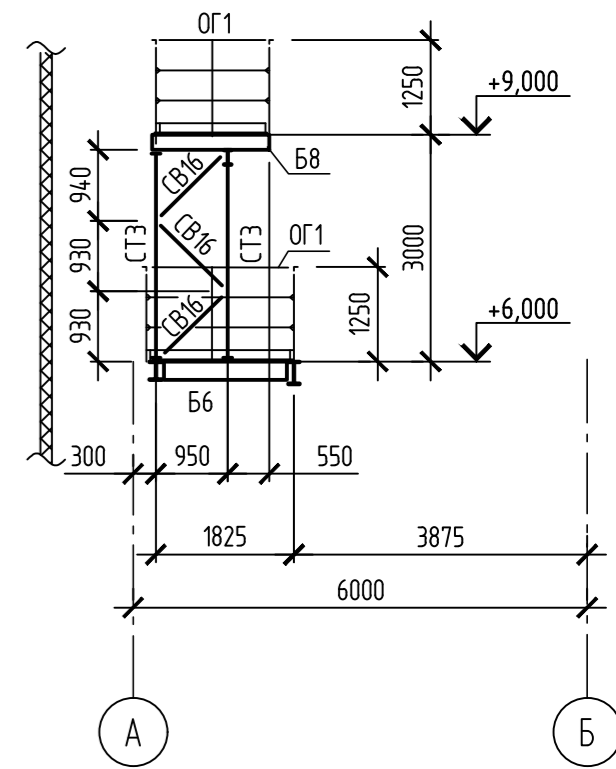
23 - 23 (32)



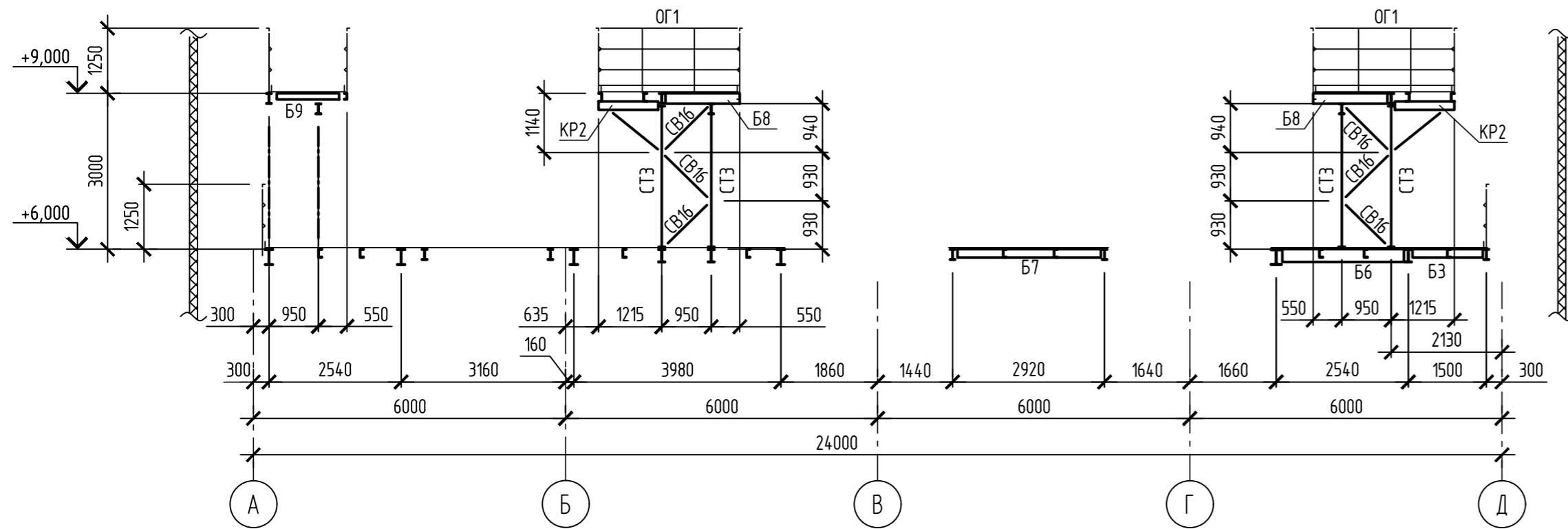
28 - 28 (32)



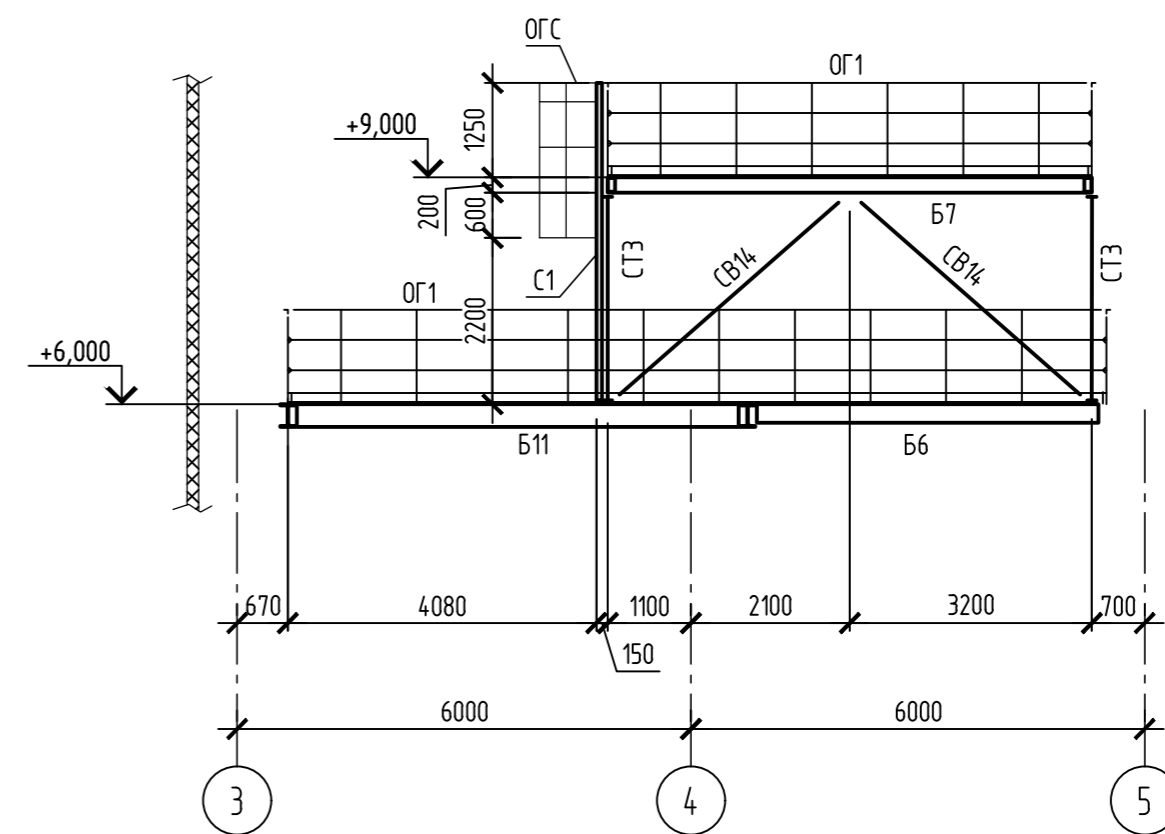
25 - 25 (32)



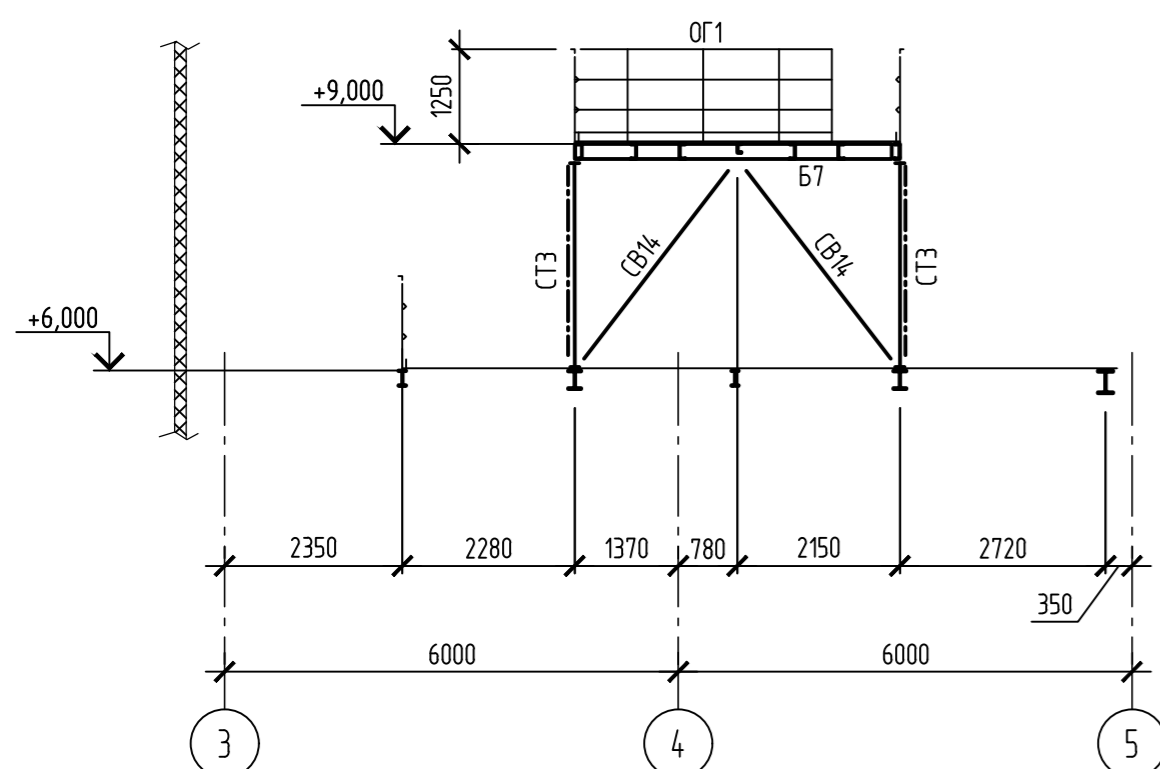
24 - 24 (32)



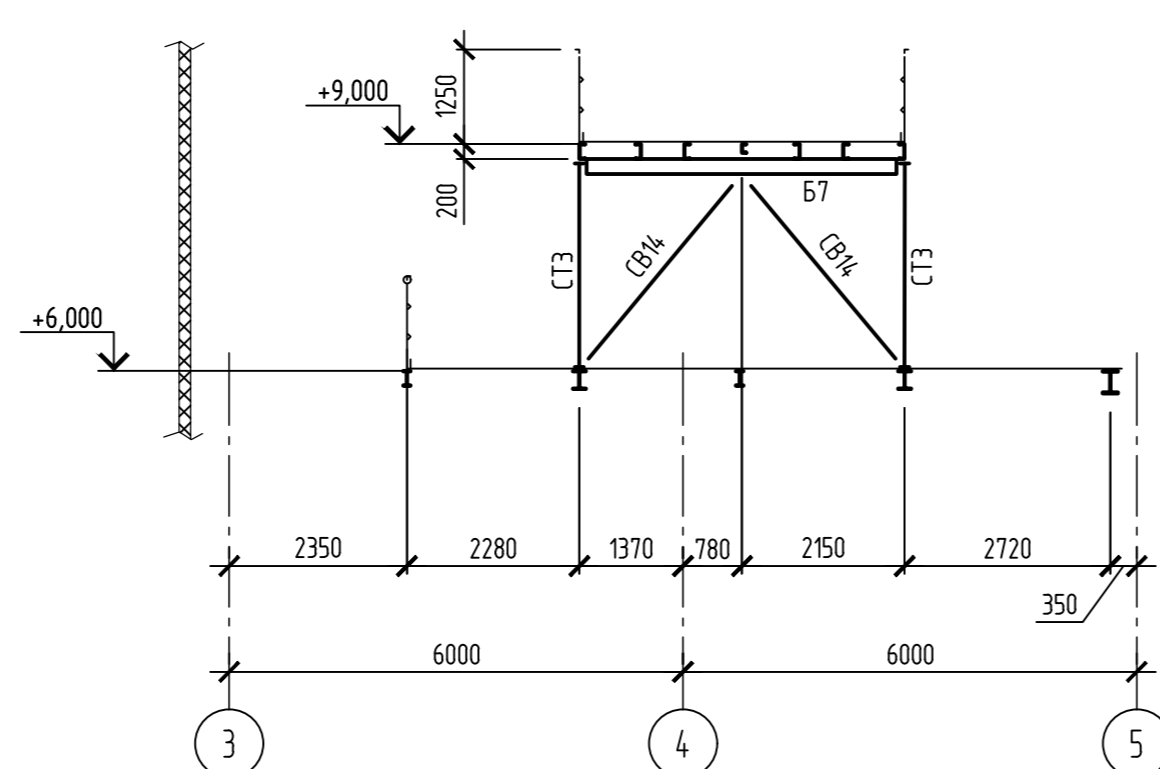
29 - 29 (32)



26 - 26 (32)



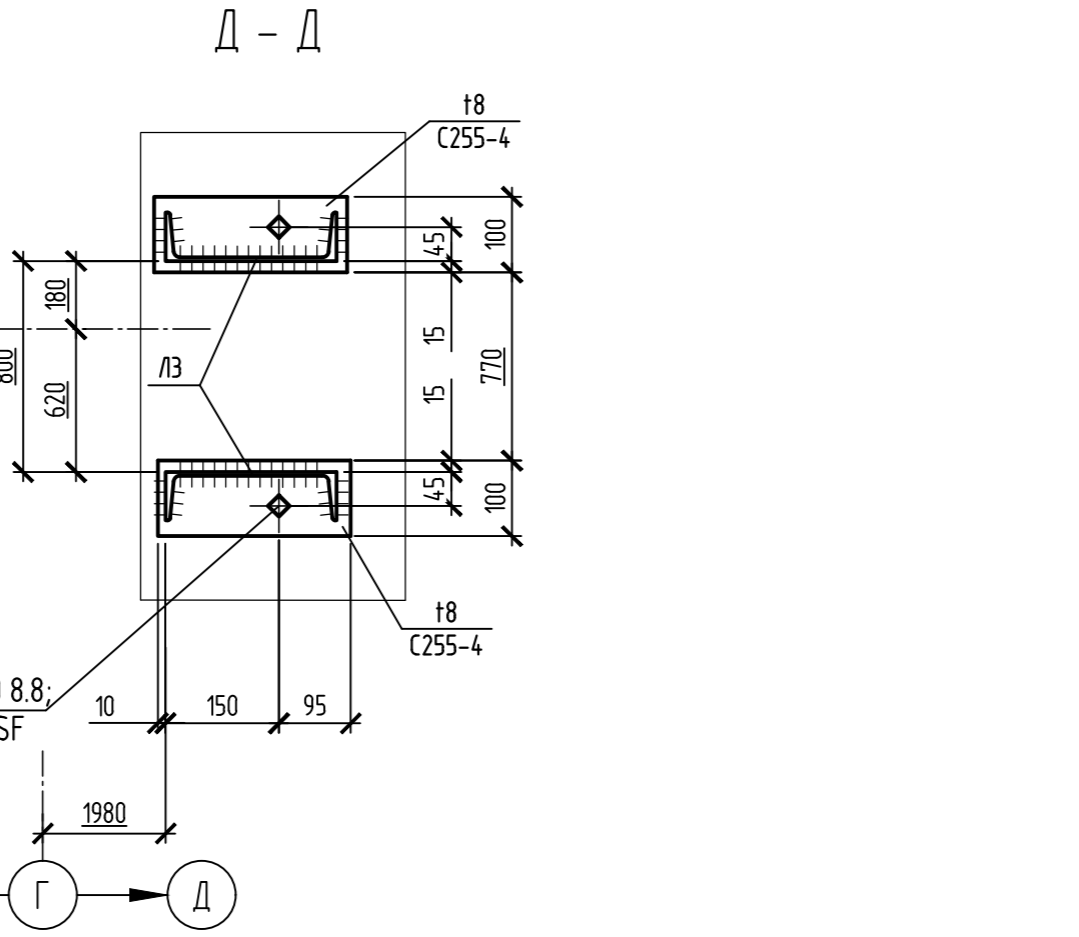
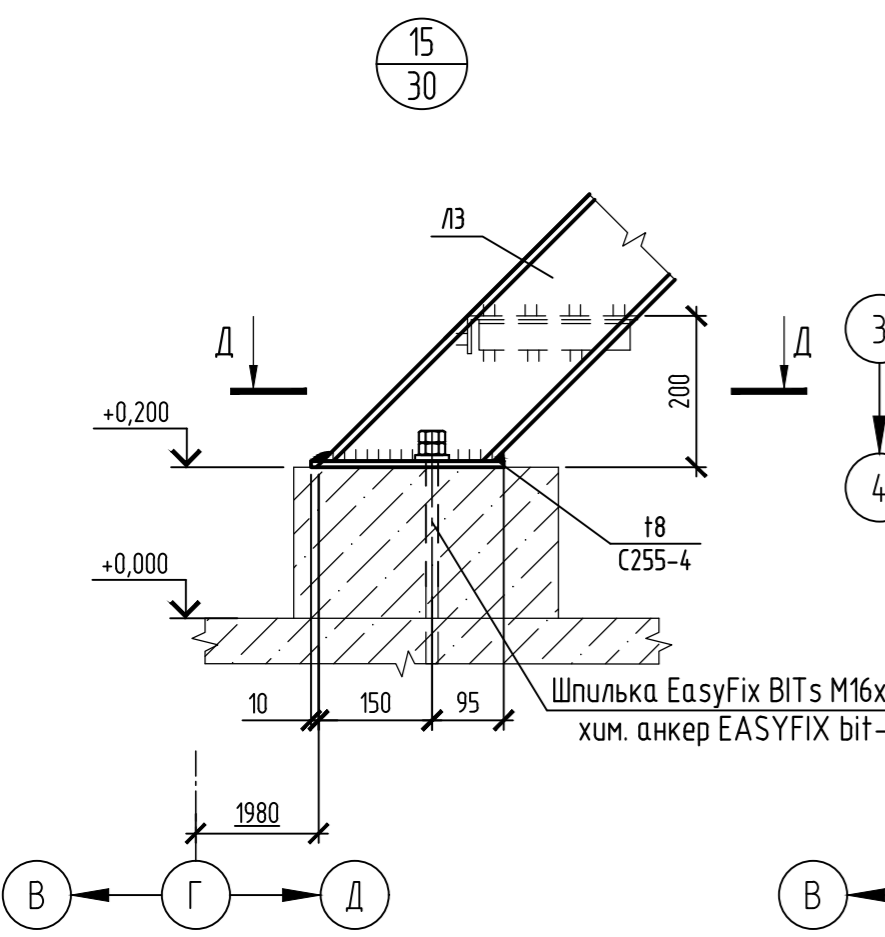
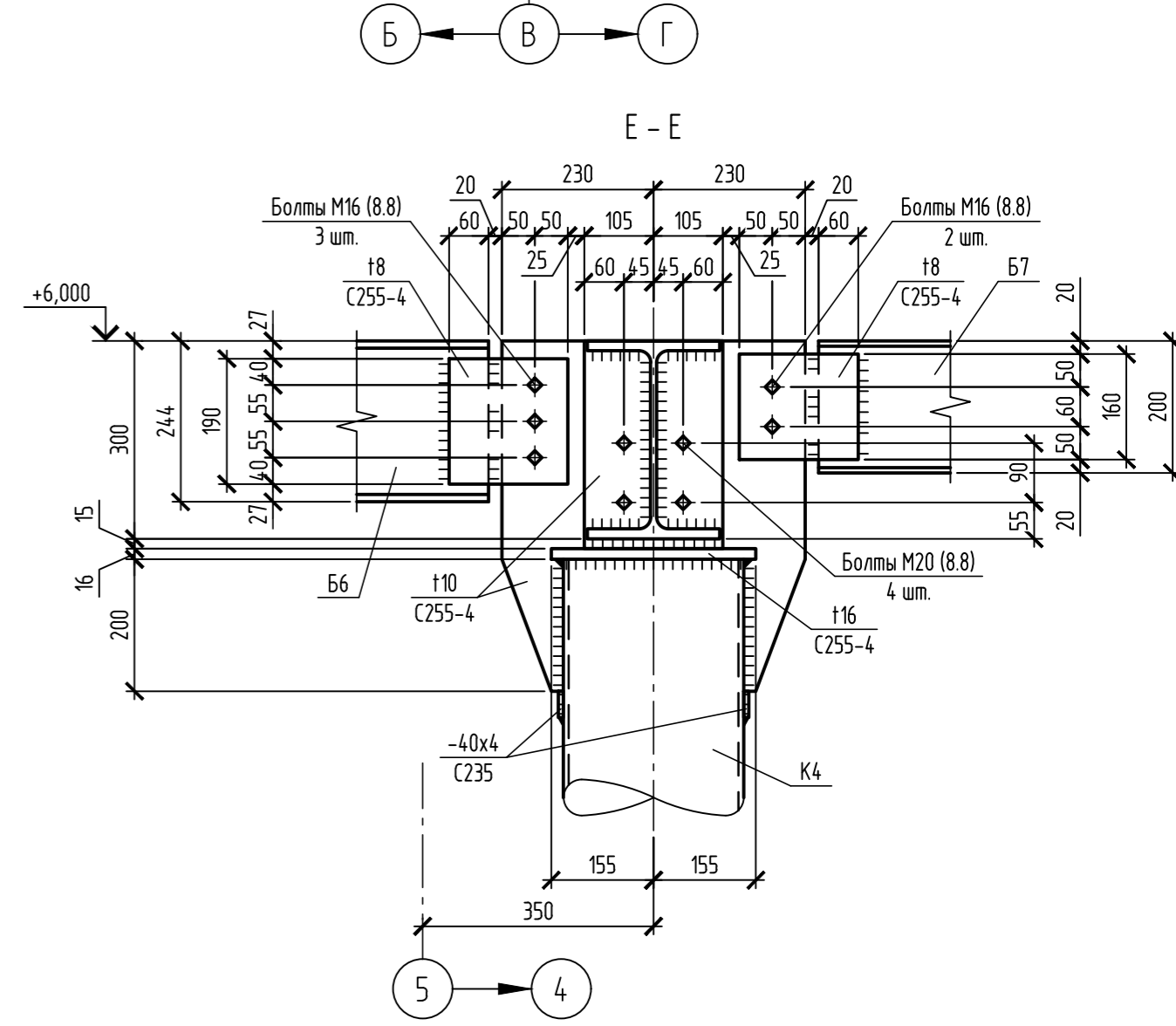
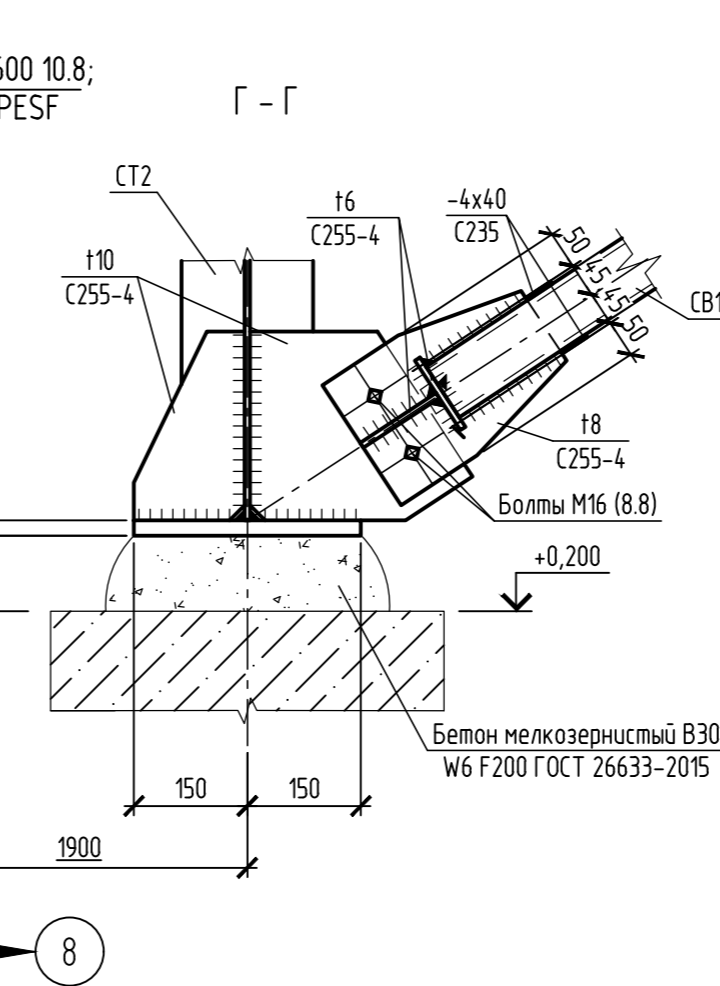
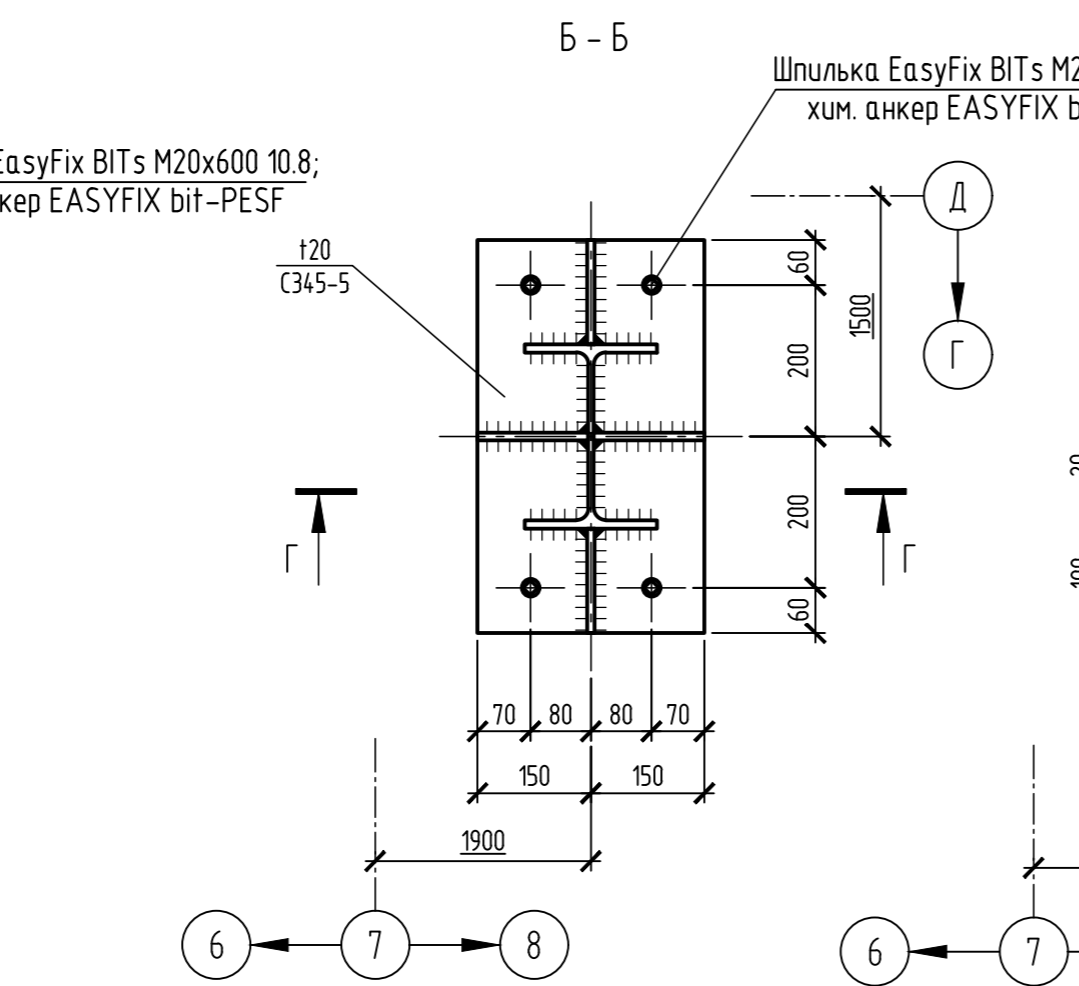
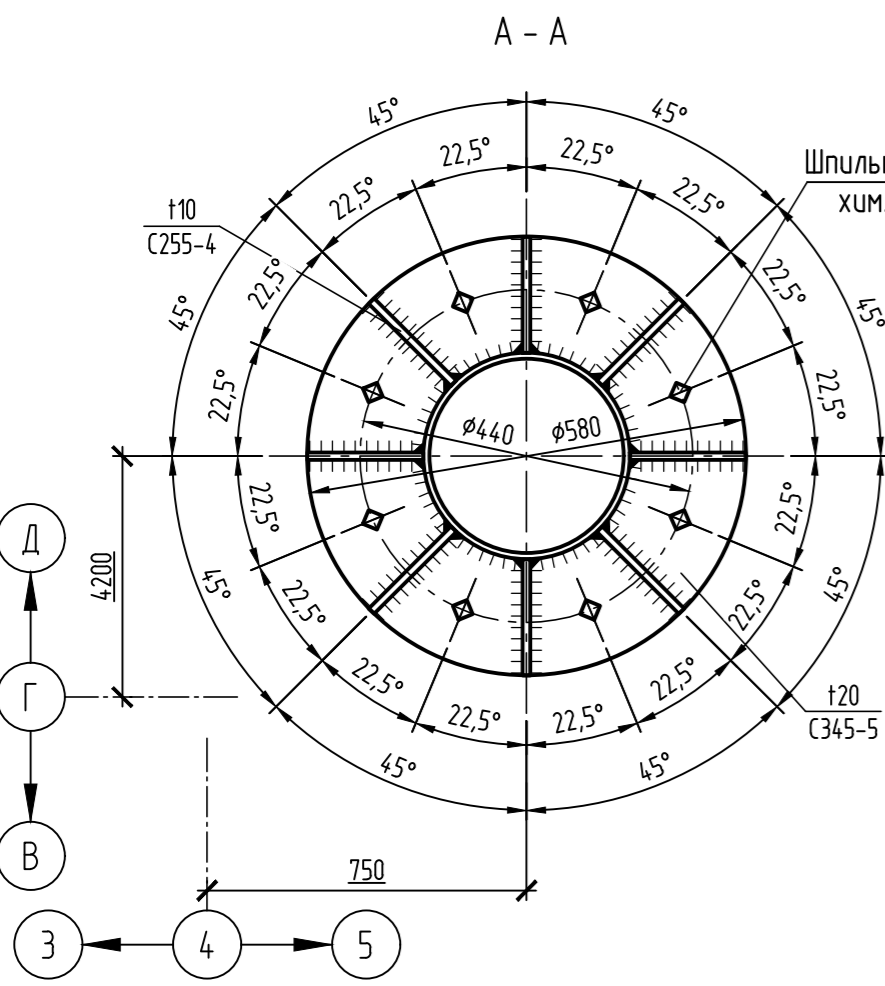
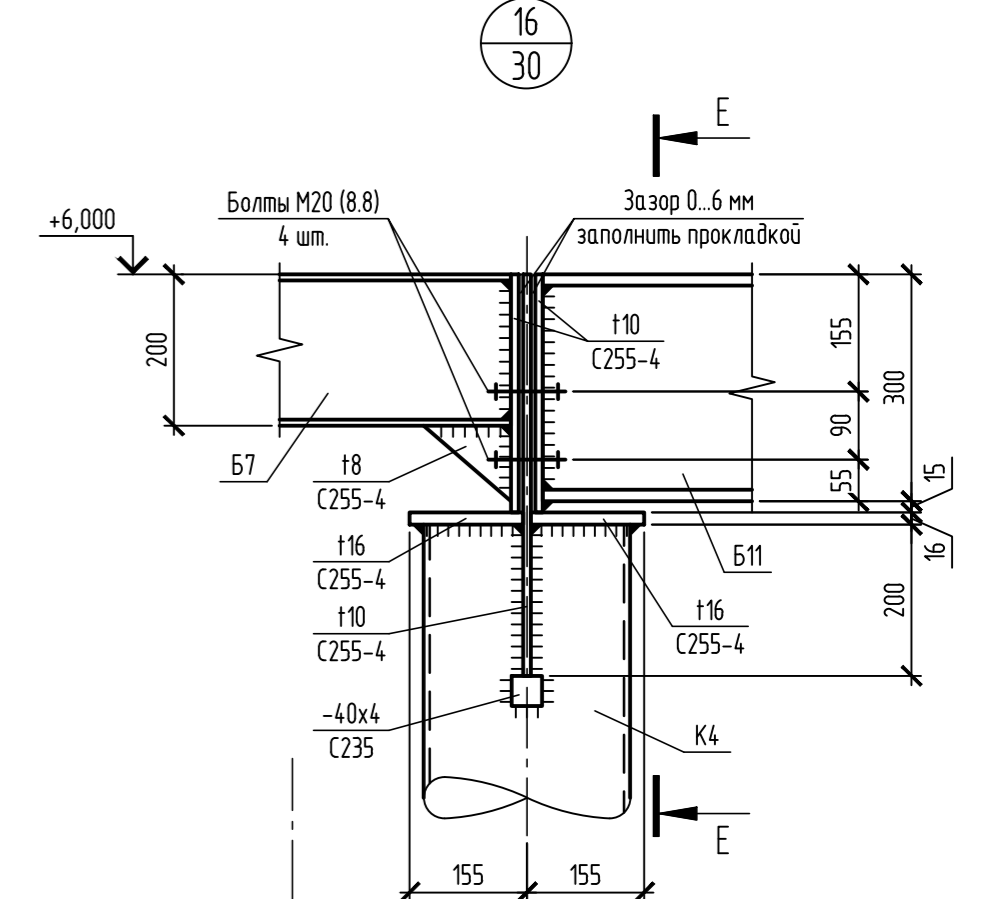
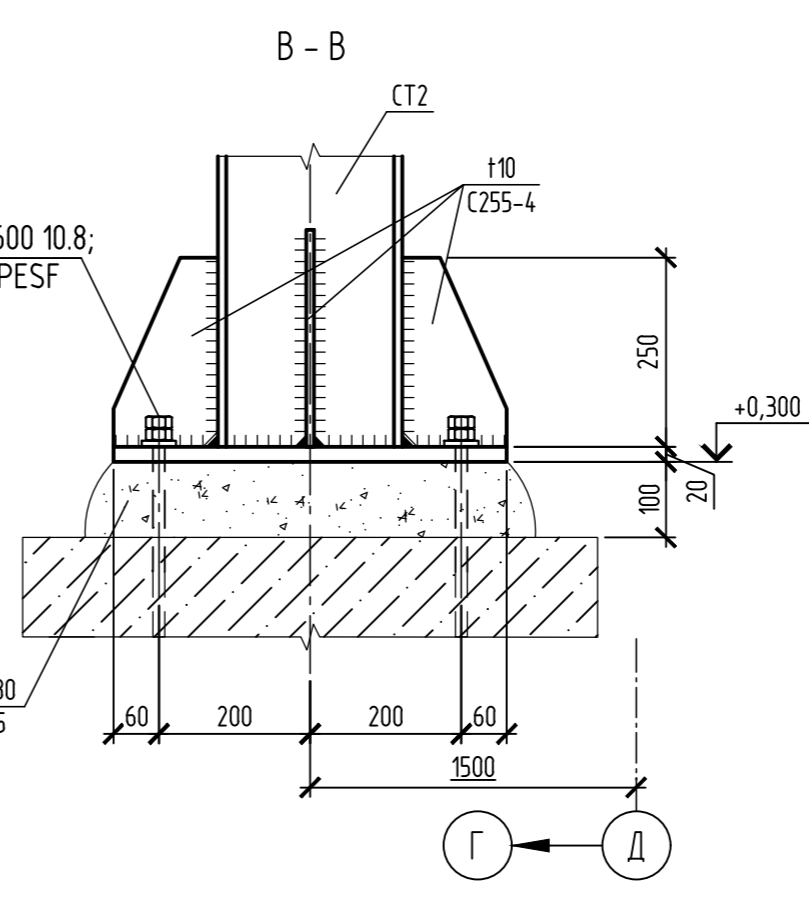
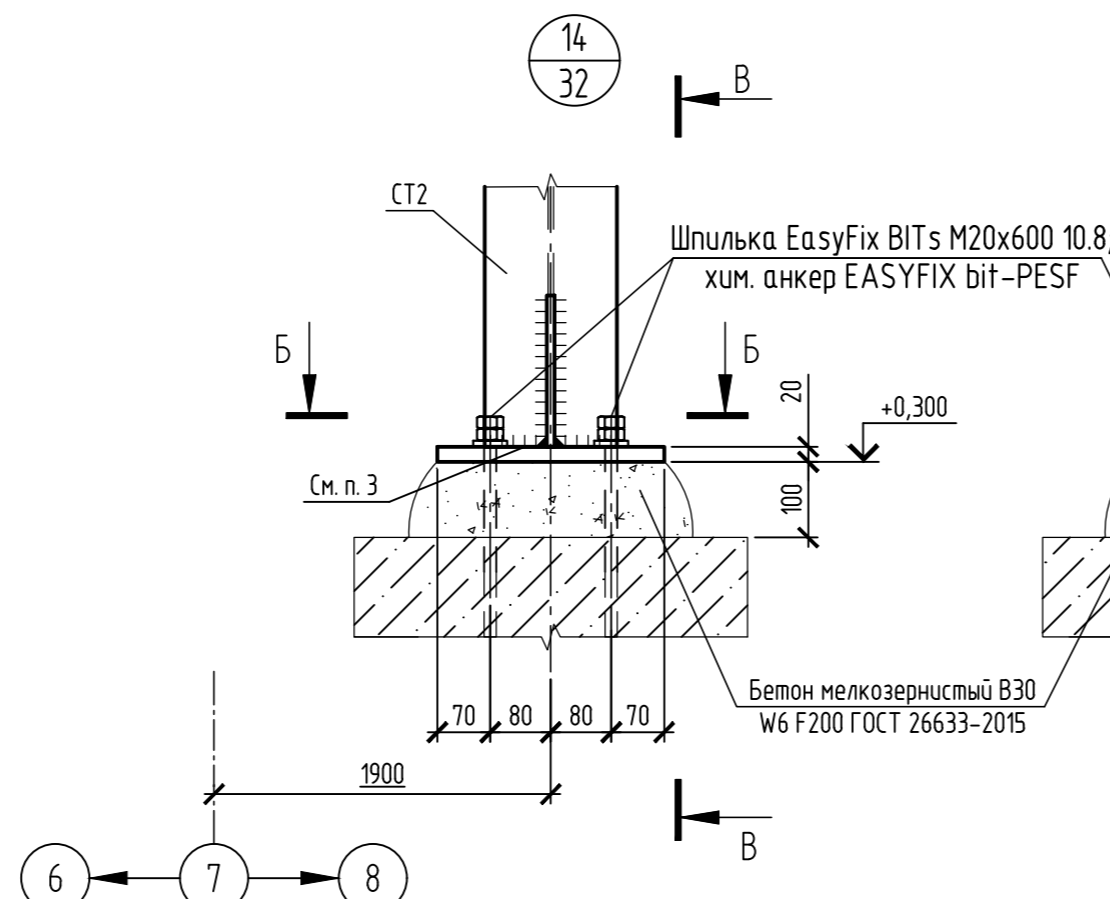
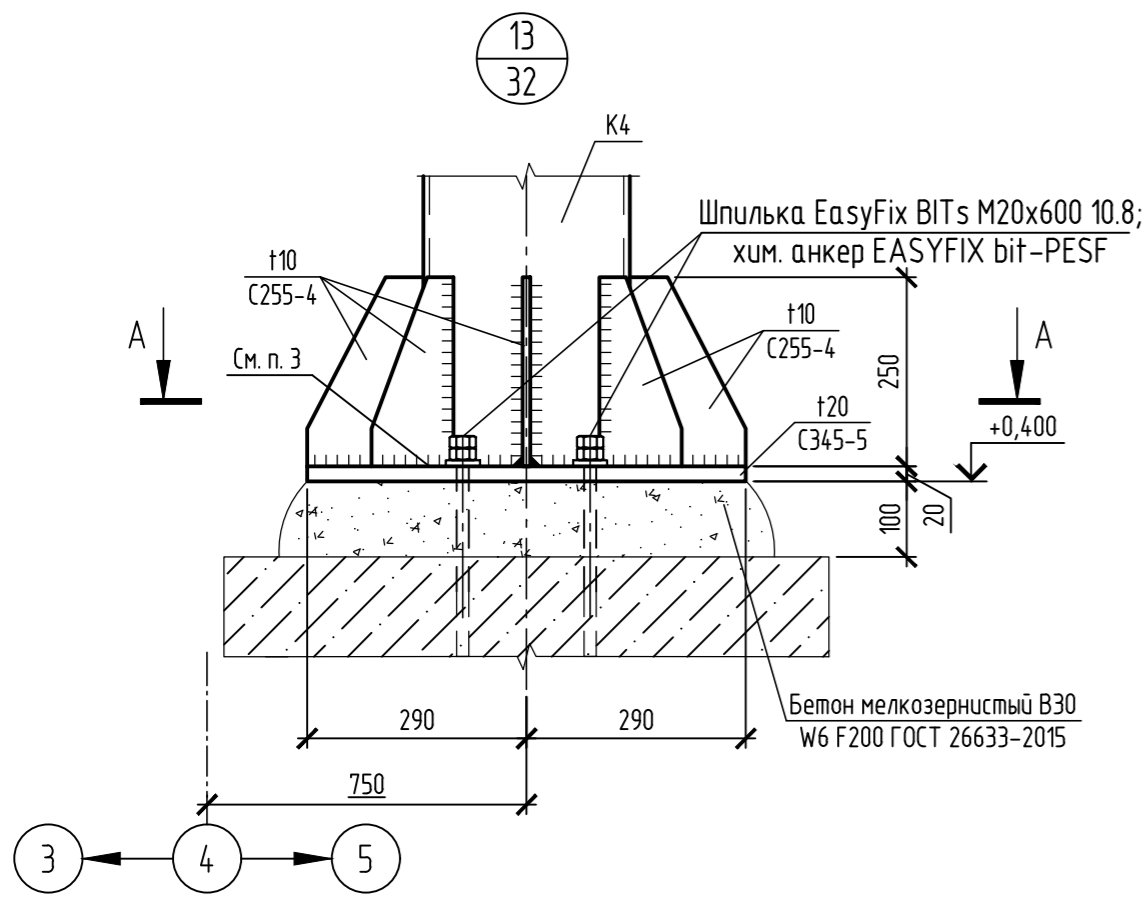
27 - 27 (32)



1 Ведомость элементов см. л. 16.
2 Смотреть совместно с л.л. 15 ... 32, 34 ... 37.

ПСИ22060-КР2.3					
ООО «Полипласт Новомосковский»					
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал	Должиков				30.01.23
Проверил	Новосильцев				30.01.23
Н. контр.	Бородина				30.01.23
Нач. отд.	Калимулина				30.01.23
Строительство производства РПП мощностью 132 000 тонн в год				Стадия	Лист
Отделение полимеризации I-й этап (поз. 5). Разрезы 23-23...29-29				п	33
ПСИ ПРОСТРАНСТВО ПОЛИМЕРИЗАНТ				Формат А2	

Согласовано
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.



1 Ведомость элементов см. л. 16.
 2 Смотреть совместно с л.л. 15 ... 33.
 3 Для всех элементов конструкции базы выполнить сварные швы с разделкой кромок и полным проваром.

Согласовано
 Взам. инв. №
 Подп. и дата
 Инв. № подл.


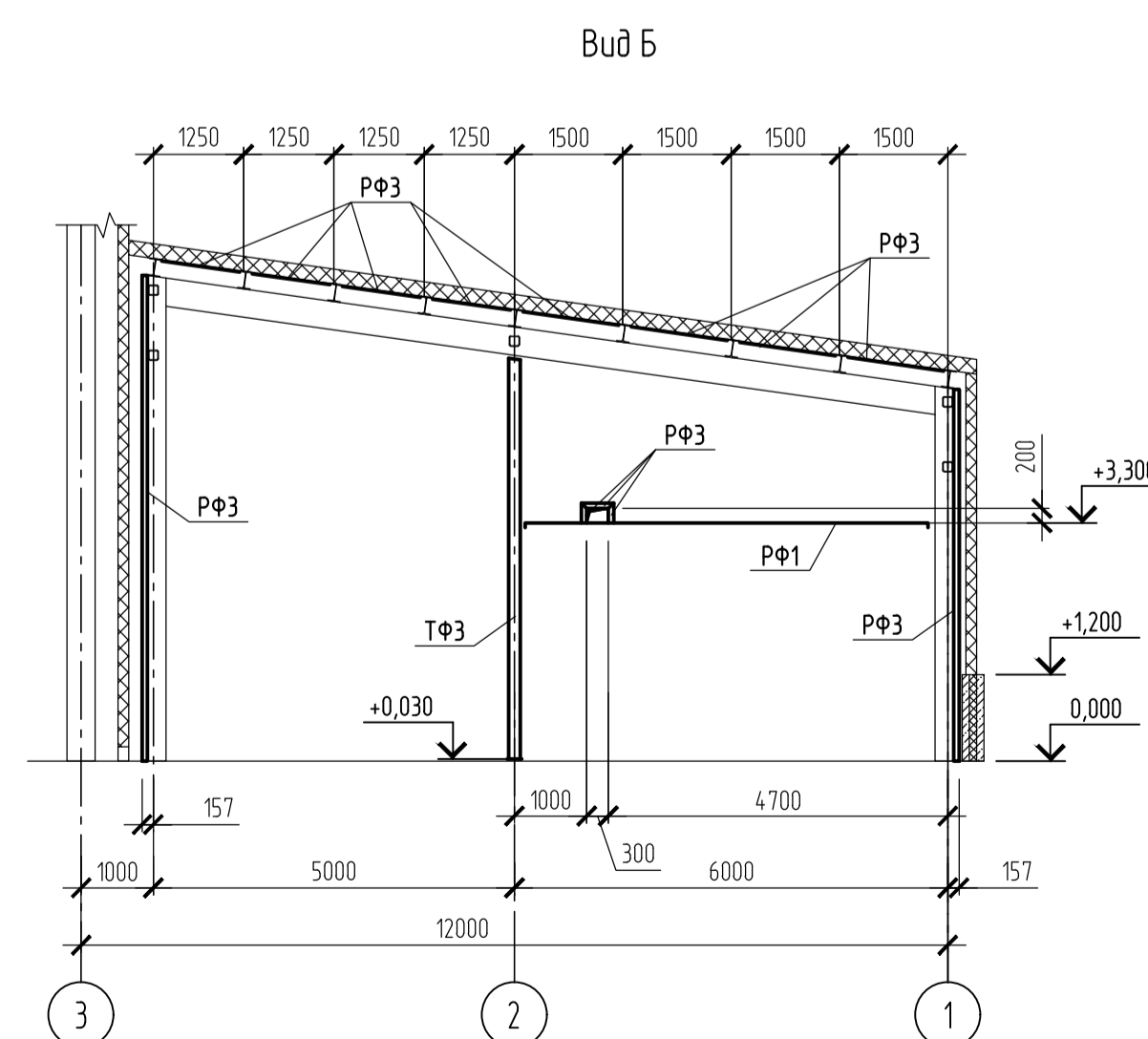
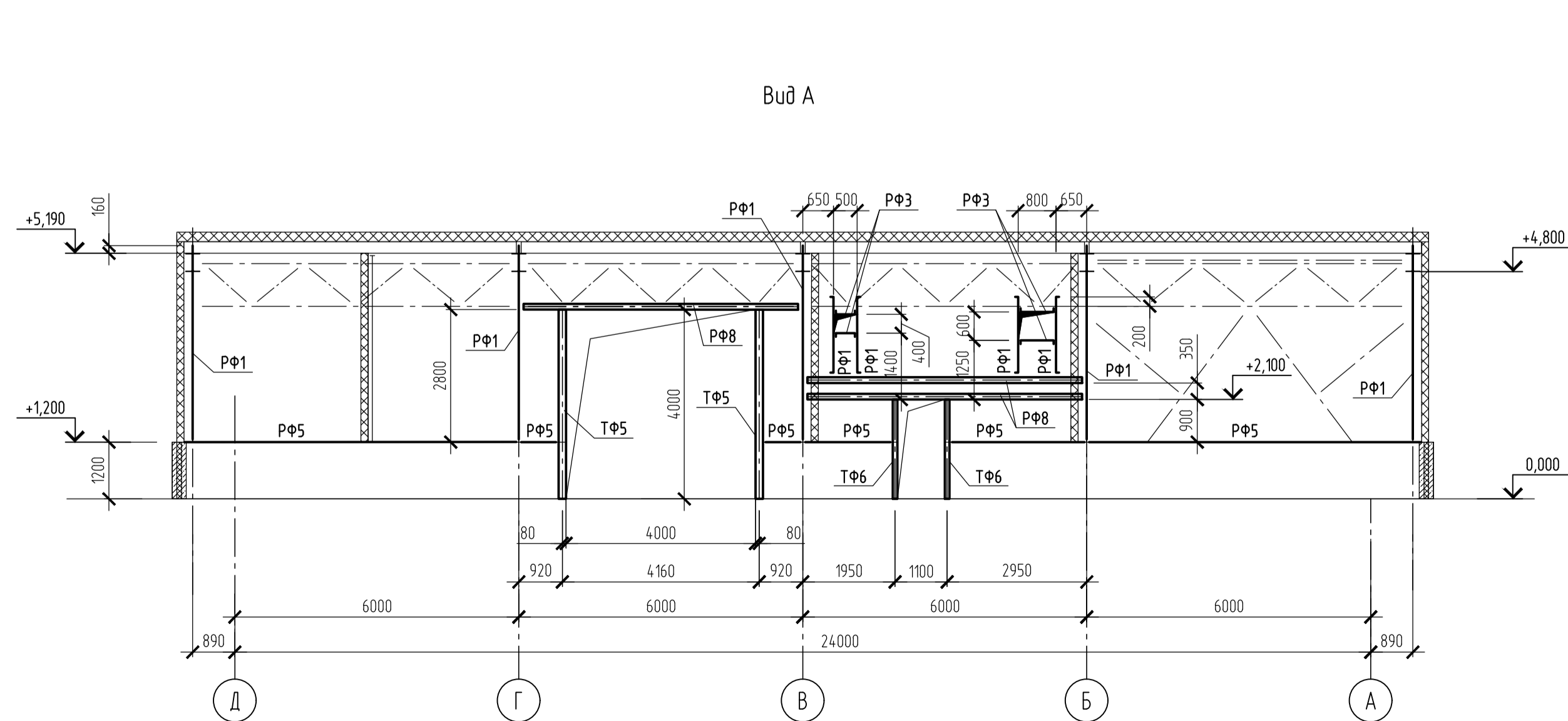
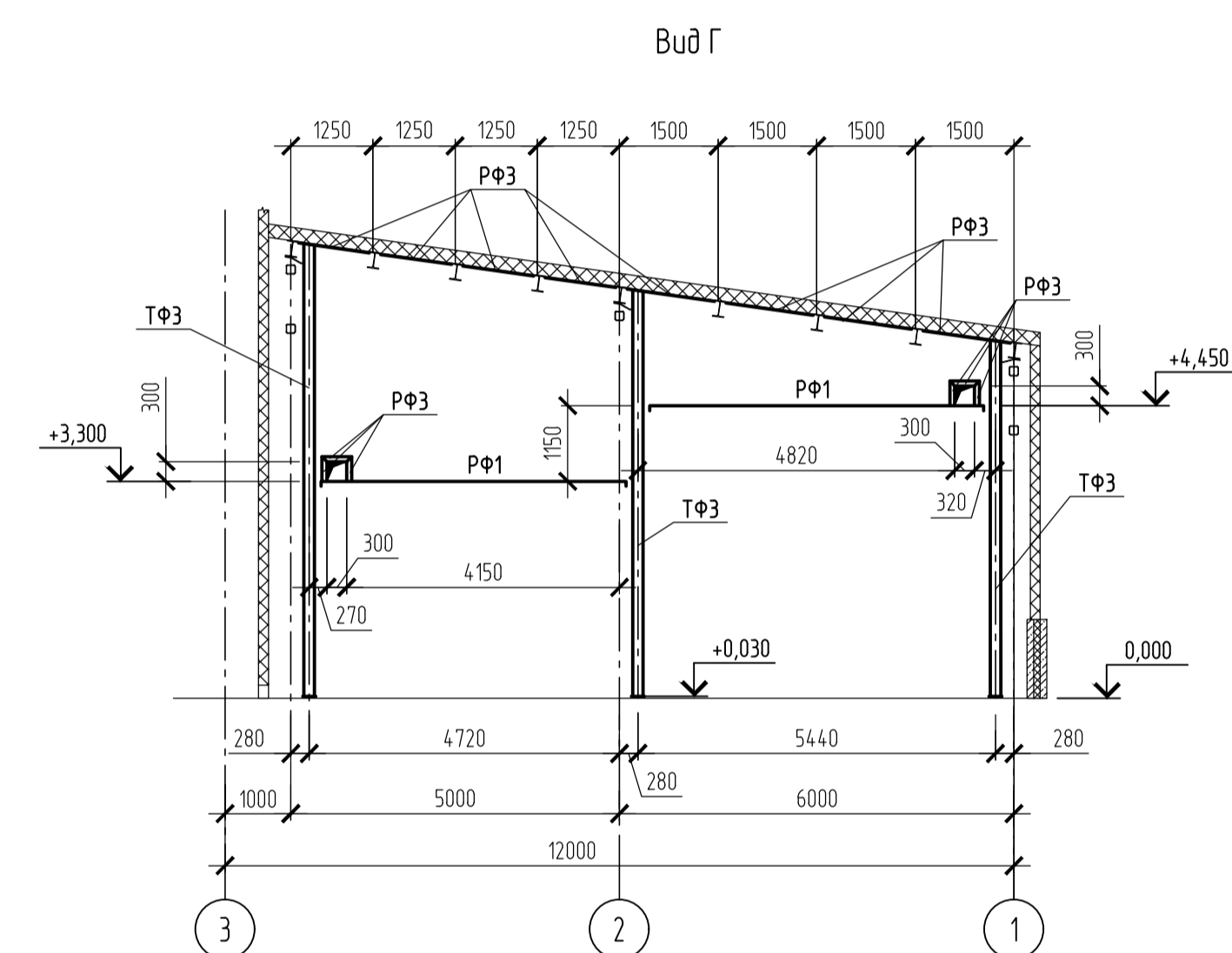
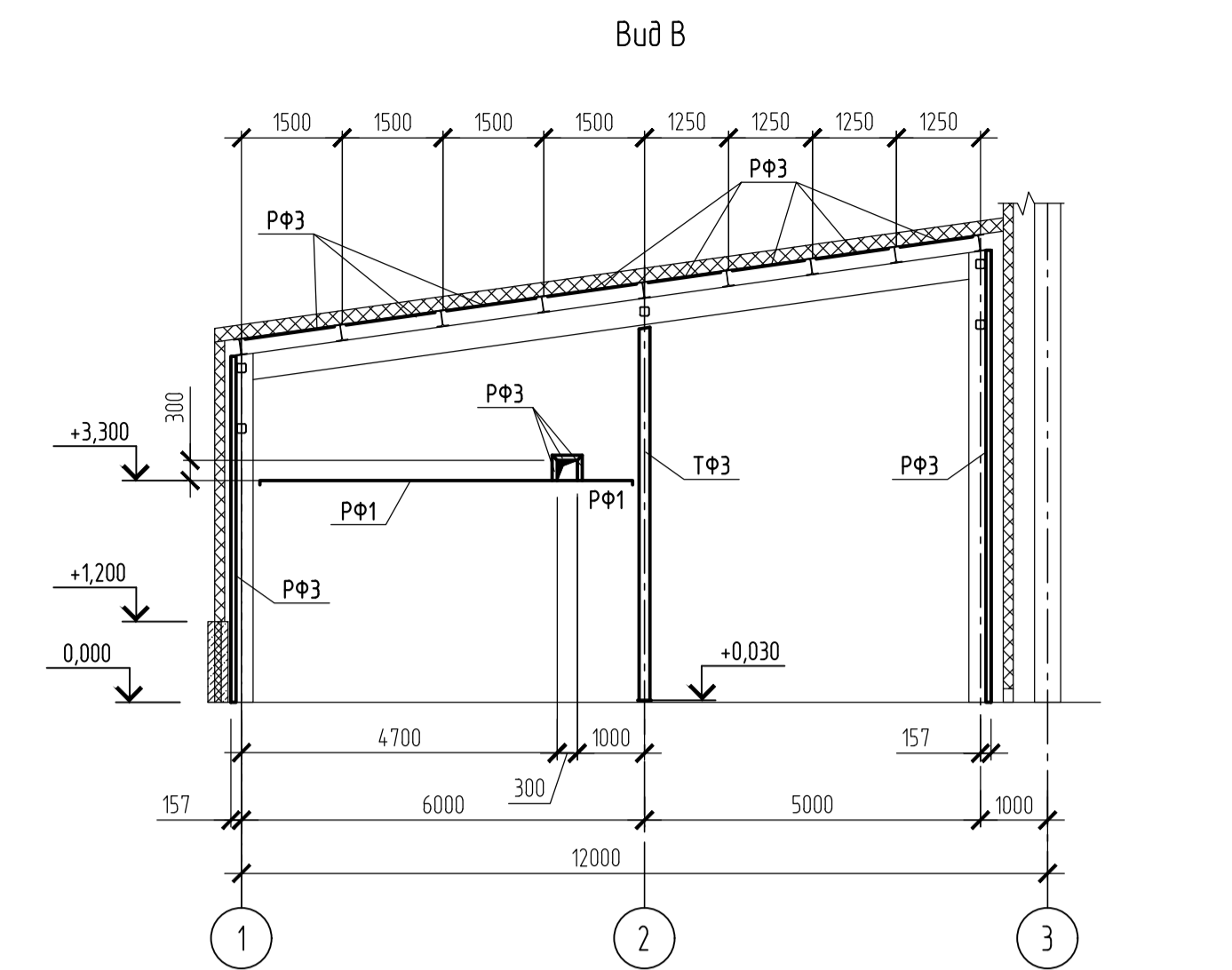
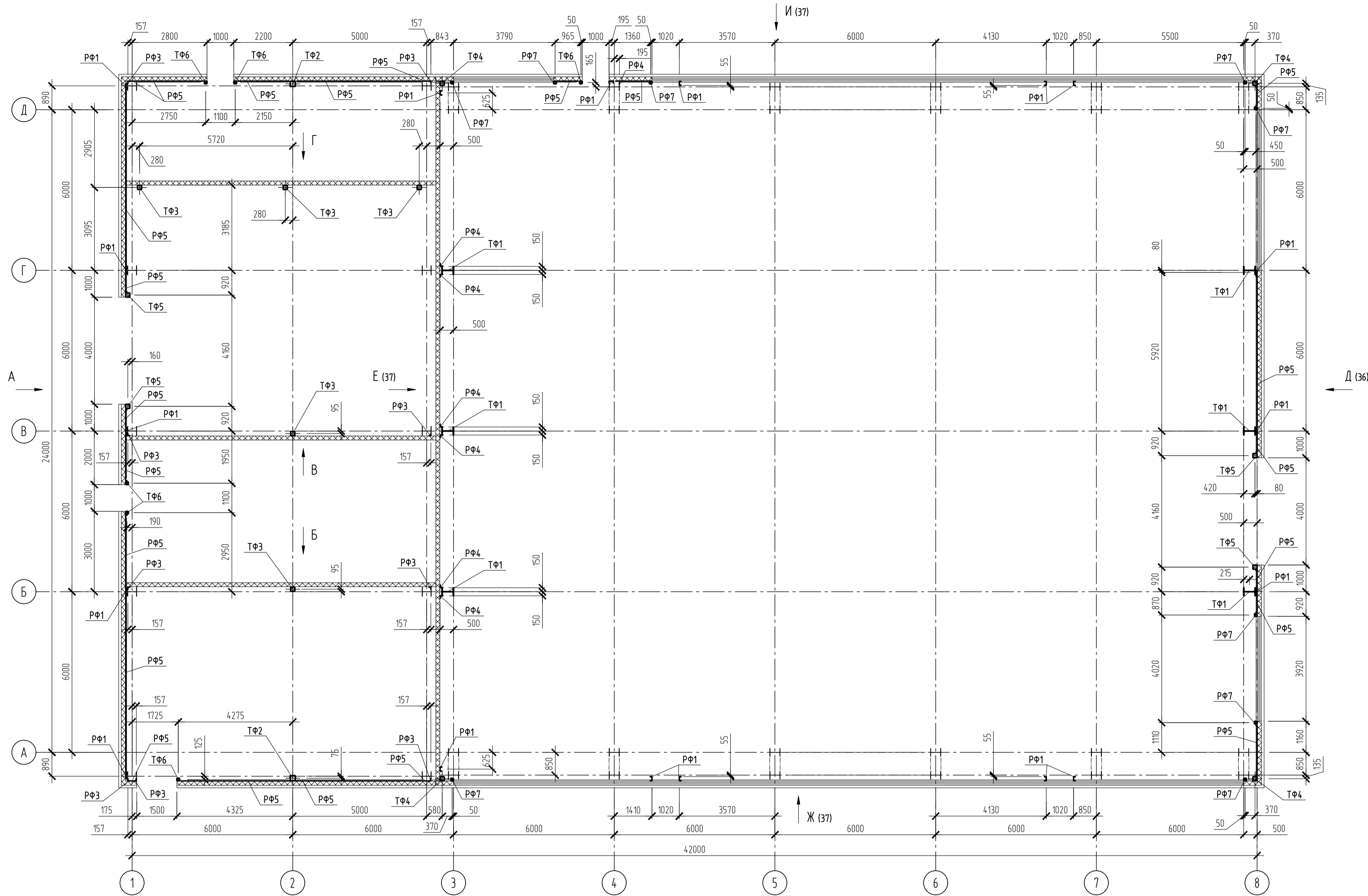
ПСИ22060-КР2.3				
ООО «Полипласт Новомосковск»				
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.
Разработал	Должиков			30.01.23
Проверил	Новосильцев			30.01.23
Строительство производства РПП мощностью 132 000 тонн в год			Стадия	Лист
			П	34
Отделение полимеризации I-й этап (поз. 5). Узлы 13 ... 16				
Н. контр.	Бородина			30.01.23
Нач. отд.	Калимулина			30.01.23

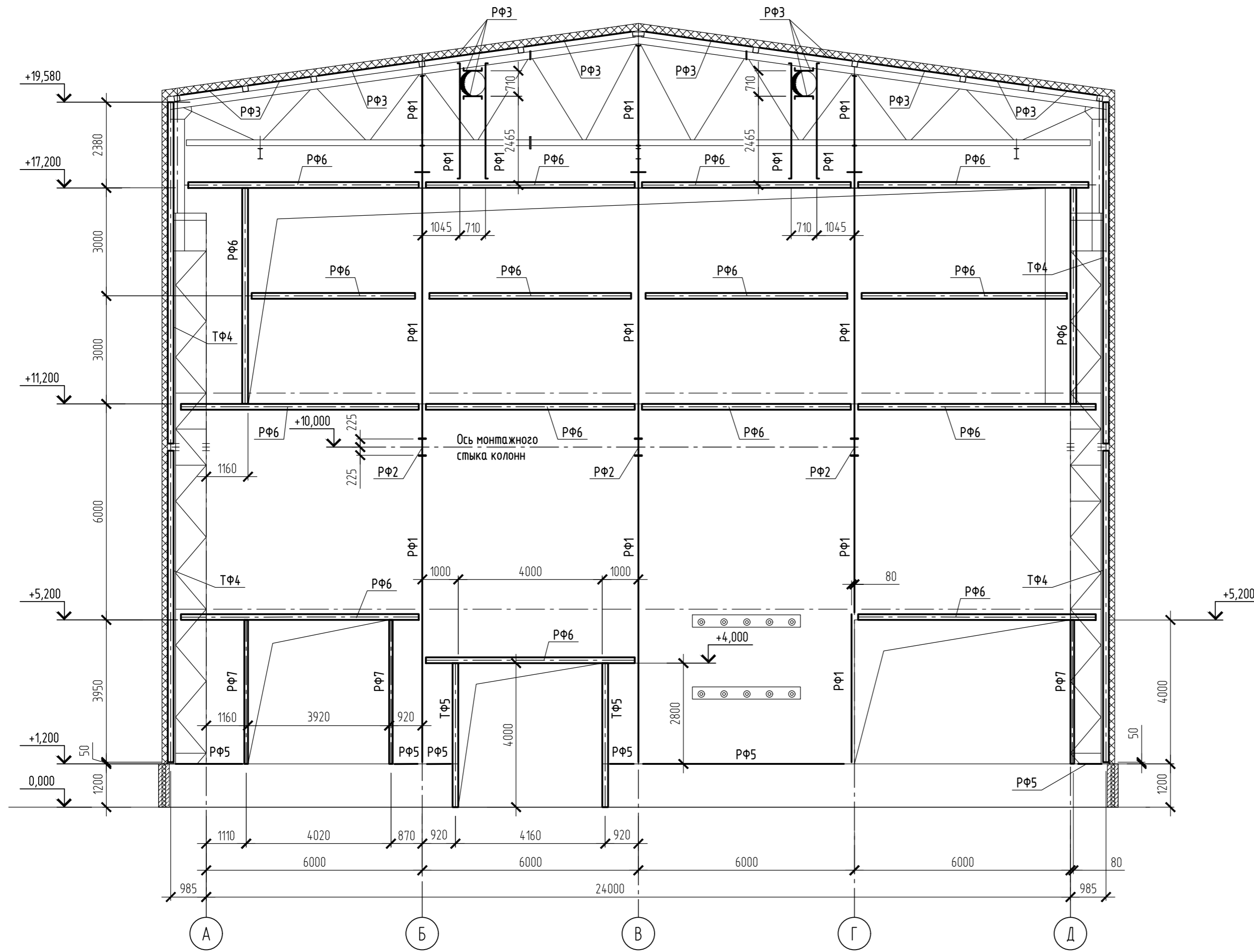
Схема расположения элементов факхберка на отм. +1,250



1 Введомость элементов см. л. 16.
2 Смотреть совместно с л. 15 .. 34, 36 .. 38.


					ПСИ22060-КР2.3				
					ООО «Полипласт Новомосковский»				
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Строительство производства РПП мощностью 132 000 тонн в год	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Ильченко				30.01.23		Отделение полимеризации I-II этап (поз. 5). Схема расположения элементов факхберка на отм. +1,250. Виды А, Б, В, Г	П	35
Проверил	Новосильцев				30.01.23				
Н. контр.	Бородина				30.01.23				
Нач. отд.	Калишчина				30.01.23				

Вид Д (35)

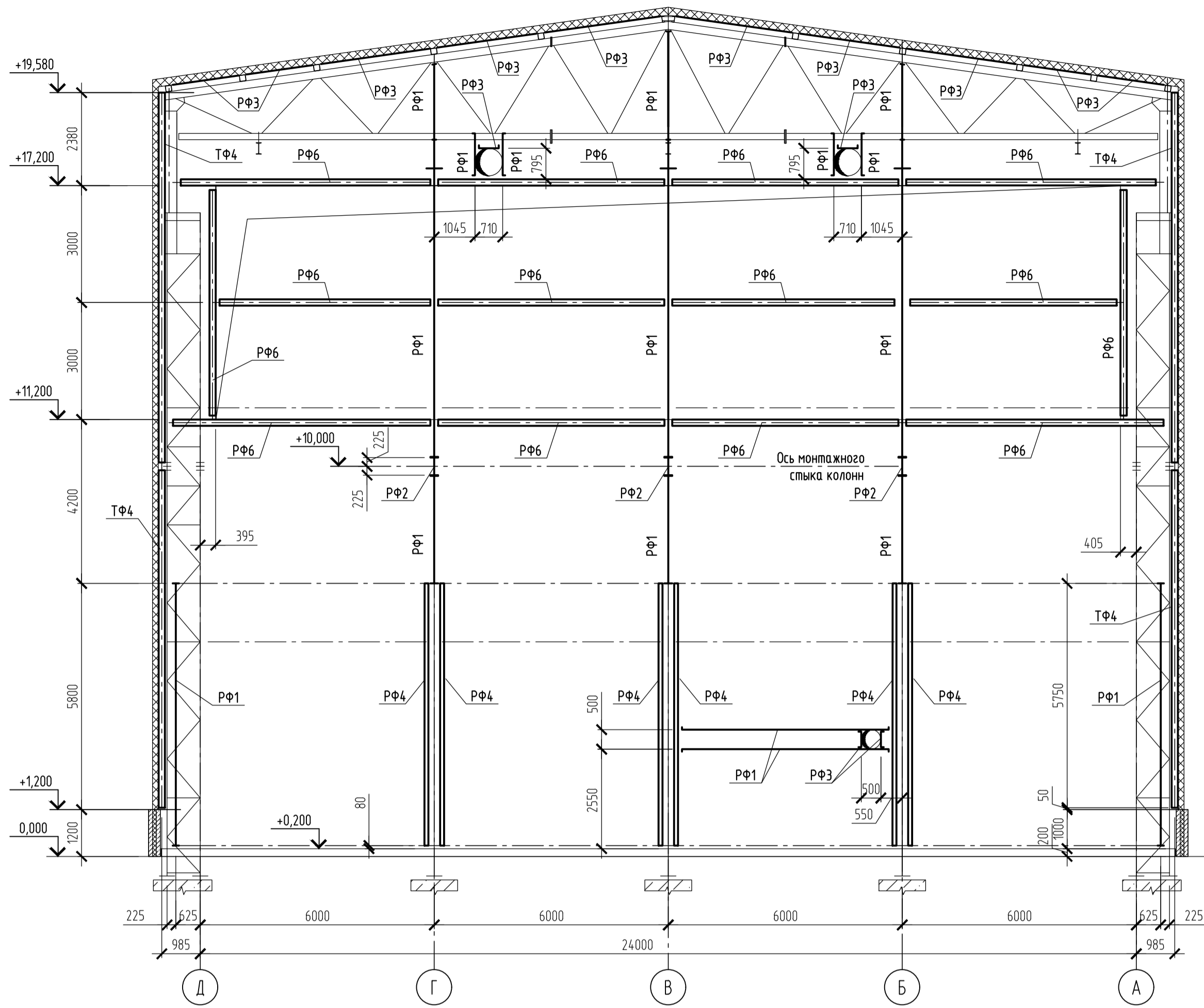


1 Ведомость элементов см. л. 16.
2 Смотреть совместно с л.л. 15 ... 35, 37, 38.

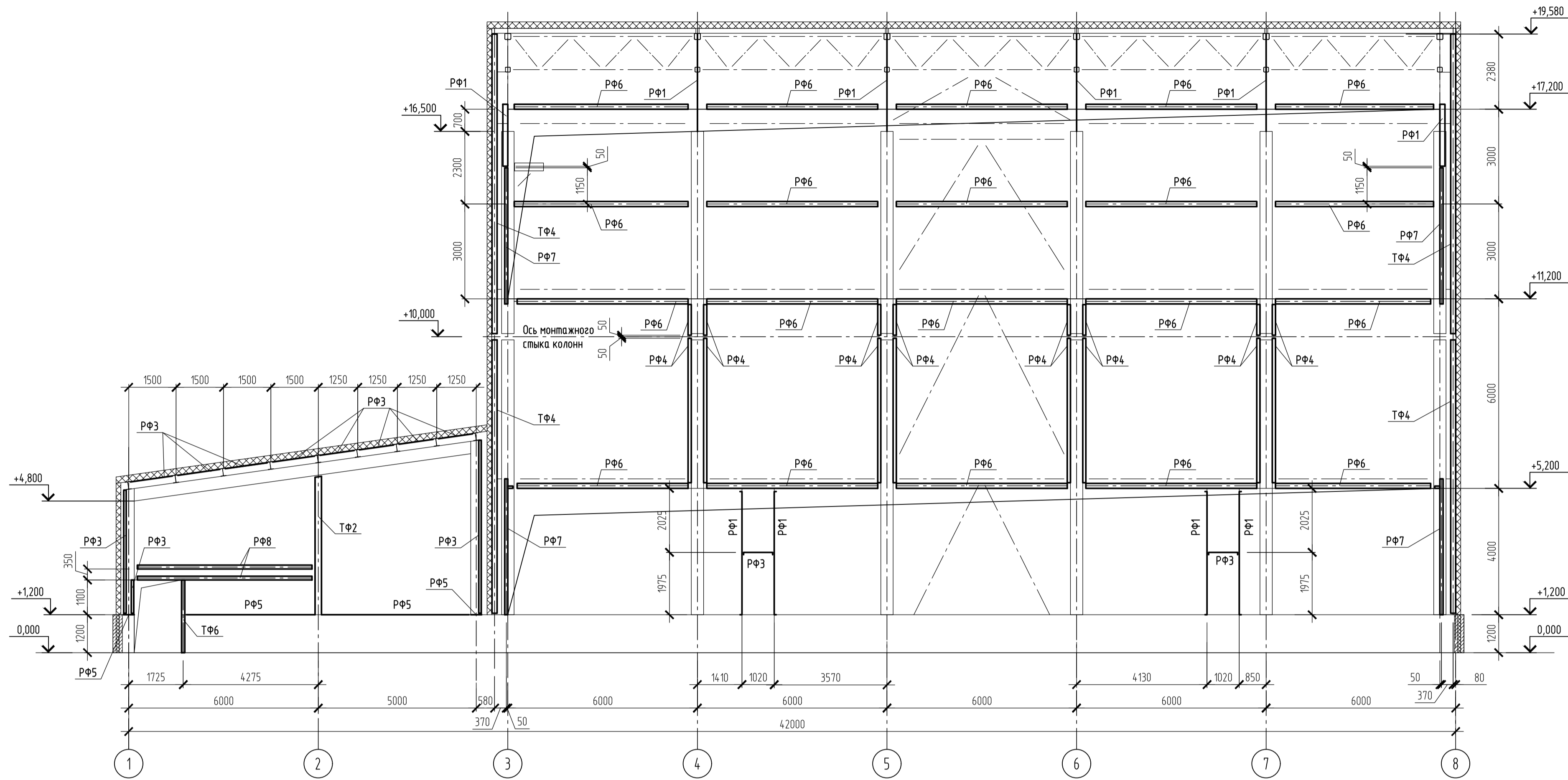
Согласовано	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

ПСИ22060-КР2.3					
ООО «Полипласт Новомосковск»					
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал	Ильченко				30.01.23
Проверил	Нобосильцев				30.01.23
Н. контр.	Бородина				30.01.23
Нач. отд.	Калимулина				30.01.23
Строительство производства РПП мощностью 132 000 тонн в год				Стадия	Лист
Отделение полимеризации I-й этап (поз. 5). Вид Д				П	36
					
Формат А2					

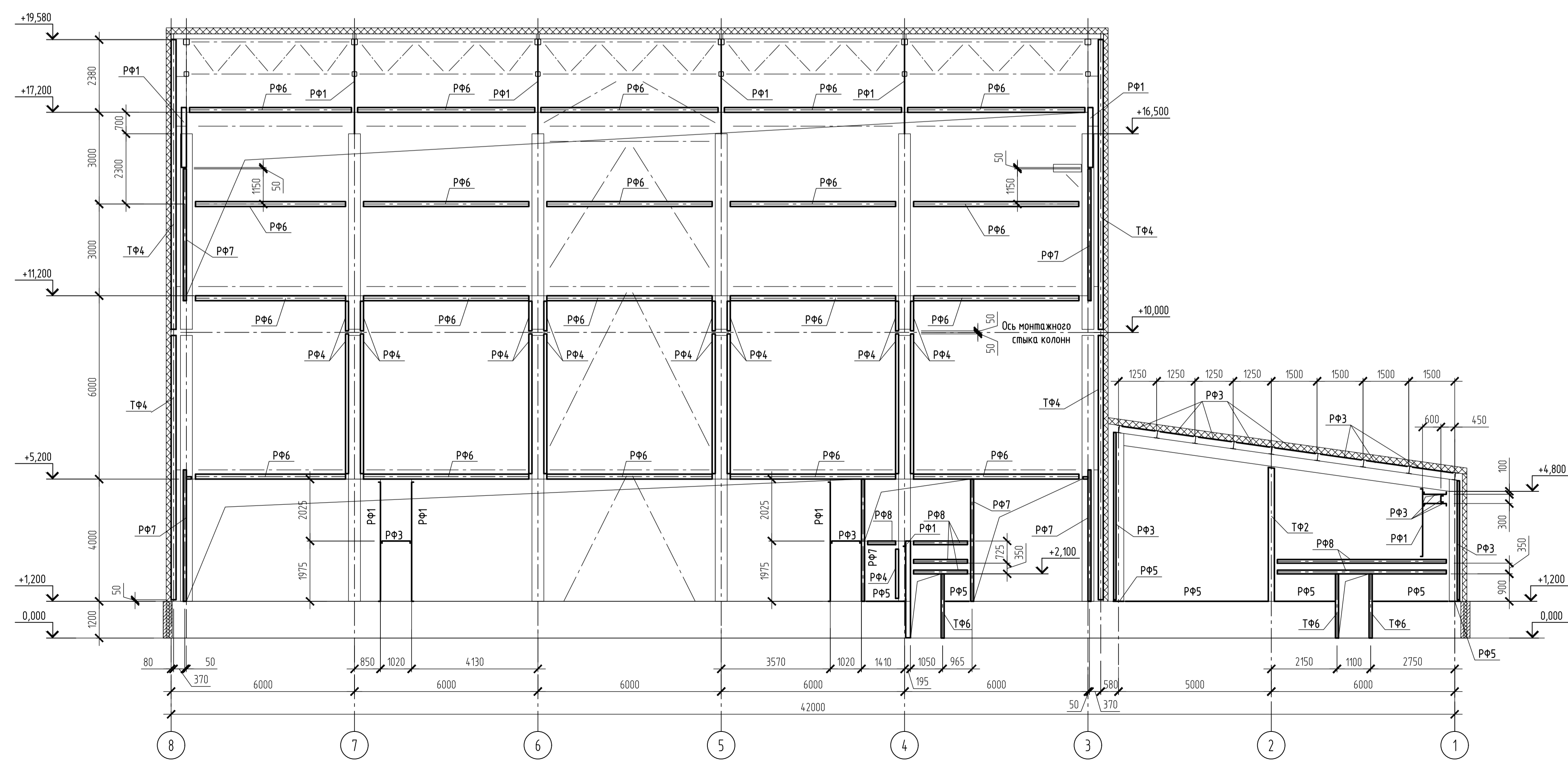
Вид Е (35)



Вид Ж (35)



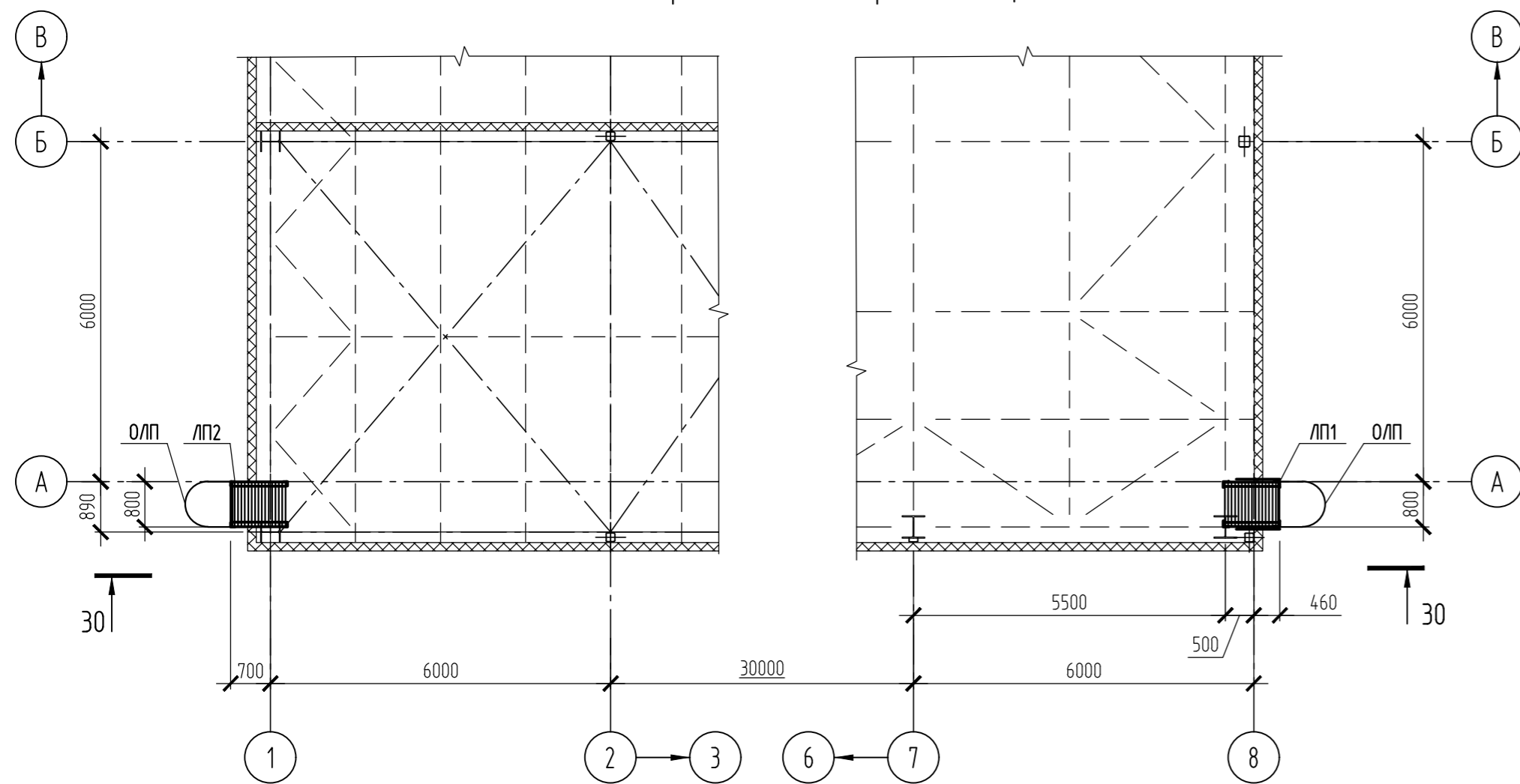
Вид И (35)



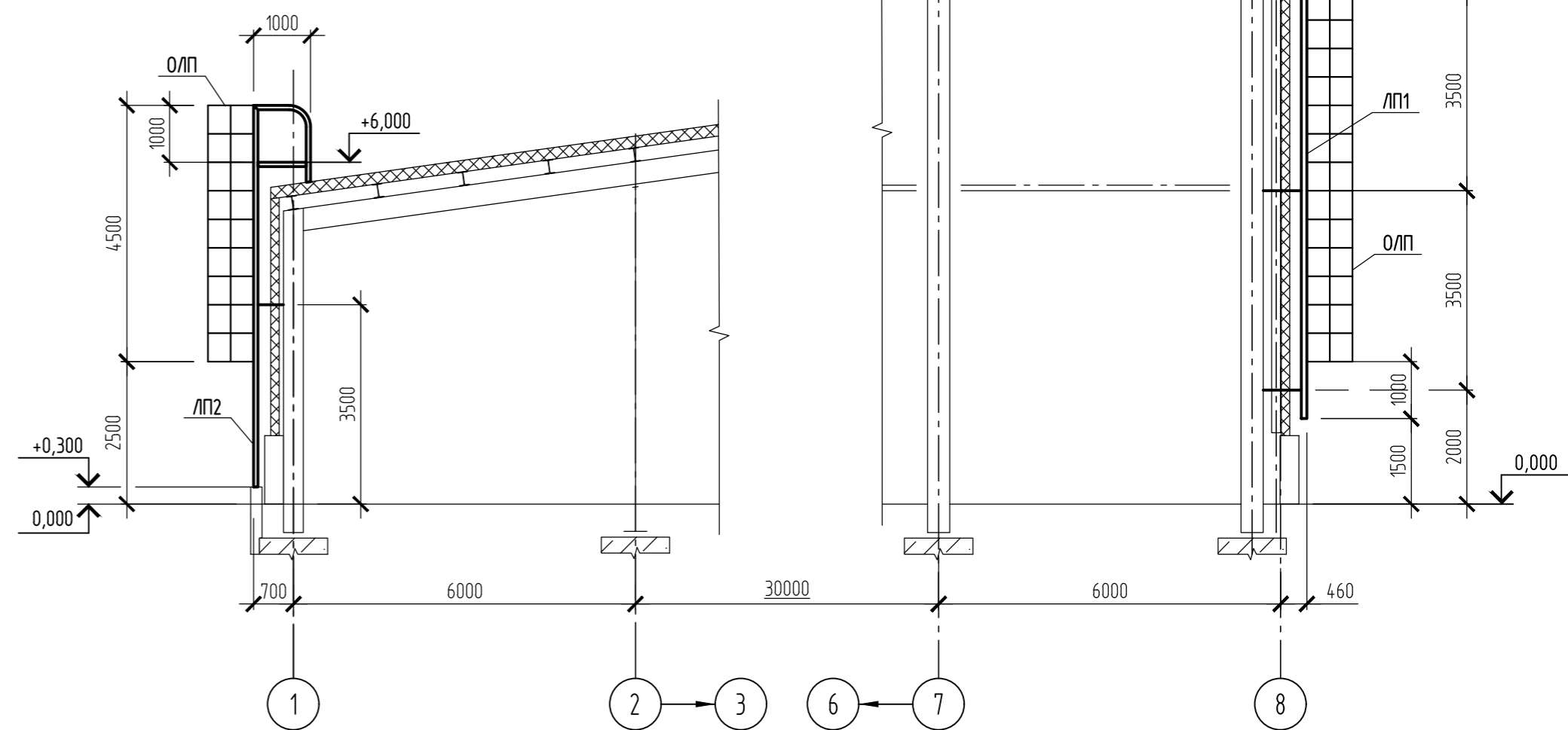
1 Видимость элементов см. л. 16.
2 Смотреть совместно с л.л. 15 ... 36.

					ПСИ22060-КР2.3				
					ООО «Полипласт Новомосковский»				
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Строительство производства РПП мощностью 132 000 тонн в год	Стация	Лист	Листов
Разработал	Ильченко				30.01.23		Отделение полимеризации I-й этап (поз. 5). Виды Е, Ж, И	п	37
Проверил	Новосильцев				30.01.23				
Н. контр.	Бородина				30.01.23				
Нач. отд.	Калицилина				30.01.23				


Схема расположения пожарных лестниц



30 - 30



1 Смотреть совместно с л.л. 15 ... 27, 35 ... 37.
2 Ведомость элементов см. л. 16.

						ПСИ22060-КР2.3			
						ООО «Полипласт Новомосковский»			
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Строительство производства РПП мощностью 132 000 тонн в год	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Июнова				30.01.23		П	38	
Проверил	Новосильцев				30.01.23				
Н. контр.	Бородина				30.01.23	Отделение полимеризации I-й этап (поз. 5). Схема расположения пожарных лестниц. Разрез 30-30			
Нач. отд.	Калимулина				30.01.23				

Формат А2

Согласовано	
Взам. инд. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	